

Rieter E7/5 보전작업(10)

작업내용	기술 과제 항목	기능	사용 주요 부품	직원 인원		소요 시간
				남	여	
8. 스프링 유니트의 엑센트릭(eccenter ring)의 점검 및 조정 ① 스프링 유니트의 편심 링의 조정은 nipper knife의 작용시 좌우가 같은 높이로 열고 닫음이 이루어져야 콧빙 작용이 원활하게 된다 ② Index 24에 맞춘다 ③ Spring unit 커버(3)의 볼트를 (18개) 4mm L-렌치로 푼다 ④ 1명은 앞쪽에서 엑센트릭을 고정하는 볼트를 (2) 5mm L-렌치로 ring속으로 넣어 풀고 supporting bearing과 plate 사이에 feeler gauge(0.2mm)를 끼우고 다른 1명은 뒤쪽에서 조정핀 55(8*120mm)를 엑센트릭 홀과 프레임	A2 B10	3		1	1	5 (×8)

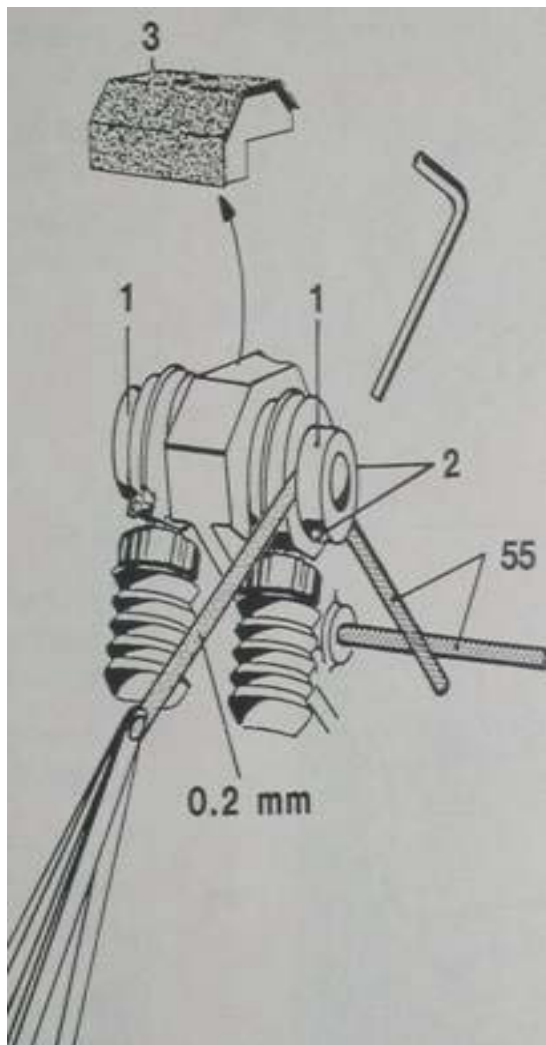
홀에 끼워 접촉하게 하여 볼트를 조인다.

<그림 8>

⑤ 두개의 핀 사이가 떨어지지 않게 닿게 하고 양쪽 틈새도 동일 거리 유지되게 조정한다 (틈새가 붙지 않아야 됨)

⑥ Spring unit의 커버를 덮고 볼트를 (18개)을 조인다

⑦ Spring unit의 커버를 씌우고 볼트를(18개)을 조이고 커버와의 마찰이 되지 않도록 한다



<그림 8>

A5

3

1

1

5
(×8)

9. 각 파트 소재

① Top detaching roller와 Top draw-off roller를
세제와 물을 혼합하여 면형겉으로 세척한다

② 물걸레로 세척후 석고 가루(천화분)로 닦아낸다

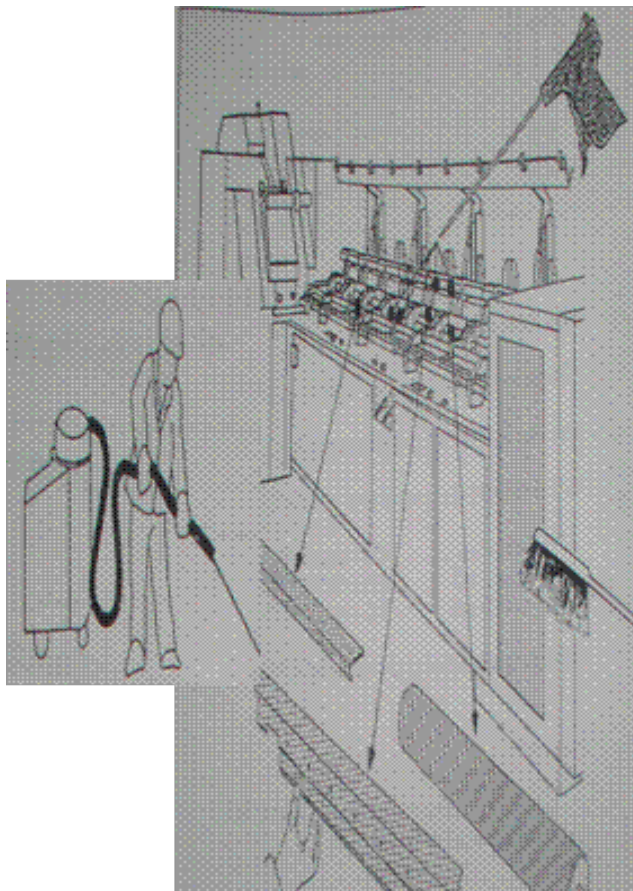
- Feed roller를 세척한다

- Fleece dish를 소재한다

(Fleece dish = detaching roller와 draw-off roller사이에 있는 판)

- Top, bottom nipper를 소재한다

- Fleece guide를 소재한다



<그림 9>

B3
B10

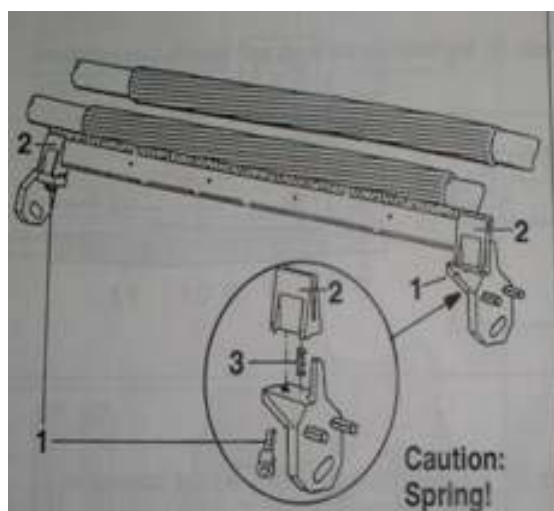
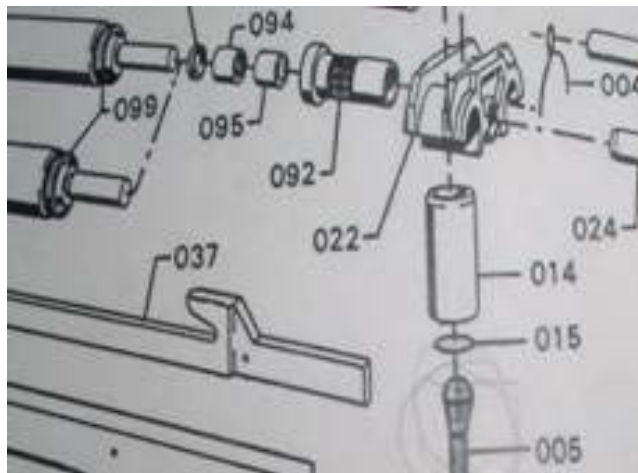
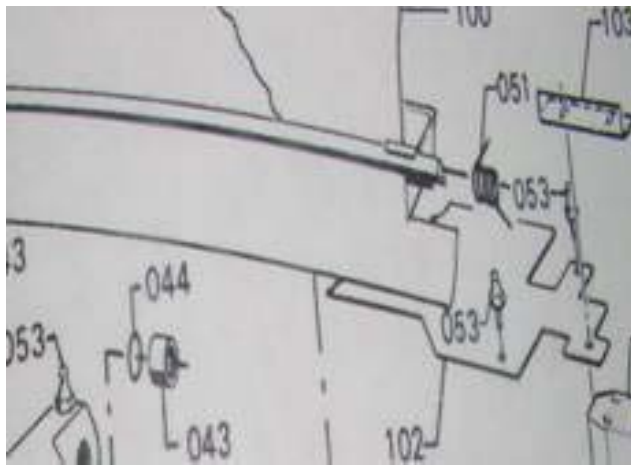
10

1

25

③ Feed roller분해			1	10
- Ratchet gear를 분해한다			1	10
(Back word feeding 시)				
- Bearing을 빼내서 소제 한 후 내부에 Grease 를 얇게 발라준다				
- 조립한다				
- 물걸레로 세척하고 석고 가루로 닦아준다				
- Bottom detaching roller 및 bottom draw-off roller part 밑 부위를 소제하고 물걸레로 세척 하고 석고가루로 닦아준다	B3 B5 B10		1	30
10. 점검, 조정, 교체				
① Fleece guide의 spring을 점검하고 이상이 있 으면 수리 및 교체한다	B3 B5		1 1	30 20
② Top detaching roller pressure saddle(22) 상태를 점검하고 Roller bush(92)가 쉽게 빠지거나 Pin(24)이 헐거우면 교체한다. 정전기 방지 스 프링(4)의 마모상태 확인, 에어봉 상태 확인 (5)	B10			
③ Bottom detaching roller 및 bottom draw - off roller part의 크리아라를 점검하여 크리아 라가 불량 또는 접촉이 나쁘고 앵글(2), 스프 링(3)이 불량이면 교체해 준다	A3 A4 B4 B5 B9		1	30
④ Top comb, Circular comb의 마모상태나 면 낚 상태를 점검하고 소제한다				
⑤ 필요하면 Brush gauge를 1/4, 또는 1/2 회전 오른쪽으로 돌려 주든지 Brush rpm을 올려 준				

다. (Circular comb 위치 = 위로, Index = 37)



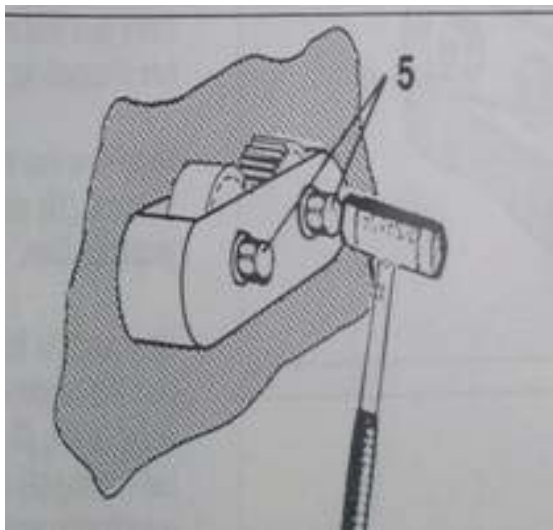
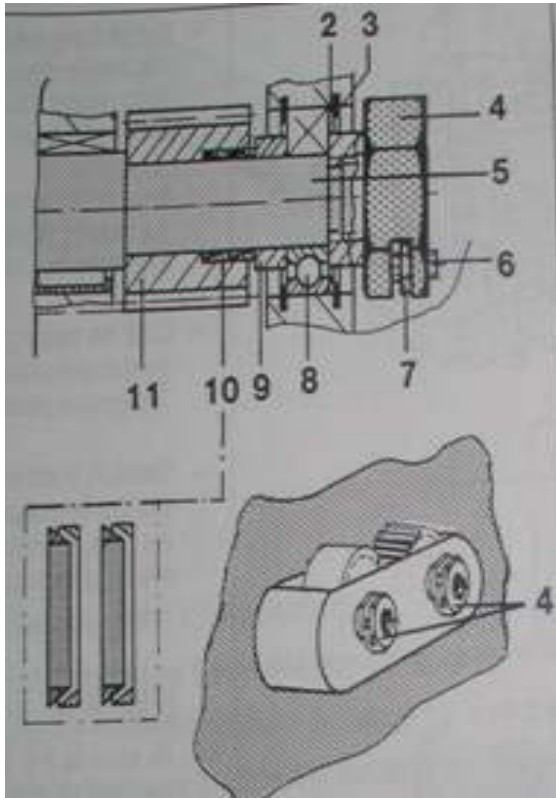
<그림 10>

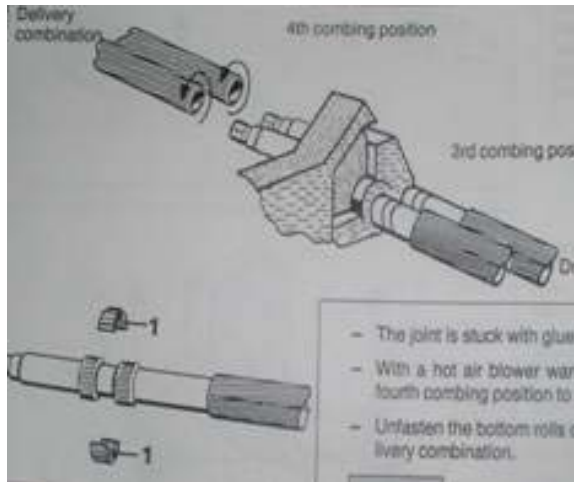
11. 보링 데타칭, 데리베리 롤러 분해 조립 - 롤러에 감김, 사고(툽 콤 낚) 그리스 주입 불량등으로 롤러 힘 발생시 분해 필요 ① 기계를 인덱스 24에 위치시키고 뒷쪽 커버를 열고 differential motion을 분해한다<그림 11> ② 8mm 스패너로 롤러 끝의 너트(4)에 채워진 너트(7)을 풀고 3mm L-렌치로 볼트 (6)을 풀어준다(너트 풀림 방지용) ③ 24mm 스패너로 롤러 끝의 너트를 푼다(4) ④ 롤러 끝 기어(11)속에 있는 clamping element(10)가 움직이도록 플라스틱 함마로 때려 주어 롤러와 기어가 분리되도록 한다(a) ⑤ 이 때 분리가 잘 되지 않으면 베어링 끝 부분에 붓쉬(12)을 넣고 너트를 잠그어 주면 빠진다 ⑥ 롤러를 뒤로 밀면 분리형 니들 베어링(1)이 롤러 스탠드로부터 빠져나온다 (주의) 분리되면서 기계 속으로 빠질 수 있음 ⑦ 불량 베어링 교체, 힘 발생 부분 편심 수정한다 ⑧ 4번 헤드 이후에 이상 발생시는 8번 헤드 쪽 커버 2개를 분리시킨다 ⑨ 17mm 스패너로 롤러를 앞으로 당기면서 분리한다(b) ⑩ 조립시 베어링에 그리스를 약간 발라 주어	A2 A6 B10	○		2	1	240
--	-----------------	---	--	---	---	-----

떨어지지 않게 한다

⑪ 연결부위에는 locate 542을 약간 발라주어
롤러를 잠근다(c)

⑫ 조립은 분해의 역순으로 실시한다





<그림 11>