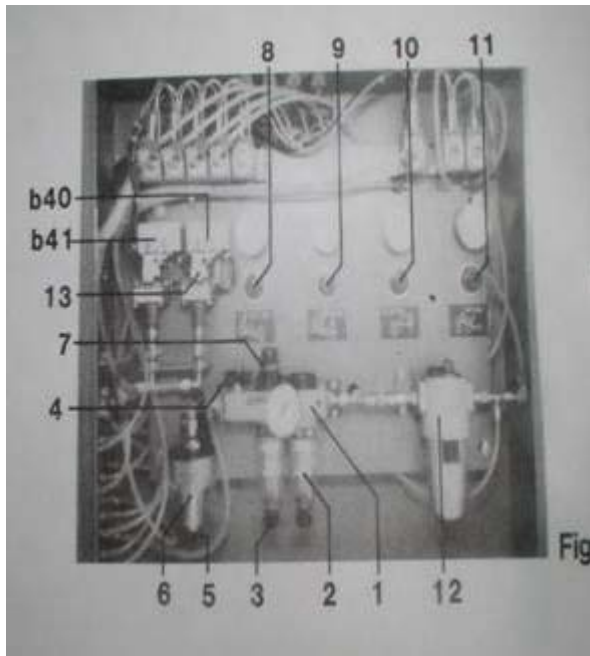
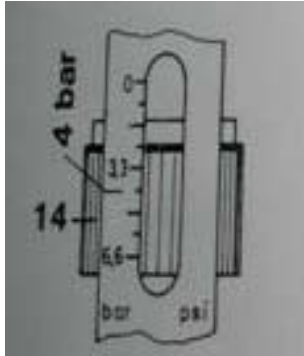


Rieter E7/5 보전작업(18)

(8) 작업명 : Air pressure part

작업내용	기술 과제 항목	기능	사용 주요부품	직원 인원		소 요 시 간
				남	여	
1. 점검, 조정, 교체<그림 1> - 기계가 정지한 상태에서 main switch를 켜다 - Hose의 연결부분이 있는 모든 곳을 점검하여 새는 곳이 있으면 관련 부품을 교체한다 - Draw part membrane을 점검하여 새는 것은 교체한다 - Detaching roller에서 새는 곳이 있으면 Membrane이나 Connector을 점검하여 교체한다 - Air cylinder에서 새는 곳이 있는지 점검하여 관련부품을 수리하거나 교체한다 - 각 Part 의 Air압력을 점검하여 조정한다 - mini reduction valve에서 air가 새는지 점검하여 교체한다 - Ejector cylinder를 작동시키고 Oil mister에서 분사가 잘되는지 점검하여 조정한다(Oil이 1~2방울 떨어져야 한다)	B5 B10 B14 B5 B10 B14 B5 B10 B14 B5 B10 B14		Membrane Connector Air 관련 각 부품	1 1 1 1 1		15 15 20 5 3

- 각 Part air cylinder의 speed를 점검하여
조정한다



<그림 1>

[압력 감소 밸브 조정(Reducing valve)]

- ① 메인 압력은 5~6bar로 조정(valve 1)
- ② 드래프트 시스템의 프런트 롤러는 2.5~3bar로 조정(valve 8)
- ③ 드래프트 시스템의 2nd, back roller는 3.5~4.5bar로 조정(valve 10)

A2

31

1

10

A5

B3

④ 테이블 트럼펫 모니터링 및 슬롯트 소
제는 0.2bar로 조정(valve10)

⑤ 톱 디테칭 롤러는 2.5~4bar로 조정한다
(valve 11)

- 밸브의 링(7)을 위로 올리고 시계 방향
으로 돌리면 압력 상승

- 조정이 끝나면 빨간링을 아래로 내려 고
정시킨다

⑥ 압력 모니터링(s/w b40) 조정

- 톱 디테칭 롤러 2.2bar로 모니터링한다

- 밸브(11)에 압력을 4bar로 조정후 톱 디
테칭 롤러의 가압을 해제하고 8헤드 중 한
헤드를 열어 놓고 재가압한다(청색 버튼으
로 on/off)

- 조정링(14)을 서서히 돌려 릴레이 d52가
작동시 까지 가압한다

- 검정버튼을 짧게 눌렀다 놓는다. 이때
기계는 가동되지 않는다

- 가압 해제된 롤러를 내려 놓고 재 가압
한다

- 밸브 12를 원하는 압력으로 재조정한다

- 조정 후 검정 버튼에 의해 기계는 가동
된다

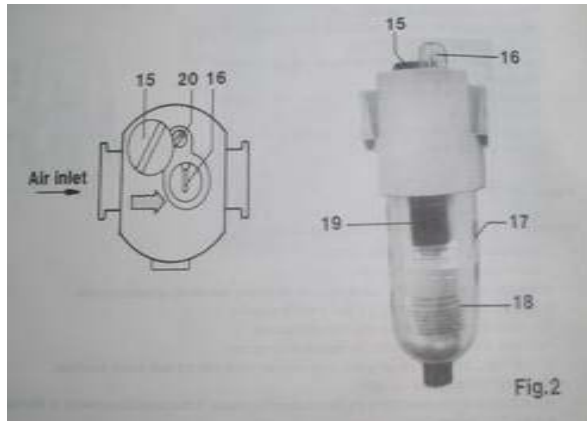
⑦ 압력모니터링(s/w b41) 조정

- 캔 센터링 압의 압력 조정

- 조정링(13)의 검정 마크션을 4.0bar위치

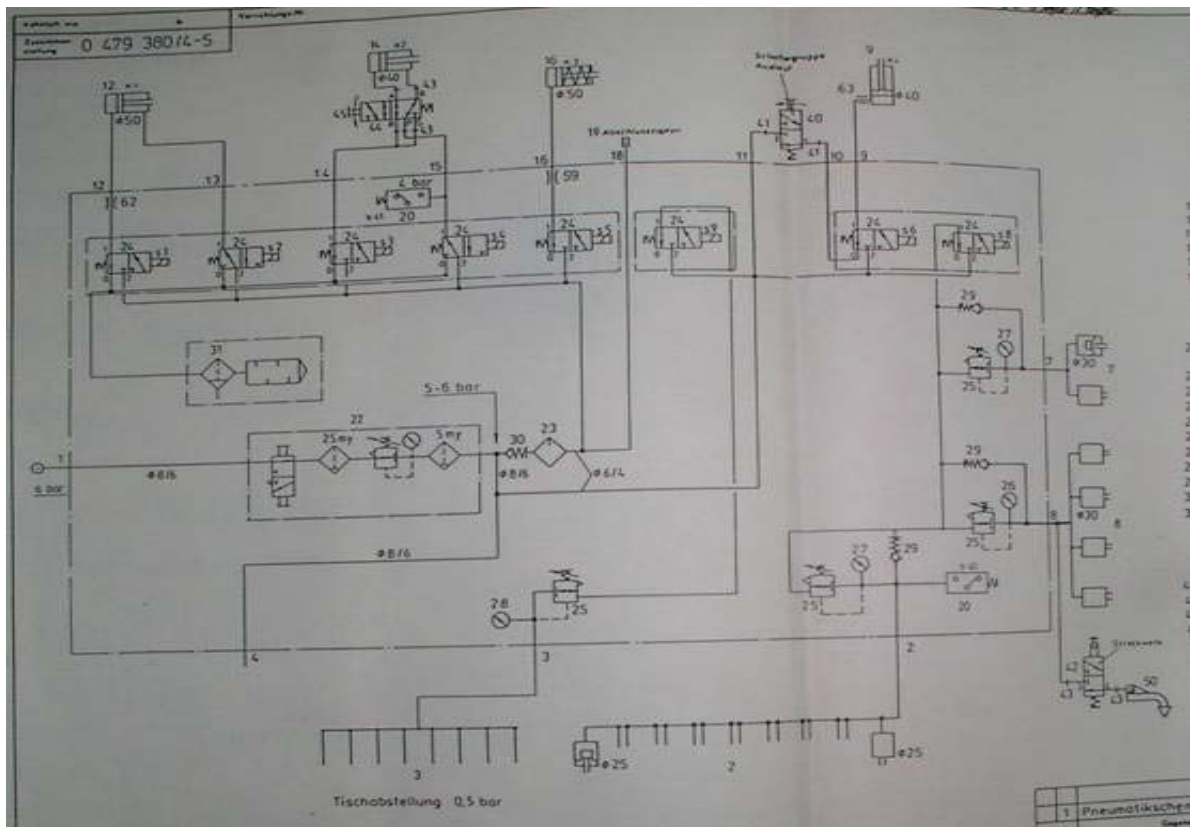
떨어지는 오일량 감소된다

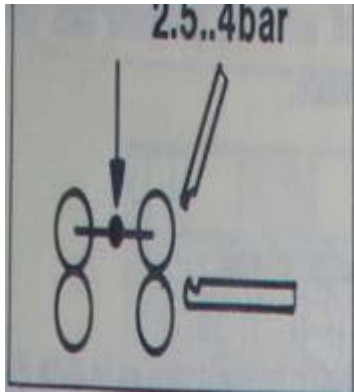
- 조정 후 여러 번 수동동작으로 캔 도핑
하여 떨어지는 오일량을 확인



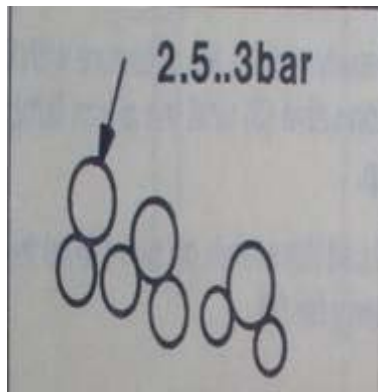
<그림 2>

⑫ 에어 공급라인 도면

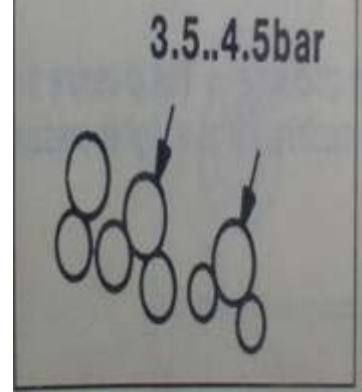




(툼 디테칭 롤러)



(드로우 박스 프런트 롤러)



(드로우 박스 백 롤러)