

Toyota FL-16 보전작업(12)

7. Manual

7.5 작업분야 : 차동, 성형 장치

작업내용	기술 과제 항목	기능	사용 주요 부품	작업인원 (남/여)		소요 시간
				기능	비기능	
5. Differential Box를 교체한다	B3	T21	Differential			
1) Main Motor의 Belt를 분리한다	B4		Box	2/1		5분
① Main Motor의 고정 Bolt를 풀어 놓는다						
② Main Motor의 Tension을 풀어 놓는다						
③ Main Motor의 Belt를 분리한다						
2) Driving Pulley를 뽑아낸다						
3) Drive Shaft를 분리한다				2/1		5분
① Drive Shaft Bearing Housing 고정 Bolt를 풀어낸다				2/1		25분
② Bearing Housing Adapter를 분리한다						
③ Gearing Cover와 Oil Bath Cover를 Open한다						
④ Drive Shaft의 Gear를 분리한다						
⑤ 분리된 부품은 다른 곳에 오						

연되지 않도록 정위치에 놓는다 4) Timing Belt를 풀어 분리시킨다 5) Differential Box를 들어낸다 ① Differential Box의 고정 bolt를 풀고 들어낸다 6) 준비된 Differential Box를 올려 채운다 ① Timing Belt를 끼워 Differential Box를 올린다 7) 조립은 역순으로 Setting 한다 8) 사용공구 : Spanner 24mm (17*19), Driver(+), Pulley 뽑기						
6. Lifter Carrier Gear를 교체한다 1) Bobbin Rail을 정지위치에 정지시킨다 ① Doffing하고 Bobbin Rail 위치를 맞춘다 ② 바닥에서 Rail의 가공면까지를 460mm로 맞춘다 ③ Rail 받침대를 이용하여 받쳐둔다	B8	T22	Carrier Gear	1/0		5분

2) Lift Carrier Gear를 점검한다 ① Bobbin Rail의 무게 중심이 전 환될 때 Lift가 일시정지된다 ② Lifter Carrier Gear의 치합이 0.3~0.5mm를 본다				1/0	5분
3) Lift Carrier Gear를 교체한다 ① Lift Carrier Gear의 Stop Ring을 분리한다 ② Lift Carrier Gear를 분리하고 교 체한다 ③ Stop Ring을 정확하게 Setting한 다				1/0	20분
4) Lift Carrier Gear에 Grease를 바른 다					
5) 사용공구 : Spanner 24mm, (17*19), 지렛대, Stop Ring Plier					
7. Weight Chain을 교체한다	B8	T23	Chain		
1) Bobbin Rail을 정위치에 정시시킨 다 ① Doffing하고 Bobbin Rail 위치 를 맞춘다 ② 바닥에서 Rail의 가공면까지 를 460mm로 맞춘다				1/0	5분

③ Rail 받침대를 이용하여 받쳐 둔다					
2) Weight Chain을 분리한다 ① Weight 밑에 받침목을 놓아 Chain을 느슨하게 한다 ② Weight Lever를 분리한다 ③ Weight Chain을 풀어낸다				1/0	10분
3) Weight Chain을 점검하고 교체한 다 ① 분리된 Chain을 손으로 당겨 본다 ② 늘어나는 Chain은 폐기한다 ③ Chain은 +0.3mm이상 늘어나 면 폐기한다 ④ 준비된 Chain을 Pulley에 걸어 준다				1/0	10분
4) Weight Chain을 교체하고 역순으 로 Setting한다					
5) 사용공구 : Spanner, 받침목					
8. Top Conedrum Shaft을 교체한다	B4	T24	Conedrum Shaft		
1) Top Conedrum을 분리한다 ① Conedrum Belt의 Shifter의				2/0	35분

Fork를 풀어낸다 ② Top Conedrum의 Coupling을 풀어 밀어 놓는다 ③ Top Conedrum의 고정 Bolt를 풀어 분리한다 ④ Top Conedrum을 Coupling 쪽으로 밀어내린다 ⑤ Top Conedrum은 Housing이 걸리지 않도록 양쪽에서 작업한다						
2) Top Conderum Shaft를 분리하고 교체한다 ① Conedrum의 Setting위치를 Checking한다 ② Bearing Adapter를 풀고 Bearing을 분리한다				2/0	0/1	45분
③ Conedrum의 Bush를 분리한다 ④ Top Conedrum Shaft를 교체하여 조립한다 ⑤ Top Conedrum은 Bearing을 고정시키지 않고 Conedrum Belt를 끼워서 올린다				2/0		55분
3) Shaft의 조립과 Conedrum의 Setting은 역순으로 한다						
4) 사용공구 : Spanner(17*19),						

Wrench 5mm, T Box-Wrench(No 207)						
9. Conedrum Belt을 교체한다	B4	T25	Conedrum Belt			
1) Conedrum Belt의 Shifter와 Fork를 분리한다				2/0		10분
① Guide의 Setting Bolt를 풀어낸다						
② Shifter의 Fork의 고정 Bolt를 풀고 들어낸다						
2) Reversing Rod를 분리한다				2/0		5분
① Building Motion의 Spring 고정 Nut를 풀어낸다						
② Reversing Rod의 Pin을 뽑아낸다						
③ Reversing Rod를 Lever에서 분리한다						
3) Conedrum Belt를 분리한다				2/0	0/1	15분
① Top Conedrum의 고정 Bolt를 풀어 분리한다						
② Duct 통을 밀어 올려 놓고 Conedrum Belt를 뽑아낸다						
③ Bottom Conedrum은 Wheel 쪽으로 뽑아낸다						
4) Conedrum Belt를 Setting한다				2/0		25분
① Conedrum Belt는 Reversing Rod를 먼저 끼운다						

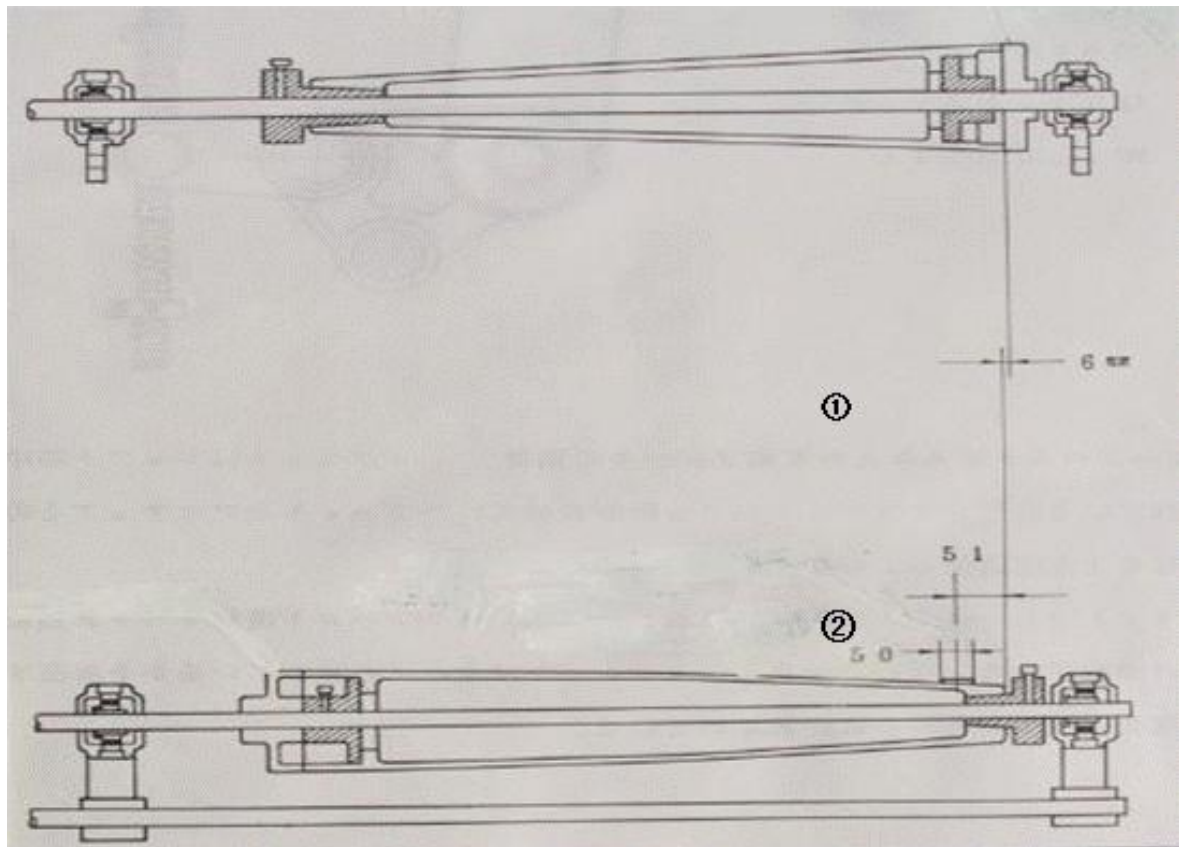
② Top Conedrum에 끼운 다음
Bottom Conedrum에 끼워 Setting한
다

③ Conedrum Belt는 Shifter의 가운데
데에 위치한다

5) 사용공구 : Spanner(17*19),
Wrench 5mm, 4mm

Conedrum 위치

* Conedrum Belt의 Starting 위치



① Bottom Conedrum은 Top Conedrum의 끝위치에서 60mm

② Conedrum Belt는 Bottom Conedrum의 끝위치에서 51mm의 간격을 두고 setting한다