

리터(Rieter)사의 C70 고성능 소면기

신형 고성능 C70 소면기는 확대된 카딩 면적에 대해 정확한 카딩 게이지 제어 기능을 갖춰 생산성 및 품질 향상을 이루었다. 카딩 면적 전·후의 최적화된 이물질 방출 장치는 원료 효율성을 극대화시키며, 이와 같은 원료 효율성과 슬라이버 kg당 낮은 에너지 소비로 고품질 실의 효율적인 생산에 기여한다.

C70 소면기는 C60 소면기와 동일한 품질 수준을 유지하거나 향상시키면서 40% 이상 생산성을 향상시킬 수 있다. 이와 같은 현저한 생산성 향상은 플랫 면적(flats area)에서의 카딩 영역(carding zones)의 재분배와 플랫 가이딩의 재설계 때문이다.

C70 소면기는 32개의 플랫이 카딩 작용에 사용되며, 이는 C60 소면기 및 기존 소면기에 비해 카딩 영역이 각각 45% 및 60% 증가한 것이다. 이는 C70 소면기의 실린더 침포(cylinder clothing)가 카딩 작업에 더 많이 사용됨을 의미한다.

정확한 플랫 가이딩과 변경된 플랫 디자인으로 실린더 침포와 플랫 간격을 0.1 mm 단위로 매우 정확하고 재현성 있게 세팅할 수 있으며, 이와 같은 정밀성은 품질을 향상시킨다. 한편 C70 소면기의 플랫 클리닝 설비는 완전히 개조되었다.

카딩 영역 전·후의 방출 나이프(extraction knife)는 원료 효율성을 최적화시킨다. 다양한 방출 거리를 설정할 수 있는 방출 나이프는 짧은 시간에 도구 없이 조정이 가능하다. 플랫 속도는 실린더 속도와 관계없이 정확하게 조절할 수 있다. 즉 소면 작용을 개별적으로 조절할 수 있어, 원료에 따른 최적화가 가능하다. 옵션 사항인 IGS(Integrated Cylinder Grinding System)는 소면 침포의 사용 수명 동안 일정한 품질을 유지할 수 있도록 한다. 이와 같은 전자

동 그라인딩 시스템은 침포 유지관리에 필요한 정대시간을 줄일 수 있다.
C70 소면기의 고생산성은 소면 슬라이버의 kg당 에너지 소비에도 영향을 미치며, C70 소면기는 C60 소면기에 비해 에너지 소비가 15% 낮다. 전 세계적으로 전기료가 상승하는 가운데, 실의 경제적 생산을 위해 에너지 절감은 매우 중요하다.