

Howa UA33G 보전작업(1)

1. 보전 작업명별 작업 Part 및 표준

1.1 보전작업종류 : 중보전

주요작업내용	part 주기	남		여		Part별
		기능	비기능	기능	비기능	소요시간
1. Creel Part 2. Roller Part 3. Spindle Part 4. Tin Pulley Part 5. Gear End 및 Out End Part 6. H. B. D 및 Peg Tray Part 7. 운전작업 8. Travelling Cleaner Part	4 개월	2	2	2	2	8Hr

(1) Creel Part

세부작업항목	작업이유	Part 주기
1) Center Gauge 점검	S.C.C의 동작원활 하게 하여 Trouble방지	4개월
2) Bobbin Holder 주기교체	Bobbin Holder 회전 원활하게 하여 번수부 동 방지 및 Roving 사절 방지	7년
3) Roving Guide Gauge 조정	S.R.C Roving 구축을 향상	4개월

	부품 및 소요공구	남		여		Part별 소요시간
		기능	비기능	기능	비기능	
1)	10mm Spanner 수공구	0	0	0	1	30분

2)	10mm Spanner 수공구 Bobbin Holder	0	0	0	1	30분
3)	10mm spanner 수공구	0	0	0	1	30분

(2) Roller Part

세부작업항목	작업이유	Part 주기
1) Bottom Roller 편심 수정 작업	Bottom Roller 편심에 의한 사반 방지로 품질 유지	8개월
2) Bottom Roller 세척 및 Neck Bearing Grease 작업		
3) Top Roller Cots 교체	Roller Cot 상처로 사반 발생 방지	30개월
4) Top Roller Cotc 연마	Roller Cot 연마로 품질유지	6개월
5) Top Apron 및 Bottom Apron 교체	Apron 교체 주기 및 불량 교체로 품질 유지	12개월
6) Traverse Motion 점검 및 Trumpet 불량교체	Traverse Motion 정상작동으로 Apron 및 Roller Cots 불량 감소 및 품질유지	4개월
7) Pendulum 압력 및 Free Gauge 점검	Pendulum 압력 및 Free Gauge는 적정 압 력 및 Gauge 조정으로 정상적인 Draft 및 Nip Point 유지 생 Roving 방지로 품 질유지	8개월
8) Apron Tension Bar Spring 점검 및 풍면소재		

	부품 및 소요공구	남		여		Part별 소요시간
		기능	비기능	기능	비기능	
1)	10mm Spanner 수공구 Roller Wrench 수공구	2	0	1	3	60분

2)	철 브러쉬 Grease Pump					
3)	Roller Cotting기(수작업)					롤러실
4)	Roller 연마기(자동)					별도작업
5)	10mm Spanner 수공구 Apron	0	1	2	2	20분
6)	8mm, 10mm, Spanner 수공구	1	1	0	0	20분
7)	압력Gauge Free Gauge	2	0	0	0	60분
8)	5mm Key Wrench 수공구					

(3) Running Part

세부작업 항목	작업이유	Part 주기
1) Spindle 및 Snail wire, Anti-Node Ring Gauge 조정	모우 및 사절감소	8개월
2) Snail Wire 주기 교체	부품 수명 주기교체	3년
3) Spindle Tape 회전 점검 및 Tension Wight 점검	약연사 발생방지	4개월
4) Spindle 및 Bolster 주기교체	모우 및 약연사 발생방지	7년
5) Spindle Oil 교체	Spindle 및 Bolster 마모방지 하여 수명 유지	8개월
6) Tin Pulley 및 Jockey Pulley 소제, Bearing Grease 주입	부품 수명 연장	8개월
7) Tin Pulley 편심 수정		
8) Tin Pulley Pedestal B.K.T 점검		

9) Tin Pulley Pedestal Bearing점검		
10) Lifting Belt 점검 및 교체	Ring Rail 상하작동 원활	4개월
11) Pocker Filler Bush 및 Bearing 점검 및 교체	Ring Rail 및 Lappet Bar 유격 유지로 사절방지	8개월
12) Lappet 및 Ring Rail Gauge 조정	목관하단 및 상단 Gauge 조정으로 Doffing 사절 감소	4개월
13) Ring 주기교체	부품수명 주기에 따른 교체	7년
14) Traveller Clearer Gauge 점검 및 조정	Traveller에 Clearer 면 낚 방지하여 모우감소 및 Traveller 마모방지	4개월

	부품 및 소요공구	남		여		Part별 소요시간
		기능	비기능	기능	비기능	
1)	중심 Gauge 및 추 32mm Spanner 수공구, +드라이버, - 드라이버	2	2	2	0	60분
2)	+드라이버	2	2	2	2	60분
3)	3mm Key Wrench	1	0	0	0	10분
4)	Spindle 및 Bolster, -드라이버	2	2	2	2	60분
5)	Oil 주유기 테라스 #10 4cc 주유	0	0	2	2	60분
6)	알바니아#2 Grease 주유기	0	1	0	1	120분
7)						
8)						
9)						
10)	Lifting Band 13mm Spanner 및 망치	1	1	0	0	60분
11)	Pocker Piller Bush	1	1	0	0	60분

	Bearing(KH1630)					
12)	Ring Rail 수평 Gauge 13, 17, 19mm Spanner	1	1	0	0	20분
13)	Ring , -드라이버	2	2	2	2	120분
14)	간격Gauge, +드라이버	0	0	2	0	20분

(4) Gear End 및 Out End Part

세부작업항목	작업이유	Part 주기
1) Gear Part 분해 Bearing 점검 및 불량 교체	Gear 마모로 인한 사부동방지	4개월
2) Oil Tank Oil 교체	Gear Oil 주기 교체로 윤활작용 유지	
3) Count Shaft Bearing 점검 및 교체	사전점검 및 교체로 고장 방지 및 불량 관사 감소로 효율 상승	4개월
4) Gear Part 각종 Bearing 및 Timing Belt 점검 및 교체		
5) Building Motion Balance Chain Shaft Bearing 점검 및 교체	관사성형의 정상화로 권사 효율 상승	8개월
6) Building Motion Balance Spring B.K.T Bearing 점검 및 교체		
7) Ring Rail 및 Lappet Lift Chain 점 검 및 Oil 급유		
8) Chase Length Gauge 점검		
9) MC2Ring Rail Down Clutch 점검 및 라이닝 교체	Doffing 사절 감소 및 불량 관사 감소로 정방효율 상승	

10) MC3 Swing Motion Clutch 점검 및 라이닝 교체		
11) Heart Cam Stop Motion 보조 Clutch 점검 및 라이닝 교체		
12) Ring Plate 하단 3선 위치 조정		
13) Top bunch 위치 조정		

	부품 및 소요공구	남		여		Part별 소요시간
		기능	비기능	기능	비기능	
1)	40, 17, 19, 30mm Spanner	1	0	0	0	60분
	5, 6, 8mm key wrench					
2)	오 말라 #150					
	8.5Liter 소요					
3)	UC 206Bearing	1	1	0	0	60분
	17mm Spanner 수공구					
4)	240, 280, 480, 300, 337, 187, 400S8M1200 Belt	1	0	0	0	60분
5)	255L Belt. 19mm	1	1	0	0	60분
	자동복스					
6)	10mm key wrench					
	수공구					
7)	오 말라#150					
8)						
9)	255L Belt. 19mm	1	0	0	0	60분
10)	자동복스					
11)	10mm Key wrench					
12)	수공구					
13)						

(5) H.B.D Part

세부작업항목	작업이유	Part 주기
1) H.B.D X,Y 축 Limit S/W 및 Gauge 점검 및 조정	H.B.D Rail의 Gauge에 의한 높이, 폭 등의 점검 반복하여 이상 Point 확인	8개월
2) Peg Tary 구동 R/O 점검 및 사설 제거	Peg cylinder 부하방지	4개월
3) Peg Sensor 점검	위치 변경시 trouble발생방지	
4) Panto Short Arm Pin 점검	H.B.D Rail 변형방지	
5) Yarn Cutter 및 Blade 점검	관사 실끝 미처리 발생 방지	
6) Tray Catcher 점검	Tray 이동시 Trouble 발생방지	
7) X, Y축 Screw Coler 및 Gear Box 점검	Screw Coler 및 Gear 마모방지	

	부품 및 소요공구	남		여		Part별 소요시간
		기능	비기능	기능	비기능	
1)	X, Y축 Gauge Limit S/W	1	1	0	0	30분
2)	갈퀴, 권취봉	0	0	0	2	30분
3)	10.24mm Spanner 수공구	1	0	0	0	20분
4)	10.24mm Spanner 수공구	1	0	0	0	20분
5)	10mm Spanner 수공구					
6)	10.24mm Spanner 수공구	1	0	0	0	20분
7)	17.19mm Spanner 수공구 5.6mm key wrench 수공구	1	0	0	0	20분

(6) 운전 및 Travelling Cleaner part

세부작업항목	작업이유	Part 주기
1) 사괘작업	운전작업	4개월
2) 구동상태 점검	Travelling Cleaner 구동불량으로 인한 정대방지	4개월
3) Blower Nozzle 위치 점검	Nozzle 위치 불량으로 사절 및 풍면 뒹임을 방지하여 품질유지	

	부품 및 소요공구	남		여		Part별 소요시간
		기능	비기능	기능	비기능	
1)		2	2	2	2	30분
2)	13mm	0	1	0	0	10분
3)	5mm T-wrench 수공구	0	1	0	0	10분