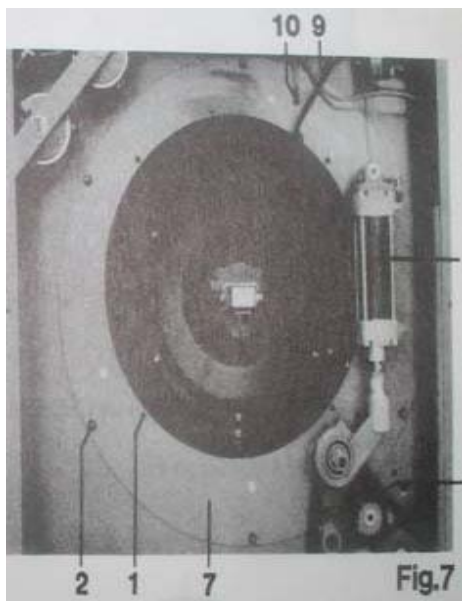
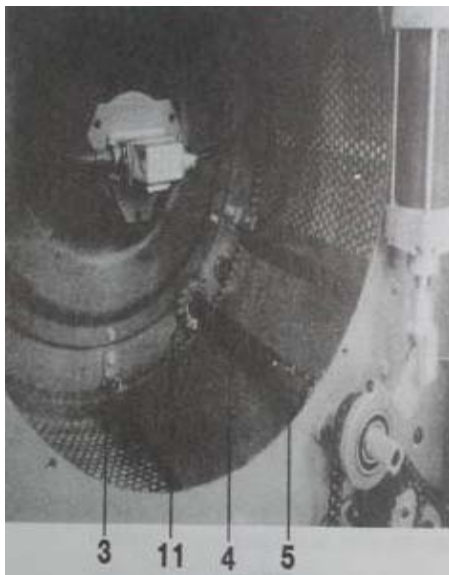


Rieter E7/5 보전작업(16)

작업내용	기술 과제 항목	기능	사용 주요 부품	직원 인원		소요 시간
				남	여	
6. 드럼 분해 조작<그림 6> - 바깥 커버의 볼트를 풀고 분리한다 - 4개의 볼트(1)를 풀고 커버를 분리한다 - 바깥 커버의 볼트를 풀고 분리한다 - 6개의 너트(2)를 분리하고 4개의 볼트(3)를 빼낸다 - 스크린 플레이트(4)를 빼낸다음 커플링(5)을 커플링(5)을 풀어내고 좁아진 샤프트쪽으로 뒤로 밀어 내고 체인(6)을 분리시킨다 - 에어 실린더(8)를 분리한다 - 모터 선과 측정 포인트(10)의 호스를 분리하고 다공 드럼(7)을 끌어 내린다 - 이때 다공 드럼에 씌워진 필터스크린이 손상되지 않게 평행하게 들어낸다 - 조립은 역순으로 실시한다 - 조립 후 다음 사항을 확인한다. 커플링(5)을 조이기 전에 드라이빙 기어(1!)의 치합을 확인한다 (기어에 의해 드라이빙의 균일한 하중을 주						

기 위함)

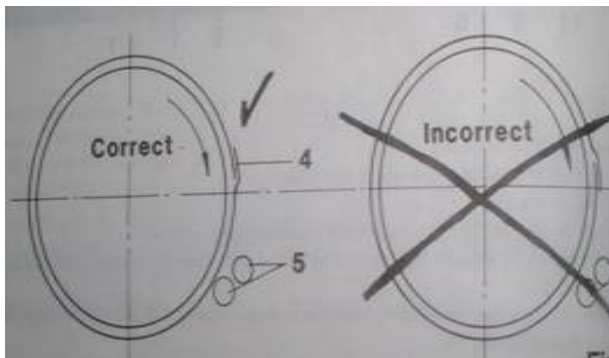
- 드럼을 재 설치후 커버 플레이트(4) 조정을 점검할 것 두개의 실은 드럼과 살짝 접촉해야 한다(소면 게이지로 확인)
- 드럼이 부드럽게 회전하는지 확인하고 체인을 조립한다



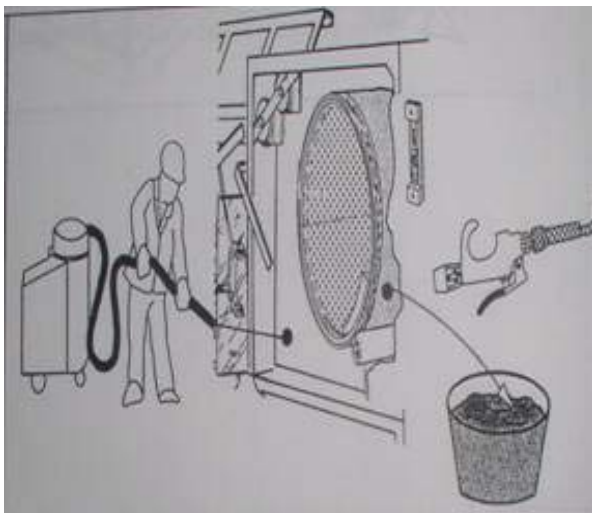
<그림 6>

7. 필터 스크린 교환 및 소재<그림 7>

- 필터 스크린은 2개의 고무링으로 된 드럼 양쪽 홈통에 설치된다
- 필터 스크린을 교체할 경우 오버랩(이음부, 4(a))이 드럼 위로 가게 교체
- 보전 작업시 필터를 에어로 불거나 에어 크리너로 빨아 들어 틈새 박힌곳을 제거하고 매우 더러워진 필터는 교환 후 세척사용한다
(b)



(a)



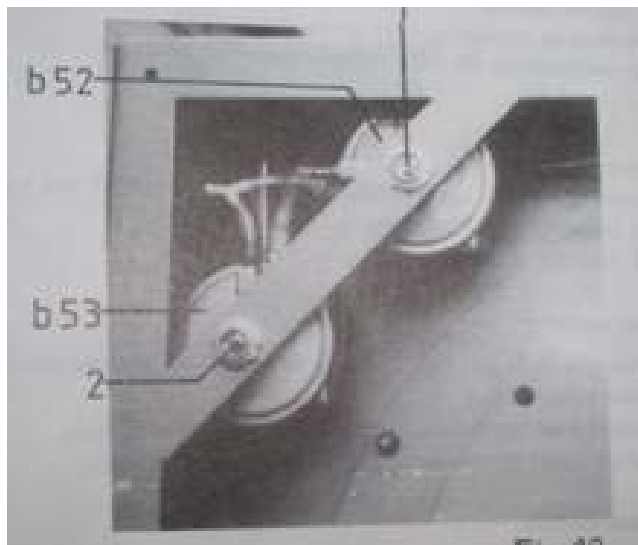
(b)

<그림 7>

8. Drum 점검 및 분해 - Cover를 열고 Drum을 분해한다 - Air cylinder와 Cover에 연결된 Air hose를 분리한다 - Driving shaft에 연결된 Chain을 벗긴다 - Syntetic plate(담파)를 떼어내고 Coupling을 푼다 - Supporting ring(cover)를 떼어낸다 - Screen이 옆에 닿아 상하지 않게 Drum을 꺼낸다 - 드럼 내부의 풍면을 청소한다 - Housing내부와 Fan을 진공청소기나 Brush를 사용하여 소제한다 (팬 날개에 붙어 있는 먼지들을 제거하지 않으면 진동, 소음 발생의 원인) - Filter screen의 풍면을 소제하고 내부와 기어에 붙은 솜을 소제한다						
				1		1
				1		5
					1	15
					1	10
9. 점검, 조정, 교체 - 드럼 옆면의 간격을 점검하고 필요하면 Eccenter bush를 조정한다 - Roller(85)와 Rubber roller, Drum과 Rubber roller의 Gauge를 점검하여 조정한다. 간격 = 1mm - Noil 두께를 점검하여 30~40mm가 되지 않으면 압력 스위치(B52)를 조정하여 맞춘다(노	B4	○	Filter screen	1		10
	B4	○	Gum gashet	1		5
	B4			1		5

일이 짧으면 압력스위치를 오른쪽으로 돌린다)					
- Fly duct 내부 압력 모니터링을 위한 압력 스위치(B53)을 점검, 조정한다	B4				
- Filter screen이나 Gasket이 마모 되었으면 교체한다	B4	Gasket	1		20
10. 드럼 세퍼레이터에서의 노일 집진시 막힘 방지					
① 흡입 압력 점검					
- U-tube gauge을 통해 현재 기계 흡입 압력 확인					
Long staple일 때 12~15mm water gauge					
Short staple일 때 15~18mm water gauge 이상 유지 되는가 확인					
② b52 압력 스위치 작동을 점검<그림 8>					
- 방출되는 노일의 두께는 30~40mm 두께가 되는지 확인					
- 플라이덕트와 드럼 세퍼레이터 간의 슬라이드는 완전히 열렸는가 확인					
- 정지하기 위해 b53의 나사 2을 반시계 방향으로 돌린다					
정지할 때까지 b52의 차등압력 스위치 나사 1을 시계 반대방향으로 돌리고 그 때 드럼 동작이 멈추면 다시 시계방향으로 5 1/2정도 나사 1을 돌려준다					

- 기계 운전을 실시한 후 30분 후에 노일 두께를 관찰하여 배트가 너무 두껍거나 진공이 너무 낮으면 드럼 동작을 빨리해야 하므로 차등 압력 스위치 b52의 나사 1을 반시계 방향으로 돌리주고 관찰하면서 맞을 때까지 조정



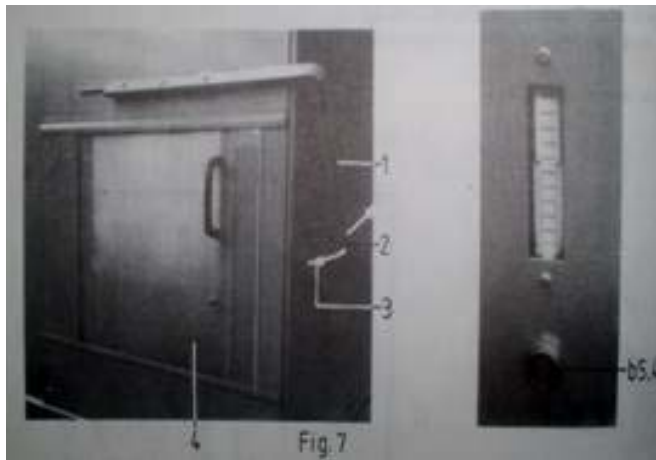
<그림 8>

③ b53의 플라이덕트 압력 감시 점검 조정<그림 9>

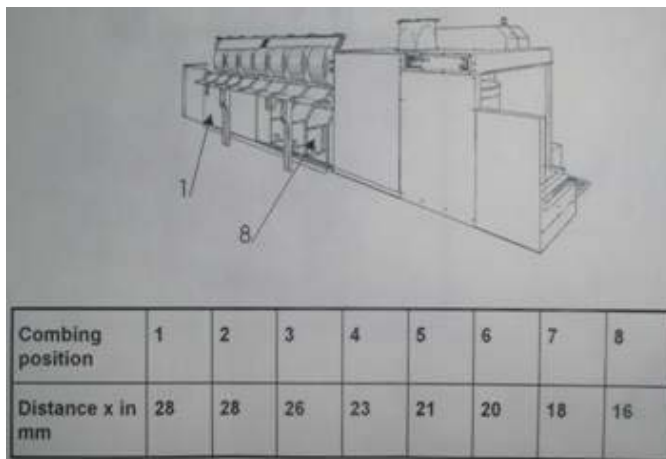
- 노일 두께가 정상일 때 계속 운전하면서 기계가 정지할 때까지 b53의 나사 2를 반시계 방향으로 돌리면 시그널 램프(h1)및 판넬상의 팬모양(h2) 램프에 불이 들어오면서 기계가 정지되어야 한다

- 이때 시계 방향으로 3회 나사를 2를 돌려 준다음 기계를 다시 운전한다

- 드럼 세퍼레이트 왼쪽에 있는 플렉시 글라스 슬라이드(4)를 U-tube에서 10mm w.g가 될때까지 천천히 잡아 당겨 기계가 정지하는지 확인
- 기계가 정지하지 않으면 나사 2를 반시계 방향으로 돌려준다



<그림 9>



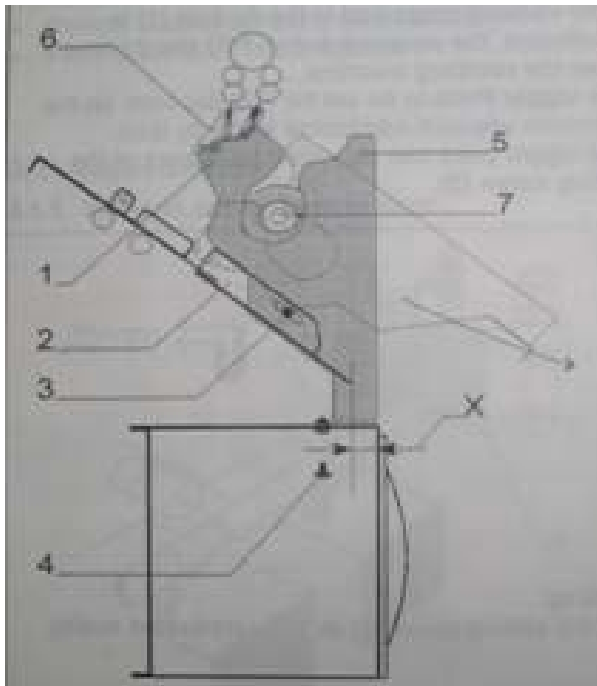
<그림 10>

④ 플라이 덕트의 각 헤드 슬라이드 위치를 확인하여 조정<그림 10>

각 콤빙 헤드에 있는 슬라이드는 드럼 세퍼레이터쪽은 적게 열고 먼쪽은 많이 열려져야 한다

볼트 3을 풀어서 슬라이드 (4, x표시)를 표대로 간격이 조정되었을 때 볼트 3을 잠근다

⑤ 플라이 덕트 콤빙 파트는 그림에서 보이는 약간 검정 부분은 항상 소제되어 깨끗해야 특히 단섬유 및 끈적거리는 원면 등이 잘 빨려간다<그림 11>



<그림 11>