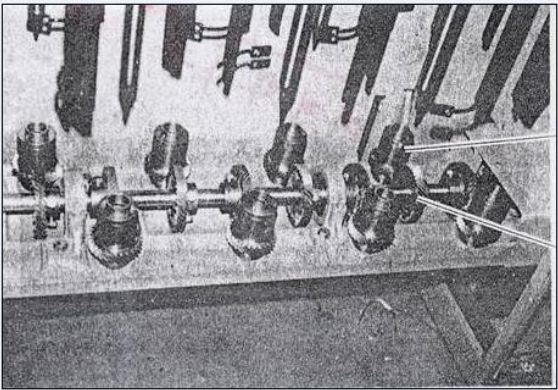


Howa RME 보전작업 Manual(5)

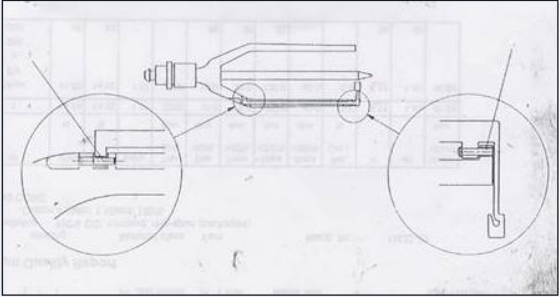
마. 작업분야 : Winding Part

작업내용	기술 과제 항목	기 능	사용주요 부품	작업 인원 (남/여)		소요 시간
				기 능	비 기 능	
1. Flyer & Bobbin Gear의 치합을 점검한다. 1) Flyer & Bobbin Rail Cover를 Open한다. ㉠ Flyer Cap과 Flyer Collar를 손으로 빼내어 용기에 담는다. ㉡ Flyer Rail의 Cover Bolt를 + 드라이버를 사용하여 풀어낸다. ㉢ Cover를 바닥에 내려 놓는다. ㉣ Bobbin wheel washer를 손으로 빼내어 용기에 담는다. 2) Gear 차합을 점검한다. ㉠ Cover 안쪽의 주변 기름때를 닦아낸다. ㉡ Gear, Shaft, rail의 주변 기름때를 닦아낸다.				0/1	1/0	5분
				1/1	0/1	20분

3) Gear의 마모가 발생되면 교체한다. (Gear 교체요령 참조) 4) Gear 표면에 주유한다. ③ Open Gear용 Grease Ep2을 바른다. 5) 사용공구 : 스패너10mm, 드라이버+ 6) Shaft Gear와 Flyer Gear 2. Bobbin Rail의 높이를 맞춘다. 1) Bobbin Rail을 중앙 위치에 정지시킨다. ③ Doffing한후 Bobbin Rail 위치를 맞춘다.				0/1	0/1	20분
B8 T14						

⑥ Rail 받침대를 이용하여 받쳐둔다. 2) Bobbin Rail을 점검한다. ① 각각의 Springpiece 앞에 높이를 표시한다. 3) Bobbin Rail의 높이를 맞춘다. ① 높이는 Lifter Pinion Gear와 Slide B.K.T로 맞춘다. ⑥ Lifer Pinion Gear를 올리고 내린다. ③ Slide B.K.T 고정 Bolt를 풀어 Slide의 수직을 맞춘다. ④ Slide는 5mm를 띄우고 고정한다. 4) Rail 받침대를 제거하고 높이를 다시 한번 점검한다. 5) 사용공구 : Rail 받침대, Wrench 8mm, 자, 스패너 22 x 24mm 6) Bobbin Rail  3. Flyer의 Presser를 점검한다.				1/0		5분
				1/0	1/0	10분
3. Flyer의 Presser를 점검한다.	B7	T16	Presser			

1) Flyer에 조립되어 있는 Presser를 점검한다. ① Presser 끝이 쳐지거나 휘어진 것은 교체한다. ② Presser의 Pin에서 흔들리는 것은 교체한다. ③ Presser의 고정 Pin(Top Bottom)의 마모도가 0.3mm이내로 사용한다. 2) Presser를 빼내고 준비된 Presser로 교체한다. ① Presser의 Bottom Pin을 Pin 빼고 도구를 사용하여 빼낸다. ② Presser의 Top Pin은 3mm를 Wrench 사용하여 Pin을 빼낸다. ③ Flyer에서 Presser를 분리해내고 교체한다. ④ Presser 교체한후 Presser가 무리없이 움직일 수 있도록 Pin을 끼워준다. 3) Presser는 갓 무너짐이나 공추를 발생시킨다. ① 조사 감는 회수에 따라 조사 Tension이 달라진다. ② 조사 감는 부분이 휘어진 것은 갓 무너짐이 발생한다.				1/0		5분
				1/0		10분

4) 사용공구 : Bottom Pin 빼는 공구, Wrench 3mm 5) Flyer의 Presser  						
4. Flyer를 교체한다. 1) Flyer Cover를 Open한다. 2) Flyer Rail에서 Flyer를 분리한다. ① Flyer Nut를 풀어낸다. ② Flyer Pinion (28t)에 4mm L-렌치 Bolt를 풀어 Pinion을 빼낸다. ③ Flyer Rail의 Flyer 끼운곳과 Pin자리를 닦아낸다.	B7	T17	Flyer	1/1 1/1	5분 5분	

3) Flyer Rail의 Flyer를 끼운다. ① Flyer의 Pin 위치를 맞추어 끼우고 고정 Nut를 조여준다. ② 조립은 역순으로 한다. 4) Flyer 위치와 방향을 맞춘다. ① Flyer 위치 Shaft에 Helical Gear을 움직여 맞춘다. ② Helical Gear 치합은 0.3~0.5로 맞춘다. ③ Flyer의 방향은 서로 마주보도록 맞춘다. ④ Helical Gear 표면에 Open Gear용 Grease EP2를 바른다. 5) Flyer의 마모는 공추를 발생시킨다. 6) Cover를 덮어준다. 7) 사용공구 : 드라이버+, Wrench 4mm, 스패너 10mm				1/1		10분
5. Flyer Shaft의 Helical Gear를 교체한다. 1) Flyer Rail Cover를 Open한다. 2) Flyer Shaft를 분리한다. ① Bearing Housing Cap의 17mm 고정 Bolt를 풀어낸다.	B7	T18	Flyer Shaft Helical Gear		1/0	5분 20분

⑥ 6mm Wrench 고정 Bolt를 풀어서 Coupling을 빼낸다.						
3) Flyer Shaft를 들어 낼;거 Helical Gear를 교체한다.				1/1	1/0	40분
① Flyer Shaft를 Rail에서 들어내려 놓는다.						
② Flyer Shaft Helical Gear의 위치와 방향을 Check 한다.						
③ Bearing Adaptor를 풀어 놓는다.						
④ Flyer Shaft Helical Gear의 10mm 사각고정 Bolt를 풀어 놓는다.						
⑤ 순차적으로 밀어내서 Helical Gear를 정위치 시킨다.						
⑥ 마모된 Gear를 교체하고 조립은 역순으로 한다.						
4) Flyer Shaft를 조립한다.				1/0	1/0	30분
① Flyer Shaft를 Flyer Rail 위에 올린다.						
② Flyer Shaft Helical Gear를 Flyer Pinion에 맞춘다.						
③ Coupling을 맞춘다.						
④ Bearing Housing Cap을 고정한다.						
5) Flyer의 위치와 방향을 맞춘다.				1/0	1/0	10분
① Flyer의 위치와 방향을 맞춘다.						

⑥ Helical Gear의 치합은 0.3~0.5mm로 맞춘다. ⑦ Flyer 방향은 서로 마주보도록 맞춘다. ⑧ Shaft Helical Gear의 고정 Bolt를 조인다. ⑨ Helical Gear 표면에 Open Gear용 Grease EP2를 바른다. 6) Flyer Shaft Helical Gear 마모는 공추를 발생시킨다. 7) Flyer Rail Cover를 덮는다. 8) 사도 부분에 Oil, Grease가 묻으면 오염된 조사가 발생된다. 9) 사용공구 : 드라이버(+), 스패너 10mm, 스패너 17mm 10) Flyer & Shaft Gear 				0/1	15분
--	--	--	--	-----	-----



--	--	--	--	--	--