

Toyota FL-16 보전작업(6)

7. Manual

7.2 작업분야 : Roller Part

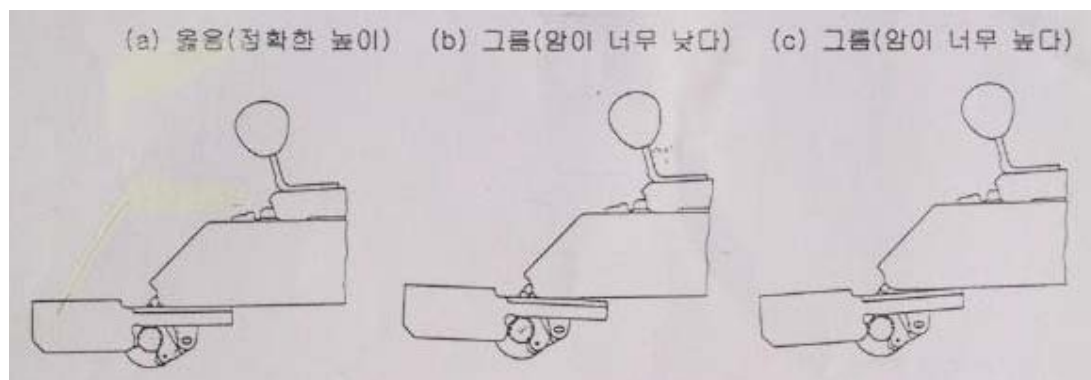
작업내용	기술 과제 항목	기능	사용 주요 부품	작업인원 (남/여)		소요 시간
				기능	비기능	
13. Bottom Roller의 부품을 Setting 한다 1) Apron Roller와 Bottom Roller에 Grease를 주유한다 ① Grease 주유는 Roller를 회전시키면서 주유한다 ② Grease Nipple 및 Bearing Neck부분을 닦아준다 2) Apron Roller를 Roller Stand에 올린다 ① Apron Roller Bearing에 고정 Cap을 덮고 Apron을 끼운 다음 Cap을 제거하고 Roller를 올린다 3) Bottom Roller의 부품을 Setting 한다 ① Tension Bar를 끼우고 Apron을	A3, A4	T9	Condensor	1/0	0/1	10분
				0/2	0/1	20분

정렬시킨다 0/2 ② Condenser Bar를 끼운다 ③ Condenser의 고정 Bolt를 풀어 맞추어 Setting한다 ④ Collector를 끼운다 ⑤ Bearing Cap을 채우고 고정 시킨다 4) Apron Bar가 마모되면 Bottom Roller에 감길 수 있다. ① Apron Bar가 마모되면 풍면이 끼고 Apron이 끊어진다 ② Cradle 및 Top Roller가 틀어지고 마모된다 5) Sliver Guide에 Sliver를 끼워 내린다 6) 사용공구 : Driver(+), Wrench 4mm						
14. Weighting Arm의 하중을 Setting한다 1) Weighting Arm을 부착한다 ① Supporting Rod에 Arm을 끼우고 Roller Stand에 고정한다 ② Locking Screw로 Arm을 고정한다	A5 B1	T10	Weighting Arm Element Top Roller	0/2	10분	
				1/0	3분	

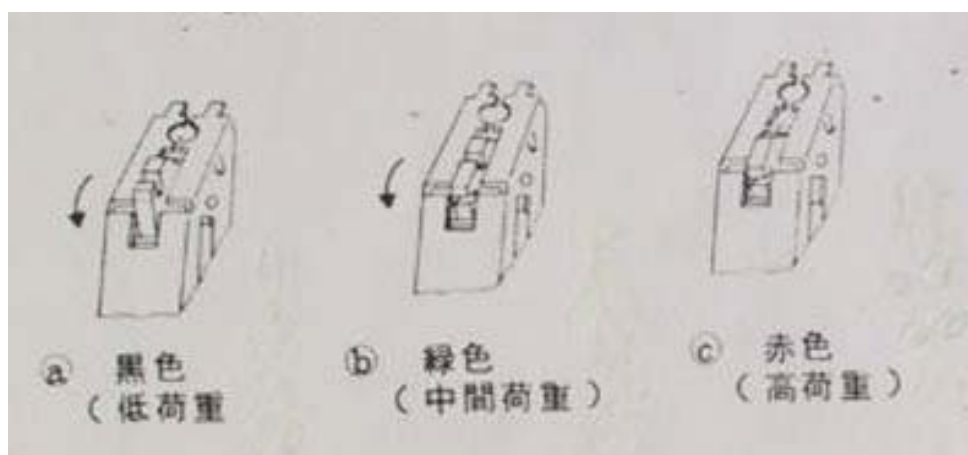
③ Bottom Roller의 Fluted 중앙에 오도록 고정한다 2) Weighting Arm에 구분된 Element를 끼운다 ① Front에 XR 5(735308)을 끼운다 ② 2nd에 RG5(735304)를 끼운다 ③ 3rd에 XM5-1(735307)을 끼운다 ④ Back에 XM5(735306)을 끼운다 3) Element의 하중을 선택한다 ① 흑색은 저하중을 표시한다 ② 녹색은 중간하중을 표시한다 ③ 적색은 고하중을 표시한다 4) Element의 하중을 선택 면과 화섬용으로 구분한다 5) 사용공구 : Wrench 5mm, 6mm. Presser Adjust Pin.				1/0		4분
15. Top roller Gauge를 Setting한다 1) Top Roller cot를 확인하여 끼운다 ① Top Roller Cot의 거침, 오염변색, 상처, 요철 등을 확인하고 끼운다 ② Top roller cot의 직경은 28-1mm	A6 B2	T10	Top Roller	1/1		10분

까지 사용한다 ③ 표면의 상태에 따라 감김, 풍면 발생 등은 표면처리 또는 연마하여 끼운다						
2) Loose boss Roller Bearing을 확인하여 끼운다 ① Loose boss Roller bearing의 진동은 1/100이내를 사용한다 ② 손으로 진동이 느껴지는 것은 Oil이 마르거나 이물질이 혼입되어 있으므로 교체하여 끼운다 ③ Loose boss Roller bearing의 주유 주기를 맞춘다(주유주기 1, 2nd : 6개월, 3rd, back : 1년)				1/1		8분
3) Top Roller의 위치와 Gauge를 맞춘다 ① Element의 고정 Bolt를 풀어 놓는다 ② Draft Field Gauge로 간격을 맞춘다 ③ Top Roller는 주기적으로 위치를 확인해 주어야 한다				1/1		12분
4) Height Gauge를 Setting한다 ① Height Setting Screw를 돌려 압				1/10		5분

력을 맞춘다						
② Weighting Arm과 수평인 상태로 Setting한다						
③ Top Roller를 끼우고 하중을 걸었다 풀기를 2~3회 반복하여 하중을 확인한다						
④ 하중이 약해지면 조사부동이 발생된다						
5) 사용공구 : Wrench 5mm, 6mm, Height Gauge. Draft Field Gauge						
Height Gauge와 Element의 하중						
* Height Gauge						
(a) 정확한 높이(정상)						
(b) 암이 너무 낮음(Height Gauge를 풀어 주어야 한다)						
(c) 암이 너무 높음(Height Gauge를 조여 주어야 한다)						
* Element의 하중(kg)						
Front	① 9	② 12	③ 15			
Middle	① 15	② 20	③ 25			
Cardle	① 10	② 15	③ 20			
Back	① 10	② 15	③ 20			
* Height Gauge와 Element의 하중은 면과 화섬의 방출번수에 따라 조정된다						



Height Gauge



Element