

Toyota FL-16 보전작업(9)

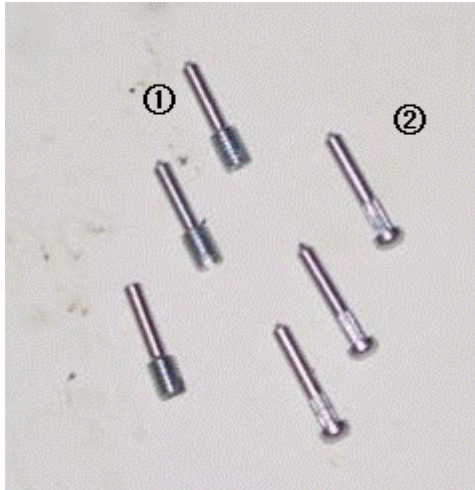
7. Manual

7.4 작업분야 : Winding Part

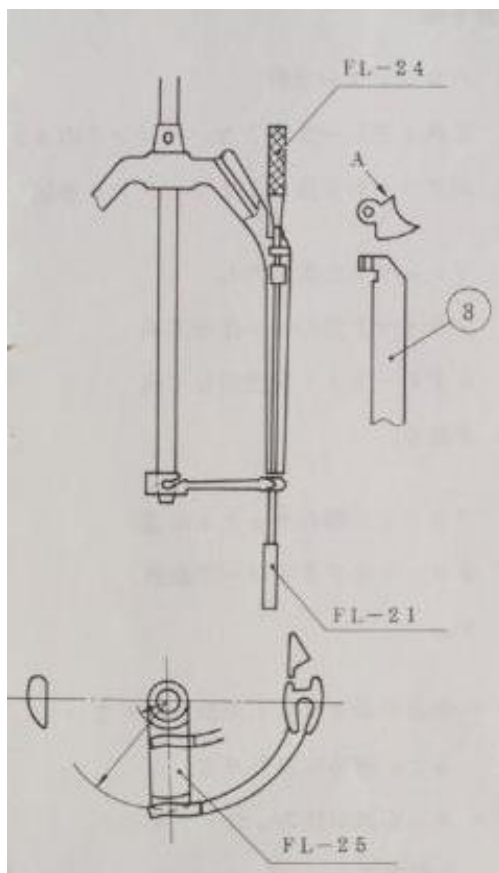
작업내용	기술 과제 항목	기능	사용 주요 부품	작업인원 (남/여)		소요 시간
				기능	비기능	
4. Flyer의 Presser를 점검한다 1) Flyer에서 Lag에 있는 Presser를 점검한다 ① Presser의 Pin에서 흔들리는 것은 교체한다 ② Presser의 끝이 처지거나 휘어진 것은 교체한다 ③ Pin은 2.9mm에서 -0.3mm이내를 사용한다 ④ Presser위 위쪽은 Pin은 Wrench bolt로 되어 있다.	B7	T15	Presser	1/0		2분
2) Presser를 분리하고 준비된 Presser로 교체한다 ① Presser의 위쪽 Pin을 풀어 빼낸다 ② Presser의 끝이 처지거나 휘어진 것은 교체한다 ③ Pin은 2.9mm에서 -0.3mm이내를				1/0		8분

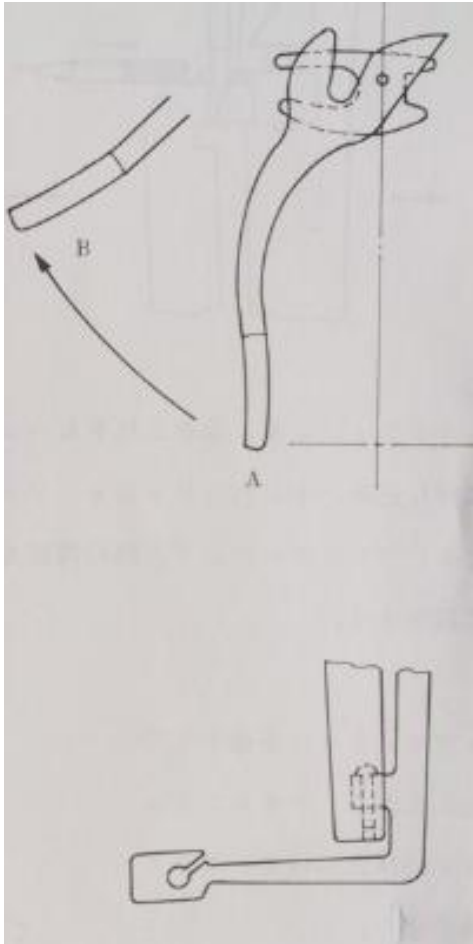
사용한다 3) Presser의 불량이나 흔들림은 갓 무너짐으로 인한 사절과 공추를 발생시킨다 ① 조사감는 횡수에 따라 조사 Tension이 달라지며 방출변수에 따른 변경 Table을 참고한다 ② 조사감는 부분이 휘어진 것은 갓 무너짐이 발생된다 ③ Pin이 마모되면 흔들림이 있어 갓 무너짐이 발생하는 원인이 되기도 한다 4) 사용공구 : Wrench 2.4mm 5. Flyer를 교체한다. 1) Flyer Cover를 Open한다 ① 지지대를 이용하여 들어올려 고정시킨다 2) Flyer Rail에서 Flyer를 분리한다 ① Flyer Gear의 고정 Nut를 풀고 Flyer Gear를 분리한다 ② Flyer의 고정 Nut를 풀어내고 Flyer를 분리한다 ③ Flyer Rail의 Pin자리를 닦아낸다						
	B7	T16	Flyer	1/1		5분
				1/1		5분

3) Flyer Rail에 Flyer를 부착한다 ① Flyer의 Pin위치를 맞추어 끼우고 고정 Nut를 채운다 ② 조립은 역순으로 한다				1/1	5분
4) Flyer위치와 방향을 맞춘다 ① Flyer위치는 Shaft Gear를 움직여 맞춘다 ② Gear의 치합은 0.3~0.5로 맞춘다 ③ Flyer의 방향은 서로 마주보도록 맞춘다				1/1	10분
5) Flyer의 마모는 공추를 발생시킨다 ① Gear표면에 주유한다 ② Open Gear용 Grease를 바른다					
6) 지지대를 풀고 Cover를 내린다					
7) 사용공구 : Hammer(2P), FI 6, 편치					
* Flyer와 Presser ① Presser위쪽 고정 Pin Bolt ② Presser아래쪽 고정 Pin					



③ Presser 고정 Pin Bolt와 아래쪽
Pin 끼우는 위치





④ flyer



6. Flyer Shaft의 Gear를 교체한다 1) Flyer Coer를 Open한다 ① 지지대를 이용하여 들어올려 고정시킨다 2) Flyer Shaft를 분리한다 ① Bearing Housing Cap의 고정 Bolt를 풀어낸다 ② Coupling 왼쪽의 Gear 고정 Bolt를 풀어 놓는다 ③ Coupling 고정 Bolt를 풀고 왼쪽으로 밀어 놓는다 3) Flyer Shaft를 들어 내리고 Gear를 교체한다 ① Flyer Shaft를 Rail에서 들어 내려 놓는다 ② Flyer Shaft Gear의 위치와 방향을 Check한다 ③ Bearing Adapter를 풀어낸다 ④ Flyer Shaft Gear의 고정 Bolt를 풀어 놓는다 ⑤ 순차적으로 밀어내어 정위치시킨다 ⑥ 마모된 Gear를 교체하고 역순으로 조립한다	B7	T17	Flyer Gear		1/0	5분
				1/0	1/0	15분
				1/2	1/0	35분

4) Flyer Shaft를 Setting 한다 ① Flyer Shaft를 Rail위에 들어 올린다 ② Shaft Gear의 위치를 Flyer Gear와 맞춘다 ③ Coupling을 오른쪽으로 밀어 맞추고 Bolt를 채운다 ④ Bearing Housing Cap을 고정한다				1/0	1/0	15분
5) Flyer의 위치와 방향을 맞춘다 ① Shaft Gear의 위치를 정위치한다 ② Flyer 위치는 Shaft Gear를 움직여 맞춘다 ③ Gear의 치합은 0.3~0.5로 맞춘다 ④ Flyer의 방향은 서로 마주보도록 맞춘다 ⑤ Shaft Gear의 고정 Bolt를 채운다				1/0	1/0	5분
6) Flyer Shaft Gear의 마모는 공추를 발생시킨다 ① Gear 표면에 주유한다 ② Open Gear용 Grease를 바른다				0/2		20분
7) 지지대를 풀고 Cover를 내린다						

8) 사도부분에 Oil 또는 Grease가 묻 으면 오염된 조사가 발생된다						
9) 사용공구 : Hammer(2P), 편치, Wrench 6mm, Spanner 8mm, (17*19)						