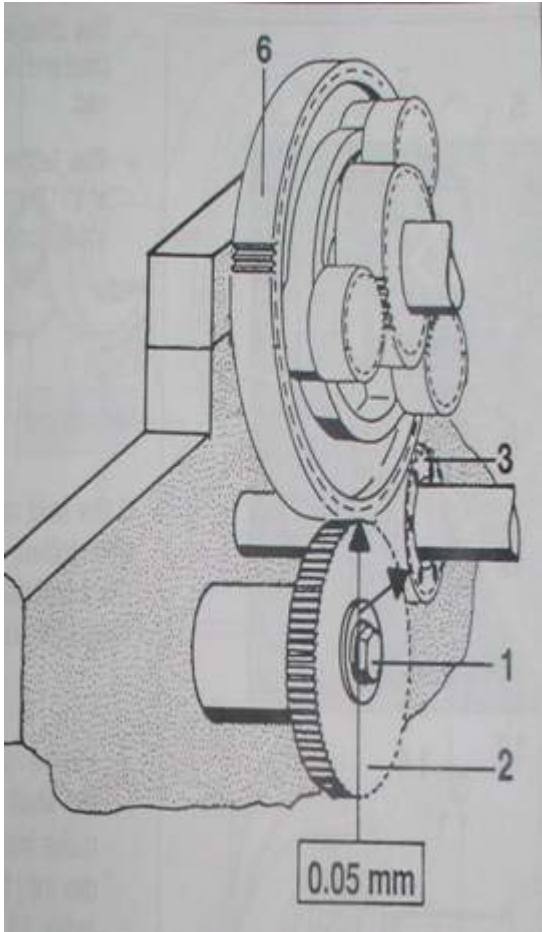


Rieter E7/5 보전작업(6)

작업내용	기술과제 항목	기능	사용 주요부품	직원 인원		소요 시간
				남	여	
5. SPUR GEAR 56T간격 조정방법<그림 1>  <그림 1-1> ① 기계를 정지하고 헤드 스톱 문을 열고 벨트를 분리시킨다. 기어박스 커버	A2 B10	○				

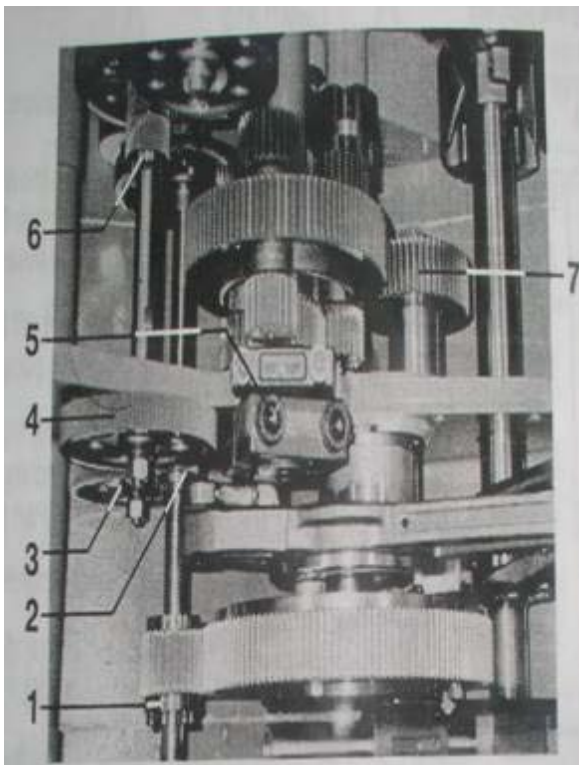
를 열고 고포로 주위의 기름을 소제한다

② 얇은 종이(0.05mm) 및 40mm*200mm 길이의 스패너를 준비한다

③ 드라이빙 풀리를 천천히 돌리면서 디퍼렌셜 기어(6) (95T)와 드라이빙 기어(3) (15T) Spur gear 사이로 종이를 통과시키면서 찢기지 않을 정도로 간격을 조정한다

④ 간격이 맞으면 고정 볼트(1)을 잠근다.

⑤ 커버를 닫고 벨트를 조립한다



<그림 1-2>

A6
B10

○

SPUR
GEAR
56T

1

1

30

**6. Head stock gear box 내 볼트 너트 조
임시 필요한 힘(torques)**

<하단의 표 참고>

항상 조임기구 클램프 디스크 크로스
이저(clamp disks crosswise)을 사용할 것

		Nm	mkp
(1)	29-tooth gear, main driver	15	1.5
(2)	40-tooth gear, table change drive	4	0.4
(3)	136to 140-tooth gear, table change	120	12.0
(4)	138-tooth gear	120	12.0
(5)	Screws to rocking lever	200	20.0
(6)	40-tooth gear, delivery drive	4	0.4
(7)	Idle gear 56 teeth	200	20.0

