

Rieter RSB 보전작업(6)

6. Manual 작성

6.3 작업명 : Draft Part

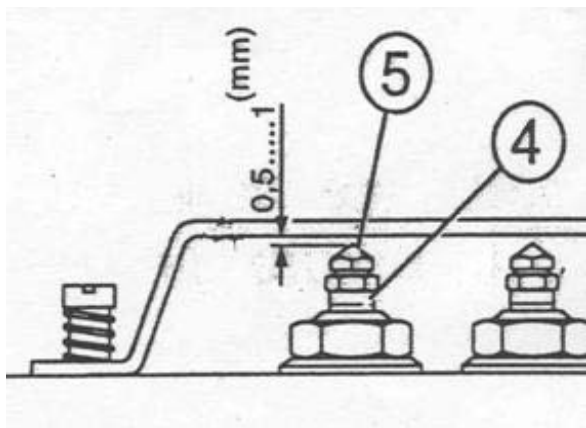
작업내용	기술과제 항목	기 능	주요사용 부품	작업 인원	소요 시간
19. TOP R/O COT를 교체했거나 그라인딩했을 경우 Weighting arm에서 TOP R/O의 압력 및 Stop motion을 조정한다 1) Draft system weighting setting 요령 - Top R/O를 삽입한다 - 하중을 받은 상태에서 웨이팅암(1)은 수평이 되어야 한다 (알코올 수준기 상의 ± 3눈금 표시) - 드래프트 장치에 하중을 가할 때 2개의	A1 A3 B8	T9			

고리(2)를 동시에 걸고 눌러야 한다

- 딜리버리 롤러에 있는 압력 핀이 하중 상태에서 $3.5 \pm 0.5 \text{ mm/m}$ 로 눌러진 상태에서 top r/o(3)의 압력을 조정한다

2) Stop motion을 점검한다

- Top R/O를 삽입한다
- Weight Arm을 닫는다
- 드래프트 장치의 전기 Stop motion위의 접촉 핀(5)과 콘택트 보우(6)의 거리가 $0.5 \sim 1 \text{ mm}$ 의 간격이 되도록 조정한다
- 너무 좁으면 기계는 급격히 정대하여 너무 넓으면 즉시 정대하지 않아 Top r/O와 드래프트 장치가 손상을 입는다
- 드래프트 장치의 하중이 큰 상태에서 하중을 제거하지 않고 오랜 시간 정대할 경우에는 TOP R/O COT에 변형이 생겨 Sliver 품질저하의 원인이 된다(균제도 불량)



*** 중요 ***

"기계의 오랜 시간 정대 시에는 Weighting Arm의 압력을 풀고 가장 높은 위치로 들어 올린다"

20. TOP R/O Bearing에 Grease를 주유한다

A1 A3 B7

1) Top Roller Bush 주유

- Bush 내부의 그리스를 닦아낸다
- 브러쉬의 털이나 이물질이 혼입되지 않도록 주의한다
- Bush 내부에 이물질이 있으면 운전시 베어링을 손상시킨다

2) Bush내부에 있는 베어링 이상 유무를 확인한다

- 베어링은 롤러 베어링으로 되어 있는데 손상될 경우 Draft 작용시 롤러가 원활하게 회전하지 못하여 불균제가 발생된다
- Bush 내부에 있는 컬러 등의 이상 유무를 확인한다
- Bush 내부에 있는 베어링에 그리스를 주유한다
- 주유가 제대로 되지 않으면 롤러가 고속으로 회전할 때 쉽게 손상된다

21. 분해한 부품을 조립한다

22. Belt를 걸고 장력을 맞춘다

A3

23. Cover를 달는다					
----------------	--	--	--	--	--