

Rieter E7/5 보전작업(8)

작업내용	기술과제 항목	기능	사용 주요부품	직원인원		소요시간
				남	여	
4. Circular comb 점검 교체 - 실린더 콤의 손상여부 확인 (실린더 콤의 바늘이 일부 떨어짐, 바늘의 휨, 굽음. 끝 부분 접침 등) (AFIS 시험에서 NEP의 증가 경향, 주기이상 사용시) ① Circular comb을 점검하여 노후, 마모되었으면 교체한다, ② Index 35에 맞추고 <그림 1-1> Table 쪽에서 6mm L-렌치로 볼트 2개를 풀어 빼낸다. <그림 1-2> 뒤쪽 낙면 덕트의 커버를 제거한 후 나머지 볼트 2개를 푼 다음 1개는 완전히 뺀 다음 Circular comb을 붙들고 나머지 볼트를 뺀 다음 들어낸다 <그림 1-3> ③ 실린더 샤프트를 점검하기 위하여 gauge 53a를 콤 바디에 설치하고 index 37에 맞추고 보텀 데타칭 롤러와 접촉되는지 확인하고 틀리면 바디의 8mm 볼트를 풀어서 돌려 롤러에 닿도록 한 후 잠그어 준다. <	A3 A4 B5	6	Circular comb	1	1	5 (×8)
				1		3 (×8)
				1		3 (×8)

그림 1-4, 5, 6)

④ 조립할 때는 반대로, 뒤쪽에서 comb을
위치시키고 볼트를 끼우고 약간 조인다

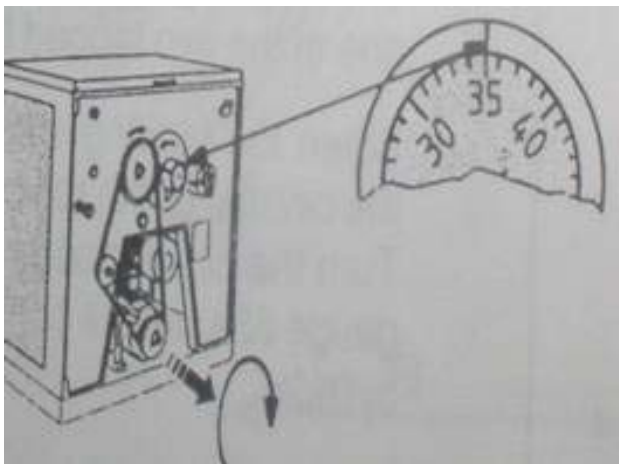
이때 circular comb이 body에 잘 맞았는지
확인한다 <그림 1-7>

⑤ Table 쪽에서 나머지 볼트 2개를 끼워
단단히 조인다(index 10에 맞추고 뒤쪽 볼트
를 재확인 한다)

⑥ Circular comb을 조립 후 <그림 1-8>과 같이 Bottom detaching roller에 gauge 53을 사용하여 Circular comb과 Bottom detaching roller의 간격을 확인한다

⑦ Circular comb과 Bottom detaching roller의 다른 조정방법이다

Circular comb과 Bottom detaching roller의 간격을 점검, 조정한다



<그림 1-1>

A3
A4
B5

Prima
5014
(87II)

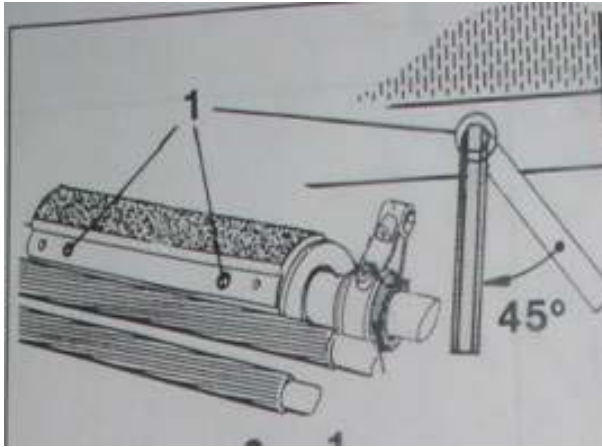
1	3
	($\times 8$)

1	3
	($\times 8$)

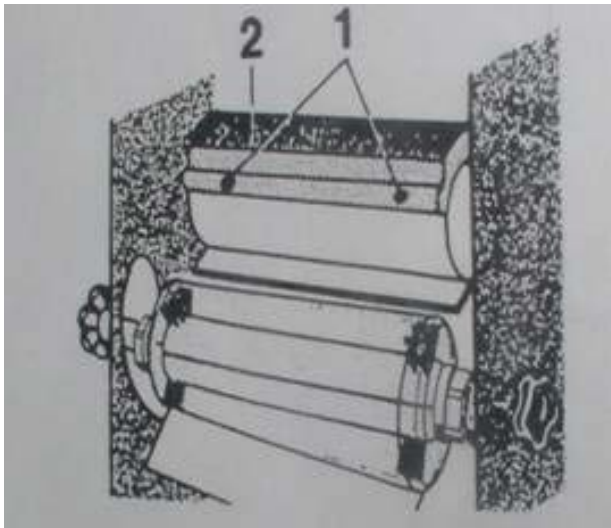
1	3
	($\times 8$)

$$1 \mid 1$$

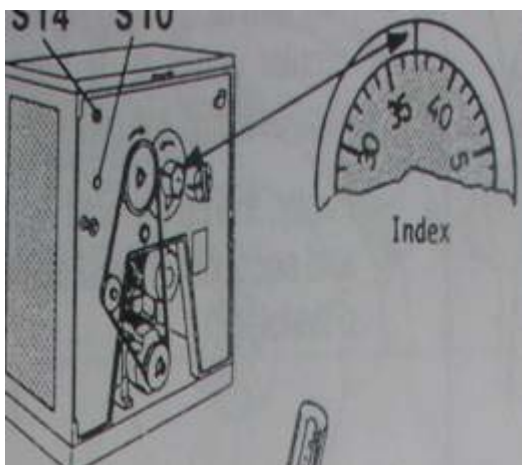
1	5
---	---



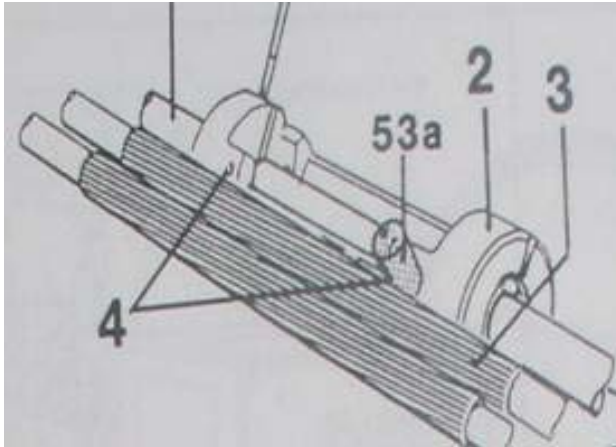
<그림 1-2>



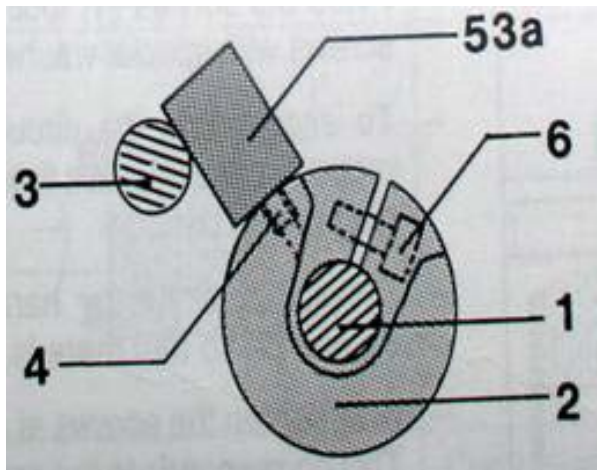
<그림 1-3>



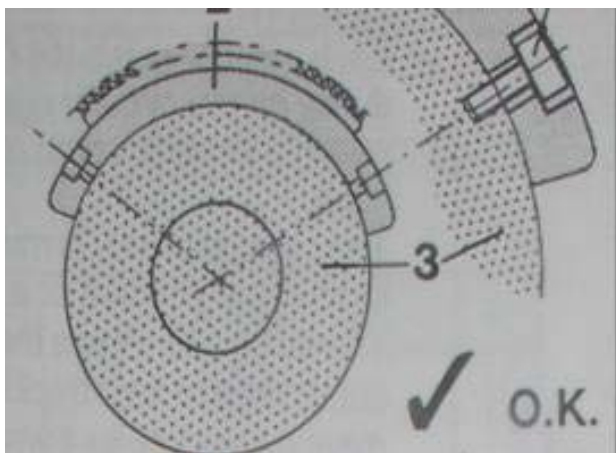
<그림 1-4>



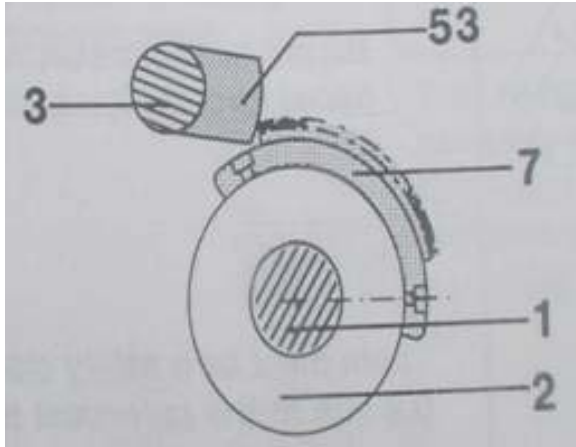
<그림 1-5>



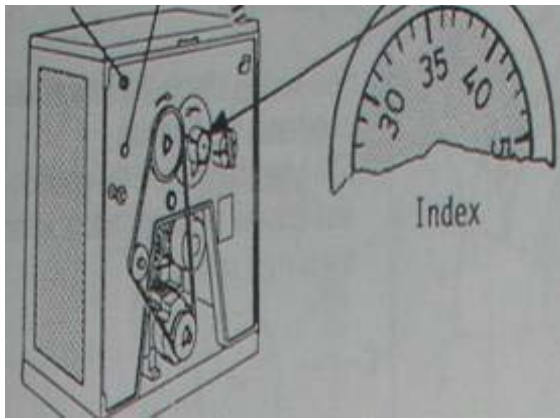
<그림 1-6>



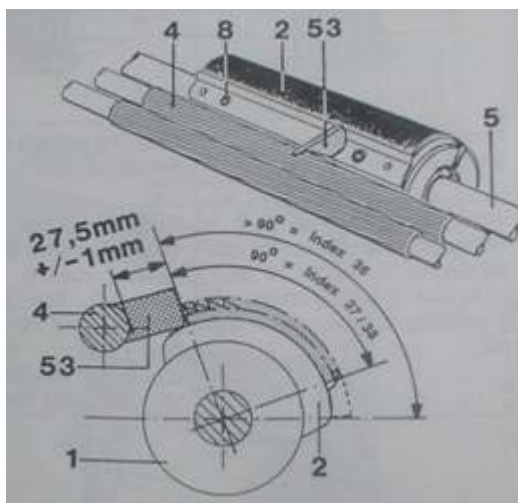
<그림 1-7>



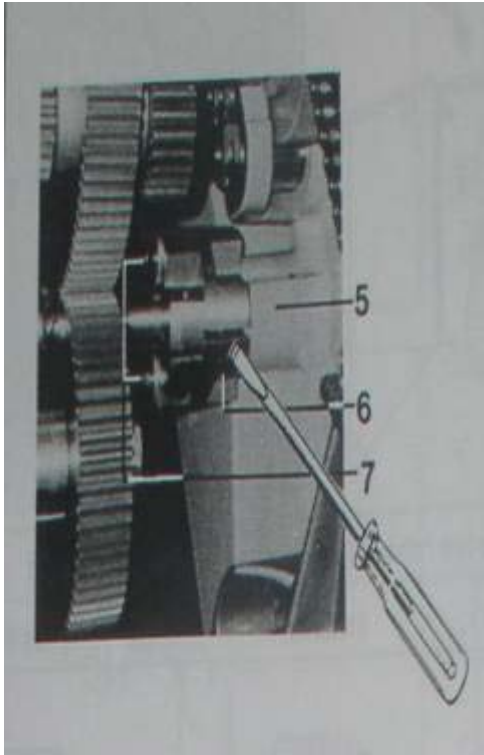
<그림 1-8>



<그림 1-9>



<그림 1-10>



<그림 1-11>

* 주의

- 실린더 콦의 게이지는 53으로 확인 할 것
 - 실린더 콦의 앞 부분터디테칭 롤러까지의 거리는 27.5cm
 - 정상적인 셋팅은 index 37
 - index 38에서의 조정시
- 슬라이버 상에서의 nep은 다소 감소되나
노일율은 0.3~1%정도 증가됨
- index 36에서의 조정시 피싱 조정을 위하여 컨트롤 디스크를 "+1"에 세팅하였다면 콦은 36에서 설치할 것
 - 실린더 샤프트를 헤드 스톡에서 조정시

샤프트를 정확한 위치(36~38) 할 것 볼트 6, 7 <그림 1-11>을 본다 게이지 53으로 모든 헤드에서 콤 위치 확인 후 오른쪽 그림에서 처럼 틈새(5)에 드라이버를 끼우고 실린더 샤프트를 돌리어 맞추고 볼트를 조인다 - 조정작업은 2인 1조로 하고 1명은 게이지 체크하고 다른 1명은 헤드 스톱기어박스에서 지시에 따라 커플링을 움직이면서 조정한다 - 이때 게이지와 실린더 콤과의 허용 범위는 $27.5 \pm 1\text{mm}$ 이내로 조정한다						
---	--	--	--	--	--	--