

Toyota FL-16 보전작업(7)

7. Manual

7.3 작업분야 : Gearing Part

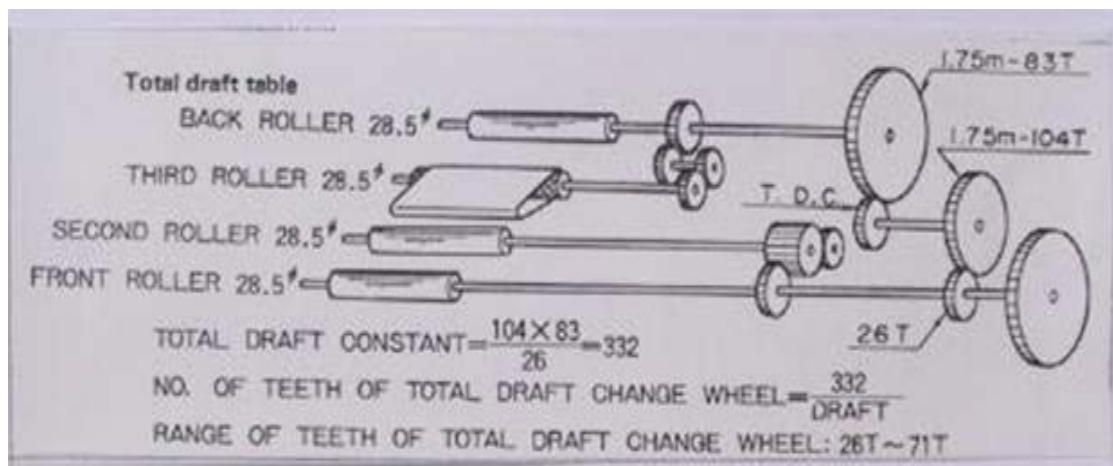
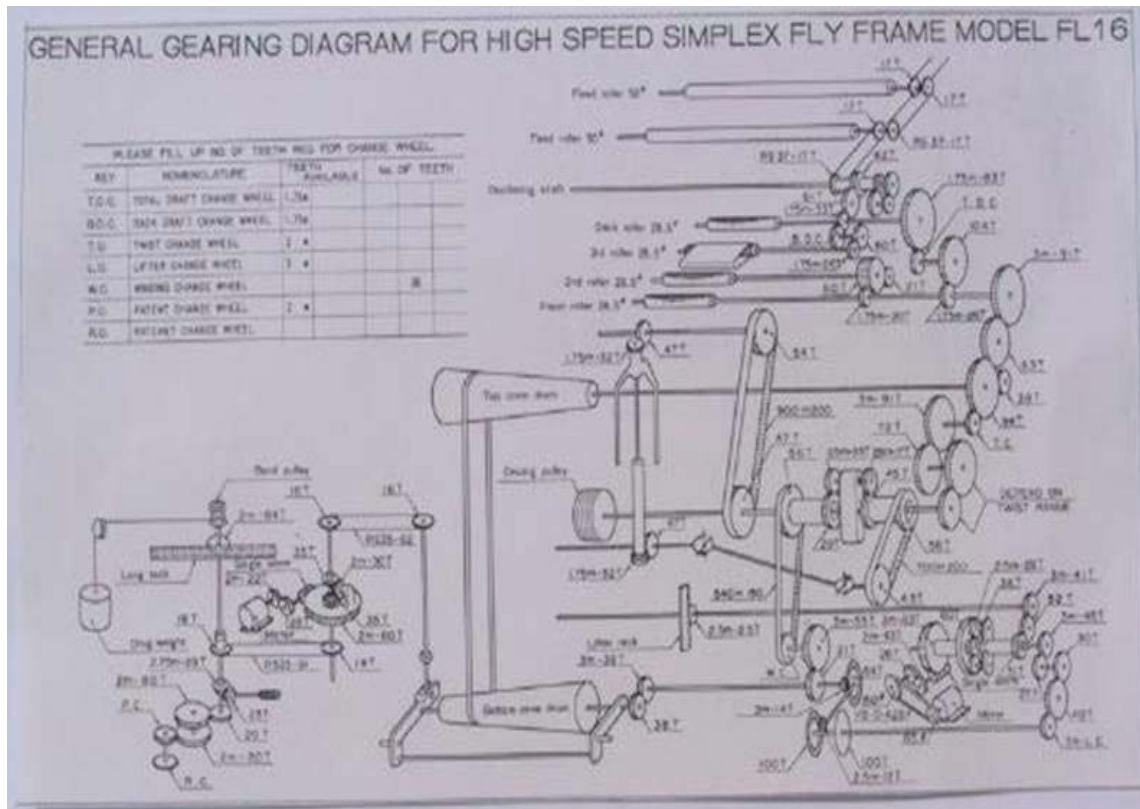
작업내용	기술 과제 항목	기능	사용 주요 부품	작업인원 (남/여)		소요 시간
				기능	비기능	
1. Gearing Box의 Gear 치합을 점검한다 1) Gearing cover와 Oil Bath를 Open한다 2) Bottom Roller Shaft Gear(91T)를 풀어 내린다 ① 고정 Bolt를 풀고 Gear를 뽑아 놓는다 ② Bottom Roller를 회전시키면서 닦을 수 있다 3) Gear의 치합을 점검한다 ① Change Gear와 Carrier Gear의 치합을 본다 ② Change Gear는 B.K.T고정 Bolt를 풀고 치합을 본다 ③ Gear의 치합은 0.8~1mm를 본다 ④ Gear의 치합은 BKT를 움직여	A5	T11				
				1/0	0/1	15분

맞춘다 ⑤ Gear의 치합이 닿아있으면 조사 부동이 발생된다 4) Carrier Gear의 Bearing과 Stud를 점검한다 ① 흔들리는 Bearing과 Stud는 교체한다 ② 치합이 너무 근접되어 있으나 흔들림이 있으면 소음이 발생되고 방출시 조사부동이 생긴다 5) Oil Bath Cover를 닫고, Gear Cover도 닫는다 6) 사용공구 : Wrench Box 19mm(T형), Spanner(17*19) 2. Gearing Box의 변경 Gear를 교체한다 1) Gearing Box의 Gear를 점검한다 ① Change Gear의 Key가 흔들리면 부적정한 Gear로 구분하고 교체한다 ② Carrier Gear의 Bearing을 점검한다 ③ Carrier Gear의 Bearing과 Stud를 점검한다	A5	T12	Change Gear	1/1	5분
--	----	-----	-------------	-----	----

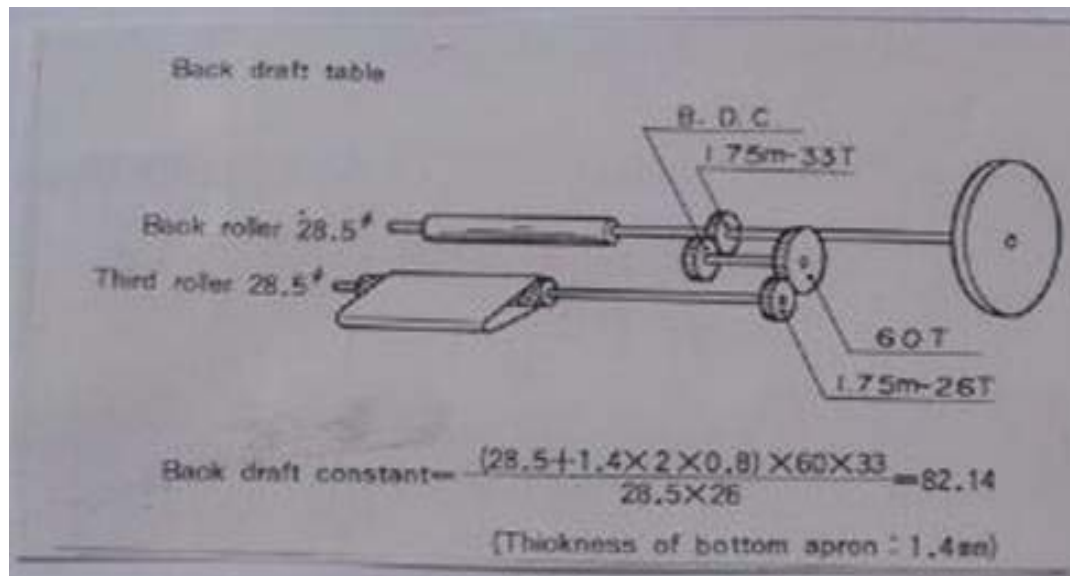
2) Gearing Box의 Gear를 교체한다 ① Key는 Taper Key를 사용한다 ② Key를 먼저 뽑고 Gear를 분리한다 ③ Key는 Key 뽑기 공구를 사용한다				1/0		25분
3) 부적정한 Gear는 조사의 부동이 발생된다 ① 흔들리는 Bearing과 Stud는 교체한다 ② Stop Ring을 뽑고 분리해 낸다						
4) Oil Bath의 Oil를 점검한다 ① 금속가루가 묻어 있으면 Oil을 교체한다 ② Oil Bath의 Oil 및 Filter는 6개월 주기로 바꾸어준다 ③ Oil 순환상태를 보고 Pump를 점검한다				1/0		5분
5) Oil Bath Cover를 닫고, Gear Cover도 닫는다 6) 사용공구 : Wrench Box 19mm(T형), Spanner(17*19), Stop Ring Plier						

방출변수에 따른 변경 Table

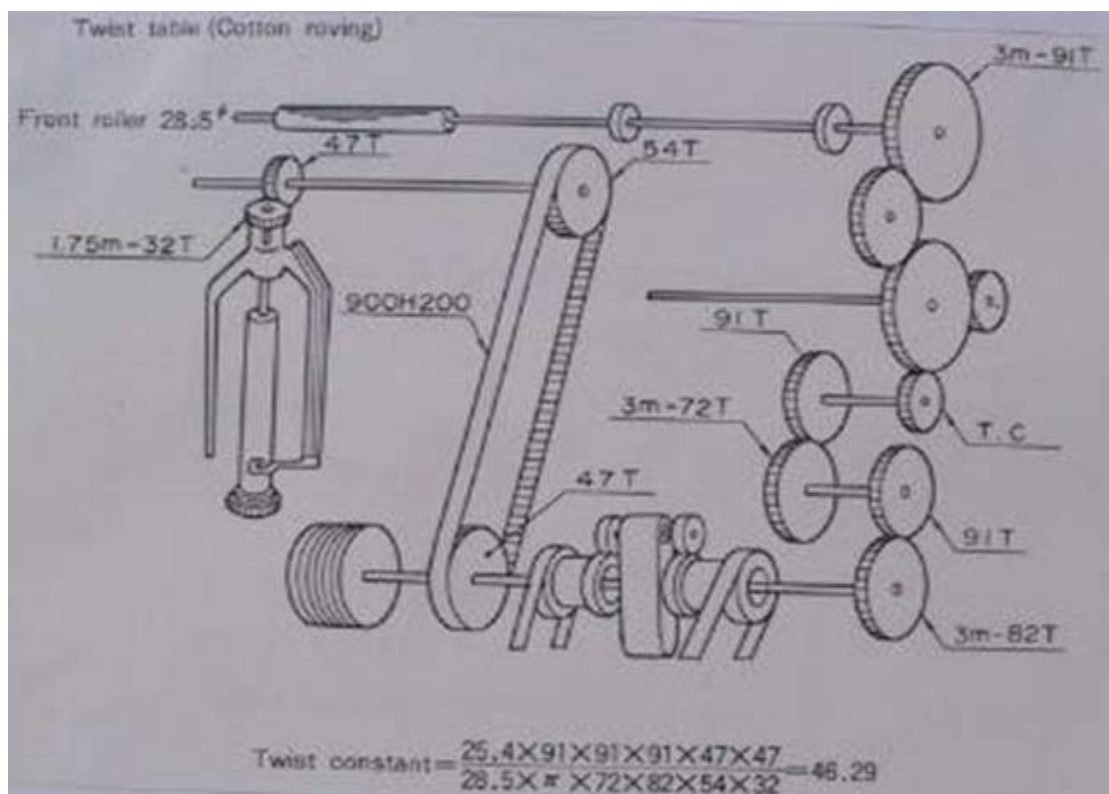
* ① FI-16 Gearing Diagram



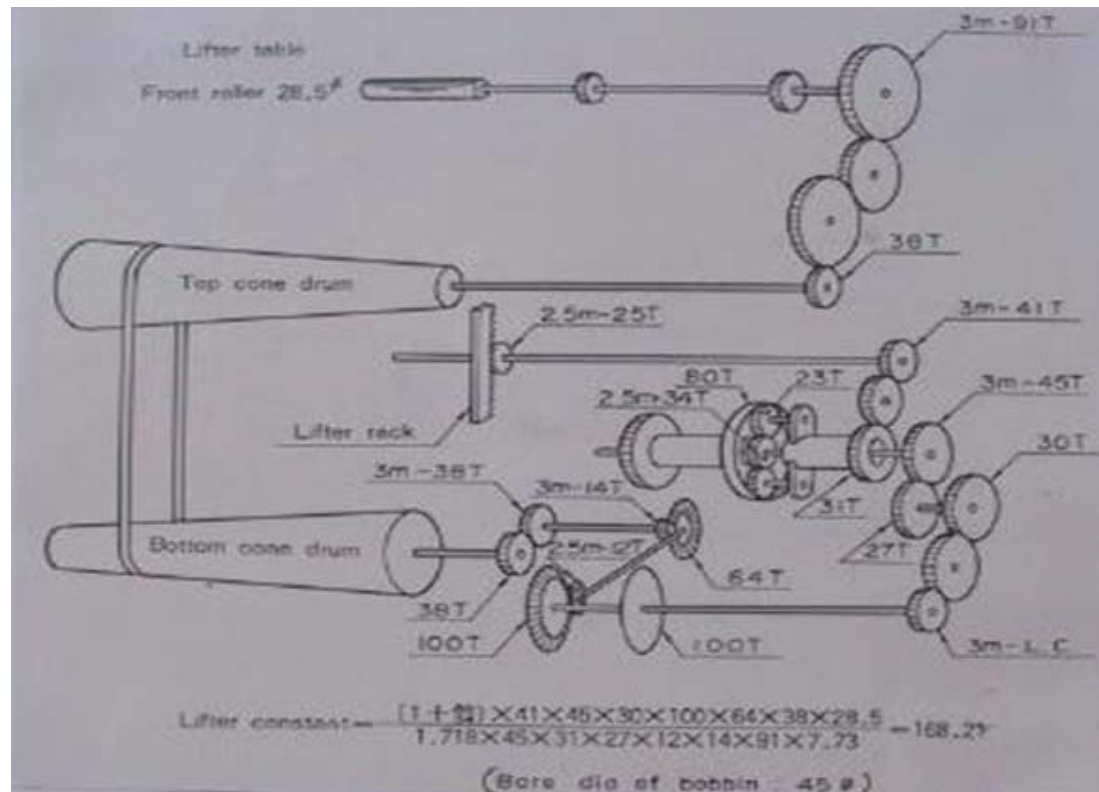
Total Draft Table



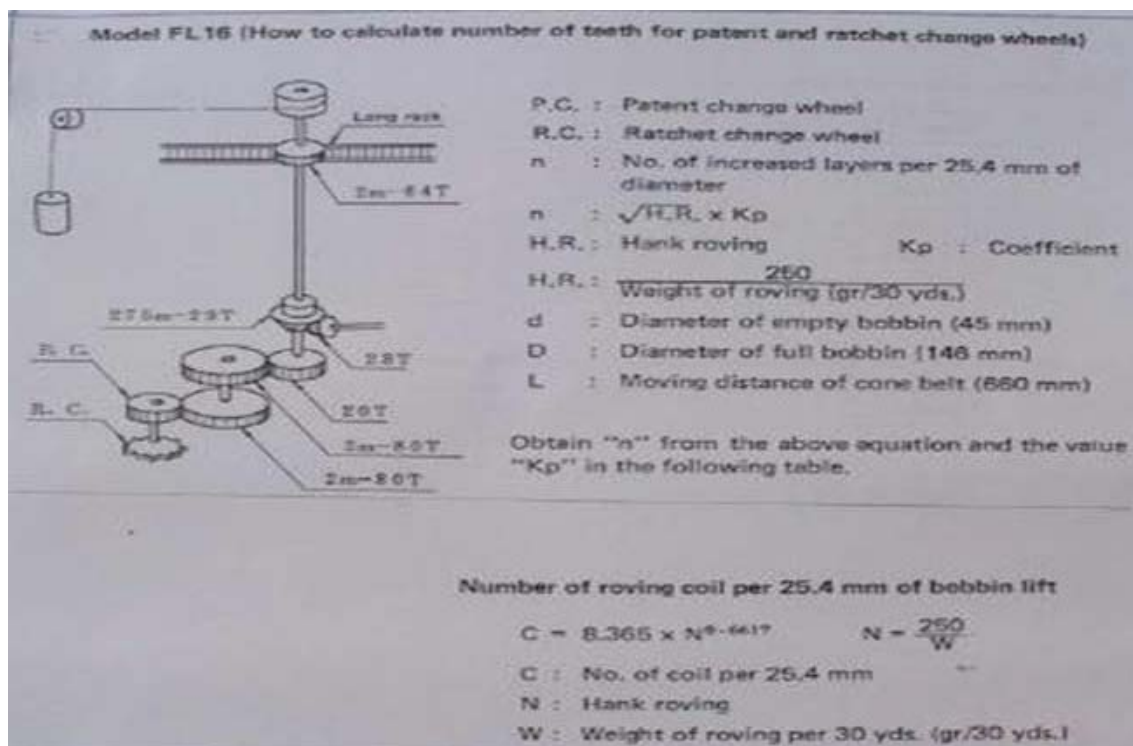
Back draft table



Twist Table



Lifter Table



Patent and Ratchet