

Rieter RSB 보전작업(1)

1. 보전작업명별 작업 Part 및 표준

1.1 연조(RSB - Series)

보전작업종류	주요작업내용	남/여	주기	소요시간
1. 수시청소	1) CREEL PART		7일	15분
	2) LEVELLING PART		7일	10분
	3) DRAFTING PART		매일	10분
	4) COILER PART		매일	20분
	5) CAN TABBLE PART			
2. 정기보전	1) CREEL PART		30일	20분
	2) LEVELLING PART		30일	40분
	3) DRAFTING PART		30일	40분
	4) COILER PART		30일	40분
	5) CAN TABLE PART			

1.2 수시청소

작업PART	작업이유	파트주기	부품, 공구	작업기능도	소요시간
1) CREEL PART a. Pressure R/O b. Sliver guinde c. Weighting R/O	소재 소재 소재	1주	중성세제 고포 천화분	기능1	15분
2) LEVELLING PART a. Belt b. Scanning R/O	소재, 점검	1주	진공청소기	기능1	10분

	소재				
3) DRAFTING PART a. Belt b. Top R/O c. Bottom R/O	소재 세척 세척	1주		기능1	10분
4) COLIER PART a. Tube b. Sliver Funnel c. Sliver	소재, 세척	1주		기능1	20분
5) CAN TABLE PART					

1.3 정기보전

작업PART	작업 이유	파트 주기	부품, 공구	작업 기능도	소요 시간
1) CREEL PART a. Belt tension b. Stop motion c. Pressure R/O d. Sliver guide	점검, 조정 점검 점검, 소재 소재	30일	중성세제 천 화분 Belt	1/1	20분
2) LEVELLING PART a. Belt tension b. Bearing c. 차동 Gear box d. Scanning R/O	점검, 조정 주유 점검, 주유 점검, 조정	30일	진공청소기 Grease, oil Grease pump 전용 gauge	1/1	40분
3) DRAFTING PART a. Top R/O b. Bottom R/O	점검, 세척	30일	진공청소기 중성세제		

c. Suction duct d. Bearing e. R/O gauge f. Weighting arm	점검, 세척 소재 점검, 주유 점검, setting setting		Brush(신주) 고포, 천화분 Oil, grease 전용 gauge Grease pump		
4) COILER PART a. Tube b. Sliver Funnel c. Sliver duct d. Bearing f. Belt	소재, 세척 소재, 세척 소재, 세척 소재, 세척 점검, 주유 점검, 조정	30일	진공청소기 중성세제 고포, 천화분 Belt Grease Grease pump	1/1	20분
5) CAN TABLE PART a. Gear b. Can's guide c. 예비 Can's R/O d. Stop motion	점검, 소재, 조정 점검, 조정 점검, 소재 점검, 조정	30일	진공청소기 권취봉 고포 Grease pump	1/1	40분

2. 구분된 작업에 의한 순서도 작성

2.1 수시청소

1	2	3	작업이유	작업환경	인력구성 (남/여)
CREEL PART DRAFT PART CAN TABLE PART	LEVELLING PART	COILER PART	시간단축 중복작업 중복작업	진공청소기 중성세제 고포,천화분	/1 /1

2.2 정기보전

1	2	3	작업이유	작업환경	인력구성 (남/여)
CREEL PART DRAFT PART	LEVELLING PART	COILER PART	시간단축	진공청소기	/1
			중복작업	중성세제	/1
				고포,천 화분 전용 Gauge	
CAN TABLE PART			중복작업	Grease및 pump OIL BELT	/1

3. 주요 부품 내역 Cross Check

파트명	부품명	예상수명(년)	기술적근거
CREEL PART	Contact R/O bearing	10	외산
LEVELLING PART	Scanning R/O	10	외산+국산
	Bevel Gear	5	국산
	Servo motor	5	외산
ROLLER PART	Top R/O coat	2	외산
	Top R/O Bearing	3	국산
	Tension pulley shaft	5	국산
	Weighting arm	10	외산
COILER PART	Trumpet	5	외산
	Tube	5	외산

TURN TABLE	Can's guide R/O	10	국산
PART	Universal shaft	10	외산
기타	Bearing	3~5	국산
	Belt	1	국산

4. Part별 작업내용 Cross Check

구분	품질사고(A)	구분	운전불량	구분	부품교환,청소C
A1	불량 DRAFT로 인한 뭉침	B1	Sliver 사절	C1	Top R/O
	Sliver 발생(moiré)	B2	R/O 말림	C2	BELT
A2	정량 부동	B3	Sliver 이음불량	C3	Bearing
A3	균제도 불량	B4	풍면혼입	C4	ScanningR/O
A4	혼사	B5	Top R/O 불량	C5	NW2중간 bearing shaft
		B6	BELT 불량	C6	Servo motor
		B7	R/O Part bearing 불량	C7	Weighting arm
		B8	기계 Setting 불량		
		B9	온, 습도 부적당		

5. 보전전문가가 되기 위한 필요기술 Cross Check

5.1 파트명 : Creel Part

주요기술내용	기술분야		
	경험기술	이론	작업진행
T1 : Greel Belt 교체 및 Tension Setting 하는 요령	○		

T2 : R/O Bearing 점검 및 교체하는 요령	○		
-------------------------------	---	--	--

5.2 파트명 : Levelling Part

주요기술내용	기술분야		
	경험기술	이론	작업진행
T3 : Scanning R/O Setting 하는 요령	○		
T4 : Levelling System Test 하는 요령	○	○	
T5 : Sliver Test 및 Levelling의 최적화 요령	○	○	
T6 : Servo Moor교체 요령	○		

5.3 파트명 : Drafting Part

주요기술내용	기술분야		
	경험기술	이론	작업진행
T7 : Top R/O 삽입 요령			○
T8 : R/O 게이지 Setting하는 요령	○		
T9 : Top R/O 압력 Setting하는 요령	○		
T10 : Top R/O 불량상태 확인하는 요령			○
T11 : 정량(Draft) Setting하는 요령	○	○	

5.4 파트명 : Coiler Part

주요기술내용	기술분야		
	경험기술	이론	작업진행
T12 : Sliver Monitor Setting 하는 요령	○	○	
T13 : Calender R/O Setting 하는 요령	○		

T14 : Coiler Speed Setting하는 요령	○		
---------------------------------	---	--	--

5.5 파트명 : Can Table Part

주요기술내용	기술분야		
	경험기술	이론	작업진행
T15 : Sliver Coiling Setting 하는 요령	○	○	
T16 : Can's Guide Setting하는 요령	○		