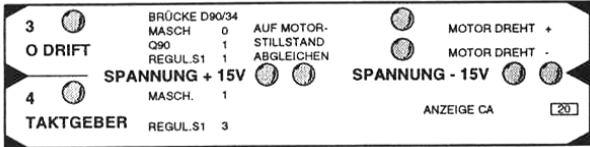


Rieter RSB 보전작업(12)

6. Manual 작성

6.8 작업명 : Levelling System

작업내용	기술 과제 항목	기능	주요사용 부품	작업 인원	소요 시간
- 테스트 기능 4 'TAKTGEBER' (펄스 제너레이터) 테스트는 전자 메모리 P44의 펄스제너레이터를 체크한다. 기계는 고속으로 가동, 원료는 없음 테스터 디스플레이에 약 20의 수치가 표시되어야 한다 (이 부분에 결함이 생기면(여러수치가 표시됨) U%에 문제가 생긴다. 펄스 제너레이터가 완전히 동작하지 않으면, 레벨링 기능이 작동하지 않는다. 전원을 넣은 후 곧바로 기계가 정대되고 노랑색 타워 램프 H90에 불이 들어온다)  - 테스트 기능 5 'LEITTACHO'(타코 제너레이터)					

레이터)

타코 제너레이터 B90의 체크. 원료가 없는 상태에서 고속으로 기계가동

테스터는 펄스 제너레이터의 주파수 비율대로 타코 제너레이터의 전압을 측정한다.

이것은 항상 출력 속도/압력 속도 (EXIT/ENTRY SPEED = MAIN DRAFT)와 일치한다. 테스터 디스플레이에 $0.7 \times$ 메인 DRAFT의 수치가 표시되어야 한다.

(예, 6의 드래프트에서 수치는 4.2이어야 한다)

(이부분에 결함이 생기면 변수의 균일성과 슬라이버의 테스트에 문제가 발생한다. 펄스 제너레이터가 완전히 작동을 하지 않으면 레블링 기능이 동작하지 않는다. 전원을 넣은 후 곧바로 기계가 정대된다. 노란색 타워 램프 H90에 불이 켜진다)

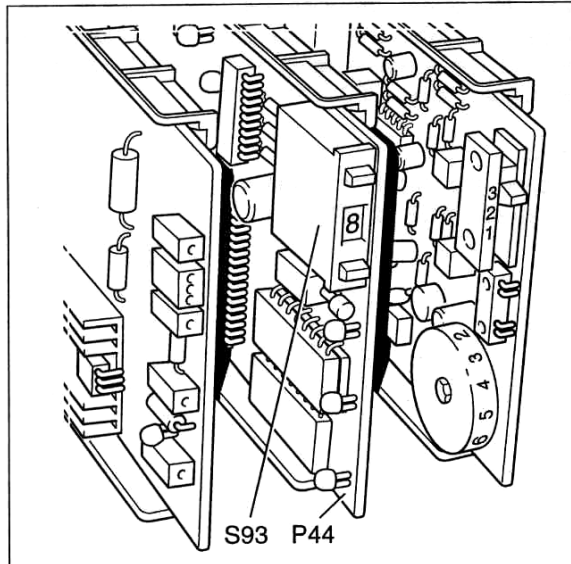
- 테스트 기능 6 'GEDACHNIS' (메모리)

메모리 보드 P44 CPU를 이용한 측정 값 지연의 체크, 원료가 없는 상태에서 기계는 고속으로 가동. 테스터는 +25% ~ -25%의 편차로 시험용 전압을 번갈아 보낸다. 이는 주어진 변화가 메모리 출력에 나타날 때까지 필요한 펄스의 수를 기록한다. 결과는 테스터 디스플레이에 표시된다
정확한 값은 : 192-S93에서의 수치 세팅

T5

예, S93이 '7'로 세팅되었다면 디스플레이에 192-7 = 185가 표시되도록 세팅되어 있을 경우에는 : A = 10, B = 11, C = 12, D = 13, E = 14, F = 15 테스트 디스플레이에 나타날 수 있는 쉬는 192(S39 = 0)와 177(S93 = F15)사이다. 오차는 +/- 1이다

(이 부분에서 결함이 생기면 (표시되는 수치가 변동 레블링의 작동 시작점이 불안정하기 때문에 U%에 문제가 발생한다)



- 테스트 기능 7 'ABSTELLUNG'(Stop)

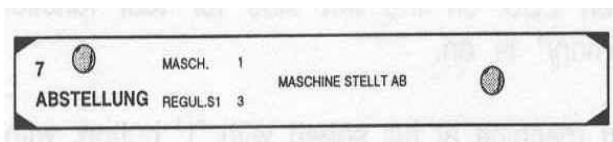
레블링의 허용범위 +/- 25%를 초과할 경우에 기계의 정대여부의 체크

원료가 없는 상태에서 기계는 고속으로

가동. 우선 허용 범위 내에서 (+25%, 0%, -25%) 레벨링을 시험. 이 때에는 기계가 멈추면 안된다.

테스터의 녹색 램프 'MASCHINE STELLT AB'(기계 정대)에 불이 들어오면 안된다. 그리고 나서 허용 범위를 초과하는 편차로 시험. +25.3%, 0%, -25.3% +/-25.3%의 값으로 시험할 때에는 녹색램프 'MASCHINE STELLT AB' (기계 정대)에 불이 들어오고 기계가 정대해야 한다. 램프의 불이 나간 후에 다음 수치에 대한 시험을 위하여 기계를 재가동 시킨다. 또한 각 기계의 정대 시에는 타워 램프 H90에 불이 들어와야 한다

(레블링 장치는 +/-25%의 편차 내에서만 작동하기 때문에 공급되는 슬라이버가 이 편차를 벗어날 경우에는 변수의 균일성에 문제가 발생한다)



- 테스트 기능 8 'DREHZAHLN' (모터속도)

레블링이 드라이브에 의해 발생하는 정확한 속도의 변화와 드래프트 변화의 체크

원료가 없는 상태에서 기계는 고속으로
가동. P53의 R38을 '5'로 세팅
테스터를 0%, -25%, +25%의 Sliver 편차로
시험한다. 이 경우에 테스터는 펄스 제너
레이터의 주파수를 측정함으로써 입력속
도를 기록한다.

0%의 편차로 시험할 때에는 (약 50초 :
녹색램프 'ABGLICHEN AUF 1.00' (1.00으로
조정)가 켜진다. 테스터의 회전버튼을 이
용하여, 입력속도에 따른 전자 수치가 내
부적으로 세팅되어 있어야 한다. 이 때에
디스플레이어에 1.00이 표시된다. 테스터
는 현재의 입력속도를 세팅된 수치로 나
눈 값을 계산한다. 이 경우에는 1.00이다.
다음에는 -25%의 편차에 대하여 시험한
다. 녹색 램프 'MOTORDREHZAHL EINS
TELLEN 1.33'에 불이 들어온다. 이 경우에
는 입력속도는 0% 값의 수치에 1.33을 곱
한 값이 되어야 한다 서보 앰플리파이어
G90(포텐션미터, '타코')가 정확하게 조정되
어 있으면 테스터 디스플레이어에 정확한
값 즉 1.33이 표시된다. 정확하게 조정이
되어 있지 않은 경우에는 G90 포텐션미
터, 타코를 적정히 조정해야 한다. 마지막
으로 +25%의 편차에 대하여 시험한다. 녹
색램프 'MOTORDREHZAHL EINSTELLEN

80'에 불이 켜진다. 이 경우에 입력되는 속도는 0% 편차 값의 수치에 0.8을 곱한 값 만큼 감소해야 한다. RSB851에 대하여 테스트의 가변 저항의 세팅 범위는 충분치가 않다

이 경우에는 0%에 대한 테스트의 내부조정을 1.00대신에 2.00으로 세팅한다. 따라서 모든 다른 수치는 2배가 된다. (1.33과 0.8대신에 2.66과 1.6)

주어진 편차가 0%가 아닐 경우에 즉, +/- 25%일 경우에는 빨간색 램프 SOLLWERT #0에 불이 켜진다. 0% 수치에 대해서는 불이 켜지면 안된다.

(슬라이버의 테스트 도중에 결함이 발생할 수도 있다.)



- 테스트의 종료

메인스위치를 AUS/OFF로 돌린다 거리 측정 시스템의 5핀 연결자 플러그를 다시 연결한다. 테스트 플러그의 연결을 끊는다.

(테스트 후에 원료가 있는 상태에서 기계를 가동할 때에는, 수치가 정확한지 항상

슬라이버의 중량을 체크한다)					
-----------------	--	--	--	--	--