

Rieter E7/5 보전작업(12)

(3) 작업명 : Delivery Part

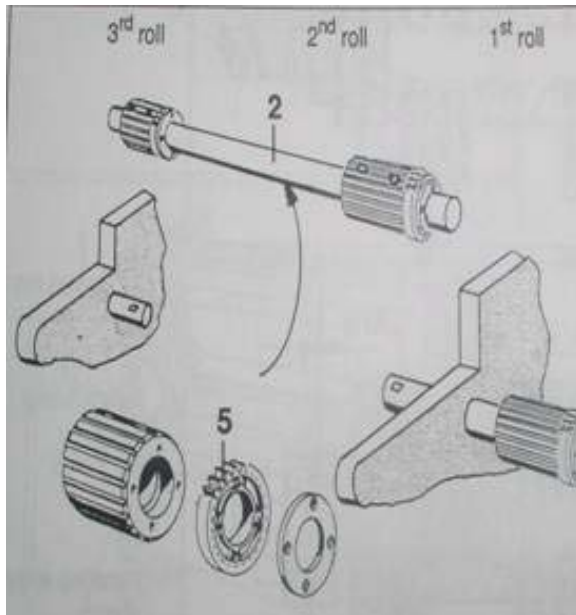
작업내용	기술 과제 항목	기능	사용 주요부품	직원 인원		소 요 시 간
				남	여	
1. 점검, 조정 교체						
① Table calendar roller, shaft, gear 및 bearing 부분을 소제한다	B5 B11 C19				1	10
② Table calendar roller bearing에 Grease를 주 유한다						
- Take-off table과 Table calendar roller를 분 해한다 <그림 1(a)>				1		10
- Calender roller bearing을 소제하고 내부에 Grease를 얇게 발라준다(067)	A2 B5 B11			1		15
- Bearing 이나 internal ring(busing) 이 마모 되었으면 교체한다.	A2 B5 C7		Bearing Bearing Gear(25T)	1 1 1		15 30 30
Table calendar shaft의 Gear, Bearing 이 마모 된 것은 교체한다(018)	A2 B5 B11			1		15
- Table calendar roller의 Spur gear(25T) 상태 를 점검하고 핏치가 마모된 것은 교체한다						
- Take-off table과 Table calendar roller를 조 립한다						

- Take-up table의 Spring 동작이 잘 되는지
점검하고 조정한다

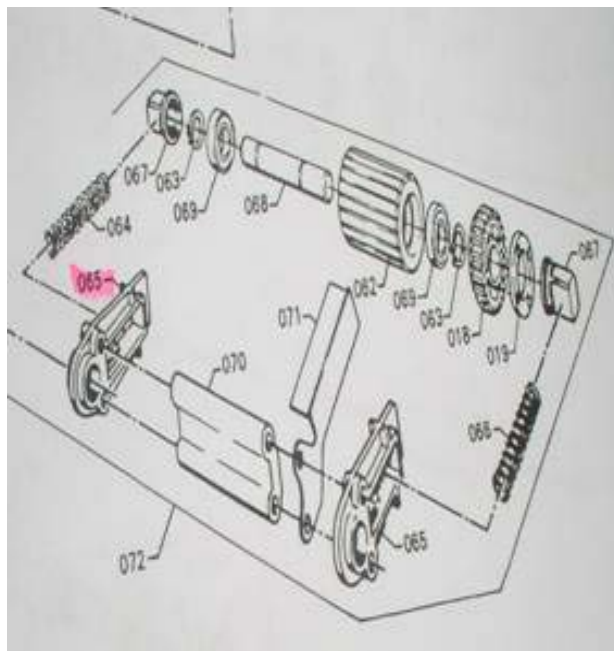
B5
B11

1

10



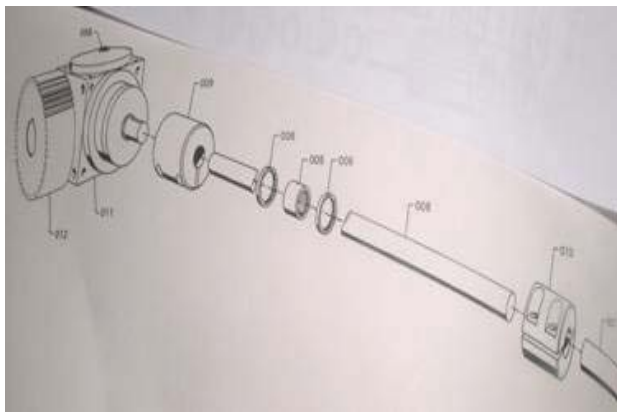
<그림 1(a)> 테이블 카렌더 롤러 내측



<그림 1(b)> 테이블 카렌더 롤러 외측

2. Bevel gear box 점검분해<그림 2>

- ① Bevel gear box의 Oil이 새는곳이 있으면 분해하여 Oil seal을 교체한다
- ② Noil 집진 part를 기계후미 방향으로 20cm정도 벗어나게 한다
- ③ Coupling을 풀고 고정 볼트를 풀어 Bevel gear box를 떼어낸다 <그림 2>
- ④ 분해하여 Gear유격을 점검하고 이상이 있으면 Gear, Shaft, Bearing 중 확인하여 교체한다
- ⑤ Oil Seal을 교체한다
- ⑥ 조립하여 부착하고 Oil을 보충한다
- ⑦ Coupling을 조이고 Noil drum part를 원래 대로 조립한다

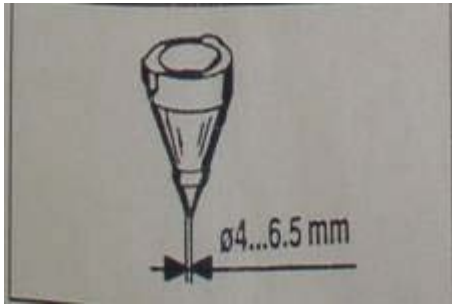


<그림 2>

- Delivery shaft의 Coupling(2개소)이 풀렸는지 점검하여 꼭 조여준다 (010)

A1
B12
C10

- Condenser의 hole이 마모되었는지 점검하여 불량은 교체한다(막힘 발생시 송곳이나 칼로 사용시 내경이나 끝부분에 흠이 발생되므로 주의)



3. 조정

- 테이블 파트의 광전관은 매우 중요하므로 take off table판의 움직임에 따라 정대가 되는데 막힘 발생시 정대가 안되는 경우가 있어 화재 위험이 크다

- 트럼펫의 적정 사용 및 테이블 판의 작동, hing의 풍면 가림, 에어소제 작동 등을 점검 조정토록 한다 <그림 3>

A2
B5
B11

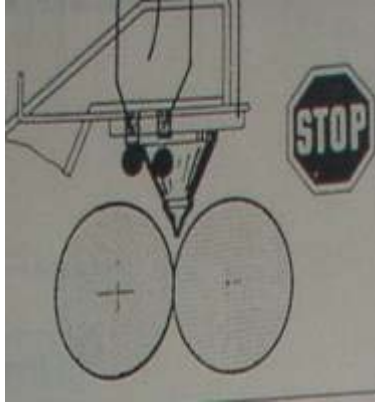
Condenser

1

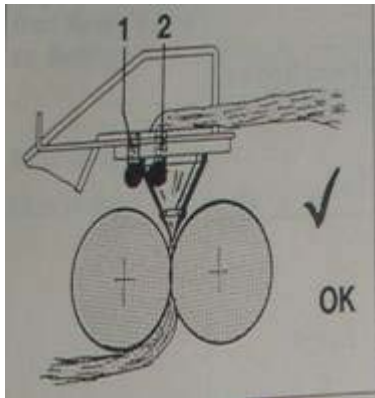
15

1

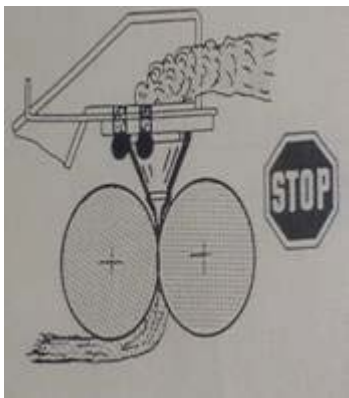
10



(a) take off table에 슬라이버가 없을 때는 기계 정지



(b) 정상운전



(c) take off table의 트럼펫에 막혔을 때는 기계 정지

<그림 3>

4. 소제						
- take-off table의 표면을 소제 한다	B11				1	15
- Outlet table(슬라이버 이송 판)의 표면을 소제 한다	B12					20
- 물걸레로 세척하고 천화분으로 닦아낸다						