

Rieter RSB 보전작업(16)

6. Manual 작성

6.13 작업명 : 안전규칙과 사고예방

작업내용	기술 과제 항목	기 능	주요사용 부품	작업 인원	소요 시간
1. 안전규칙 1) 사고를 방지하기 위하여 운전과 보전 지침에 따라 기계를 사용해야 한다 2. 일반적인 규칙 1) 정상 가동 하에서 교육받은 사람만이 운전하도록 한다 3. 사고를 피하기 위한 예방조치 1) 기계의 운전자는 항상 기계의 안전 가동을 위하여 세심한 주의를 기울여야 함. 2) 안전장치를 제거한 상태에서 기계를 작동하지 않는다. 3) 안전장치들은 반드시 주기적으로 점검한다 4) 기계에 있는 안전 표시판을 제거하거나					

가려놓으면 안된다					
5) 교육받은 사람만이 기계를 가동시킨다					
6) 기계를 가동하거나 보전 작업중에는 안전 규칙을 준수한다					
7) 안전 수칙들은 언제나 숙지하여야 한다					
8) 설비 가동에 앞서 관련된 조건을 반드시 점검해야 된다					
4. 사고예방을 위한 특별 점검					
1) 기계의 움직이는 부분에 의하여 운전자가 상해를 입을 수도 있기 때문에 주의해야 한다. 작업자는 안전규칙과 안전거리 규칙에 따라 기계를 작동한다. 다음의 사항에 주의를 기울인다					
2) 캔 교환기는 자동으로 작동되기 때문에 주변의 운송장치나 저장물에 부딪칠 위험이 있다.(접근 금지)					
3) 경우에 따라서 보전이나 점검 작업시 안전덮개를 제거하고 수동으로 기계를 가동시킬 수 있다. 이러한 작업은 특별히 교육받은 사람에 의해 실시되어야 한다					

6.14. 주유표

L1 = 영구베어링

차트 상의 번호	주유위치	윤활제	비고
1	파워 크릴 용의 마찰 방지용 베어링, 공급 롤러, 하중 롤러의 베어링	LT	
1A	파워 크릴 드라이브의 베어링	LT	
1B	파워 크릴의 텐션 롤러	LT	
2	공급 롤러 각 니들 베어링	그리스D	크릴의 경우에만
3	공급 크릴, 파워 크릴 드라이브의 텐 션 롤러	그리스D	후방 우편의 커버 의 나사를 푼다
4	팬 축 베어링	그리스D	
5	기계 우측의 텐션닝 롤러	그리스D	
6	스캐닝(2 포인트)	그리스D	
6A	스캐닝(1 포인트)	그리스D3	
7	기억장치의 타코제너레이터	LT	
8	차동 기어 장치(*)	오일 C1	
9	중간 베어링 프론트	그리스D	
10	텐션닝 롤러 카운트 체인지	그리스D	
11	차동 기어의 텐션닝 롤러	그리스D	
12	공급 롤러 드라이버의 텐션 롤러	그리스D	
13	타코제너레이터의 베어링	그리스D	
14	메인 드라이브 축	그리스D2	
15	플루트 롤러	그리스D2	
16	예비 드래프트의 텐션닝 롤러	그리스D2	
17	톱 롤러	그리스D2	

18	딜리버리, 드로우 오프 롤러의 텐션 닝 롤러	그리스D2	
19	틸리버리 롤러	그리스D2	
20	드로우 오프 기어의 베어링	그리스D2	
21	드로우 오프 오버 드라이브의 베어링	그리스D2	
22	드로우 오프 롤러 베어링의 V-드라 이브	그리스D2	
23	캔 플레이트 오버 드라이브의 베어링	그리스D	
24	코일러 플레이트의 베어링	LT	
25	코일러 플레이트의 V-벨트의 텐션닝 롤러	그리스D	
26	코일러 기어링	LT	일반적인 검사시에 만 그리스 바꿈 : 기어를 해체함
27	코일러의 Cardan 축	그리스D	보호호스를 위, 아래로 밀음
28	캔 코일러 드라이브의 베어링	LT	
29	캔 코일러 드라이브의 중간 휠	LT	
30	350~600mm 캔의 캔 플레이트	LT	
31	800~1000mm 캔의 캔 플레이트	그리스D	

6.15 주유위치

