

1.

가

가

가 (textured yarn)가

. GATT “

”

1960~1970

10

6%,

22.7%

84%

가

가

, , .

가

가

. ,

,

가

가

가

가

가

가

가

2.

가

가

가가 가

가

1~4

1.

製 造 會 社	機 種	계 이 지	실린더直径(in)	給糸口	回転数(rpm)
Singer	인터록 PIP/96-1	~32	30	96	~24
Terrot	13 P	28	30	32	~25 (26)
Mayercie	인터록 IHLC	16~32	22~33	~94	30
Wildt Mellor Bromley	후라이스 18RM/u	18	30	72	24~28
OKK	후라이스 LILY-18	18	18	35	20~40
福原(日本)	인터록 LIM 108	24~32	30	108	~24

2.

製 造 会 社	機 種	제 이 지	실린더直径(in)	給糸口	回転数(rpm)
Singe	無地 DRJ/ 2	22~28	30	104	~20
Bentley	세미 제카드 JSJ	24~28(32)	26	72	22
Stibbe Monle	세미 제카드 Jersey-Jac	24~28	26	72	19~24
OKUMA MORAT	無地 SJ 72	20~28	30	72	~22
PAOLO ORIZIO	無地 JL	18~28	24~32	76~96	14~18

3.

製 造 会 社	機 種	제 이 지	幅(in)	回転数(rpm)
Karl Mayer	싱글트릭 KE 2'74	12~36	84~260	~1400(130)
LIBA	Copcentra 2	18~32	45~260	1500(130) ~1800(93)
Textima	KOKETT K4 紡績糸用 S224/ 1	14~32	84~177	650 ~880

4.

製 造 会 社	機 種	제 이 지	幅(cm)	평(cam)	回転数(rpm)
Sto II	JBOM/C	3½~16	71	1	15
Dubied	UCR	~16	190	1	18~14
Abril	JAC-200DJ	7	200	1	18~12
Schluermann	KI	4~14	72	1	25
豊和産業	MR-200C	12~16	79	3	15

5.

製 造 会 社	機 種	실린더直径(in)	針 数	給糸口	回転数(rpm)
Samo	SAMO 4CB	4½	402	4	500
Billi	Zodiac 4 "Fast"	3½	402~474	4	400
永田精機(日本)	KT-412 V		406	4	400

가 ,

가

2.1

54in, 180~250rpm
260in 2000rpm

가

2.2

가
가 60m/min
가 75m/min
250~300m/min
180m/min 600m/min

2.3

100m/min 350m/min

15

가

가

가

· (Presser foot)

가

.

3.

(hook)

가

가

$1\sim3\times10^{-3}$ second

.

가

가

가

.

.

,

,

,

.

.

.

가

.

가

· (robbing back)

.

.

가

,

가

.

가

.

(delayed)

가가

.

가

.

,

.

,

.

.

가

.

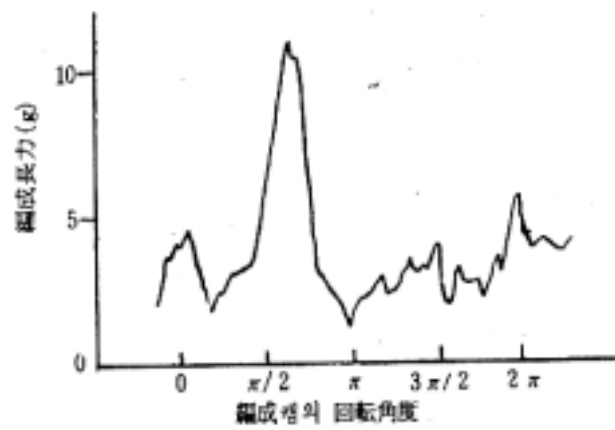
.

가

가

가

10~20g 가 가 1



< 1 >

4.

4.1

가

2,3

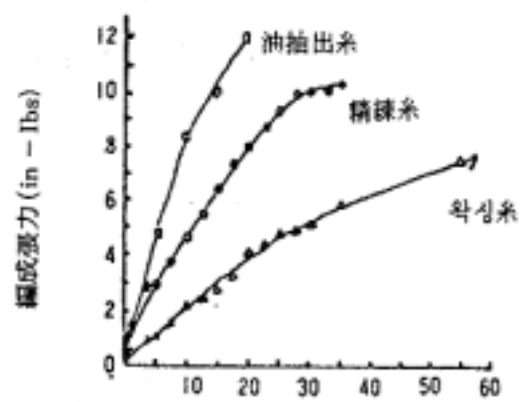
2

$\frac{1}{2}$

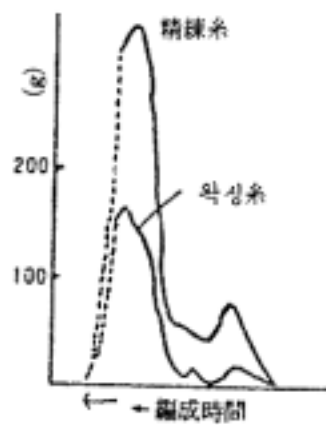
가 0.2

가

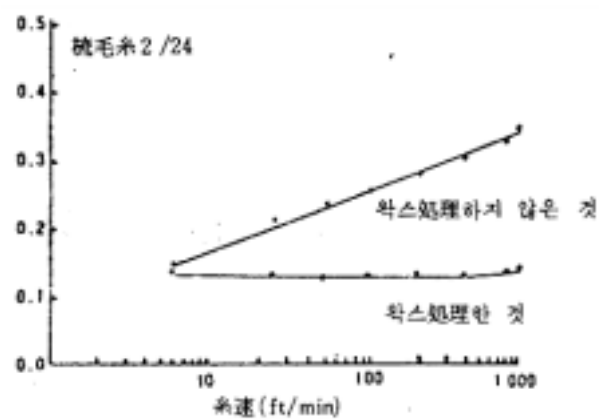
0.6



< 2



< 3>



< 4 >

4

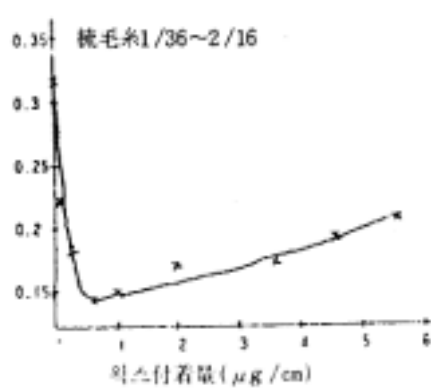
가

가

가

가

가



< 5 >

,

가 (52~55)

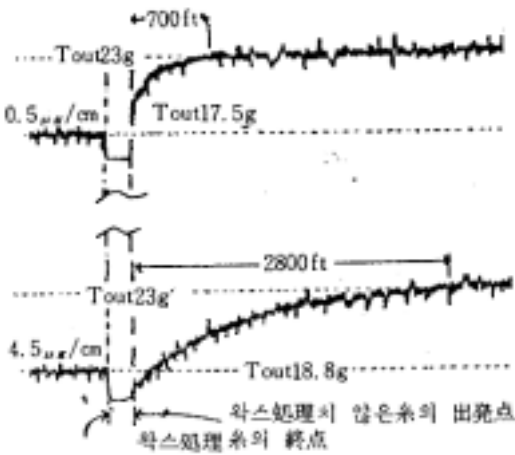
5

3 ×

10^{-5}g/m

가 가

가 6

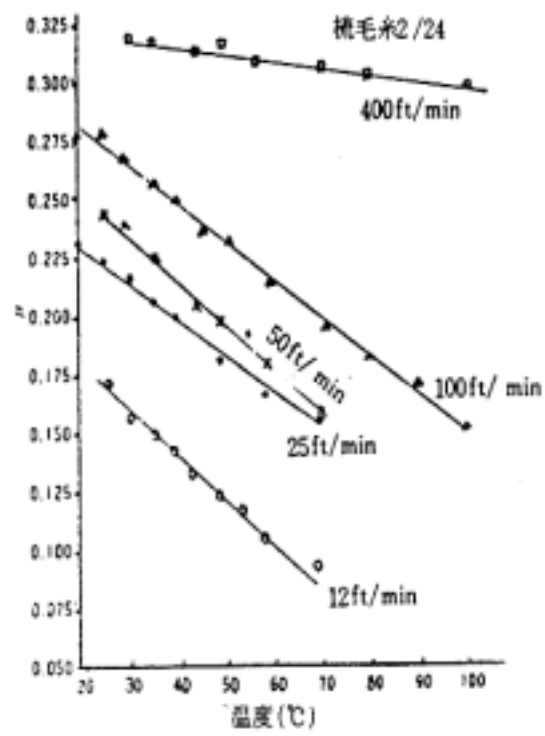


< 6> ()

가

가 가

7



< 7>

가

가

가

8

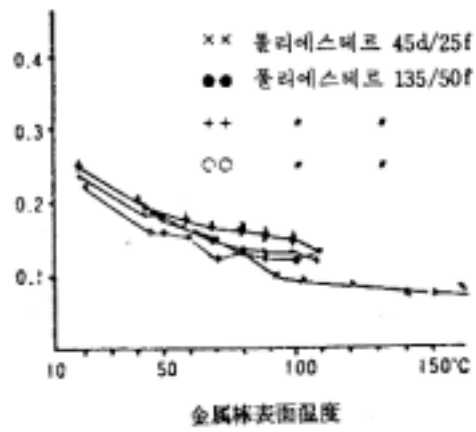
가

가

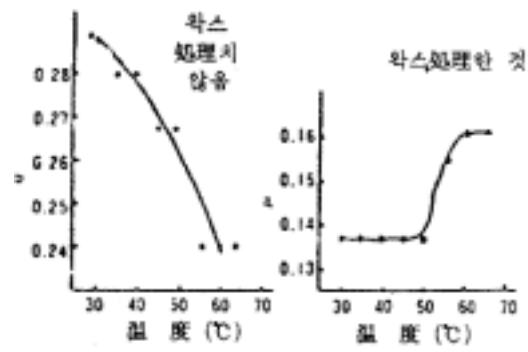
가

가

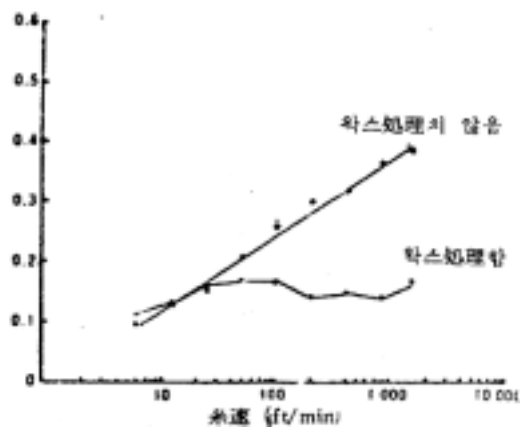
가



< 8>



< 9>



< 10> 가

가

(60)

가

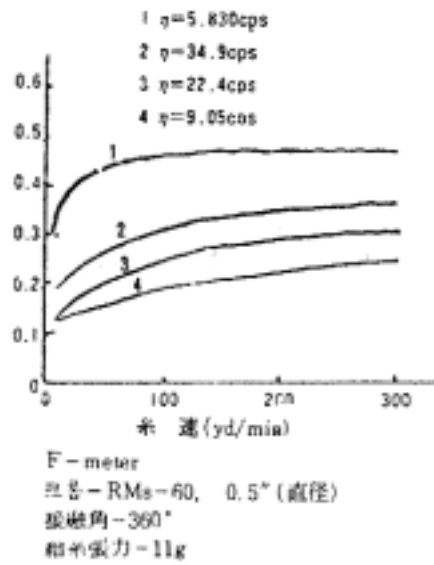
가

1%owf

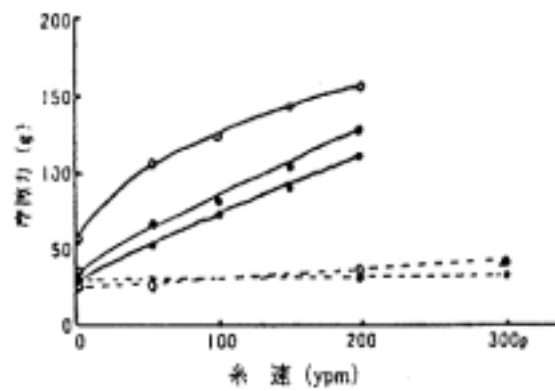
가

가

11



< 11>



< 12>

가

dull

bright

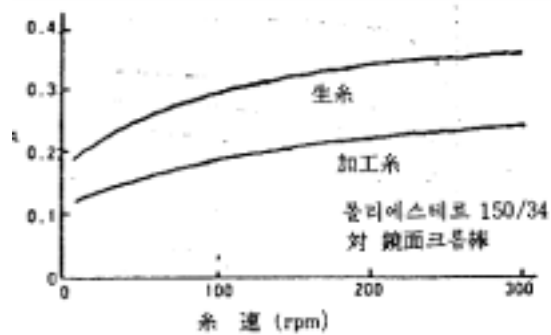
가

가

가

6.

실험종류	材 質	鏡 面 金 屬 棒	알루미늄나뿔器棒	유 리 棒	註) (1) 試驗條件, 糸速 360ft/min 給糸張 力 14g 接觸角 90° (2) *트리버이스 있음 (3) ** 트리버이스 없음
나일론生糸		0.63 *	0.3	0.7 **	
나일론紡績糸		0.304	0.34	0.27	
梳毛糸 (精練処理)		0.304	0.37	0.304	
◦ (악싱處理)		0.14	0.204	0.15	
하이얼키 아크릴糸		0.175	0.24	0.195	



가

가

가

가

13

4.2

가

가

가

가

가

가

100g

4.3

가

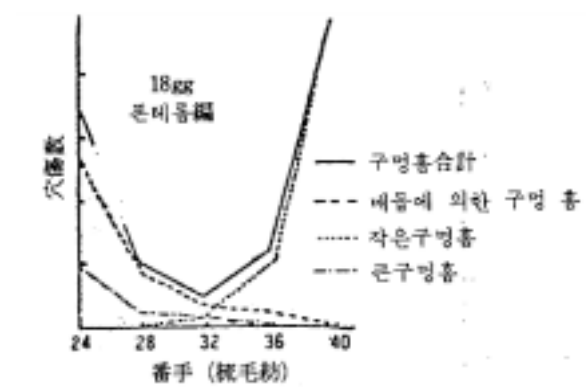
가

,

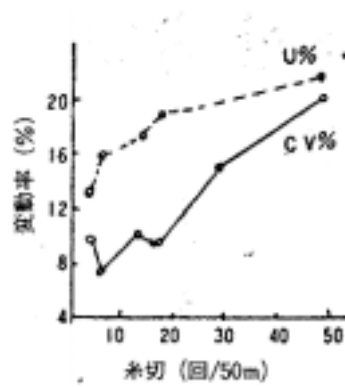
가

가

가 가
가 14 =()²/10



< 14>



< 15> ,

16, 20%

가

4. 4

70g

가

100 120g 가 .

4. 5

, ,

.

, ,

가

가 .

4. 6

, 가 ,

가

.

.

 $1 / 10^7 \sim 10^8 \text{m},$ $1 / 10^5 \sim 10^6 \text{m}$

.

5.

가

,

가

.