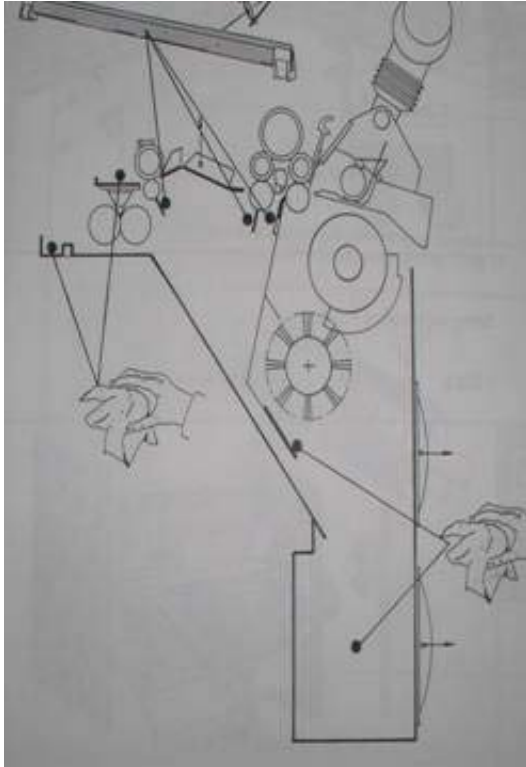


Rieter E7/5 보전작업(17)

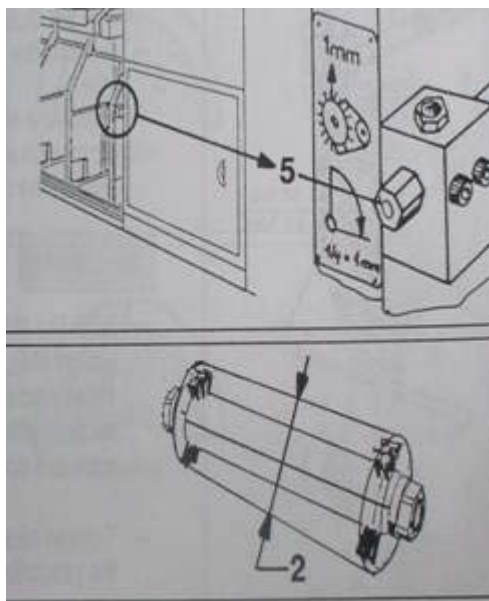
(7) 작업명 : Fly duct part

작업내용	기술과제 항목	기능	사용 주요부품	직원 인원		소요 시간
				남	여	
1. 소재<그림 1> - 풍면을 청소한다 - Extraction channel(fly duct) 내부의 충면을 소재한다 - 기계 후미의 모든 부분의 풍면을 제거한다 - 물걸레와 천화분으로 닦아낸다 - Gusset plate(Detaching roller 밑 slider)를 깨끗이 소재한다 - Waste chute의 Slide를 역시 물걸레와 천화분으로 깨끗이 닦아낸다 - Waste chute cover를 역시 물걸레와 천화분으로 닦아낸다	B5 B7				1	20
					1	20
2. 점검, 조정, 교체<그림 2> - Brush의 상태를 점검하고 Brush와 Stripper의 간격을 확인한다(1mm) 만약, Circular comb이나 Brush에 숨이 붙으면 간격이 넓은 것이므로 Comb brush를 재	B4 B4	 ○		1		20
				1		

셋팅해야 한다 Brush의 털 끝이 Circular
comb 속으로 2mm들어간다

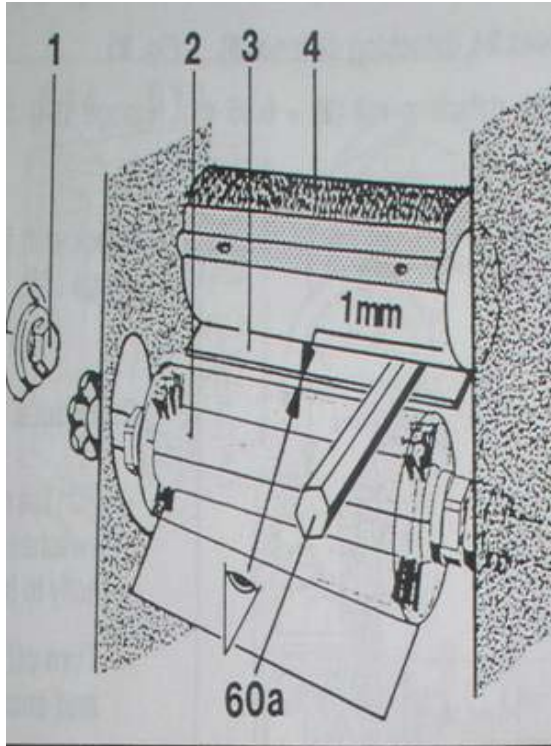


<그림 1>



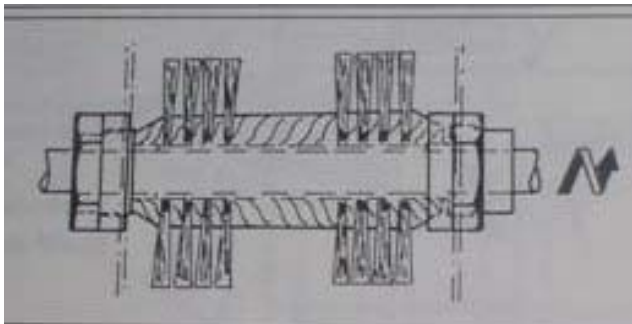
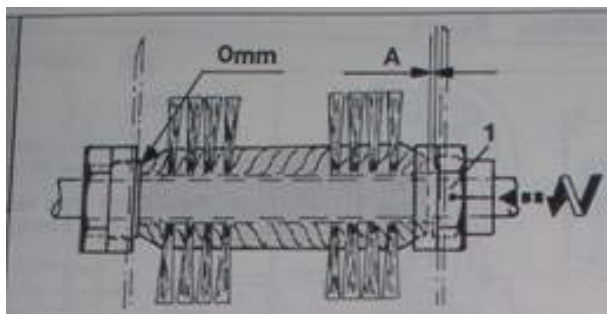
<그림 2>

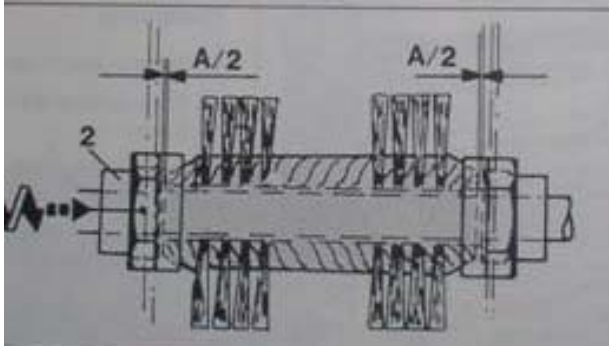
- Brush와 Circular comb의 침입거리를 조정할 때는 Bearing plate의 고정 Bolt 9개를 풀고 Setting device의 볼트를 오른쪽으로 돌려 조정 한 후 9개의 고정볼트를 조인다. 그리고 Brush와 Stripper의 간격을 체크한다 - Brush가 마모나 파손(식모된 털이 빠짐)으로 인한 교체시 기계를 Index 40에 고정시킨다	B4	○		1	20
- 기계 뒷면의 슬라이딩 도어를 한쪽으로 밀고 커버를 분리시킨다 - 브러쉬를 분리시 고정 너트는 오른쪽의 너트만 풀어 분리시킨다 - 이때 너트는 공구(50mm)을 사용하여 스페너를 아래로 돌리어 푼 다음 분리한다 (2개의 클램프 너트는 좌, 우 나사로 구성됨, 공구는 50mm 스페셜 렌치를 사용) - 브러쉬는 2개로 분리하여 떼어낸다 - 새 브러쉬는 왼쪽 너트안으로 같이 밀어 넣고 오른쪽 너트를 완전히 잠근다 - 브러쉬와 허브 사이의 간격을 확인하여 준다 - 양쪽의 간격이 맞지 않으면 좌, 우 너트를 풀어 조정한다 - Gauge 조정을 위하여 Brush shaft 고정 볼트(9개)를 풀고 24mm 스페너로 약간 풀어 놓는다<그림 3>	A4 A3 B4 B9	30	Brush	2	60



<그림 3>

- 기계 끝에 있는 조정 기구에서 24mm 스페너로 시계방향으로 돌린다<그림 4>





<그림 4>

- 오른쪽으로 90도 돌리면 1mm 올라감

(참고)

- 조정 주기 1500시간 (3개월)이며 소재 상태가 좋으면 조정 주기를 연장
- 새 브러쉬로 교체하였을 때 브러쉬 사후트와 조정 캠 사후트와의 거리는 100mm이며 브러쉬가 실리더 콤에 침입되는 길이는 2mm가 된다
- 브러쉬를 재조정후 브러쉬 끝과 플레이트 사이는 1mm 간격이 있어야 하며 간격이 "0"이면 재조정은 필요없다
- 90mm이하로 작아지거나 손상시 교체하면 8개를 전부 교체한다(<그림 2>아래)
- 브러쉬는 2개로 분리되며 몸체의 끝부분은 가로로 테이퍼가 되었다
- 브러쉬의 교체 주기는 7년정도이다