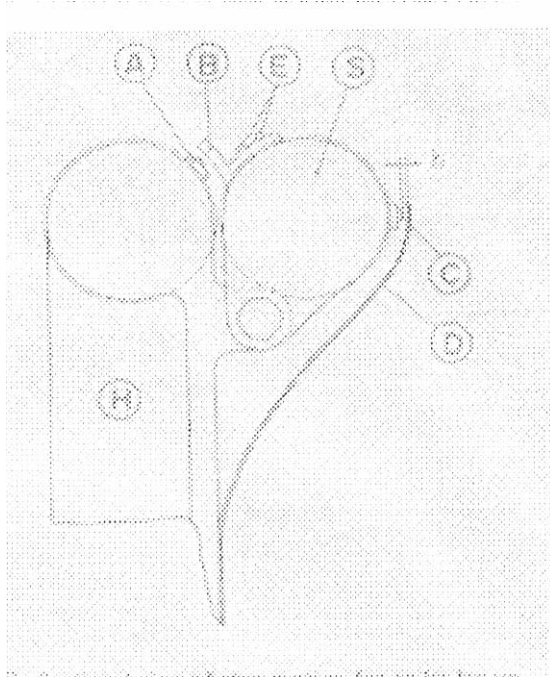


## Toyota CN 보전작업(9)

### 7.5 Coiler Part

| 작업내용                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 기술<br>과제<br>항목 | 기능   | 사용<br>주요<br>부품 | 작업<br>인원<br>남/여 | 소요<br>시간<br>(분) |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|------|----------------|-----------------|-----------------|
| <p>· 스톱모션 장치 조정 요령</p> <p>1) 코일러 카렌더 롤러 권부 및 사절시 도퍼를 정지시킨다</p> <p>    ㉠ 508mm(20") 610mm(24") 경의 코일러 캔스의 경우 슬라이버가 코일러 카렌더 롤러에 권부되면서 쇼킹 브라켓 S가 &lt;그림&gt;의 우측으로 눌러져 쇼킹 브라켓의 나사 C와 스프링 D와 접촉해 도퍼의 회전을 정지시킨다</p> <p>또한 슬라이버가 사절되면 혼브라켓 H의 나사 A와 쇼킹 브라켓 S의 콘택트 판 B가 접촉해 고속운전중에서는 도퍼의 회전을 정지시킨다</p> <p>    ㉡ 다음에 그 조정방법을 표시한다</p> <p>코일러 카렌더 롤러에 슬라이버를 공급하지 않게 된 상태에서 쇼킹 브라켓 S의 나사 C와 스프링 D의 간격을H를 약 3mm가 되게 나사 C를 조절한다</p> <p>아울러 혼브라켓 H의 나사 A와 쇼킹 브라켓 S의 콘택트 판 B가 접촉하도록</p> |                | T-11 |                | 1/0             | 5               |

콘택트판 B의 나사 E로 조절한다<그림 33참조>



<그림 33>

· 코일러 튜브 막힘시 저지장치 조정요령

1) 슬라이버 코일러 튜브 입구에 막힘 발생시 튜브 입구막힌 슬라이버가 스톱모션 B를 밀어올려 접촉판 C와 단자볼트 E가 접촉하여 전자 클러치 작용으로 도퍼를 정지시킨다

2) 조정요령을 표시한다

① 스톱모션 B의 선단과 하단에 쇼크호이루 A의 입구에 튜브 1회전시켰을 때 최소부가 1.5mm 되게 조정나사 G 및 고정

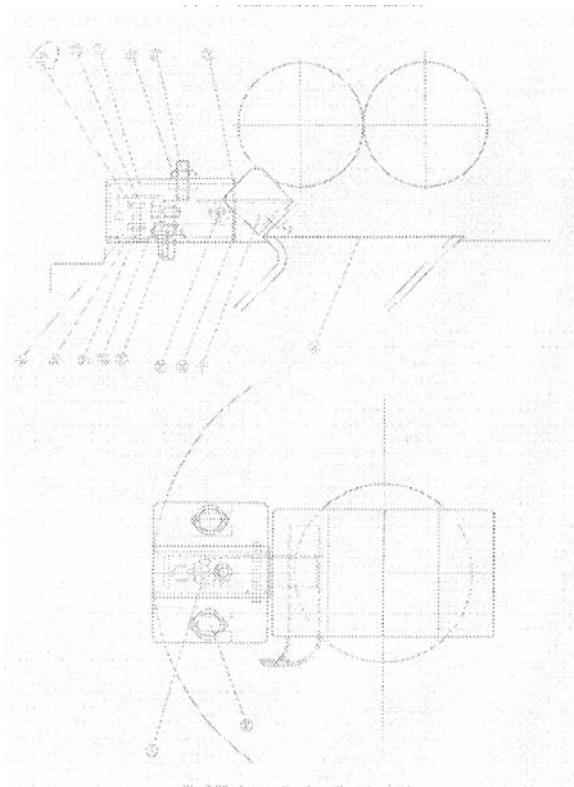
T-17

볼트 K로 고정한다

㉞ 다음 단자 볼트 E의 머리부분 상면의 간격을 약 1.5mm 되게 접촉편 C의 위치를 고정볼트 D로 고정한다

㉟ 플레이트 M는 본체의 적은 나사 T로 고정한다

㊱ 화이버 N는 단자 볼트 E를 강하게 조이면 파손의 우려가 있으므로 가볍게 조여 나사 F로 고정한다<그림 34 참조>



<그림 34>