

Toyota FL-16 보전작업(3)

7. Manual

7.2 작업분야 : Roller Part

작업내용	기술 과제 항목	기능	사용 주요 부품	작업인원 (남/여)		소요 시간
				기능	비기능	
1. Top Roller와 Weighting Arm을 점검한다 1) Top Cover를 들어올린다 2) Weighting Arm을 점검한다 ① Weighting Arm위치는 Bottom Roller의 Fluted 가운데에 Top Roller가 위치되도록 Setting한다 ② Setting은 Supporting Rod에 고정되어 있는 6mm Wrench Bolt를 풀어 위치를 맞춘다 ③ Weighting Arm이 10mm이상 흔들리거나 Pin이 이탈되어 있으면 교체한다 (Weighting Arm하중 Setting참고)				1/2		5분
3) Top Roller를 뽑아낸다 ① Weighting Arm을 들어 올린다				0/2	0/1	10분

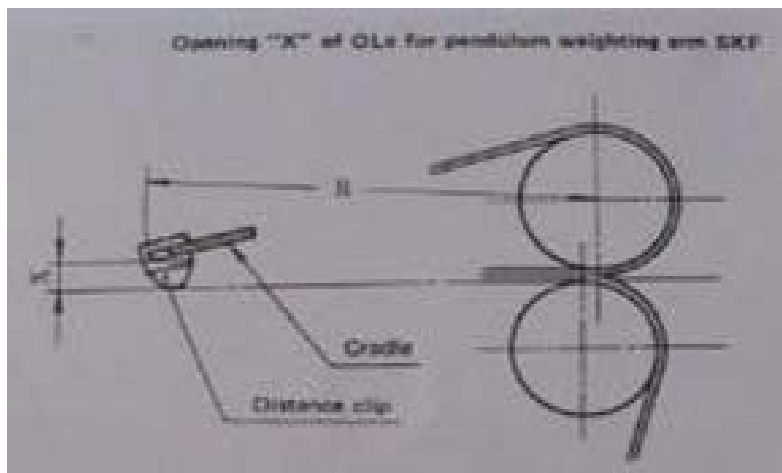
② Top Roller와 Cradle을 분리시킨다					
③ Top Roller는 Front, 2nd, Back을 구분한다					
4) Top Roller와 Cradle은 별도로 처리한다(Roller실)					
5) 사용공구 : 6mm Wrench					

Weighting Arm (SKF PK 1500)

* Weighting Arm Element 하중(SKF PK 1500 0001 938)

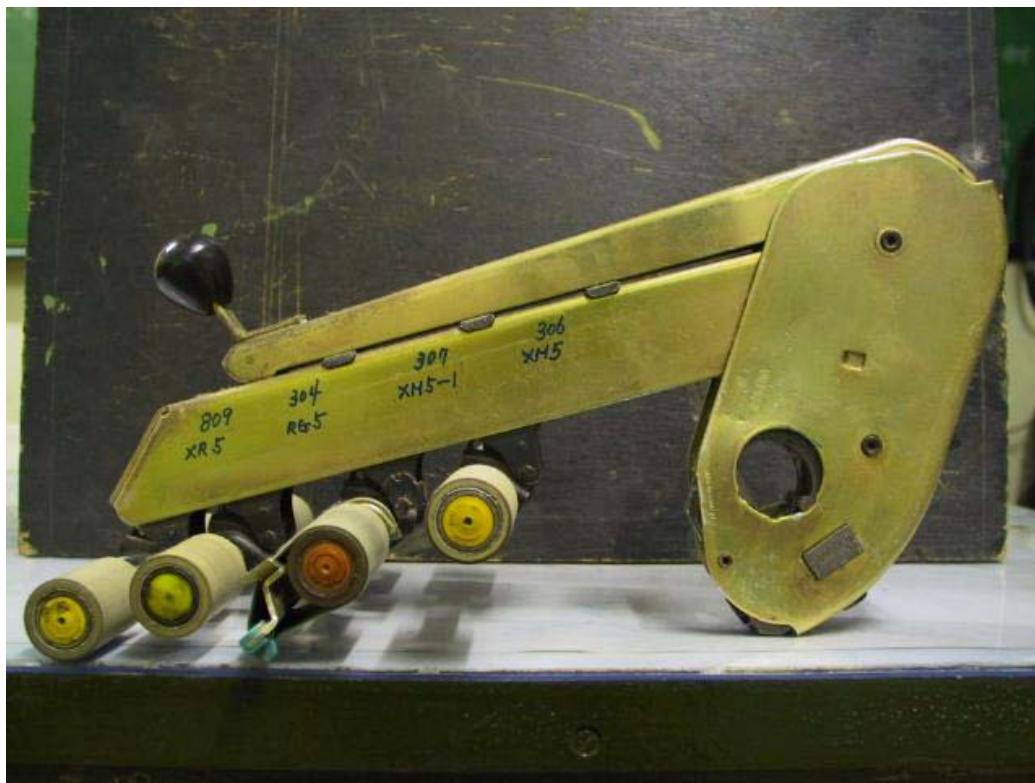
Front	1	9	12	15	28
Middle	2	15	20	25	28
Middle	3	10	15	20	28
Rear	4	10	15	20	28

* Cradle과 Opening 표 (Weighting Arm (SKF PK 1500))



Unit: mm						
Nominal cradle No.	Nominal No. of OLe clip					
	22	24	25	26	27	28
OH 514	3.5	4.5	5.5	6.5	8.3	11.3
OH 534	3.5	4.7	5.5	6.5	8.3	11.3
OH 524	3.5	4.5	5.5	6.3	8.3	11.3
Produced grain/30y	~ 150	140 ~ 270	190 ~ 270	240 ~ 320	300 ~ 380	350 ~
Color	White	Black	Beige	Green	Blue	Brown

Remark: Figures of opening "X" in the table are the experimental values.



2. Under Clearer를 점검한다

1) Under Clearer를 내린다

① Dust Cover를 분리한다

② Clearer 손잡이를 안쪽으로 당겨

Clearer를 내린다

1/2

0/1

2분

2) Under Clearer를 분리해 내린다 ① Under Clearer의 고정 Pin을 풀어낸다 ② Clearer Cam Rod의 고정 pin을 풀어낸다 ③ Flyer Rail 앞쪽으로 잡아당겨 들어내린다						
3) Under Clearer의 Cloth를 점검한다 ① Cloth가 찢어진것과 늘어난 Cloth는 교체한다 ② Cloth에 Comb이 밀착되도록 Ball을 맞춘다 ③ Cloth의 안쪽의 풍면을 제거한다(Under Clearer의 Cloth 교체 요령 참조)				1/2	0/1	3분
4) 사용공구 : 마름대						
3. Top Clearer의 Cloth를 점검하여 교체한다	B2	T3	Cloth			
1) Top Clearer의 Cloth를 점검한다 ① Cloth가 찢어지거나 늘어난 것은 교체한다 ② Cloth는 38*690+10mm이내를 사용한다				1/0		10분

2) Top Clearer의 Cloth를 교체한다 ① Top Clearer의 Wood Roller 고정 Bolt를 풀어낸다 ② Tension Guide의 샤프트 고정 Bolt를 풀어낸다 ③ Front top roller의 Guide 고정 Bolt를 풀어낸다 ④ Top Cloth를 분리해내고 준비된 Cloth를 끼운다 ⑤ 조립은 역순으로 하여 Setting한다				1/0	15분
3) Top Roller에 Cloth가 닿지 않으면 Roller에 감길수 있다. ① Front Top Roller의 Guide의 고정 Bolt를 풀고 움직여 중심에 오도록 Setting한다					
4) 사용공구 : Spanner(8*10mm)					
4. Under clearer의 Cloth를 교체한다	A3	T4	Cloth		
1) Under Clearer의 Cloth 분리한다 ① Comb Ball의 고정 Bolt를 풀고 분리한다 ② Wood Roller의 고정 Bolt를 풀고 분리한다 ③ Clearer 샤프트에서 Cloth를 빼낸다	B6			1/0	4분

다						
④ Clearer 샤프의 Bar 위치가 틀어진 것은 잡아준다						
2) Clearer 샤프에 Cloth를 끼운다				1/0		7분
① Cloth의 접합 부위가 comb에 걸리지 않게 위쪽으로 하여 Cloth를 끼운다						
② Wood Roller를 끼우고 고정한다						
③ Ball을 끼우고 Comb이 Cloth에 걸리지 않도록 하여 고정한다						
3) Cloth를 끼우고 Combing 상태를 확인한다				1/0		4분
① Comb은 Cloth에 수평을 유지하여 Setting한다						
② Comb은 Cloth에 밀착시켜 Setting한다						
③ Comb은 Cloth 사이가 벌어지면 Clearer면이 낀다						
④ 조사에 풍면(Clearer면)이 혼입될 수 있다						
⑤ 풍면이 Nozzle 구멍을 막고 Suction이 불량해진다						
⑥ Cloth의 사용허용치는 162*510+5mm 이내로 사용한다						

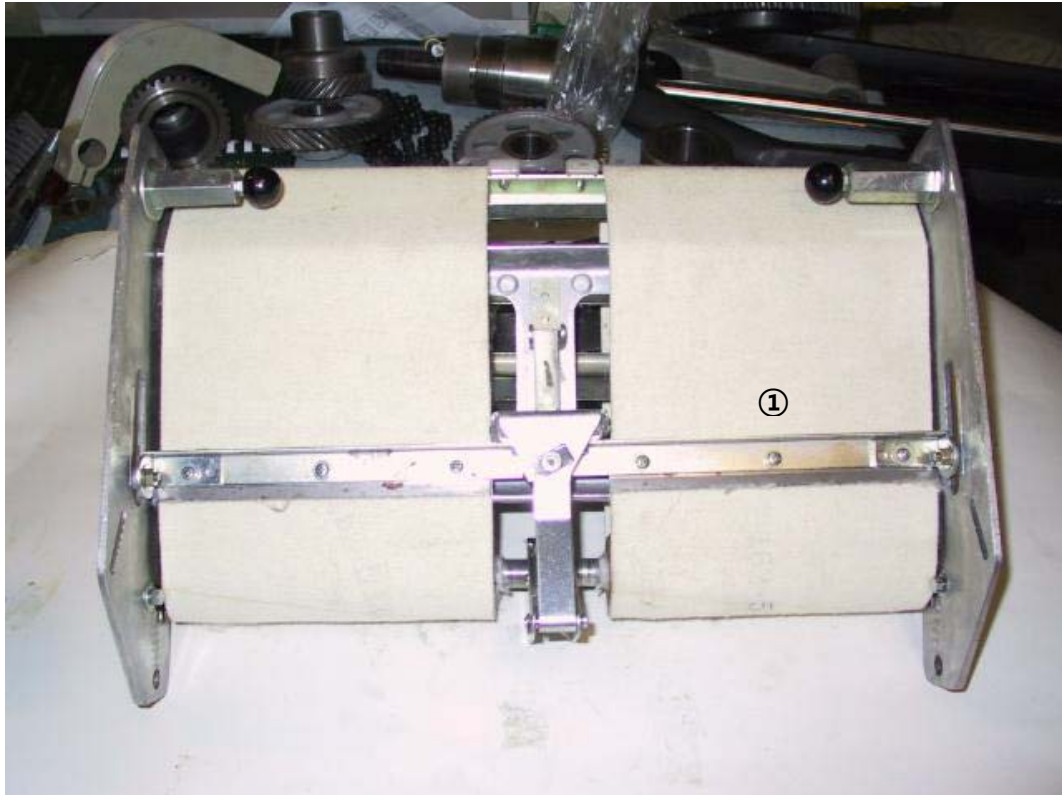
4) Comb과 Cloth를 밀착시키는 것을 Spring을 이용하면 좀 더 개선된 Clearing을 얻을 수 있다.

5) 사용공구 : Driveer(+), Wrench 3, Spanner 7, 8

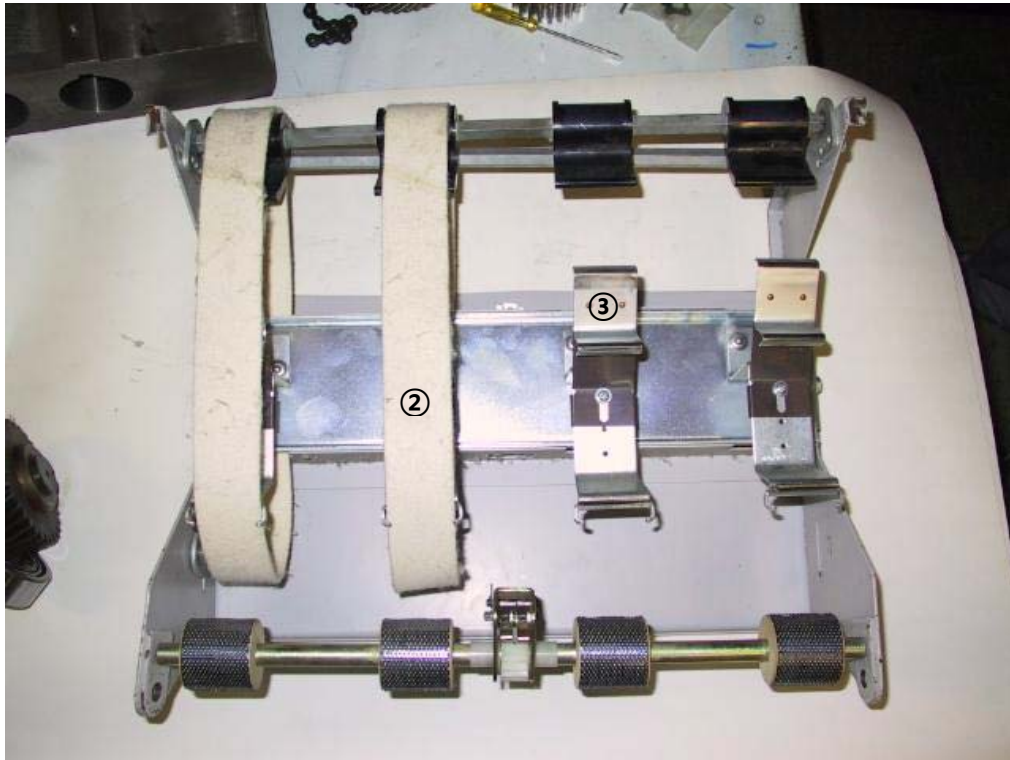
Under Clearer와 Top Clearer

* Under Clearer

- ① Under Clearer Cloth(규격 510*162+5)
- ② Top Clearer Cloth (규격 690*38+10)
- ③ Cloth Tension Guide (게이지 변경 작업시 조정)



Under Clearer



Top Clearer