

섬유 전반 기초지식 (3)

- 실(絲) (1) -

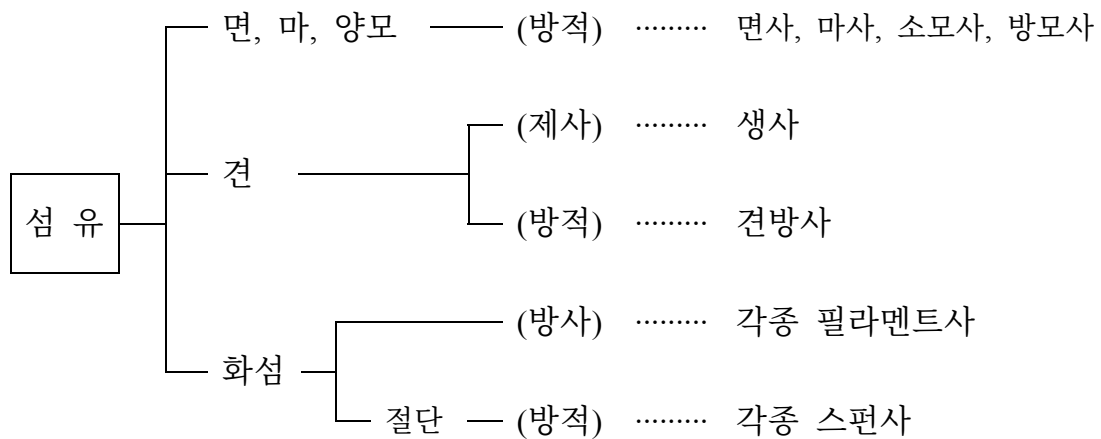
2. 실

· 학습 포인트 ·

실의 방출방법은 섬유에 따라 다르므로, 각 실의 방출방법을 확실히 이해한다.

실의 방출방법은 섬유에 따라 다른데, 보통 방적, 제사, 방사로 나눈다.

- 방적이란, 짧은 섬유를 모아, 꼬임을 가하여 실을 만드는 것.
- 제사란, 누에고치를 해사하여, 실을 감는 것.
- 방사란, 재료를 액체상태로 만들어, 그것을 가는 구멍을 통하여 압출하여, 굳혀서 실을 만드는 것



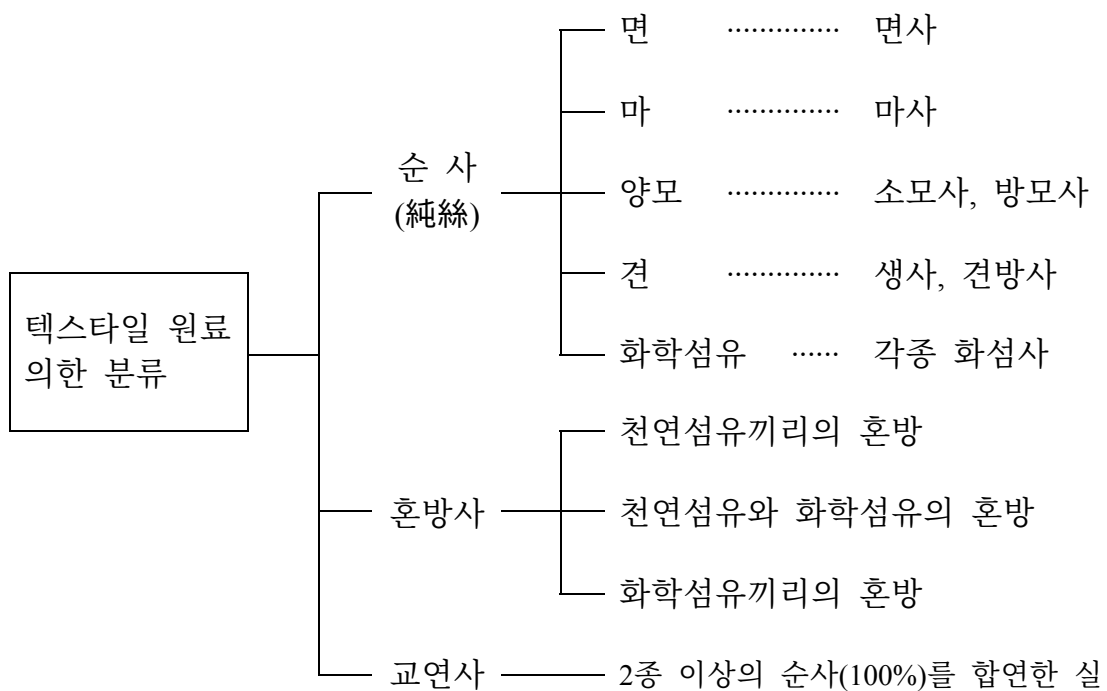
2.1 실의 분류

· 학습 포인트 ·

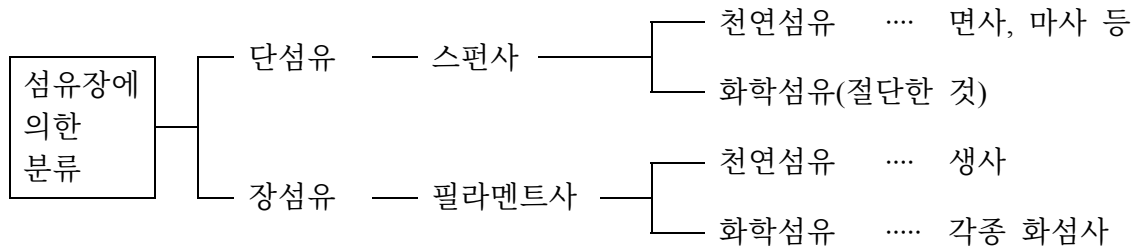
실의 종류가 다양하기 때문에, 이것을 하나로 정리하는 것은 어렵다. 따라서 여기서는 실을 다음과 같이 5가지 방법으로 분류하였으며, 각 분류방법의 상호 관계를 통하여 특징을 파악한다.

- (1) 텍스타일 원료에 의한 분류
- (2) 섬유장에 의한 분류
- (3) 실의 올수, 연수에 의한 분류
- (4) 가공에 의한 분류
- (5) 실의 용도에 의한 분류

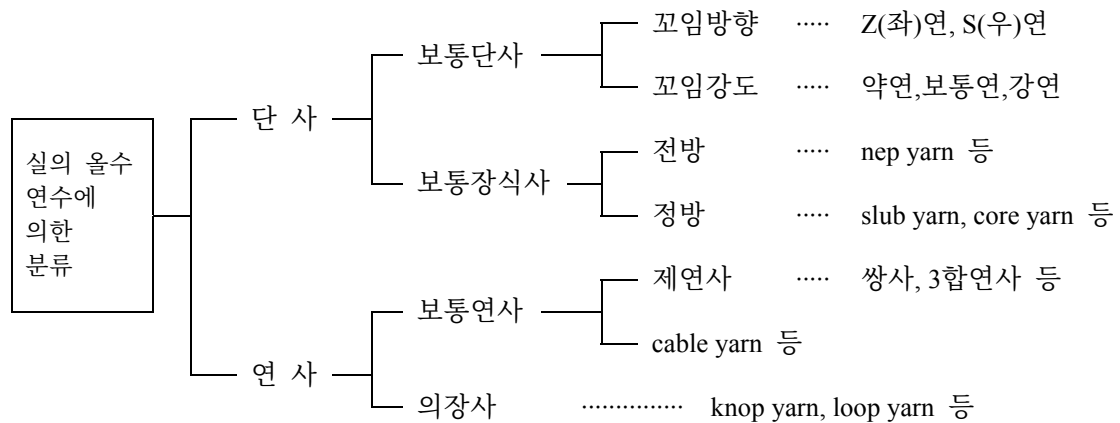
(1) 텍스타일 원료에 의한 분류



(2) 섬유장에 의한 분류



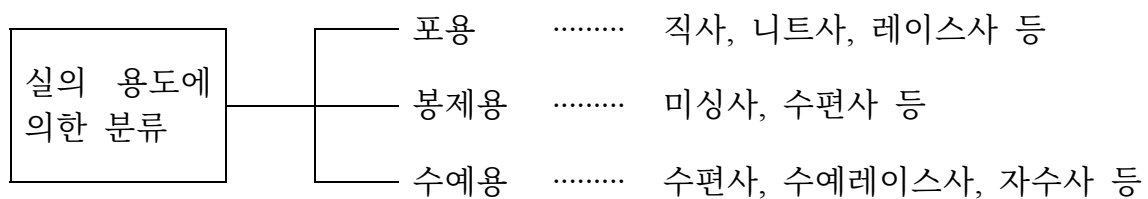
(3) 실의 올수, 연수에 의한 분류



(4) 가공에 의한 분류

실의 용도에 따라 특수한 가공을 하는데, 면사에는 소모사(singed yarn), 머서화사(mercerized yarn) 등이 있다.

(5) 실의 용도에 의한 분류



· 문제 A ·

▶ 다음 문제에서 맞는 것에는 ○, 틀린 것에는 ×를 하시오.

- (1) 짧은 섬유로 만든 실을 필라멘트사라고 한다.
- (2) 생사는 필라멘트사의 일종이다.
- (3) 면섬유와 폴리에스터섬유를 혼합하여 만든 실을 교연사라고 한다.
- (4) 면사와 소모사를 합연하여 만든 실을 혼방사라고 한다.
- (5) 오른쪽(우)방향으로 꼰 단사를 S연사라고 한다.
- (6) 3올의 단사를 나란히 합연하여 만든 실을 쌍사라고 한다
- (7) 슬러브 얇은 단사로 만든 장식사이다.
- (8) 루프사는 단사로 만든 장식사이다.

[해답] (1) × 단섬유로 방출한 실을 spun사라고 한다.

(2) ○ 누에고치 1개의 길이는 약 1,000m이며, 여러 개의 고치를 합하여 감아, 엔들리스의 실로 만든다.

(3) × 2종 이상의 섬유를 혼합하여 만든 실을 혼방사라고 한다.

(4) × 2종 이상의 실을 합연하여 만든 실을 교연사라고 한다.

(5) ○ 우연을 S꼬임이라고 하고, 좌연은 Z꼬임이라고 한다.

(6) × 3올의 단사를 나란히 하여 합연한 실을 3합연사라고 한다.

(7) ○ 슬러브사는 정방기에서 슬러브(slub)를 만든 단사의 장식사이다.

(8) × 루프사는 연사의 장식사이다.

· 문제 B ·

▶ 다음 문제의 ()속에 적당한 단어를 아래에서 골라, 번호로 답하시오.

- (1) 실을 텍스타일 원료로 분류하면, 순사(100%), (A), 교연사로 대별되며,

(A)는 2종류 이상의 (B)를 혼합하여 만든 실이고, 교연사는 2종류 이상의 (C)을 합하여 만든 실이다.

[① 섬유 ② 실 ③ 면사 ④ 화섬사 ⑤ 혼방사]

(2) 단섬유로 만든 실을 (A)라고 하고, 여기에는 면사, 마사, (B)등이 있다. 한편 장섬유로 만든 실을 (C)라고 하고, (D) 등이 있다.

[① 단사 ② 소모사 ③ 생사 ④ 필라멘트 ⑤ 스펀사]

(3) 유로 만든 1올의 실을 (A)라고 하고, 이 (A)를 2올 이상 나란히 하여 합연한 실을 (B) 라고 한다. 또한 꼬임방향에는 우연의 (C)연과 좌연의 (D)연이 있다.

[① Y ② Z ③ S ④ 단사 ⑤ 연사 ⑥ 장식사]

[해답]

	A	B	C	D
(1)	⑤	①	②	
(2)	⑤	②	④	③
(3)	④	⑤	③	②