

Howa UA33G 보전작업(2)

1. 보전 작업명별 작업 Part 및 표준

1.2 보전작업종류 : 정기보전

주요작업내용	part 주기	남		여		Part별
		기능	비기능	기능	비기능	소요시간
1. Creel Part	3 개월	0	0	3	3	4Hr
2. Roller Part						
3. Spindle Part						
4. Running Part						
5. Gear End 및 Out End Part						
6. H. B. D 및 Peg Tray Part						
7. 운전작업						
8. Travelling Cleaner Part						

(1) Creel Part

세부작업 항목	작업이유	Part 주기
1) Creel Bar 풍면소재	Roving Guide 풍면소재로 변수 부동 방지	3개월
2) Roving Guide 풍면소재	및 Roving 사절방지	

	부품 및 소요공구	남		여		Part별 소요시간
		기능	비기능	기능	비기능	
1)	권취봉	0	0	0	2	30분
2)						

(2) Roller Part

세부작업 항목	작업이유	Part 주기
1) Bottom Roller 세척 및 Neck Bearing Grease 작업	Bottom Roller 편심에 의한 사반 방지로 품질 유지	3개월
2) Top Apron 및 Bottom Apron 세척 교체	Apron 교체주기 및 불량 교체로 품질유지	
3) Top Roller 세척 및 Middle R/O 분해소제	Top Roller Cots 불량제거로 품질유지	
4) Pendulum 소제 및 Trumpet 불량 교체	풍면소제로 품질유지	

	부품 및 소요공구	남		여		Part별 소요시간
		기능	비기능	기능	비기능	
1)	10mm Spanner 철 브러쉬 병 브러쉬	0	0	3	3	60분
2)						
3)	Grease Pump 고포					
4)						

(3) Spindle Part

세부작업 항목	작업이유	Part 주기
1) Spindle 와브 풍면소제	약연사 발생방지	3개월

	부품 및 소요공구	남		여		Part별 소요시간
		기능	비기능	기능	비기능	
1)	권취봉 칼퀴	0	0	2	2	60분

(4) Running Part

세부작업 항목	작업이유	Part 주기
1) Tin Pulley 및 Jockey Pulley 소제	모우 및 사절감소 약연사 발생방지	3개월
2) Spindle Tape 불량교체		
3) Traveller 교체		

	부품 및 소요공구	남		여		Part별 소요시간
		기능	비기능	기능	비기능	
1)	권취봉	0	0	3	3	60분
2)	Tape 접착기 본드					
3)	Traveller 주기 15일					

(5) Gear End 및 Out End Part

세부작업 항목	작업이유	Part 주기
1) Gear End 및 Out End 풍면 소제	풍면소제로 기계 수명 유지	3개월
2) Count Shaft Bearing 점검 및 풍 면소제	사전점검 및 풍면소제로 고장방지 및 화재예방	

	부품 및 소요공구	남		여		Part별 소요시간
		기능	비기능	기능	비기능	
1)	권취봉, 고포	0	0	1	1	30분
2)						

(6) H.B.D 및 운전 part

세부작업항목	작업이유	Part 주기
1) Peg Tary 구동 R/O 점검 및 사 설제거	1. Peg Cylinder 부하방지	3개월
2) 사괘 작업	본 작업 마감후 운전작업	

	부품 및 소요공구	남		여		Part별 소요시간
		기능	비기능	기능	비기능	
1)	권취봉, 갈퀴	0	0	0	2	30분
2)		0	0	3	3	30분

(7) Travelling Cleaner Part

세부작업항목	작업이유	Part 주기
1) 구동상태 점검	Travelling Cleaner 구동불량으로 인한 정대방지	3개월
2) Blower Nozzle 위치 점검 및 풍 면 소재	Nozzle 위치 불량으로 사절 및 풍면 쌓임을 방지하여 품질유지	

	부품 및 소요공구	남		여		Part별 소요시간
		기능	비기능	기능	비기능	
1)	권취봉	0	0	1	0	10분
2)	권취봉, 고포	0	0	1	0	10분