

2.

2.1.

(14) (Automatic Lap Doffing Device)

가 .
가 ,
가 ,
가 ,
가 .

. TF

(lag starter scoop motion).

(anti-friction rack)

. (fluted
lap roller)가 , .

가

(large

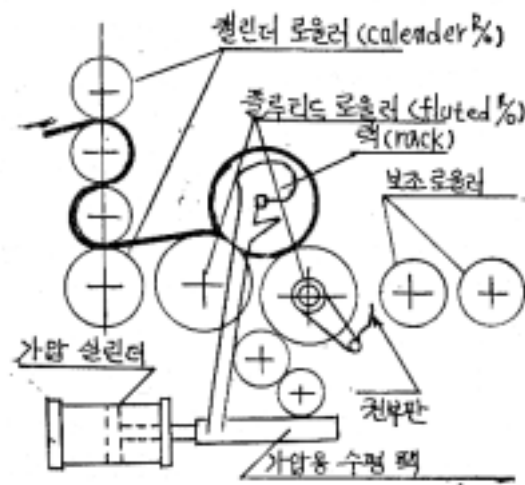
package) 가

2

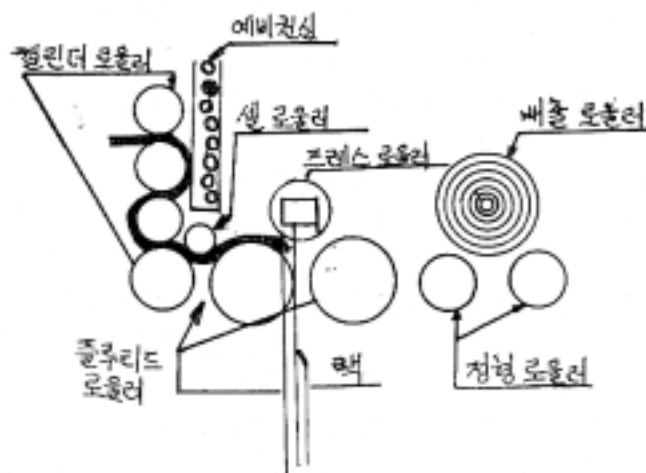
○ 2

(lap scale)

가 (2-20~21)



2-20 TF



2-21 K

(15) (Chute)

가
가
가
가
(main feeder), (block feeder)
(reserve box), (card feeder)

(綿 level) 가
가
(1600mm)
1600mm 1800mm 가
가
가
24
(autoleveller)

가

NCF, FBK Rieter 1 10 ~ 30

가

(16) (lap)

， ， ．

(lap) 4~10

，
가 ， ．

1. : 4~10

2. (run weigh) : 4 ~ 10

3. : 4 ~ 10 ()

4. (hang bucket) () :

5. :

，
．

(17)

1) (BF ; Blending Feeder)

HM (delivery) (weigh pan)
． (waste feeder) (組)
BF 가

가

가 ．

2) (MM ; Multimixer)

BO BP

가

BO, BP BF

6 ~ 10

가

3) (VP ; Vertical Plucker)

BO

가

가 .

4) (HZO ; Horizontal Opener)

2 가

(spiral)

5) (PDCF)

HF SBL SBL

(spiked lattice) ,

(evener lattice) (reserve trunk) ,

(pressure switch)

HF

가 .

(18)

1) (RWO ; Roving Waste Opener)

가

508mm(20")

(feed lattice)

， (解纖部)，
가 .

2) (TE ; Thread extractor)

가

(pneumafil) 가

.

3) (FC ; Fan Condenser)

， ，

FC

.

.

.

4) (DS ; Distributor)

1

2

(2 way distributor)

.

가

，

2

.

5) (MS ; Magnetic Separator)

(針)

2

(set)

HM, SC

(zig zag)

1 2~3

6)

가 가
() 가

(S_1, S_2) . S_1, S_2

0

(磁路)

(渦電流)

S_1, S_2

(relay)

7)

2.2

(太番手), (中番手), (細番手) 3가

1. 2

HBB-HBB-PO-COD-HO-HF-LF-CO-EO-SS

2. 2

1950

1960

가

HBB-SC-PO-COD-HO-OHF-DBL

BO-HBB-SC-SBO-HO-OHF-DBL

BO-HM-SC-SBO-HO-OHF-SBL

3.

가

Trutzschler, Platts, Ingolstadt, Hergeth, Platts Sacolowell, Toyoda,

가 .

1950

,

,

,

,

,

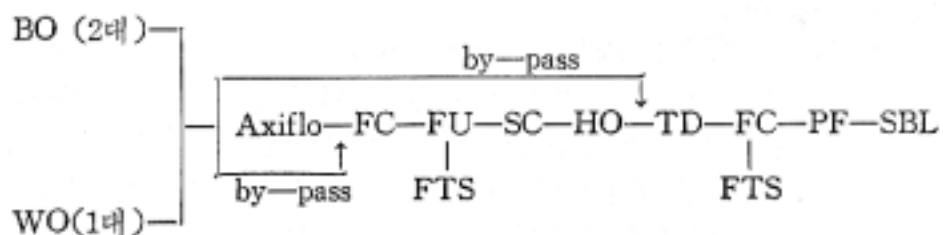
,

가

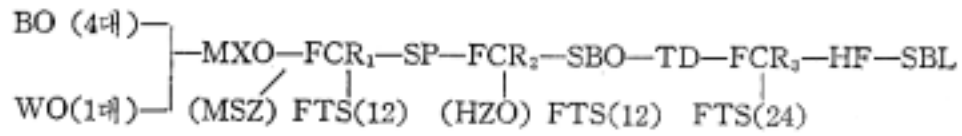
(Toyoda Trutzchler)가

.()

(Trutzchler)



(oyoda)



2-5 Toyoda Trutzchler

항목	기종	Trützschler	Tonoda (68년형)
캘린더(calender) 설치 방식		수평형태 실린더 3개	수직형태 실린더 4개
스크린 케이지(screen cage)		1개	2개
랩 웨이트 조정(lap weight control)		PIV 기어의 속비(자동)	코그 풀리 턴 버클(cog pulley turn buckle)
공기 공급속도 조정(air feeding control)		프레스의 위치와 기어모우터의 과제	—
캘린더 가압 방식		컴프레서 에어 방식	하중 방식
랩 가압 방식		컴프레서 에어 방식	컴프레서 에어 방식
랩 진이조정		카운터 비터 방식	녹킹모션
더스트리뷰터 개폐 방식		에어 솔레노이드 방식	머클리 스위치
론드럼 운동		PIV 기어모터	전동 샤프트

2-6

재 용 방 식	배 령
CAS 방 식	BO—HM—HM—HO—SC—EO—GO
NASS 방 식	HEB—SC—HF—SBO
TAS 방 식	UP—SP—HZO—FC—MTM—SBO—FCR ₁ —SBO
DASS 방 식	BP—SC—DBO
KATS 방 식	UP—SC—HF—DBO
NACS 방 식	BP—HC—EC—CB

(섬유기술 data집)

2.3

(1) (knocking off motion)

.
 가 5% .
 . ,
 (snag wheel) 1 . (counter catch)
 . 가
 . 4
 가 .
 . 가 ,
 , , HF
 , 가 .
 , .
 .
 가
 .
 가 DBL
 .
 .
 (2) (lap scale)
 .
 30 °

가

가 .

$$\pm 0 \qquad \qquad \qquad \pm$$

.

가

.

•

가

.

,

.

(3)

,

가 가 가

(belt shift)

.

가

.

•

가

(4)

1) (Piano motion)

가 가
(三脚式) .

(tripod ring)

가

가

가

가 , 가

$\frac{3}{4}$ $\frac{5}{4}$

가 $\frac{4}{3}$ $\frac{4}{5}$ 가 .

,

가 .

,

가

. .

. 가 .

(timing)

(slip)

가

가

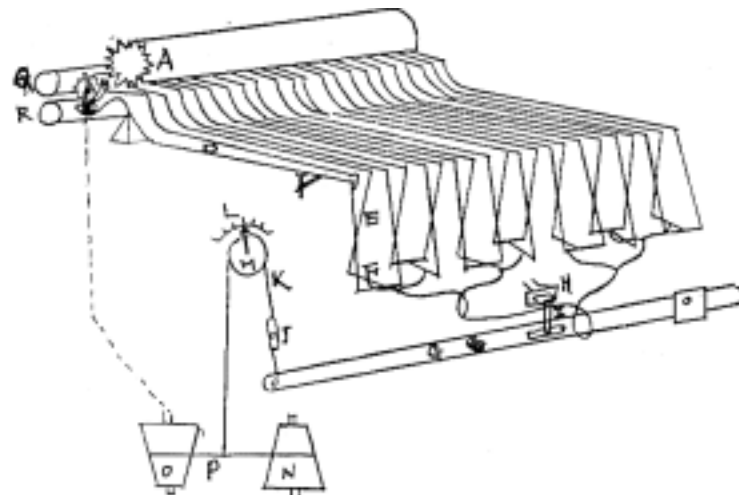


그림 2-22 피아노 모우션

- A.....컬렉팅 롤러(collecting roller)
- B.....리글레이팅 롤러(regulating roller)
- C.....페달 노우즈(pedal nose)
- D.....페달(pedal)
- E.....펜던트(pendant)
- F.....트라이 포트(tripod)
- G.....밸런스 레버(balance lever)
- H.....스tay 브래킷 (stay bracket)
- I.....스몰 브래킷 (small bracket)
- J.....어저스팅 너트(adjusting nut)
- K.....체인(chain)
- L.....인덱스 플레이트(index plate)
- M.....코그 풀리(cog pulley)
- N.....트라이빙 코운 드럼 (driving cone drum)
- O.....드라이브 코운 드럼(driven cone drum)
- P.....코운 드럼 벨트(cone drum belt)
- Q.....톱 피이드 롤러(top feed roller)
- R.....보텀 피이드 롤러(bottom feed roller)

2)

HF

HF

(rake)

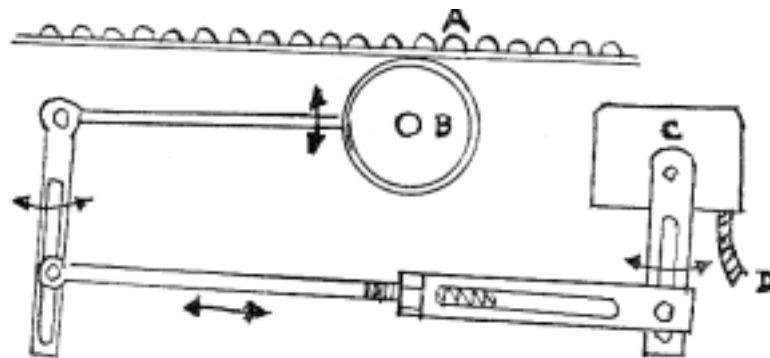


그림 2-28 웨이팅식 끌림모션

- A.....보텀 레티스(bottom lattice)
- B.....스윙 롤러(swing roller)
- C.....수은 스위치 박스
- D.....모터를 제어하는 마그네틱 스위치의 배선(配線)

가

3)

(feeling motion

swing motion)

가 .
가 .
(swing door)

HBB

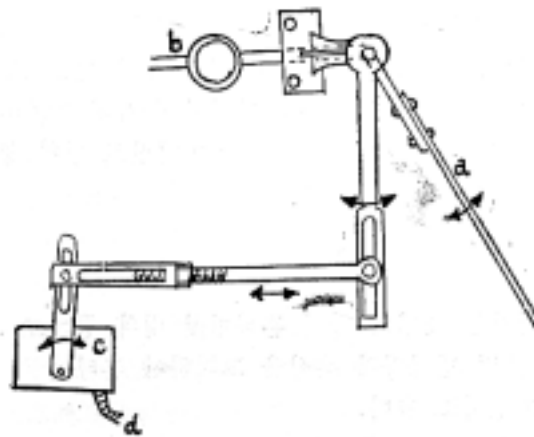


그림 2-24 스윙 도어식 필링 모션

- a.....스윙 도어
- b.....벨런스 페버
- c.....필링 스위치
- d.....콘덴서 박스를 지나 스프링 포크를 움직이는 마그넷 배선

가

가

CL – HBB – SC – PO – HM – HF – DBS

80% 87% 98% 100%

1956 가

CL ,

HF

HBB HF

(photocell) 가 OFF

가 HM 가 HM HF

HBB CL .

DBL

가가