

3. (Rotospin) 883

3.1 (Rotospin Type) 883

40mm($1\frac{9}{16}$ ") ,
 . (single-side) ,
 , 20 가 .
 3 (suction) 8
 가(高架)
 ,
 508mm(20in) 가 .
 3's 40's ,
 2 (passage) . 45,000rpm ,
 2kg 가 .
 ,
 (pin) (beater roller) .
 .
 (deflector bar)
 가 (slow traverse motion guide)
 가 .

가 (piecing guide)

가 (spool) .

,

23~511

29~424 , TPI가 10 55

, 1.00 1.04 , 3.80

5.28 가 .

4 , ,

.

가 .

가 .

, 4

가 가

, 가 (

) , ‘Full Package’ 가

가 .

()

가 . 가 .

, ,

가 .

1 1 , 3~4

.

(100) 1 , 1×5

, 1 , 1 , 1 9 .

가

. , ,

.

3-1

.

(2)

1)

3-1 .

,

.

가

.

(control cabinet)

.

3-1

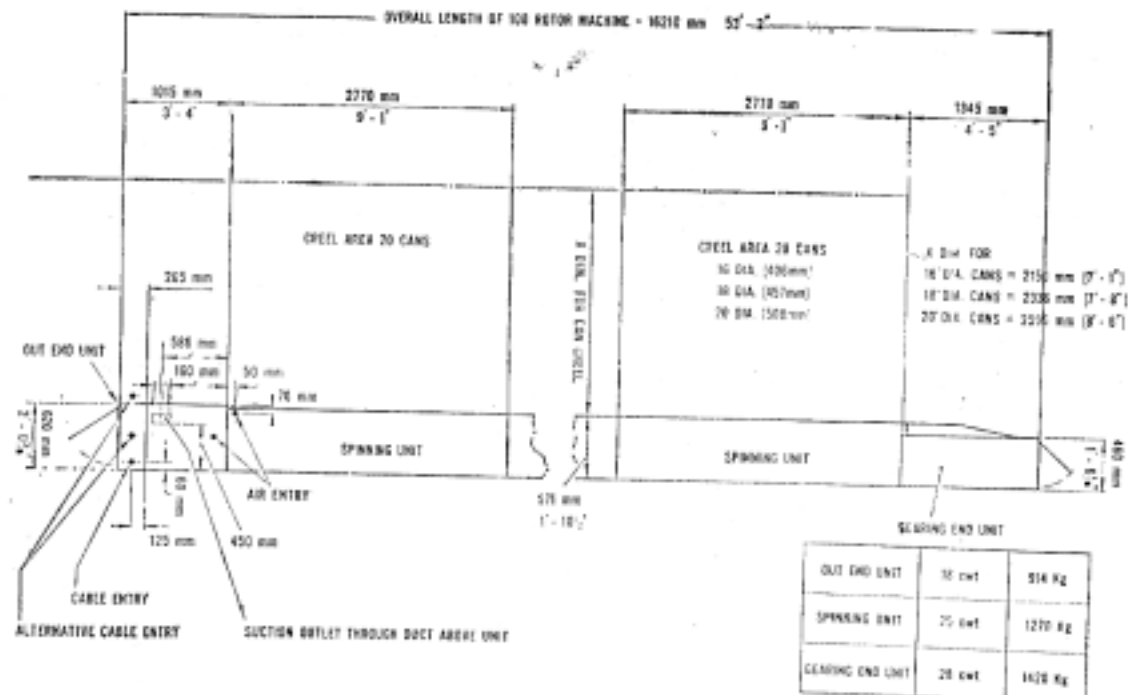
.

가 30m가 .

3

30m .

가 가



3-1

2)

(trolley)

(lifting beam)

가

가 ,

(shaft)가 가 .

1) .

.

3)

가

•

()

(measuring)

97.5cm 99cm가

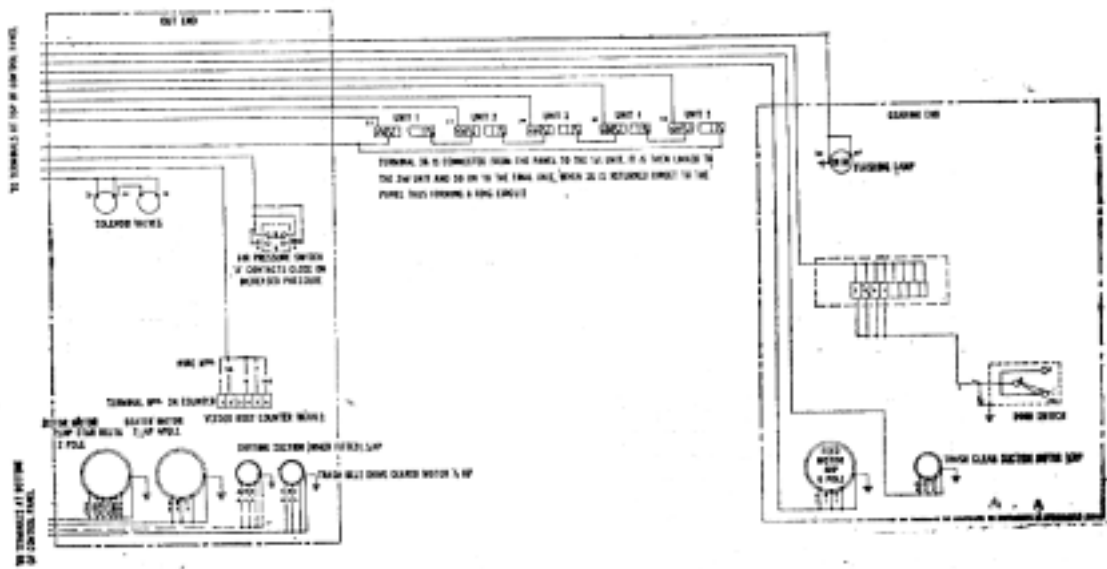
1 가 100cm가 .

가 가

.

(pneumatic)

3-2



3-2

3.3

(1) 가

1)

(traverse velocity ratio)

3-3

P, Q, X, Y

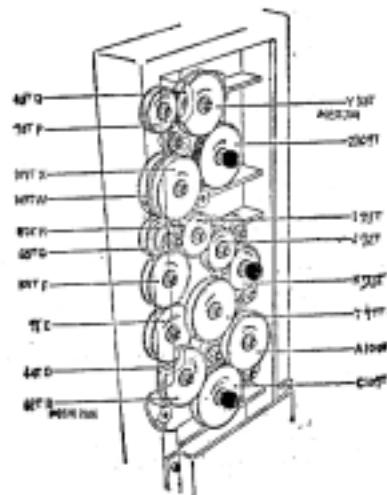
T

,

A	B
---	---

,

V



3-3

2)

3-3

$$D = \frac{(38\text{mm})}{(25\text{mm})} \times \frac{W}{G} \times \frac{Y}{X} \times \frac{P}{Q} \times \frac{(30 \quad 26)}{(18 \quad 21)}$$

$$\times (40:1) \times \frac{(13T)}{(35T)}$$

$$\times \frac{38 \times 109 \times Y \times P \times 30 \times 26 \times 40 \times 13}{25 \times 65 \times X \times Q \times 18 \times 21 \times 1 \times 35} = 78.14 \times \frac{Y}{X} \times \frac{P}{Q}$$

P, Q 73T P 98T Q 48T . P,

Q가 73T 23 250

$$D = 78.14 \times \frac{Y}{X}$$

P가 98T Q가 48T 48 511

,

$$D = 159.54 \times \frac{Y}{X}$$

, 3-1 .

$$\text{T.P.I} = \frac{(\text{rpm})}{(\text{inch/min})}$$

$$= \times \frac{\times D \times A}{\times G \times B} \times$$

(inch)

rpm=45,000, = 950

$$\text{T.P.I} = \frac{45,000 \times 5.6 \times 65 \times B}{950 \times 3.6 \times 44 \times A \times \pi \times 1,4961} = 22.23 \times \frac{B}{A}$$

, 3-2 .

A B .

$$\text{T.D.} = \frac{H \times}{T \times} = \frac{50 \times 75}{T \times 38}$$

3-1 ()

기어 P가 98T, 기어 Q가 48T일 때					
기어 X가 109T이면					
기어 Y 치수	드레프트	기어 Y 치수	드레프트	기어 Y 치수	드레프트
33	48.3	59	86.4	84	123
34	49.8	60	87.8	85	124.4
35	51.2	61	89.3	86	125.9
36	52.7	62	90.8	87	127.3
37	54.2	63	92.2	88	128.8
38	55.6	64	93.7	89	130.3
39	57.1	65	95.1	90	131.7
40	58.6	66	96.6	91	133.2
41	60.0	67	98.1	92	134.7
42	61.5	68	99.5	93	136.1
43	62.9	69	101	94	137.6
44	64.4	70	102.5	95	139.1
45	65.9	71	103.9	96	140.5
46	67.3	72	105.4	97	142
47	68.8	73	106.9	98	143.4
48	70.3	74	108.3	99	144.9
49	71.7	75	109.8	100	146.4
50	73.2	76	111.2	101	147.8
51	74.7	77	112.7	102	149.3
52	76.1	78	114.2	103	150.8
53	77.6	79	115.6	104	152.2
54	79	80	117.1	105	153.7
55	80.5	81	118.6	106	155.2
56	82	82	120	107	156.6
57	83.4	83	121.5	108	158.1
58	84.9			109	159.5

$$T.V.R = \frac{\text{(linear delivery speed)}}{\text{}}$$

$$= 950 \times \frac{3.6 \times 44 \times A}{5.9 \times 65 \times B} \times \pi \times 1,4961$$

, 3-4 .

3-2

기어 A가 100T일 경우					
기어 B 치수	연수T P I	기어 B 치수	연수T P I	기어 B 치수	연수 T P I
42	9.8	62	14.4	82	19.1
43	10	63	14.7	83	19.3
44	10.3	64	14.9	84	19.6
45	10.5	65	15.1	85	19.8
46	10.7	66	15.4	86	20
47	11	67	15.6	87	20.2
48	11.2	68	15.8	88	20.4
49	11.4	69	16.1	89	20.7
50	11.7	70	16.3	90	20.9
51	11.9	71	16.5	91	21.1
52	12.1	72	16.8	92	21.4
53	12.3	73	17	93	21.6
54	12.6	74	17.2	94	21.8
55	12.8	75	17.5	95	22.1
56	13	76	17.7	96	22.3
57	13.3	77	17.9	97	22.6
58	13.5	78	18.2	98	22.8
59	13.7	79	18.4	99	23
60	14.0	80	18.6	100	23.2
61	14.2	81	18.9		

3-3

T	
104	0.95
103	0.96
102	0.97
101	0.98
100	0.99
99	1.00
98	1.01
97	1.02
96	1.03
95	1.04
94	1.05

(inch/min)

(inch/min)= rpm ÷ TPI

(2)

1)

3-4 (main control panel)

3-4

기어 A가 100T일 때			
기어 B 치수	방출속도 mm/sec.	속도 비	기어 V치수
42 to 45	1900	5.28	30
46 & 47	1,800	5.00	32
48 to 50	1,700	4.72	34
51 to 54	1,600	4.44	36
55 to 58	1,500	4.16	38
59 to 62	1,400	3.80	42
63 to 68	1,300	3.60	42
69 to 74	1,200	3.60	42
75 to 81	1,100	3.60	42
82 to 91	1,000	3.60	42
92 to 100	900	3.60	42
기어 A 치수	기어 B가 100T일 때		
99 & 98	800	3.60	42
97 to 86	700	3.60	42
85 to 76	600	3.60	42
75 to 61	500	3.60	42
60 to 49	400	3.60	42

가 'OFF'

가

가 ().

()

가

가 ().

()

.

가 4.2kgs/cm²(60Lb/in²)

가 ().

가 ().

가 .

(full package)

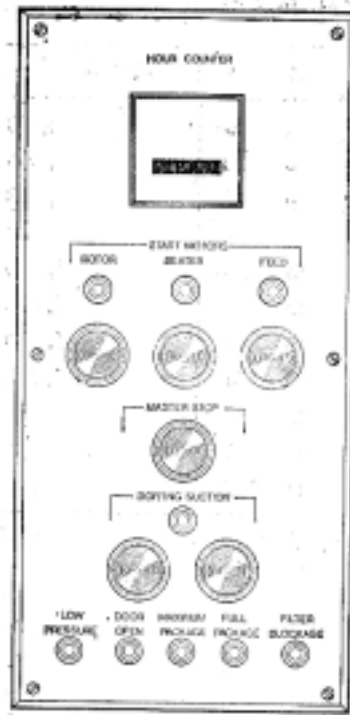
가 .

가 가 .

.

(hour counter)

가 가



3-4

(pre-determining counter)

(shift counter)

4 (shift)

(suction unit control panel)

“OFF”

.

.

(reset)

.

가

가

.

.

2)

,

.

(stop-start)

가

가

.

“ON”

.

(control panel)

“ON”

.

.

가

가

“RUN”

.

.

가

20

.

(arm)

(spool)

.

.

가

.

.

가 .

가

“REST”

.

가

가

가

.

가

가

, 가

가 .

3)

.

가

(micro-switch)

.

.

(anchor)

.

.

가

(tail)

.

가

.

.

.

“OFF”

.