

4.

4-1

(chute feeding flock feeding)

(duct)

(tuft)

(剩餘綿)

(閉回路 方式)

가

(開回路

方式) .

(1)

1)

(a)

(b)

(c)

(d)

(e) (licking)

가

(f)

가

(g)

(h)

가

2)

(a) 가 .

(b) 가 .

(c) .

(d) .

(e) .

(f) (lot), .

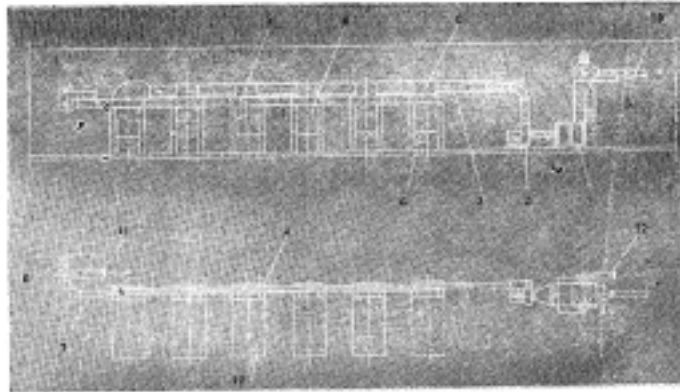
(g) 가 .

(2) FBK (pneumatic control card feeder)

1)



1. 분배 라인(Distribution line)
2. 급면 예비 슈우프(Material reserve chute)
3. 플레이트 피이드 롤러(Plate feed roll)
4. 오픈러 롤러(Opener roller)
5. 먼지 추출 덕트(Dust extraction duct)
6. 상부 공기 출구 코움(Upper air outlet comb)
7. 벨로우즈(Bellows)
8. 피이드 슈우프(Feed chute)
9. 압력 스위치(Pressure switch)
10. 하부 공기 출구 코움(Lower air outlet comb)
11. 홈 파인 딜리버리 실린더(Fluted delivery cylinders)
12. 슬립 플레이트(Slip plate)
13. 카아드 피이드 롤러(Card feed roll)



1. 파인 오프너(Fine Opener SMZR)
2. 원면 운반 팬(Material Transport Fan MTV)
3. 분배 관(Distribution duct)
4. 먼지 추출관(Dust extraction duct)
5. 터프트 피이드 유닛(Tuft feeder unit)
6. 압력 스위치(Pressure switch)
7. 먼지 추출 배관(Dust extraction pipeline)
8. 흡입 팬(Suction Fan SV)
9. 공기 출구 코닝(Air outlet comb)
10. 카아드기(Carding machine)
11. 공기 배출선(Fan exhaust line)
12. 공기 배출선(Fan exhaust line)
13. 급면 배관(Material feed pipeline)

< 4-1> FBK

가 MTV SMZR (Kirschner
beater)
(tuft reserve chute)
가 .
SMZR
(distribution duct) .
가
SMZR 가 . 가
가
SMZR 가
(SV) (塵室)

•

(opening

•

4

.

가 가

가

가

가

가

가

가

•

2)

가

.

가

2

•

(c)

.

(e)

•

3) FBK

FBK

가

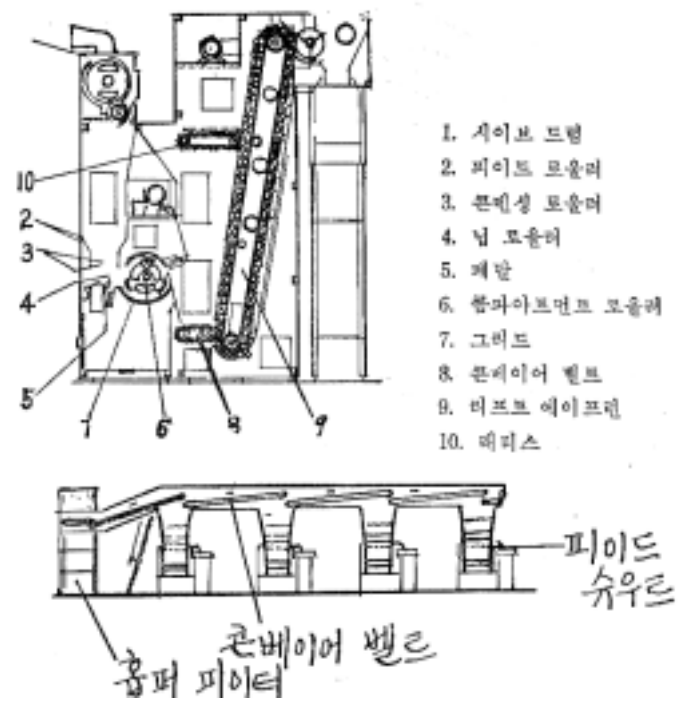
가

가

(3) Trana automat

1)

1



(a) (hopper feeder)

(sieve drum)

(b)

가

가

가

가

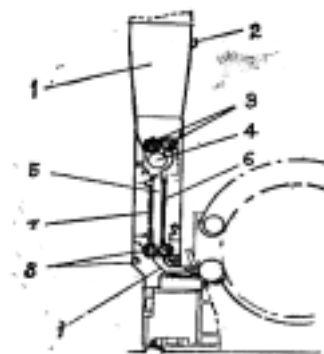
가

가

(c)

, 가 2

(delivery roller)



1. 피이드 슈루브
2. 플랫판
3. 피이드 롤러
4. 플랫판
5. 플랫판
6. 이송롤
7. 전동장치
8. 필터머리 롤러
9. 피이드 테이블

< 4-3> Traus automat

2)

(a) Transautomat .

(b) .

(c) ,

가 .

(d) Transautomat 250kg

.

(e)

3% .

4-2 (集塵裝置)

가 .

, ,

, 4~5

가 .

(1)

,

.

가

가

.

,

가

.

가

.

.

(

)

.

.

가

가

가

.

(rotary air filter)

.

가

.

(2)

1)

가

.

2)

8~12

20

3)

1

< 4-1>

			5m ³ /min	17m ³ /min	180mmAq
		~	3 "		
			3 "		
			6 "		
			5m ³ /min		100mmAq
			10m ³ /min		100mmAq
			5m ³ /min		100mmAq

4-3

(1)

1~2

(長週期斑) 가

(doubling)

(gill) 가 가

가

(2) (絲班)

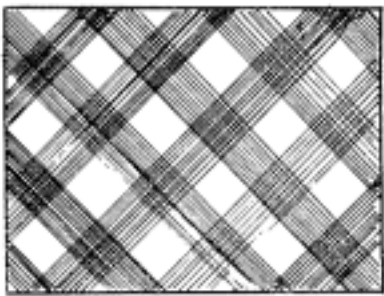
가 , , .

< 4-2>

	50cm	가 가 .()
	50cm~450cm	.()
	450cm	(bar) .()



모아레 효과(moire effect)



다이아몬드 효과(diamond effect)

< 4-4>

(3)

1)

가

가

,

.

2)

가

.

3)

.

(4)

1)

가

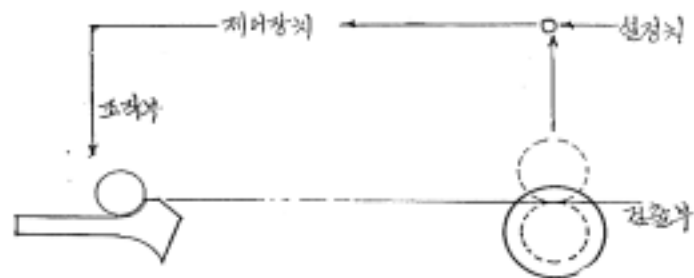
.

(closed loop control system, feed back loop control system)

.

(long term variation)

.



2)

,

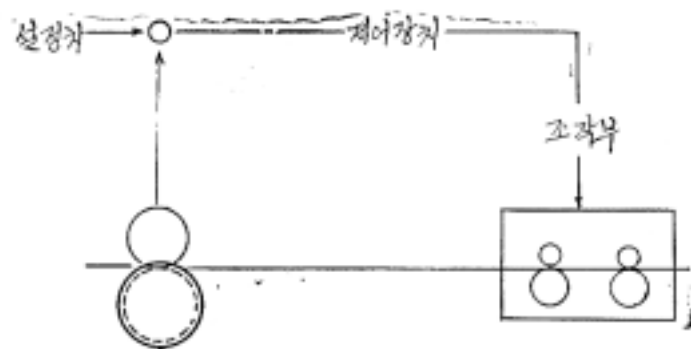
(short term variation)

가

가 .

(open loop control system

feed forward loop control system)



< 4-6>

(5)

< 4-3>

Uster	Uster card control			1. $\pm 20\%$ 2. ,
Crosrol	Auto leveler			
Mazoli				
Fiber Control	Sliver control			
Heberlein				
Howa				
日本 Spindle				