

Toyota FL-16 보전작업(4)

7. Manual

7.2 작업분야 : Roller Part

작업내용	기술 과제 항목	기능	사용 주요 부품	작업인원 (남/여)		소요 시간
				기능	비기능	
5. Bottom Roller(GE)의 Gear를 분리한다 1) Cover를 들어 올려 고정시킨다 2) Bottom Roller(G,E)의 Gear를 분리한다 ① D.C.W의 고정 Bolt를 풀고 Carrier와 분리시킨다 ② Front와 2nd Roller의 Double Gear를 풀어 내린다 ③ Bearing Housing 고정 Bolt를 풀어 놓는다 ④ Back과 3rd Roller의 B. D. C. W를 풀어 내린다 3) 사용공구 : Spanner(17*19), Wrench 6mm 6. Bottom Roller에 부착된 부품을 분				1/0		10분

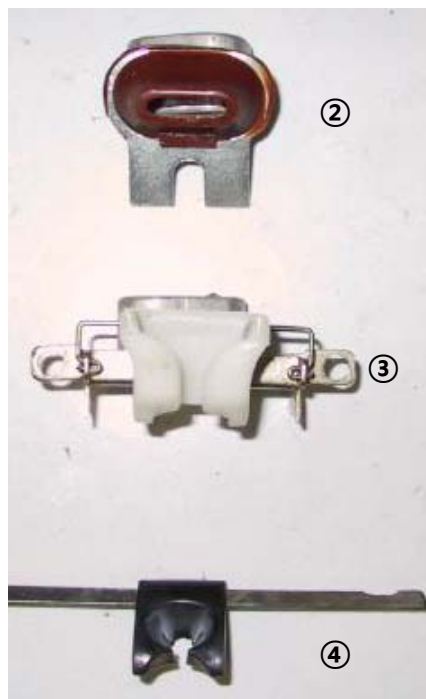
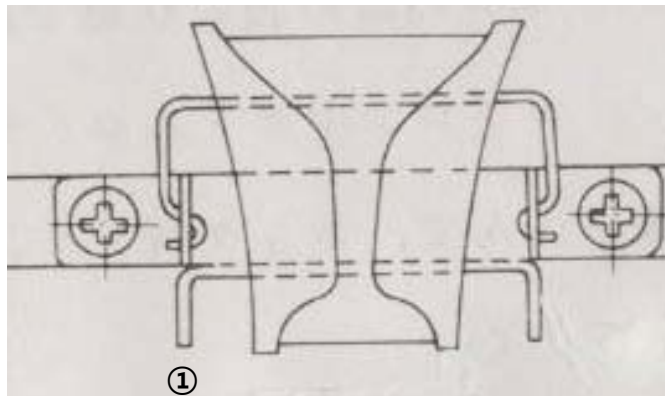
리한다					
1) Sliver를 Guide 뒤쪽으로 밀어낸다					
2) Bearing Cap고정 Bolt를 풀고 Cap을 들어내린다			1/0		5분
3) Bottom Roller에 부착된 부품을 분리한다			0/2	0/1	20분
① 텐션바와 Condenser Bar를 분리해 내린다					
② Collector를 내린다					
③ 분리된 부품들은 청소가 용이하도록 정위치에 놓는다					
4) Rail cover위에 Roller 받침대를 올려 놓는다					
5) Apron Roller를 내린다					
6) Neck Bearing에 Cap을 씌우고 Apron을 빼낸다			0/2	0/1	5분
7) 사용공구 : Wrench 4mm					
7. 부품을 세척하고 닦는다	A3,				
1) Weighting Arm Supporting Rod, Sliver Guide, Condenser, Collector의	A5		0/2	0/1	20qns

사도 부분을 세척하고 닦는다 ① 세척은 물 또는 알코올로 하고 천화분으로 닦는다					
2) Condenser의 Apron Guide가 마모된 것은 교체한다 ① Guide에 상처가 난 것은 마모된 것으로 처리한다 ② 교체작업은 condensor의 고정 Bolt를 풀고 교체한다 ③ Guide의 마모는 방출중에 풍면 혼입이 발생할 수 있다. ④ 주기적인 점검이 필요하다			1/2	0/1	10분
3) Bottom Roller는 M.E.K로 세척하고 천화분으로 깨끗하게 닦는다			0/2	0/1	30분
4) Roller Stand, Beam, Nozzle등은 클리너를 이용하여 청소하고 닦아낸다 ① 풍면, 먼지 등은 Vacuum Cleaner로 청소한다 ② 물 또는 M.E.K로 세척하고 천화분으로 닦는다			0/2	0/1	30분
5) 사용공구 : Vacuum Cleaner, 마름대, 알코올, 천화분, M.E.K					

* Bottom Roller Part의 부품

- ① Condenser의 Apron Bar
- ② Sliver Guide(15*5)
- ③ Condenser(15mm용)
- ④ Collector(5mm용)

* Condenser의 Apron Bar에 클리어러 면이 끼면 Apron이 절단, Roller 감김과 조사부동, 공추로 이어지는 품질과 사절증가로 이어진다



8. Bottom Roller(GE)의 Bearing을 교체한다 1) Bottom Roller(GE)를 들고 Bearin을 움직여 본다 ① 흔들리거나 소음이 나면 교체한다 2) Bottom Roller(G,E)를 분리 한다 ① Roller 쪽 Roller 부분을 Roller 잡기로 고정한다 ② Bottom Rolol(G,E)의 분리는 (G,E)쪽을 기계의 회전반대 방향으로 돌린다 3) Bottom Roller(G.E)의 Bearing을 교체한다 ① 바이스에 Bottom Roller를 고정시킨다 ② Bearing의 Stop Ring을 뽑아낸다 ③ Bearing을 밀어내어 분리해내고 교환한다 4) 조립은 역순으로 한다 5) Bearing이 흔들리면 조사부동이	A5 B3	T5	B/R 6003			
				1/0	0/1	10분
				1/0		10분
				1/1		15분

발생된다 6) Bottom Roller가 OE쪽으로 밀리고 전체 사절이 발생한다 7) 사용공구 : Stop Ring Piler, Wrench 6mm. Spanner(17*19), Hammer (2P)						
--	--	--	--	--	--	--