

가 (下)

2.1.4

化

化

가

가

· 染

(nidom)가

,

가

가

(

,

)

(薄起毛調)

가

.

가

,

.

, 가

가

가

連動

.

.

.

,

가

.

(

).

.

.

1)

化(

)

, 가

500g

100

(

가

=

化

가)

0.0 7.0

가

2.5

2)

13

< 13, 14>

가

單官能型

二官能型

三官能型

2

3

가

2

3

2

가

가

가

.(sumifix

blue BRF 150%, sumifix black exc/liq, celmazol black B)

50 ·70 ·80

가 .(remazol navy blue GR-SN)

() Rx- -Ry(異種 2 , R :

가

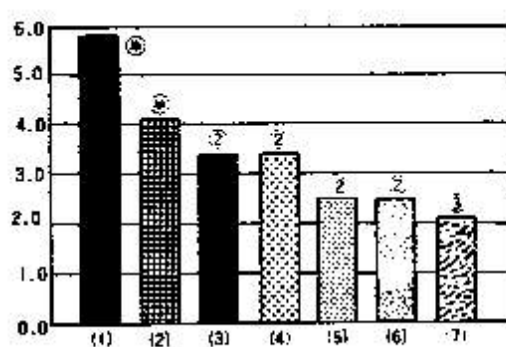
가

. black 5가

() 2 가

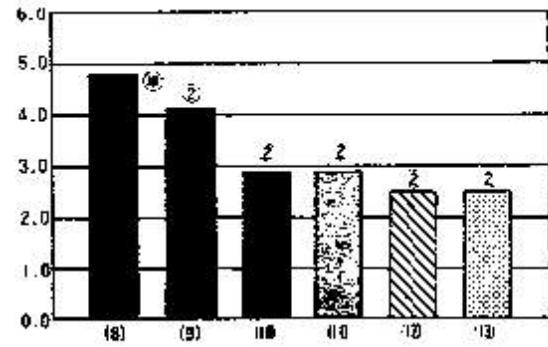
. C.I blue 224가

(, () 化 가 가



① : 単官能型染料 ② : 二官能型染料 ③ : 三官能型染料
 (1) ■ Celmazol Brill. Blue RN S (2) ▨ Drimarene Blue X-3LR (3) ■ Cibacron Blue LS-2R h/c (4) ▨ Cibacron Yellow C-2R (5) ▨ Cibacron Yellow C-R (6) ▨ Celmazol Black B (7) ▨ Cibacron Red C 2G
 (8) ■ Cibacron Navy GR-E (9) ■ Levafix Royal Blue E-FR (10) ▨ Remazol Navy Blue GR SN (11) ▨ Cibacron Blue C-R (12) ▨ Cibacron Navy LS-G (13) ▨ Levafix Navy Blue E-BNA

〈그림 13〉



〈그림 14〉

black 5

, 가
 ,
 , black 5 가
 , 가 , 化 가
 가)

2.1.5 가

가 . 가
4 , 가
(
)
,
가 가 .
(가)
.
Axis

超毛焼法

(,)
薄起毛調(感)
化 .

2.2 가
가 가 가
가 . 가 가
.
化
化
가
, 가
, 가

用 加工機(가)
가
感
가 , 가
(100% 40/1 ,),
→ → → → → → →
→ → → → → ,

2.3 가

() 가
가
가
, 가
가
→ 5 6 30
, → → →
, 가 50kg/bath 試
生産 가

2.4 加工工程

가

가 가 ,
 가 ,
 가 가
 가 가
 가

- , →
- → ,
- 先染(,) → () → ,
 가
- , →
 가
- 가
 가
- (,) → → 가
- , (가) → → () → 가
 가
- (,) , →
- (→ → →) ,
 가 가
- (,) 가 ,

• 上記 가 .

(1) 가 (機),
 , →

• ()→ → , , → → → ,
 → (가)→ ()→
 → → , ,
 → ,

• ()→ → (, CPB)→ , , →
 → → → → → → , ,

(, ,)→ ,

• ()→ → , , → → → →
 → → → , ,

(2) 가 (),

: → ,

• ()→ → , (가)→ →
 → → → → → → → →
 , →

: , →

• ()→ → , (가)→ →
 → → → → → → → (,

失活,)→ → , →

* 가 가 ,

가 .

2.5

耐藥品性

가

가 .

가 , 水中 가 10%
가 3 , 2 ,
가

가 .

(jean) , 5 6

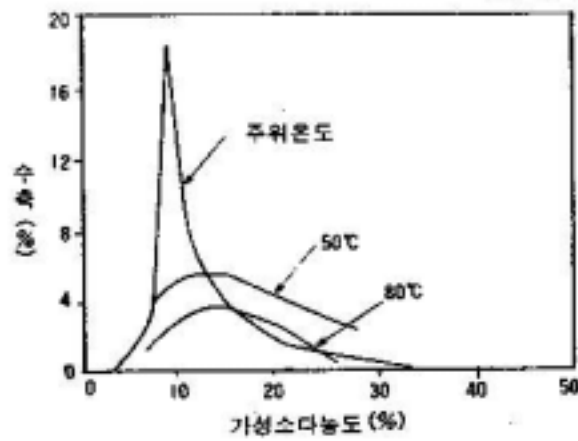
面 (斷面) 140%

< >

()

- 面 : 300%
- : -18%
- : 740%

()



〈그림 15〉 알칼리처리 조건(처리온도, 가성소다 농도)과 수축율

가 가 10% 18%가
가

가

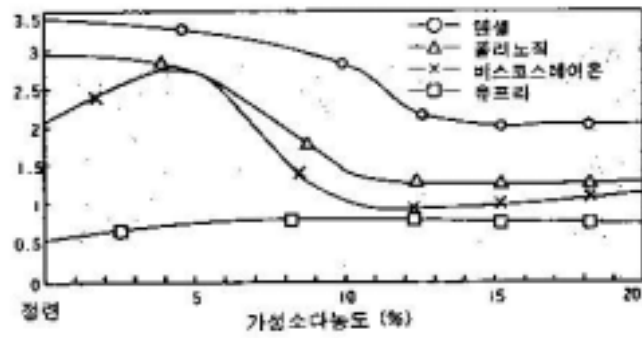
- : 5 6%
- : 5 7%
- : 7 8%

가

(parchment)化, 가

가

< 16>



〈그림 16〉 알칼리처리 농도와 인열강도의 변화

가

上記

가

5 20%

가

가		5%	10%	13%	20%
	3.43	3.23	2.8	2.1	2.04
	2.95	2.71	1.44	1.29	1.31
	2.06	2.71	1.04	-	1.13
	0.52	0.76	0.79	-	0.76

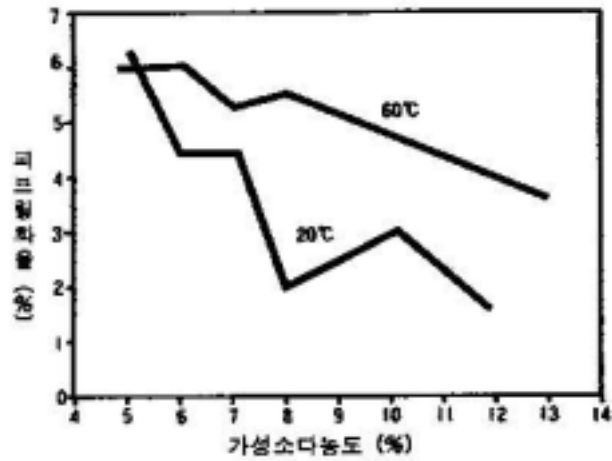
化

가

가

社

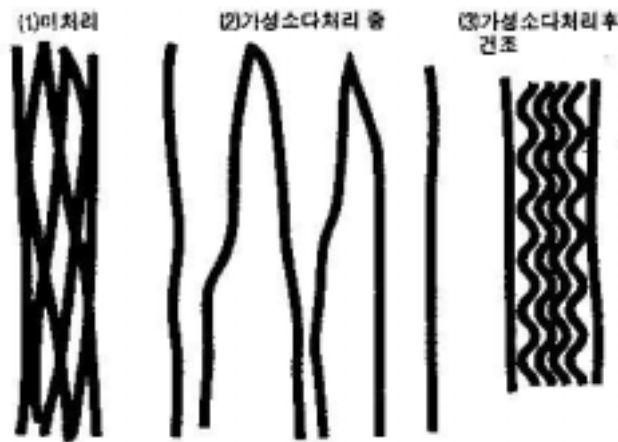
가 .< 17>



<그림 17> 알칼리처리 농도와 피브릴化로의 영향

縱軸 化率 指數 , 가
60 20
社

< 18>



<그림 18> 알칼리처리에 의한 섬유구조의 변화

< 18(1),

>, 가

(2) , (3)

가 , 7%

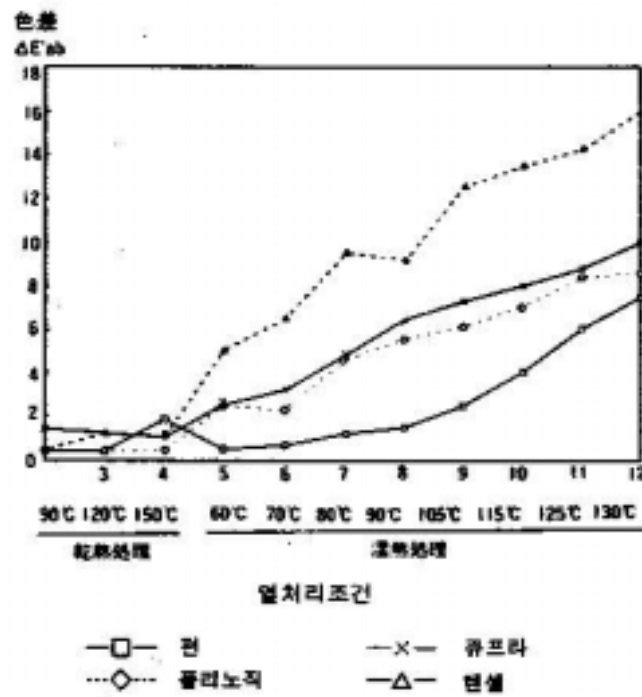
, , ,

가 .

乾熱

濕熱

.< 19>



〈그림 19〉 열처리에 의한 소재별 염착성 저하

< 19> E'ab가

2 4 , 5 12

社

< 20> 가 , 追燃

가

가

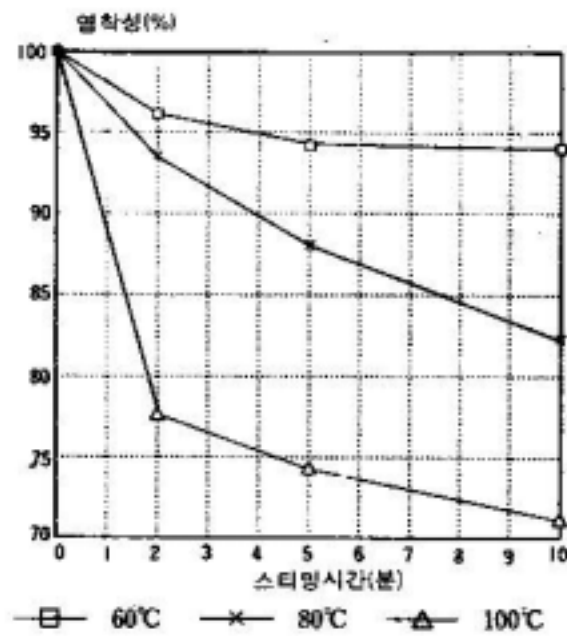
가

가 5 7%

가 (

가

가



<그림 20> 스팀 셋팅조건과 열효율의 관계

2.6

가

가

가

가 (가)

1

, 綿

가

가

()

槽

가

(槽

),

가

가

2가

→

→ 가

→

→

(1) 가

(2) 가

(1) (2) 2가

가

2.6.1 가

→ , → → 가 , , → →

가

가

.

2

.

가

,

가

,가

가

가

.

厚地가

가

, 40

•

가 ,

,

가 .

$$3 : 1$$

(skew)가

가 .

,

160cm

7cm

가

가

가

•

가

•

가

, 가

(, , 가

)가

2.6.2 가

→ , ()→ →
→ 가 , , → → →
→

,
,

가 ,
()

가 .
가 가

· , ,
가 가

가 .

가 機 輕石
, 損耗가 , 가

·
·

·
, : 가 가 가 . 가
綿 麻 가

·
:

가 .
: 用 가 .

가
100% 30/3, 50/3, 20/3, 60/3,
80/3
가
가 ()

前項 가

3.

3 가
가 가
가 가
가 가
가 KES
가
가

薄起毛調

가 (가

， 가 가

) 가 .

，

(1)

化

異 ， 長

(2) 가

， ，
가 ， 가

(3) 가

가

(4)

가