

Hara DX-500 보전작업 Manual(10)

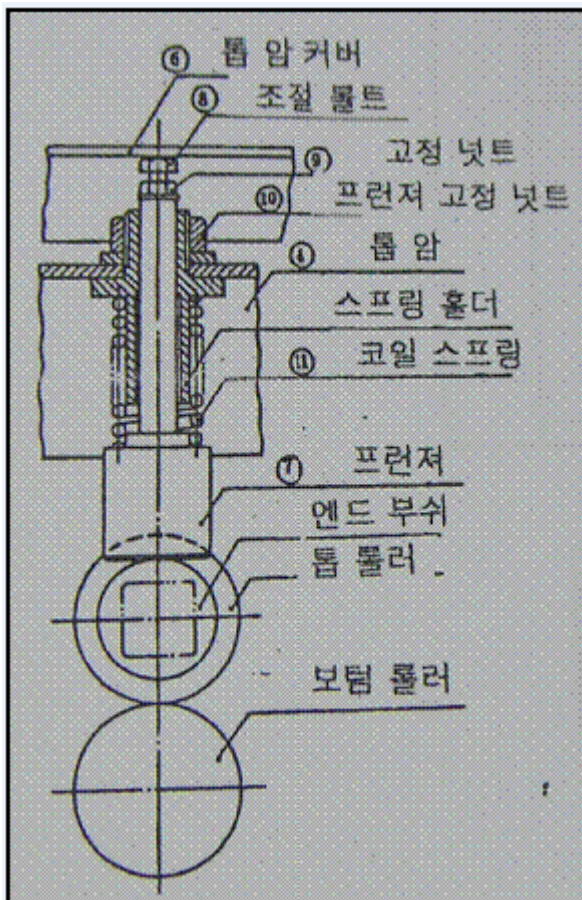
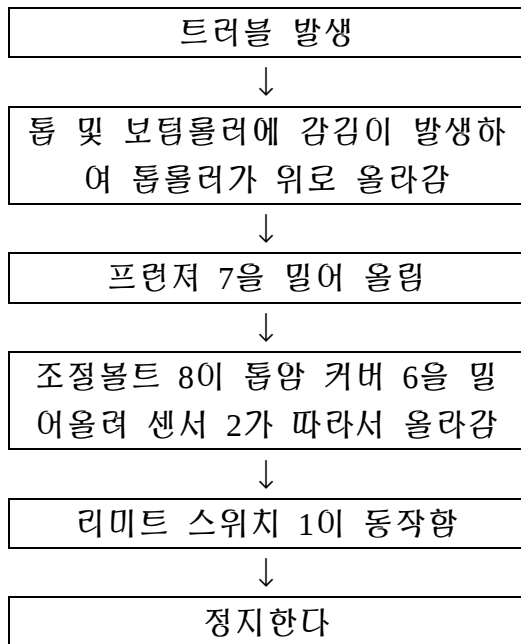
자. 작업명 : 기타 조정

작업내용	기술 과제	기 능	사용주요 부품	작업 인원	소요 시간
- 예비캔스 감지 광전과 조정 ; 그림 28 참조 GE, OE의 인사이드 커버를 떼어낸다. 방향의 조정은 브래킷 2의 취부볼트를 느슨하게 하여 브래킷 2를 움직여 조정한다. 감도 조정은 다이얼 1을 돌려 표시등이 켜지는 위치에서 약간 지난 위치에 셋트한다. 캔스 교환을 하여 작동을 확인한다. 재조정이 필요하면 (3) (4)를 반복한다. 인사이드 커버를 취부한다. 주의사항 : GE, OE 같이 조정 확인한다.	B6	T8		남1	3분

차. 작업명 : 스톱모션

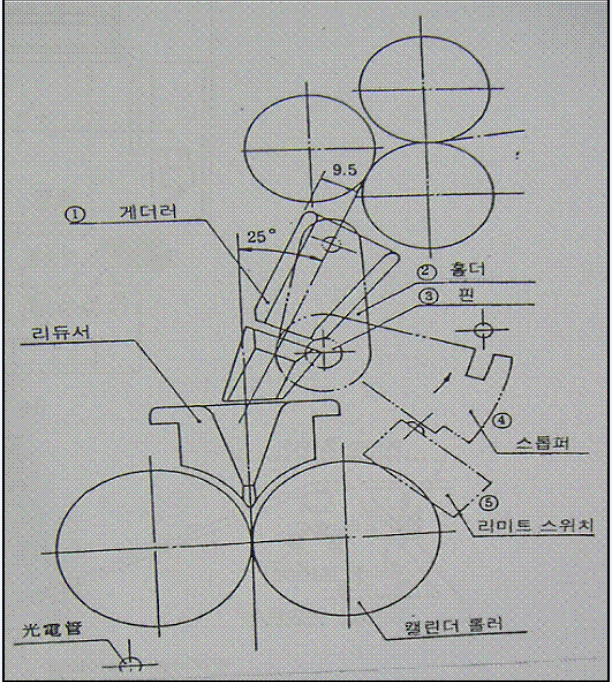
작업내용	기술 과제	기 능	사용주요 부품	작업 인원	소요 시간
- 드래프트 롤러 감김 스톱	A3,	T8		남1	5분

- 시스템



A5,
B1

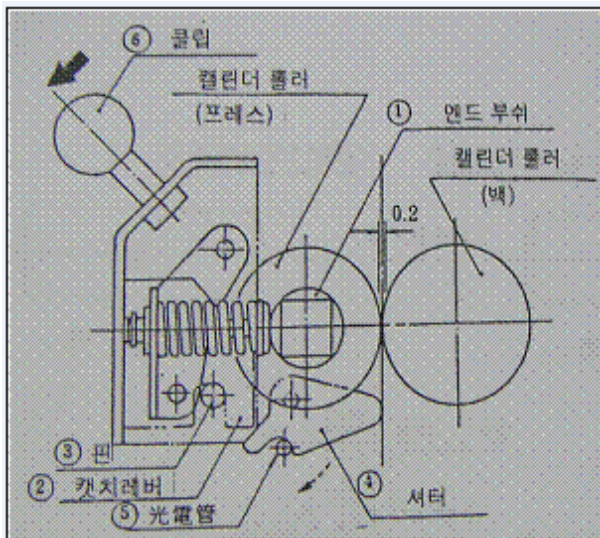
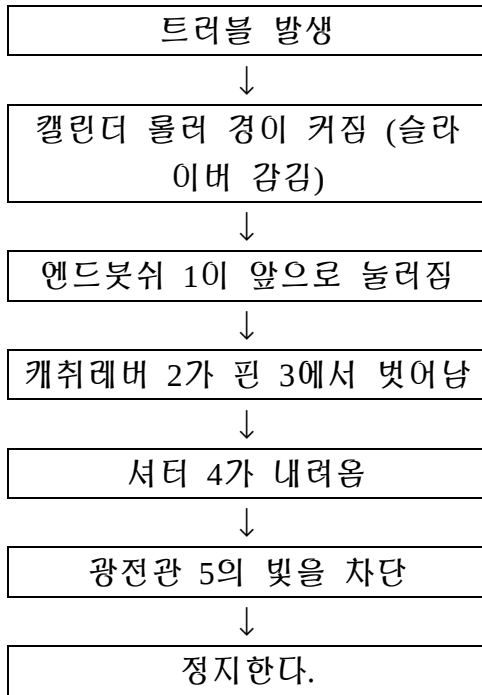
- 조정방법 각 조절볼트 8이 튜암 커버 6과 접촉되지 않았는지 확인한다. 조정하는 프런저 7의 조절볼트 8 및 고정넛트 9를 풀른다. 튜암 커버 6을 가볍게 눌러 조절볼트 8의 머리부분이 닿게 한다. 조절볼트 8을 돌려 틈새 C를 고정한다. 각 롤러의 C치수는 아래와 같이한다. 조절볼트 8은 1회전에 0.7mm 상하로 움직이기 때문에 그것을 표준으로 하거나 씹크니스 게이지로 측정한다. 조정후에는 고정넛트 9를 고정한다. 틈새 C를 재확인한다. (C) 치수의 관리 참조 <table><tr><td>롤러의 위치</td><td>(C) mm</td></tr><tr><td>프런트 가이드</td><td>0.1~0.2</td></tr><tr><td>프런트 톱</td><td>0.1~0.2</td></tr><tr><td>2nd 톱</td><td>0.3~0.4</td></tr><tr><td>3rd 톱</td><td>0.5~0.6</td></tr><tr><td>백 톱</td><td>0.5~0.6</td></tr></table> - 게더러 막힘 스톱 - 시스템	롤러의 위치	(C) mm	프런트 가이드	0.1~0.2	프런트 톱	0.1~0.2	2nd 톱	0.3~0.4	3rd 톱	0.5~0.6	백 톱	0.5~0.6					
롤러의 위치	(C) mm																
프런트 가이드	0.1~0.2																
프런트 톱	0.1~0.2																
2nd 톱	0.3~0.4																
3rd 톱	0.5~0.6																
백 톱	0.5~0.6																

트러블 발생 ↓ 슬라이버에 의하여 게더러 1이 앞쪽으로 눌러져 나온다. ↓ 홀더 2가 핀 3을 중심으로 하여 앞으로 떨어진다. ↓ 스톱퍼 4가 핀 3을 중심으로 하여 위로 올라온다. ↓ 리미트 스위치 5가 동작한다. ↓ 정지한다.					
					
- 게더러 1의 각도는 25도로 설정되어					

있다.

- 캘린더 롤러 말림 스톱

- 시스템



- 캘린더 프레스 롤러는 좌측 끝을 지정

으로 하여 우측 끝은 자유롭게 움직인다.

- 양쪽 캘린더 롤러가 평행할 때 0.2mm의 틈새가 있도록 설정되어 있다.
- 롤러의 가압을 임의로 해제할 때는 크립 6을 화살표 방향으로 빼낸다.

- 코일러 휠 위 막힘 스톱

- 시스템

트러블 발생



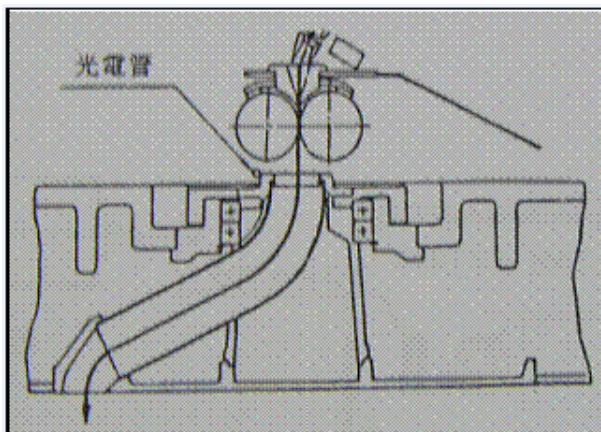
캘린더 롤러와 코일러휠 위 사이에 슬라이버가 남아있다.



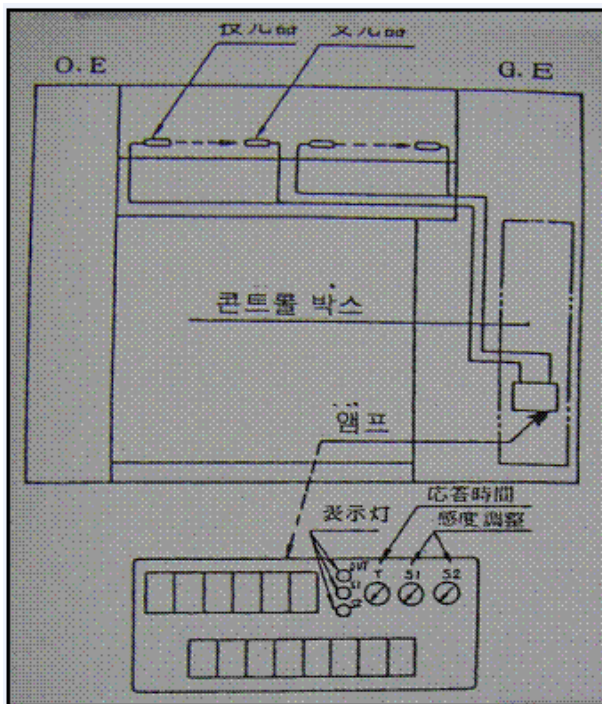
슬라이버가 고아전관 빛을 차단



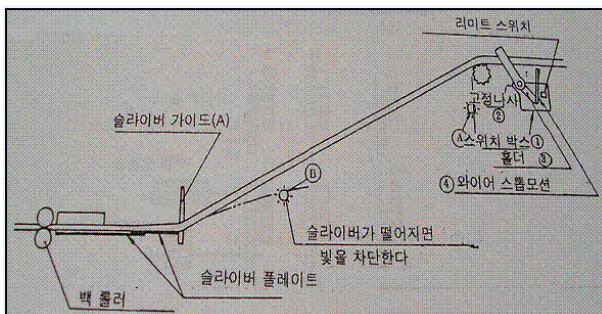
정지한다



- 트러블이 많을때는 튜브 내부가 더러워졌으므로 청소를 한다. - 드레프트부 광전관 - 적외선 광전관을 채용하고 있다. - 1델리버리 - 1헤드에 2계통이다. - 광선을 차단하면 정지한다. - 광선이 지나는 길을 정기적으로 청소한다. - 감도 조정 방법 a. 볼륨을 오른쪽으로 돌리면 감도가 강하게 된다. b. 볼륨을 왼쪽으로 돌리면 감도가 약하게 된다. - 응답시간은 0.05~0.5초 범위 안에서 설정한다. (T) a. 볼륨을 오른쪽으로 돌리면 길게 된다. b. 볼륨을 왼쪽으로 돌리면 짧게 된다. - 표시등은 수광시 점등된다. - 조정후 작동확인을 실시한다. - 전원을 넣지 않을때는 기계는 운전되지 않는다.					
---	--	--	--	--	--



- 크릴 스톱 모션



- 시스템(1)

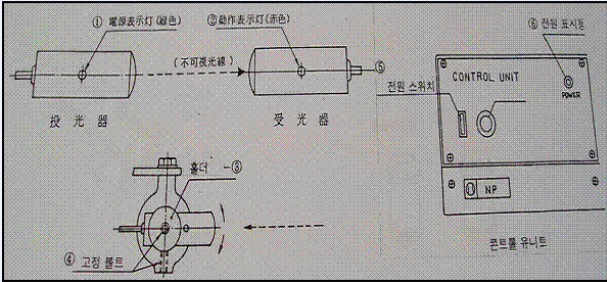
슬라이버 끊어짐 발생



슬라이버가 늘어서 광전관의 빛을 차단



정지한다

- 시스템(2) 슬라이버 끊어짐 발생 ↓ 슬라이버가 늘어져 와이어가 넘어짐 ↓ 리미트 스위치 동작 ↓ 정지한다					
- 와이어 스톱 모션의 조정 a. 스위치 박스 1과 홀더 3의 나사를 풀른다. b. 스위치 박스 1과 홀더 3을 움직여 와이어 스톱모션 4의 각도를 조정한다. (약간 뒤쪽으로 기울어지도록 조정한다.) c. 나사 2를 고정한다. d. G.E측, O.E측 같이 조정한다.	A4	T8		남1	3분
- 광전관 	A5	T8		남1	3분

a. 표준기계는 3조의 투광기와 수광기가 설정되어 있다. b. 광선을 차단하면 기계가 정지된다. c. 전원스위치 5는 끄지 않는다. d. 전원스위치가 ON 상태에 있으면 전원표시등 2와 6이 켜진다. e. 광축조정은 홀더 3의 고정볼트 4를 풀러 투수광기를 상하 좌우로 움직여 동작 표시등 1이 꺼지도록 한다. f. 동작 표시등 1은 빛 차단시 켜진다. g. 주의사항 : 전원이 들어오지 않으면 기계는 운전되지 않는다.					
---	--	--	--	--	--