

Howa RME 보전작업 Manual(1)

1. 기종 HOWA(R.M.E)

보전작업 종류	주요 작업 파트	남		여		주기	소요 시간
		기 능	비 기 능	기 능	비 기 능		
중보전	1. Creel part		1	2	1	6개월	20분
	2. Roller part	1	1	2		30일	180분
	3. Gearing part		1		1	30일	40분
	4. Winding part		1	2	1	30일	40분
	5. 차동, 성형 장치	1	1	1	1	30일	120분

2. 보전작업명 별 작업 Part 및 표준

2-1. 보전작업 종류 : 중보전

주요작업파트	작업이유	주기	남		여		소요 시간
			기 능	비 기 능	기 능	비 기 능	
1. Creel part	청소, 확인	6개월		1	2	1	20분
2. Roller part	품질, 부품교체	30일	1	1	2	1	180분
3. Gearing part	부품교체, Setting 확인	30일		1		1	40분
4. Winding part	부품교체, Setting 확인, 품질	30일		1	2	1	40분
5. 차동 성형 장치	부품교체, 품질	30일	1	1	2	1	120분

3. 구분된 작업에 의한 순서도 작성

3-1. 보전작업 종류 : 중보전

1	2	3	작업이유	작업 환경	인원구성		소요 시간
					남	여	
Creel Part	Gearing Part 차동.성형장치		기계적순서		1	3	20분
Roller Part			협력작업		2	3	220분
Winding Part			시간단축		2	3	160분

4. Part별 작업내용 Cross Check

구 분	품질사고 (A)	구 분	운전불량(B)	구 분	부품교환,청소(C)
1	끓은 조사	1	톱로라 들어짐	1	Slider B.K.T
2	가는 조사	2	Roller 감김	2	Life Rack B.K.T
3	조사 부동	3	전체 사절	3	Lifter Shaft Gear
4	풍면 혼입	4	조사 텐션 불량	4	Flyer
5	오염 조사	5	비사면 혼입	5	Flyer Drive Pulley
6	모우 발생	6	플라이어 파이프 막힘	6	Conedrum Shaft
7		7	공추	7	Change Gear
8		8	갓 무너짐 (성형 불량)	8	Universal Joint
		9		9	Rod End Metal (RbI-20)
				10	Top Arm
				11	Short Cone Shaft

5. 주요 부품 내역 Cross Check

파트명	부품 코드	부품명	예상 수명	기술적근거
-----	----------	-----	-------	-------

Roller Part		Apron	18개월	외산
		Top Roller Cot	30개월	외산
		Cloth	3년	국산
		Wood Roller	10년	외산
		Oil Filter	10년이상	
		Presser	10년	외산
		Flyer Cap	10년	외산
		Cone Belt	3년	국산
		Timing Belt(700H200G)	5년	국산
		Timing Belt(300H150)	3년	국산
		Timing Belt(450H150)	3년	국산
		Timing Belt(465H150)	3년	국산
		Timing Belt(770H200G)	5년	국산
		Chain	10년이상	

6. 보전 전문가가 되기 위한 필요 기술 Cross Check

No	파트명	주요 기술 내용	기술 분야		
			경험 기술	이 론	작업 진행
1	Creel Part	Creel Roller Drive 교체요령			○
2		Creel Roller의 Bearing 교체요령			○
3	Roller Part	Top Clearer의 Cloth 교체요령			○
4		Under Clearer의 Cloth 교체요령			○
5		Gear End Bottom Roller Bearing 교체요령			

6		Bottom Roller의 Bearing 교체요령			○
7		Bottom Roller의 편심을 잡는 기술	○		
8		Bottom Roller의 Gauge를 맞추는 기술	○		
9		G.E측 Bottom Roller의 Gear Setting하는 요령	○		○
10		Bottom Roller의 부품을 Setting하는 요령			○
11		Top Arm의 하중을 Setting하는 요령			○
12	Gearing Part	Gear의 치합을 확인하는 요령			○
13		Gearing Box의 Gear를 교체하는 요령			○
14	Winding Part	Bobbin Rail 수평을 맞추는 요령	○		
15		Universal Joint 교체하는 요령			○
16		Presser를 교체하는 요령			○
17		Flyer를 교체하는 요령			○
18		Flyer Shaft의 Gear를 교체하는 요령	○		
19		Bobbin Shaft의 Gear를 교체하는 요령	○		
20	차동 성형 장치	Differential Gear를 교체하는 요령			
21		Conedrum Belt Reset를 맞추는 기술			
22		Differential Box를 교체하는 요령			
23		Lifter Shaft Gear를 교체하는 요령			
24		Weight Chain을 교체하는 요령			
25		Top Conedurm Shaft 교체하는 요령			
26		Cone Belt를 교체하는 요령			
27		Reversing Bevel Gear의 치합을 맞추는			

28		기술 조사의 Tension을 맞추는 기술			
----	--	---------------------------	--	--	--