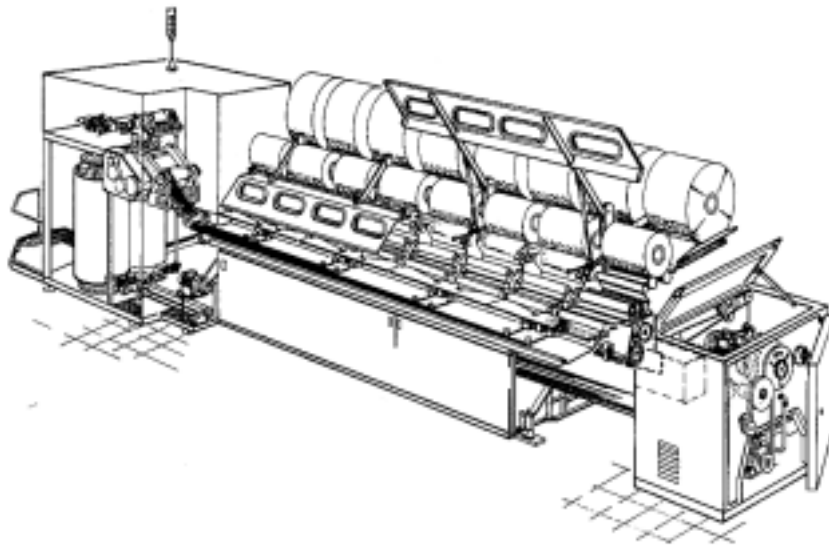


1.2

1.2.3 (combing)

,
, 가 . 가
가 (thin places) , (thinck places)
가 (slub) , (thick places)
가 (slub)
,
(comber)가 .



()

, 가 가

, (comber noil)

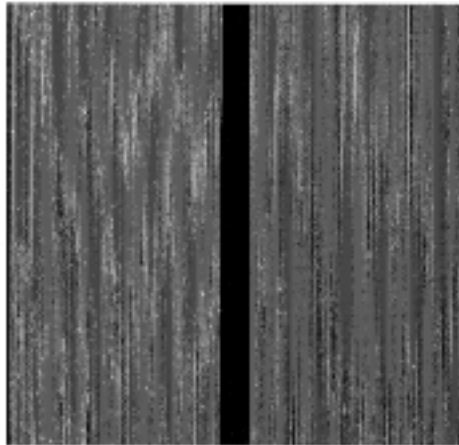
가가 가 .

1-25

가

가 , ,

, .



< 1-25>

() ()

(牽伸 · draft)

가 , (lea skein) 가 20%

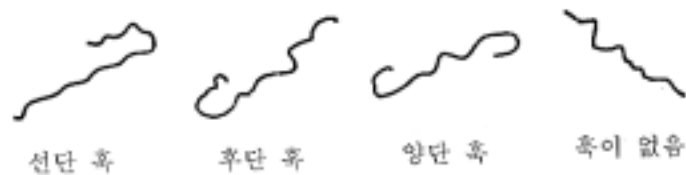
. 가

, (毛羽) ,

.

가 ,
(hook) .
(先端) , (後端) , (兩端) ,
가
.
40~50% 가 , 1/3 .
가 가
 , , 가
.

(sea island) 1 5/8~2in, 1
3/16~1 1/2in, (American Egyptian) 1 7/16~1 9/16in
 ,
10~25% , 10%
(semi combing) .



·
· (mercer)가
·
·
·

1.2.3.1 (準備工程)

(
doubling) 가
가 가
9~12in
가

3가 가
(1) (SLM) → (RLM)
가 가
·
(sliver lap machine) 18~24가
, 1.5~2.0
· ()
(ribbon lap machine)
, 6 (fleece ·
) 6

(2) → (LW)

SLM → RLM

가

.

· (drawing frame · DF)

6~8가 ,

8~10

,

1가 .

· (lap winder)

20~24

가 , 1.0

.

(3) → (Su.LM)

(super lap machine)

.

· Su.LM

48~72가

, 3.6~4.2 . 가

가 가 , RLM

LM

.

1.2.3.2.

Whitin comber, Rieter comber, Platt comber ,

Nasmith comber가 .

. 1-27

,

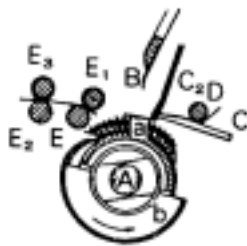
(needle segment)

(nipper knife)가

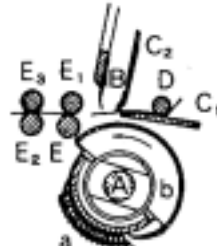
(top comb)

가

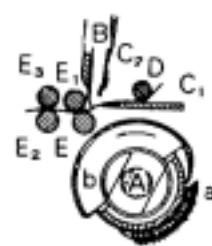
가



① combing cycle



② piecing cycle



③ detaching cycle

A : cylinder

C : nipper

a : cylinder의 쉘

D : feed roller

b : cylinder의 plane segment

E : detaching roller

B : top comb

(detaching) 2

가 1-27 E₁

1 (· cycle) .

, 가 가

가 1

1 .

(nip數) , 1 .

.

가 가

.

가 가

. (top

roller) 가 2 가

,

.

가 가

가 가가 가

가 .
가

.

가 가 ,

가 ,
 . 가 가
 . 1 ,
 .
 .
 가 1 (head) ,
 1 4~8 . 4~8가 2~4
 가 가 (coiler)
 .()

1.2.3.3

98
 1 200 (nip) 80.5% , 300~360
 . (省力化)
 24in 가 59.8%, 20in 96.9% 가
 .
 ,
 SLM-RLM .
 , RLM
 (auto lap piecer), ,

. 가
 .