

Toyota FL-16 보전작업(5)

7. Manual

7.2 작업분야 : Roller Part

작업내용	기술 과제 항목	기능	사용 주요 부품	작업인원 (남/여)		소요 시간
				기능	비기능	
9. Bottom Roller의 Bearing을 교체한다 1) Bottom Roller를 잡고 Bearing을 흔들어 본다 ① 흔들림이 있는 Bearing은 교체한다 2) Bearing 위치가 밀려 있는지를 본다 ① 위치가 밀려 있는 Bearing은 교체한다 ② 불량 Bearing이 있는 Bottom Roller는 회전할 때 편심이 생긴다 ③ 편심상태에서는 조사부동이 발생한다 3) Bottom Roller를 분리한다 ① Gear End쪽 Roller 부분은 Roller	A5	T5	Fris 1932	1/0		5분
				1/1		15분

잡기로 고정한다 ② Bottom Roller의 분리는 Out End 쪽 Roller 부분을 기계의 회전 방향으로 돌린다 4) Bottom Roller의 Bearing을 교체한다 ① 바이스에 Bottom Roller를 고정시킨다 ② Bottom Roller의 Bearing을 빼내고 바꿔준다 5) Bottom Roller를 연결한다 ① Bottom Roller의 연결은 out end 쪽 Roller 부분을 기계의 회전 반대 방향으로 돌린다 6) 사용공구 : 롤러 잡기, Hammer (2P) 10. Bottom Roller의 편심을 잡는다 1) Bottom Roller를 점검한다 ① Roller를 잡고 주먹전손으로 Bearing을 두드려 본다 ② 손으로 Roller를 돌려가며 진동이 있는 위치를 확인한다 ③ 진동이 있는 Roller의 이어진					1/0	10분
					1/1	15분

부분에 Dial Gauge를 올려 놓는다 2) Dial Gauge로 확인하면서 편심을 바로 잡는다 ① Bottom Roller의 연결부분이 완전하게 Setting되어야 한다 ② Roller Presser로 진동부분을 눌러준다 ③ Roller Presser는 Roller 연결부위의 Neck부분을 누른다 ④ 편심은 3/1000이내로 바로 잡는다 ⑤ 편심은 높은쪽으로 눌러준다 3) 편심은 방출중 조사부동을 발생시킨다 4) Bottom Roller 진동과 Bearing 점검을 같이 할 수 있다 5) 사용공구 : Dial Gauge, Roller Presser 11. Bottom Roller의 Gauge를 Setting 한다 1) Bottom Roller의 Gauge를 Setting한다				1/10		15분
	A5	T7		2/1	1/0	10분

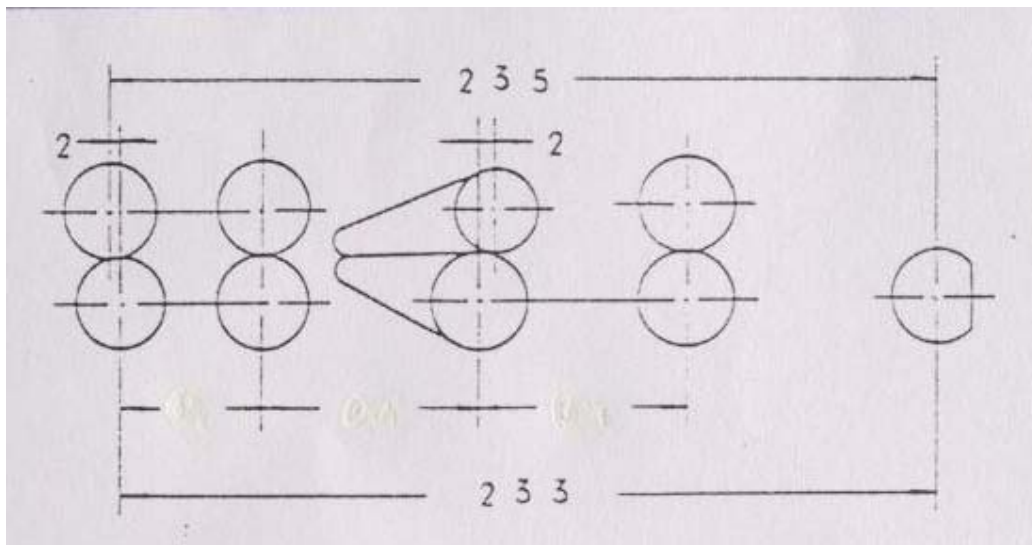
2) Bottom Roller(G.E)를 분리하고 한다					
3) Bottom Roller의 Gauge를 점검한다 ① Front ~2nd, 2nd~3rd, 3rd~Back Roller를 점검한다 ② G.E쪽에서 O.E쪽으로 점검한다 ③ Thickness Gauge를 Roller 사이에 넣고 수직, 수평으로 움직여 사이프기가 없어야 한다			2/1	1/0	35분
4) Bottom Roller의 Gauge를 맞춘다 ① Bottom Roller Slide아래의 고정 Bolt를 풀어 놓는다 ② Bottom Roller Gear End쪽 Change Gear, Double Gear B.D.C.W를 분리시킨다 ③ Bottom Roller Gear End의 Bearing Housing 고정 Bolt를 풀어 놓는다 ④ 2nd Roller부터 넓혀 놓고 점검하는 방법으로 맞추고 Slide 아래의 고정 Bolt를 채운다					
5) Bottom Roller(G.E)와 부품을 Setting한다					

6) 사용공구 : Plate Gauge 또는
Thickness Gauge, Wrench 6mm.
Spanner(17*19)

Top Roller와 Bottom Roller의 Gauge

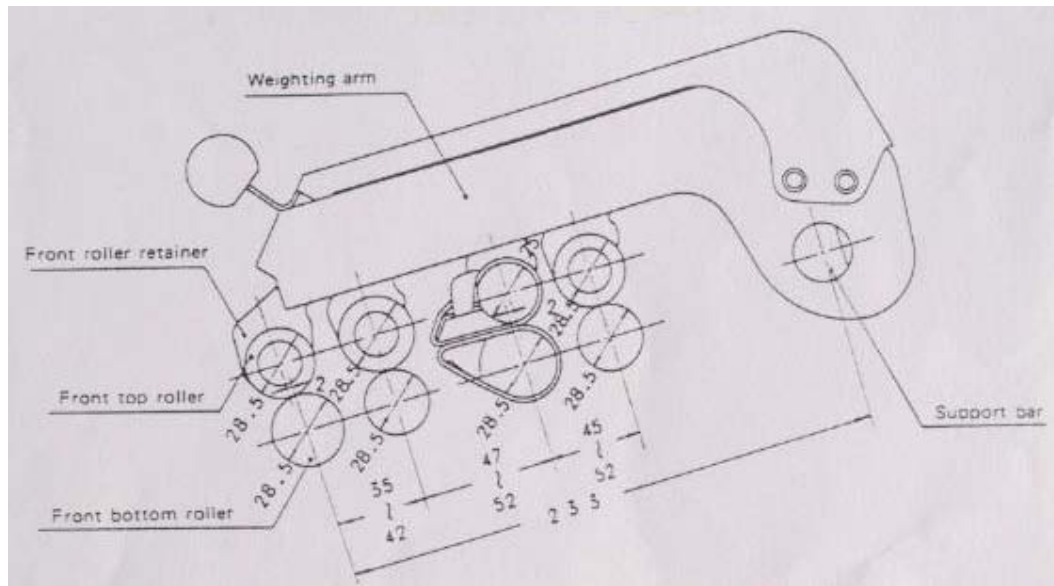
* Bottom Roller Gauge

- G1 : 프런트와 세컨드롤러 사이 게이지
- G2 : 세컨드와 써드 롤러 사이 게이지
- G3 : 서드와 백 롤러 사이 게이지
- 보텀 롤러 게이지는 면과 화섬으로 구분되며 방출성에 따라 변경될 수 있다.



* Top Roller Gauge

- 톱 롤러 게이지는 드래프트 필드 게이지로 맞춘다
- 보텀 롤러에 필드 게이지를 먼저 세팅한 후에 웨이팅암에 걸어 육각볼트로 리테이너를 고정한다



12. Bottom Roller(G.E)의 Gear를 Setting한다 1) B.K.T의 고정 Bolt를 풀어 놓는다 ① D.C.W의 고정 Bolt를 풀어 놓는다. ② Front와 2nd의 Double Gear 고정 Bolt를 풀어 놓는다 ③ Back과 3rd의 B.D.C.W 고정 Bolt를 풀어 놓는다 2) Bottom Roller(G.E)의 Gear를 Setting 한다 ① Gear의 피치가 닿지 않도록 한다 ② Back Draft Gear의 치합은 Back	A5 B3	T8	Change Gear			
				1/0		5분
				1/0		15분

Roller의 움직임이 0.3~0.5mm로 Setting한다 ③ Double Gear의 치합은 Front Roller의 움직임이 0.3~0.5mm로 Setting한다 ④ Total Draft Gear는 Carrier Gear (83T)를 움직여 치합을 보고 움직임이 0.3~0.5mm로 Setting한다 3) Gear의 피치가 닿으면 방출상태에서 조사에 Peak가 발생된다 ① 피치가 마모되면서 조사부동이 발생된다 ② Gear의 마모로 전체 사절이 발생된다 4) 사용공구 : Spanner(17*19), Wrench 6mm						
---	--	--	--	--	--	--

Bottom Roller Gear End

- * Bottom Roller Gear End
- ① Draft Carrier Gear(83T)
 - ② Double Gear(60T)
 - ③ Back Draft Change Gear
 - ④ Gear의 치합은 0.3~0.5mm를 맞춘다

