

Rieter RSB 보전작업(8)

6. Manual 작성

6.5 작업명 : Can Table Part

작업내용	기술 과제 항목	기능	주요사용 부품	작업 인원	소요 시간
1. Can을 빼낸다 2. Can Table을 점검한다 1) can bottom plate를 분해한다 2) 풍면 소제를 한다 진공청소기나 핸드 픽커로 먼지나 풍면을 제거한다. 마른 걸레로 Gear사이에 낀 이물질 및 더러워진 Grease를 깨끗하게 닦아준다 3) 치합 상태를 확인한다 Bottom Plate를 열기전에 가동상태에서 이상한 소리가 나는지 확인한다. 기어의 치차가 찌그러지거나 마모 또는 이물질이 끼어 있으면 회전시 마다 덜그럭 거리는 소리가 난다 4) 적정길이로 맞물려 있는지 확인한다 기계 정지후 맞물림 상태를 세밀이 조사하여 혹시 치합이 틀려진 경우가 발생되면 그 원인을 찾아 해결한다	B8			1/1	40분

5) Gear의 마모상태를 점검한다 톱니의 마모, 편마모 및 파손상태를 확인한다 오랜시간 사용으로 인해 톱니 전체가 마모되었나 확인한다	T14			
6) 마모된 Gear는 교체한다 - 기어 고정 볼트를 풀거나 조일때는 규격에 맞는 스패너를 사용한다. 규격에 맞지 않는 공구를 사용하면 볼트를 망가지거나, 조임정도가 적정하지 못하게 되어 부분적으로 기계가 고장을 일으키거나 다음번 작업시 원활한 작업을 할 수 없게 된다 - 기어를 빼거나 끼울때는 손으로 한다 (망치 등으로 충격을 주지 않는다) 기어를 빼거나 끼울 때 충격을 주지 않고 손으로 할 수 있을 정도의 정밀도를 유지하고 있으므로 무리한 힘이 가해지지 않도록 한다. 만일 끼우거나 뺄 때 원활하게 되지 않으면 기어 내경의 표면이 문제가 생겼을 경우가 많다. 이럴때에는 문제를 일으키는 부분을 찾아 정상으로 만든 다음 진행하여야 한다 - 기어를 끼울 때 앞뒤가 바뀌지 않도록 한다(글씨가 보이도록 끼운다) "모든 기어에는 치수를 기록한 면과 아무	T1			

런 표시가 없는 면이 있다. 기어를 끼울 때에는 글씨가 보이는 쪽이 바깥으로 나오게(작업자가 보이도록 하는 것이 바깥쪽이라 함) 끼워야 한다"

"모든 기어는 글씨가 바깥으로 나오게 끼워야 정확히 맞도록 설계되어 있으며 또한 확인을 위해서는 반드시 글씨가 보아야 하기 때문이다"

- 기어를 취급할 때 부딪치지 않도록 주의한다(기어 손상 예방)

"기어를 던지지 않는다"

"기어를 취급부주의로 인하여 떨어뜨리지 않도록 한다"

- Gear에 Grease를 발라준다

- Bearing 상태를 확인 후 Bearing에 Grease를 발라준다

3. Can Bottom Plate를 조립한다

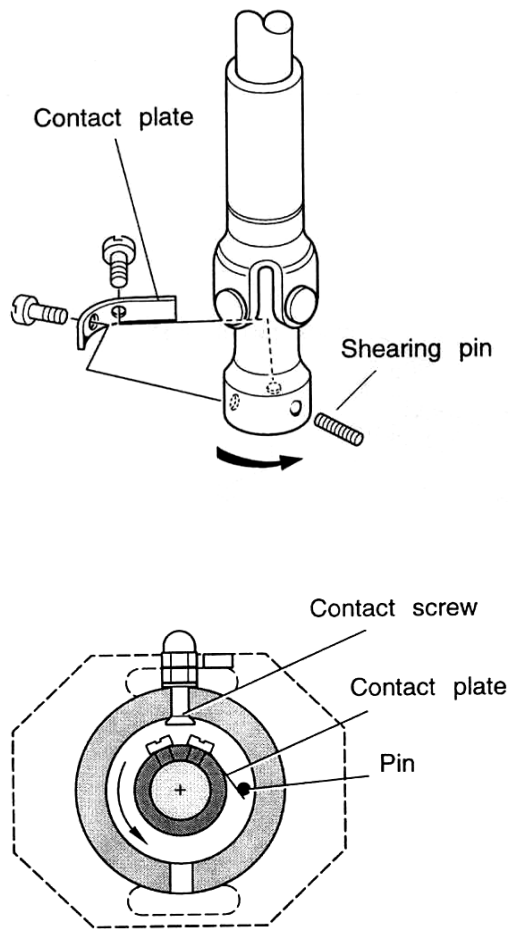
4. Can 구동 Universal Shaft를 점검한다

1) 고정핀($3 \times 28\text{m/m}$)이 정상인지 확인한다

2) 접촉핀과 접촉판이 정상인지 확인한다

"접촉판이 절단되어 있으면 Stop motion이 작동하지 않아 기계 손상이 생기므로 교체해 주어야 한다

3) Joint에 Grease를 주유한다



5. 자동 Can 교환장치를 점검한다

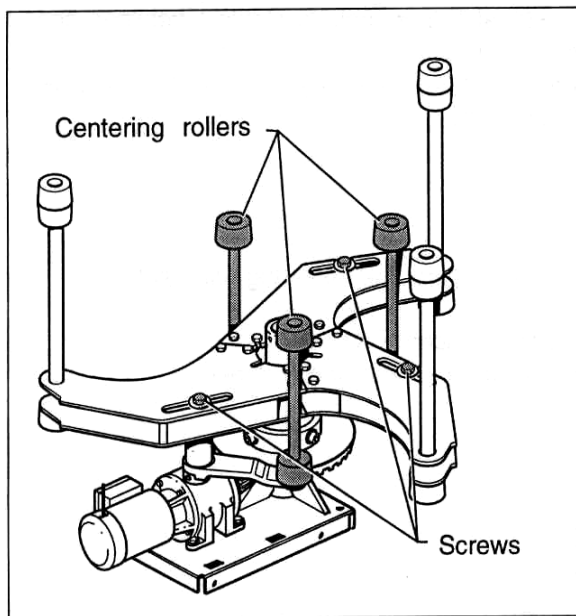
- 1) Cover를 열고 소제를 한다
- 2) Gear 상태를 확인하고 이물질을 제거한다
- 3) Can 교환장치를 수동으로 돌려본다
- 4) Gear에 Grease를 발라주고 Cover를 닫는다
- 5) Can Guide R/O를 점검한다
- 6) 손으로 돌려서 부드럽게 돌아가는지 확인한다

T16

7) R/O가 잘 돌지 않으면 분해해서 소제를 해준다

- 스냅링을 빼낸다
- R/O를 빼내고 먼지 및 풍면을 제거한다
- 마모된 R/O는 교체한다
- R/O를 맞추고 스냅링을 끼운다

8) Can 회전바 및 Guide R/O의 위치를 점검한다



6. Stop motion을 점검한다

7. 예비 캔 공급Guide레일 및 R/O의 상태를 점검한다