

Toyoda FL-16 보전작업(1)

1. 보전작업의 종류

1.1 정기소제

주요작업파트	남		여		주기	소요시간
	기능	비기능	기능	비기능		
1. Creel Part	1		1	1	60일	20분
2. Roller Part	1		2	1	60일	160분
3. Gearing Part	1			1	60일	20분
4. Winding Part	1		1	1	60일	30분
5. 차동, 성형장치	1		1		60일	70분

1.2 중보전

주요작업파트	남		여		주기	소요시간
	기능	비기능	기능	비기능		
1. Creel Part	1	1	1	1	2년	3시간
2. Roller Part	2	1	1		2년	7시간
3. Gearing Part	1	1		1	2년	2시간
4. Winding Part	1	1	1		2년	3시간
5. 차동, 성형장치	1	1	1		2년	3시간

2. 보전작업명 별 작업 Part 및 표준

2.1 정기소제

주요작업파트	주기	남		여		소요시간
		기능	비기능	기능	비기능	
1. Creel Part	60일	1		1	1	20분
2. Roller Part	60일	1		2	1	160분
3. Gearing Part	60일	1			1	20분
4. Winding Part	60일	1		1	1	30분
5. 차동, 성형장치	60일	1		1		70분

2.2 중보전

주요작업파트	주기	남		여		소요시간
		기능	비기능	기능	비기능	
1. Creel Part	2년	1		1	1	3시간
2. Roller Part	2년	2		1		7시간
3. Gearing Part	2년	1		1	1	2시간
4. Winding Part	2년	1		1		3시간
5. 차동, 성형장치	2년	1		1		3시간

3. 구분된 작업에 의한 순서도 작성

3.1 정기소제

1	2	3	작업이유	작업 환경	인력구성 (남/여)
Creel Part			기계적 순서		1/2(20분)
Roller Part	Gearing Part		협력작업		2/4(160분)
Winding Part	차동, 성형장치		시간단축		2/3(70분)

3.2 중보전

1	2	3	작업이유	작업 환경	인력구성 (남/여)
Creel Part			기계적 순서		2/2(3H)
Roller Part	Gearing Part		협력작업		5/2(6H)
Winding Part	차동, 성형장치		시간단축		4/2(3H)

4. Part 별 작업내용 Cross Check

구분	품질사고(A)	운전불량(B)	부품교환, 청소(C)
1	끓은조사(강연사)	톱 롤러 틀어짐	Side B. K. T
2	가는조사(약연사)	R/O감김	Lifter Carrier Gear
3	풍면혼입	전체사절	Flyer
4	오염조사	조사텐션 불량	Flyer Shaft
5	변수부동	스톱모션 걸림	Flyer Shaft Gear
6	균제도 불량	Nozzle 막힘	Adapter
7	모우 발생	공추	Coupling
8		갓무너짐(성형불량)	Bearing

9			Conedrum Shaft
10			Lifter Pinion
11			Change Gear
12			Weighting Arm
13			Element
14			Universal Joint

5. 주요부품내역 Cross Check

파트명	부품명	예상수명	기술적근거
Roller Part	Condenser	5년	
	Apron	4개월	국산
	Top Roller	3년	
	Wood Roller	10년	
	Cloth	5년	
Gearing Part	Oil Filter	1년	
Winding Part	Presser	7년	국산
	Flyer Cap	3년	국산
차동, 성형장치	Cone Belt	3년	
	Timing Belt(900H200)	15년	
	Timing Belt(540H150)	15년	
	Chain	10년	

6. 보전 전문가가 되기 위한 필요 기술 Cross Check

No (T)	파트명	주요기술내용	기술분야		
			경험기술	이론	작업진행
1	Creel Part	Creel Roller Drive의 Chain 교체 요령			○
2		Creel Roller의 Bearing 교체 요령			○
3	Roller Part	Top Clearer의 Cloth 교체 요령			○
4		Under Clearer Cloth 교체 요령			○
5		Bottom Roller의 Bearing 교체요령			○
6		Bottom Roller의 편심을 잡는 기술	○		
7		Bottom Roller의 Gauge를 맞추는 기술	○		
8		Bottom Roller(G.E)의 Gear Setting 하는 요령			○
9		Bottom Roller의 부품을 Setting 하는 요령			○
10		Weighting Arm의 하중을 Setting 하는 요령			○
11	Gearing Part	Gear의 치합을 확인하는 요령			○
12		Gearing Box의 Gear를 교체하는 요령			○
13	Winding Part	Bobbin Rail의 수평을 맞추는 요령	○		
14	차동,	Universal Joint의 CageBall을 교체			○

	성형	하는 요령			
15	장치	Flyer의 Presser를 교체하는 요령			○
16		Flyer를 교체하는 요령			○
17		Flyer Shaft의 Gear를 교체하는 요령	○		
18		Differential Gear를 교체하는 요령	○		
19		Pneumatic Suction Nozzle을 확인하는 요령			○
20		Conedrum Belt Reset를 맞추는 기술	○		
21		Differntial Box를 교체하는 요령	○		
22		Lifter Carrier를 교체하는 요령			○
23		Weight Chain을 교체하는 요령			○
24		Top Conedrum Shaft를 교체하는 요령	○		
25		Conedrum Belt를 교체하는 요령			○
26		Reversing Bevel Gear의 치합을 맞추는 기술	○		
27		조사의 Tension을 맞추는 기술	○	○	