

Toyota FL-16 보전작업(10)

7. Manual

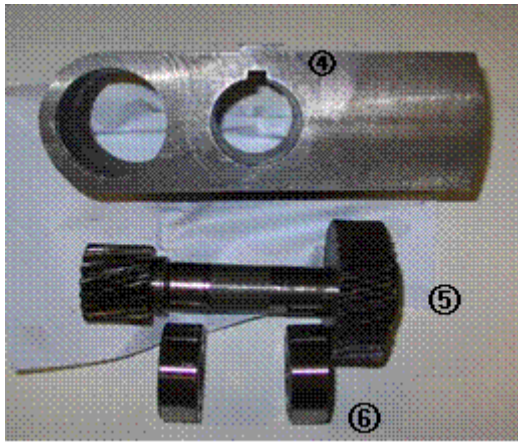
7.5 작업분야 : 차동, 성형 장치

작업내용	기술 과제 항목	기능	사용 주요 부품	작업인원 (남/여)		소요 시간
				기능	비기능	
1. Differential Gear를 점검한다						
1) Differential Box의 Cover를 분리한다 ① Cover의 고정 Bolt를 풀어낸다 ② Cover의 Nut에 채워 Cover를 개방시킨다				1/1		5분
2) Long Socket Gear를 오른쪽으로 밀어낸다 ① LongSocket 고정 Bush를 풀어 밀어 놓는다 ② Winding Pulley의 Tension을 풀어 놓는다 ③ Long Socket Gear를 오른쪽으로 밀어낸다				1/0		5분
3) Differential Gear를 점검한다 ① Differential Gear 의 Bearing이 흔들리는지를 본다				1/1		5분

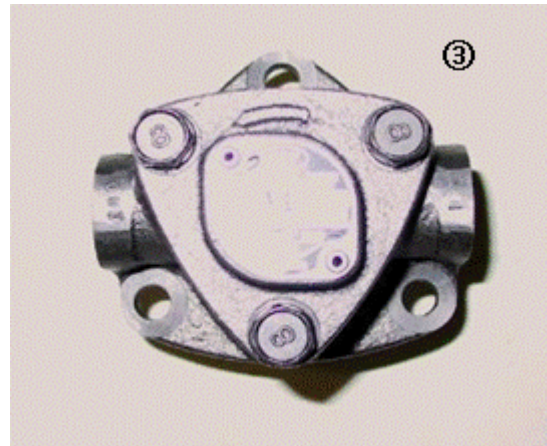
② Stud와Gear가 마모되어있는지를 본다 ③ Bearing, Stud, Gear가 흔들리거나 마모되었으면 교체한다 (Differential Gear 교체요령 참조) 4) 조립은 역순으로 하여 Setting하고 Differential Box의 Cover를 채운다 5) Differential Box내의 Oil 순환을 확인한다 ① Differential Box위의 Oil 호스를 뽑아본다 6) 사용공구 : Spanner 8. 10mm, (17*19)						
2. Differential Gear를 교체한다 1) Differential Box를 Cover를 분리한다 ① Cover의 고정 Bolt를 풀어낸다 ② Cover의 Nut에 채워 Cover를 개방시킨다 2) Long Socket Gear를 오른쪽으로 밀어낸다 ① Long Socket 고정 Bush를 풀어	B3	T18	Differential Gear	1/0	5분	
				1/1	1/0	5분
				1/1	1/0	10분

밀어 놓는다 ② Winding Pulley의 Tension을 풀어 놓는다 ③ Long Socket Gear를 오른쪽으로 밀어낸다 3) Differential Gear를 교체한다 ① Differential Gear의 치합이 0.8~1.0mm를 맞춘다 ② Bearing(3206)을 교체한다 ③ Gear Arm에서 Stop Ring을 분리한다 ④ Pinion Gear의 Stud를 뽑아낸다 ⑤ Stud에서 Bearing(3206)을 교체한다 4) 조립은 역순으로 한다 5) Gear의 마모, 흔들림은 조사의 Tension볼량과 전체사절로 이어진다 6) 사용공구 : Spanner 8, 10mm, (17*19), 지렛대, StopRing Piler, Hammer(2P)						
Differential Box와 Differential Gear						
* Differential Gear <그림 1>						
* Oil Pump <그림 2>						

* Differential Box<그림 3>



<그림 1>



<그림 2>



<그림 3>

- * ①, ② Differential Box로의 Oil 공급용 Hose
- * ③ Oil Pump
- * ④ Differential Arm
- * ⑤ differential Gear
- * ⑥ Differential Gear Bearing(3206)

* Differential Gear의 치합이 0.8~0.1mm를 맞추고 Bearing(3206)이나 Arm에서 움직임이 있으면 교체하여야 한다

* Oil 순환은 일일 점검하고 6개월 주기로 교체한다