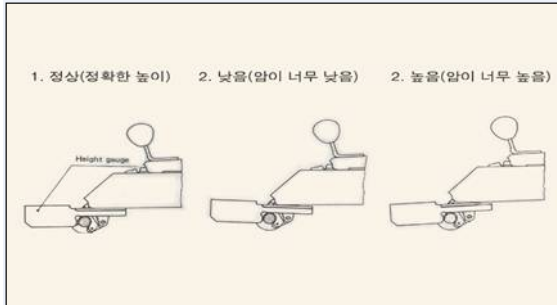


Howa RME 보전작업 Manual(8)

작업내용	기술 과제 항목	기 능	사용주요 부품	작업 인원 (남/여)		소요 시간
				기 능	비 기 능	
9. Bottom Roller의 부품을 Setting한다. 1) Bottom Roller에 Grease를 주유한다. ㉠ Grease를 Roller를 회전시키면서 주유한다. ㉡ Grease Nipple 및 Bearing Neck 부분을 닦아준다. 2) Bottom Roller의 부품을 Setting한다. ㉠ Tensor Bar를 끼우고 Bottom Apron을 정렬시킨다. ㉡ Neck Bearing Cap을 채우고 고정시킨다. ㉢ Condensor Bar를 끼운다. ㉣ Collector를 끼운다. 3) Tensor Bar가 마모되거나 휘어지면 교체한다. ㉠ Tensor Bar가 마모되면 풍면이끼고 Apron이 끊어진다.	A5	T10			1/1	15분
	A4			0/2	1/1	30분

⑥ Cradle 및 Top Roller가 틀어지고 마 모된다. 4) Sliver Guide에 Sliver를 끼운다. 5) 사용공구 : Wrench 6mm, 주유기 6) Bottom Roller Part의 부품 						
10. Top Arm의 하중을 Setting한다. 1) Top Arm을 부착 한다. ⑥ Supporting Rod에 Top Arm을 끼우고 Roller Stand에 고정시킨다. ⑥ Locking Screw로 Top Arm을 고정하 다. ⑥ Bottom Fluted Roller의 중앙에 오도 록 고정한다. 2) Element의 하중을 선택한다. ⑥ 흑색은 저하중을 표시한다. ⑥ 녹색은 중간하중을 표시한다. ⑥ 적색은 고하중을 표시한다. 3) Element의 하중 선택은 면과 화섬용 으로 구분한다. *)				1/0		5분
				1/0		5분

Element 하중

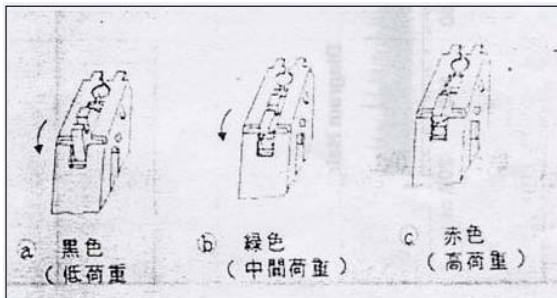


4) 사용공구 : Wrench 5.6mm

5) Height Gauge를 Setting한다.

- ㉠ Height Setting Screw를 돌려 압력을 맞춘다.
- ㉡ Top Arm과 수평인 상태에서 Setting 되어야 한다.
- ㉢ Top Roller를 끼우고 하중을 걸었다. 풀기를 2~3회 반복하여 하중을 확인한다.

* Height Gauge



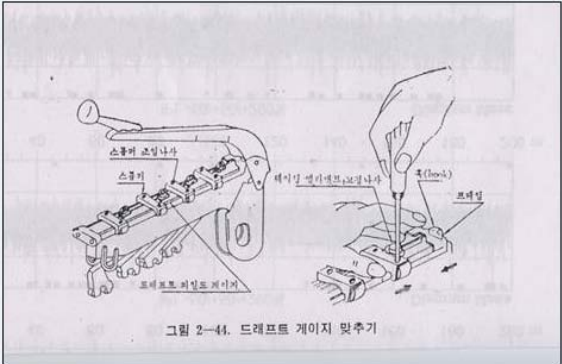
A3

T1

Top Arm

1/0

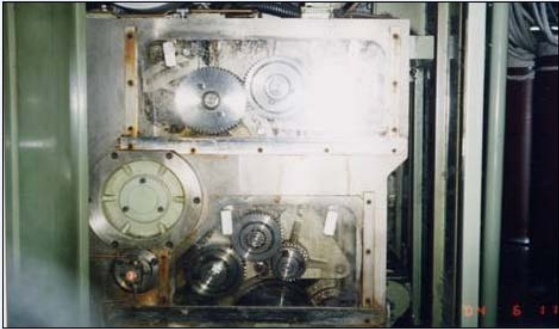
10분

㉔ 하중이 약해지면 조사부동이 발생한다. 6) Top Roller의 위치를 맞춘다. ㉔ Element의 고정 Bolt를 풀어 놓는다. ㉔ Draft Field Gauge로 간격을 맞춘다. ㉔ Top Roller는 주기적으로 위치를 확인 해주어야 한다. 7) 사용공구 : Wrench 5.6mm, Height Gauge 8) Roller Gauge 9) Draft Field Gauge 	B1		Top Roller	1/0		5분
--	----	--	------------	-----	--	----

다. 작업분야 : Gearing Part

작업내용	기술 과제 항목	기 능	사용주요 부품	작업 인원 (남/여)	소요 시간
------	----------------	--------	------------	-------------------	----------

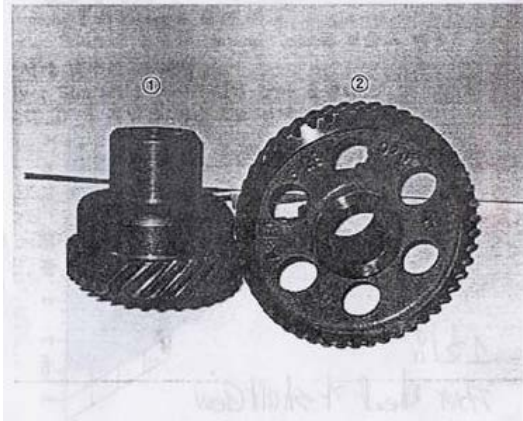
				기 능	비 기 능	
1. Gearing Box의 gear 치합을 점검한다. 1) Gearing Cover와 Oil Both Cover를 Open한다. 2) Front Bottom Roller로 연결된 Timing Belt(770H200G)의 Tension Pulley을 Spanner 17mm, 24mm를 사용하여 풀어 서 Belt를 벗겨낸다. ㉠ Bottom Roller를 회전시켜가면서 닦을 수 있다. 3) Gear의 치합을 점검한다. ㉠ Change Gear와 Carrier Gear의 치합을 본다. ㉡ Change Gear는 B.K.T 고정 Belt를 풀고 치합을 본다. ㉢ Gear의 치합은 0.8~1mm로 본다. ㉣ Gear의 치합이 맞지 않으면 조사부동이 발생할 우려가 있고 소음이 발생한다. ㉤ Gear의 치합이 맞지 않으면 조사부동이 발생할 우려가 있고 소음이 발생한다.	A3	T12				

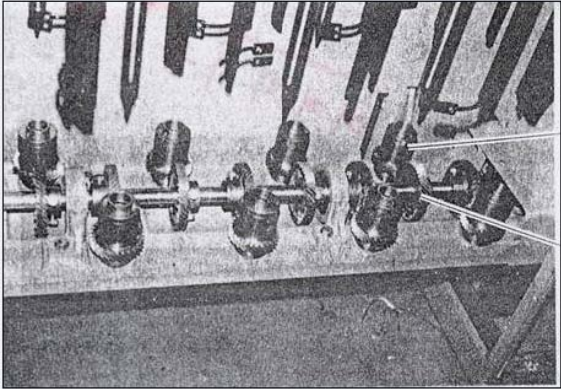
4) Carrier Gear의 Bearing과 Stud를 점검한다. ㉠ 흔들리는 Bearing과 Stud는 교체한다. ㉡ 치합이 너무 짝 물리거나 흔들림이 있으면 소음 발생되고 방출시 조사부동이 생긴다. 5) Gear Cover와 Oil Bath cover를 닫는다. 6) 사용도구 : T형 Wrench Box 19mm, Spanner 17x19mm, L-렌치 8mm 7) Gearing Box의 Gear 						
--	--	--	--	--	--	--

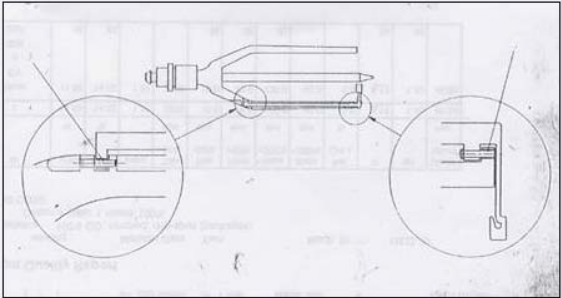
라. 작업분야 : Winding Part

작업내용	기술 과제 항목	기 능	사용주요 부품	작업 인원 (남/여)		소요 시간
				기 능	비 기 능	

1. Flyer & Bobbin Gear의 치합을 점검한다. 1) Flyer & Bobbin Rail cover를 open한다. ① Flyer Cap과 Flyer Collar를 손으로 빼내어 용기에 담는다. ② Flyer Rail의 cover Bolt를 +드라이버를 사용하여 풀어낸다. ③ Cover를 바닥에 내려 놓는다. ④ Bobbin wheel washer를 손으로 빼내어 용기에 담는다. 2) Gear 치합을 점검한다. ① Cover 안쪽의 주변기름때를 닦아낸다. ② Gear, Shaft, Rail의 주변 기름때를 닦아낸다. 3) Gear의 마모가 발생되면 교체한다. (Gear 교체요령 참조) 4) Gear 표면에 주유한다. ① Open Gear용 Grease Ep2을 바른다. 5) 사용공구 : 스패너10mm, 드라이버+ 6) Shaft Gear와 Flyer Gear * Flyer Wheel과 Shaft Gear ① Flyer Wheel ② Flyer Shaft Gear				0/1	1/0	5분
1/1 0/1 20분						
0/1 0/1 20분						

* Wheel과 Shaft Gear의 치합은 0.3 ~ 0.5mm로 맞춘다. Flyer Wheel과 Shaft Gear 						
2. Bobbin Rail의 높이를 맞춘다. 1) Bobbin Rail을 중앙 위치에 정지시킨다. ① Doffing 하후 Bobbin Rail 위치를 맞춘다. ② Rail 받침대를 이용하여 받쳐둔다. 2) Bobbin Rail을 점검한다. ① 각각의 Springpiece 앞에 높이를 표시한다. 3) Bobbin Rail의 높이를 맞춘다. ① 높이는 Lifter Pinion Gear와 Slide B.K.T로 맞춘다. ② Lifer Pinion Gear를 올리고 내린다. ③ Slide B.K.T 고정 Bolt를 풀어 Slide	B8	T14				
				1/0		5분
				1/0	1/0	10분

의 수직을 맞춘다. ㉔ Slide는 5mm를 띄우고 고정한다. 4) Rail 받침대를 제거하고 높이를 다시 한번 점검한다. 5) 사용공구 : Rail 받침대, Wrench 8mm, 자, 스페너 22 x 24mm 6) Bobbin Rail 						
3. Flyer의 Presser를 점검한다. 1) Flyer에 조립되어 있는 Presser를 점검한다. ㉔ Presser 끝이 쳐지거나 휘어진 것은 교체한다. ㉕ Presser의 Pin에서 흔들리는 것은 교체한다. ㉖ Presser의 고정 Pin(Top Bottom)의 마모도가 0.3mm 이내로 사용한다.	B7	T16	Presser	1/0	5분	10분

2) Presser를 빼내고 준비된 Presser로 교체한다. ㉠ Presser의 Bottom Pin을 Pin 빼는 도구를 사용하여 빼낸다. ㉡ Presser의 Top Pin은 3mm Wrench를 사용하여 Pin을 빼낸다. ㉢ Flyer에서 Presser를 분리해내고 교체한다. ㉣ Presser 교체한후 Presser가 무리없이 움직일 수 있도록 Pin을 끼워준다. 3) Presser는 갓 무너짐이나 공추를 발생시킨다. ㉠ 조사 감는 회수에 따라 조사 Tension이 달라진다. ㉡ 조사 감는 부분이 휘어진 것은 갓 무너짐이 발생한다. 4) 사용공구 : Bottom Pin 빼는 공구, Wrench 3mm 5) Flyer의 Presser 						
---	--	--	--	--	--	--



--	--	--	--	--	--