

1.

가

가

13,000 가 .

가 가 가

80,000

가 .

가

2,000

가

20%가

.

가

가

20%가

가

. 135,000 650,000

.

/ ,

/

가

가 .

, 가

가 가

.

가

가

.

가

.

“ - (spun-like)”

.

(loop)

가 가

가

가

.

가

가

.

가

(two for one twister)

.

(intermingling)

. (

cominling

)

(jet)

가

(interlace)

.

(feed yarn)

-

.

“ (spun replacement)”

()

.

,

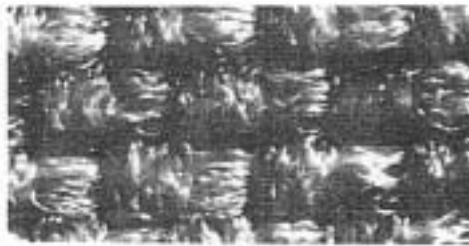
,

kg

가

가

.



2.

가

가 .

(1) ,

(2) 가 () , .

(linear density) 1971 17tex 1977 15tex ,

1978 14tex .

(3) 가 .

(4) ,

(5)

가

(profiled yarn)

(6)

가

가

가

가 17tex

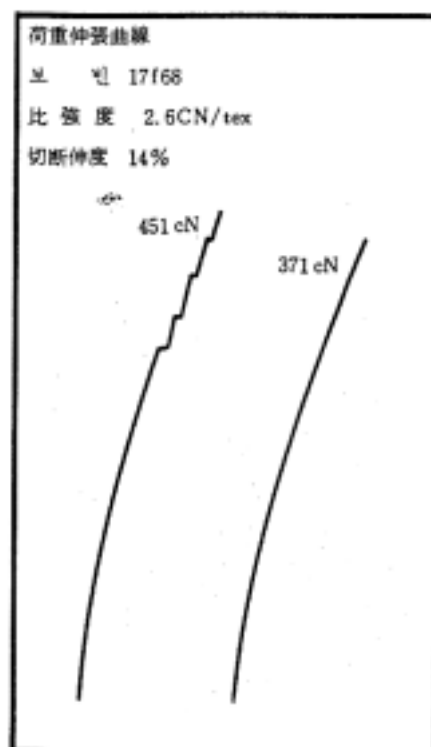
8tex

가

가

가

가



17tex

運転条件：1/17TEXDACRON	
糸 速	475m/min
Overfeed	30%
空気圧力	9 bar
糸 重	11.0cN
糸張力(糸引前)	1.41/h
糸張力(糸引後)	3.9cN
1/17 TEX DACRON의 試驗結果	
線密度	18.3tex
比強度	2.6cN/tex
切断伸度	14%
루우프의 不安定度	0.6%
패키지의 硬 度	40-45Shore

17tex

가

가

가

600m/min

8-10m³/h

가 (, ,)

(cotton dust)

, 가

가

85dBA

가

,

가

가

(spin finishes)

가 (jet)

가

가

. 가 가
 .
 (resistance to bending)
 가 .
 가 가
 가 . 가,
 , 가 가 ,
 가 .
 , 가
 가
 . (loop) .
 가
 가 (co-texturing) . 100%
 가 .
 6 4
 , 1 1
 .

3.

(loop stability), (loop uniformity),
 (snagging) . (residual shrinkage)
 . (pilling)

가

.

(non elastic)

.

4.

(hot pin)

(temperature controller) 가

가 , 가 가

가 가?

? 2tex

가 가? , ,

가?

가 가

, 가 가

가

. 가 (pin spindle texturing)

가 가?

가? (self-

cleaning) 가

가 가?

.

가 가

.

가

3%

(residual shrinkage)

가

(core) 가

가 가

가

가?

(package)가

가

가?

가

$$\vdots$$

가 가 가

가

,

가

,

,

,

,

가

가

가

가

,

가

가

가

가

가

가

가

.

5.

(bulking)

20tex

30

17tex

,

가

,

가

가

.

가

.

가

72

110kw

.

,

.

가

가

.

12m³

8~10m³

kg

.

가

가

.

,

.

20tex

kg

50%

.(

가

)

가

가

가

가

.

가

.

,

가

,

가가

,

가

,

가

(draw-twisting)

,

.

POY(: preorien ted yarn)
(fully drawn yarn)

,

가

kg

가

.

, 30tex

가

가

.

.

8tex

.

20tex

가

.

가

, 20~30tex

kg

.

가

가

.

6.

,

.

가

.

POY

가 ,

.

가

kg

오 . 가

가 가

가 .

가 ,

. , 가 가

가 가 .

가

가 가 가

.

4 1

가 .

가

. .

가

,

. 가

