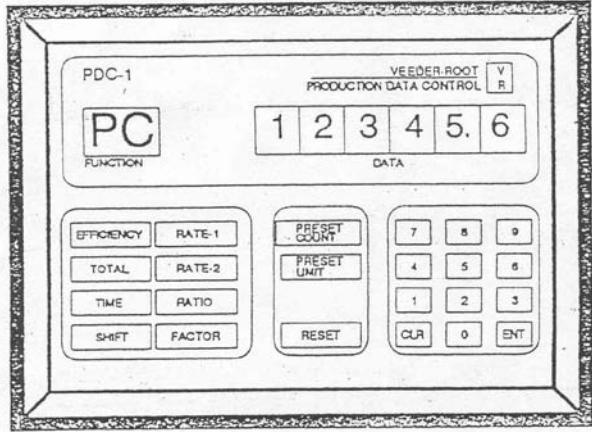


Rieter RSB 보전작업(15)

6. Manual 작성

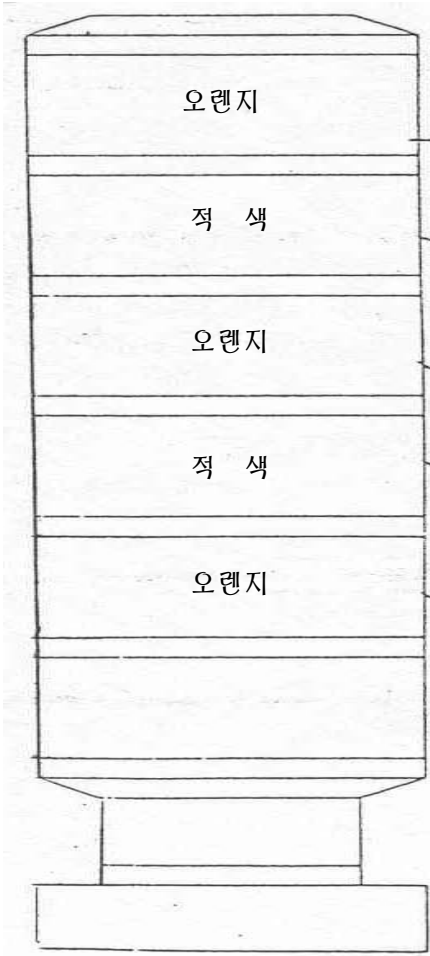
6.11 작업명 : 다기능 카운터 설명

작업내용	기술 과제 항목	기능	주요사용 부품	작업 인원	소요 시간
VENDER-ROOT 7935 다기능 카운터 (Rieter Ingolstadt 연조기 부착)  1. 디스플레이 - Function : 데이터의 형태는 데이터 디스플레이에 표시된다 - Data : 호출된 기능의 데이터 2. 키보드 [Efficiency] : 운전반별 효율을 퍼센트로 표시					

[Total] : 각 반별 생산량 또는 전체반의 생산량을 KM나 HANK로 표시 [Time] : 각 반별 실제 운전시간 [Shift] : 현재 운전반 표시 [Rate 1] : 방출속도를 M/MIN 또는 YARD/MIN으로 표시 [Rate 2] : 사용하지 않음 [Rate10] : 사용하지 않음 [Factor] : F1, F2, F3,F4의 팩터(지정된 숫자) [Preset Count] : 현재의 만관 길이 기능키를 누르면 해당 기능의 내용이 표시됨. 단 10초정도 표시한 후는 자동으로 현재의 생산량으로 돌아감(미터나 야드로 표시) [Preset Limit] : Limit1과 Limit 2(이 또한 미터나 야드로 표시됨). Limit 1은 만관량을 표시하고 Limit 2는 만관직전의 경광등의 점멸시기를 표시함 [Reset] : 리셋은 다음 기능을 0으로 만든다 : 효율, 반별 생산량, 운전시간, 정대회수와 기간* 그리고 Limit 1값을 Preset Counter로 받아 들인다(암호2가 필요함) [0~9] : 숫자 입력용 키 [CLR] : Limit 1, 2 팩터 1-4, 기능 A, B,C 암호 1, 2의 내용을 모두 지워버리는 키 [ENT] : 입력 데이터를 확인하는 키. 그리					
--	--	--	--	--	--

고 반별 표시와 현재생산길이 표시를 교대로 반전 표시하는데 사용. 암호3을 사용할 때도 사용					
---	--	--	--	--	--

6.12 작업명 : 문제점 발생시 처리

작업내용	기술 과제 항목	기 능	주요사용 부품	작업 인원	소요 시간
1. 신호 - 문제점의 원인은 기둥램프에 표시된다 					

신호색		문제점 발생장소	문제점 형태
오렌지	켜짐		25%초과
	번쩍임		구동속도결함 구동의 과부하
적색	켜짐	석션필터망 공급크릴 공급롤러 스톱롤러 클리어롤러	더러움 슬라이버절단 사절 더러움
	번쩍임	예비슬라이버	작동
오렌지		카운터	캔이 가득참
적색		드래프트장치 드래프트장치 덮개 슬라이버퍼널 딜리버리롤러	랩발생 열림 슬라이버절단 랩 발생 볼트절단
오렌지		슬라이버 모 니터에 의한 스위치 OFF	

2. 문제점 발생시의 처리

- 문제점 : 캔이 돌지 안음

- 처리 : 하우징 나사를 푼다

튜브달린 하우징을 위쪽으로 민다.

홈이 있는 핀 3×28을 대체하고 접촉시
넛트를 설치한다

- 문제점 : 문이 열림

- 처리 : 문을 닫는다

- 문제점 : 뒤쪽에서 슬라이버가 끊어짐

- 처리 : 새로운 슬라이버를 넣고, 크리닝
롤러, 공급실린다, 필터망을 소제한다

- 문제점 : 앞쪽에서 슬라이버가 끊어짐 - 처리 : 램이 감기거나 쌓인 것을 소제한다. 슬라이버를 체크하고 새로운 슬라이버를 넣는다.					
- 문제점 : 레블링 디스플레이(기동램프의 꼭대기) 불이 계속 켜짐, 번쩍임 - 처리 : 공급된 슬라이버가 평균치로부터 $\pm 25\%$의 허용편차 초과					
조정을 체크, 레블링 드라이브의 결함, 릴리스시킴, 메인스위치를 끄고 3초동안 기다린 후 스위치를 켜다. 결함을 추적한다 - 문제점 : 기계의 과속단계에서 신호 - 처리 : 전압조정 U64 : 타코 제너레이터, 펄스 제너레이터, 전원 P3를 체크한다					
- 문제점 : 메인 모터의 과열 - 처리 : 잠깐 기다린 후, 전기 기술자로 하여금 스위치 박스의 왼쪽 아래 -F4에 있는 냉각 팬을 작동시키게 한다					
- 문제점 : 센싱 롤러에 하중이 제거됨 - 처리 : 하중 레버를 하중 위치로 돌린다					
- 문제점 : 가득 찬 캔이 다음의 이유로 바깥으로 밀려 나가지 않는다(빈 캔이 없음, 캔 트력이 없음) - 처리 : 빈 캔을 공급, 캔 트력을 공급					

- 문제점 : 기계에 아무런 에러표시 없이 스위치가 꺼짐 - 처리 : 메인 스위치를 껐다가 다시 켜					
--	--	--	--	--	--