

(가)

5. 가

가.

가 , 가
 . 가 가
 .

Textile Month (1983 4) 가

- .
- 30~40%
 - 30~40%
 - 가 30~40%
 -5~10%
 - 가 , ,2~10%
- .
- 32%
 - 36%
 - 22%
 - 7%
 - 3%

가 . 가

12 가 . 1965
1980 1980

가 .

< 12> 가

年	1960	1965	1970	1975	1980
工 場 數	8,968	9,134	9,152	9,774	9,158
雇傭人員數	156,086	167,577	163,008	147,697	121,823
年間生産額 (10億엔)	203.1	304.5	529.9	1,015.1	1,204.3

가

(kcal)= × (-)

가

()

(

)

()

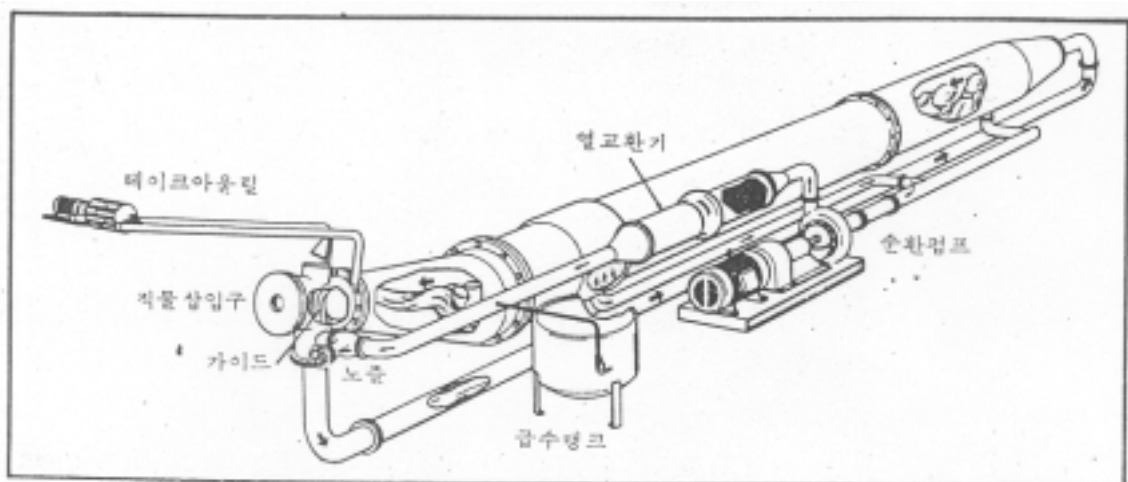
(1)

가
가 .
가
.

가 . 18 가

1:8~10

(piece dyeing machine) .



< 18>

(Hisaka)

1:3 .

가

가

가

(2)

80°C

15~20°C

40~50°C

가

15~20°C

40~50°C

가

(plate type heat

exchanger)

· : 66°C → 28°C

· : 19°C → 53°C

· : 15m³/

· : 16 /

· : 8,160,000kcal/

· : 9,900kcal/l

· : 85%

· () 가 : 29 ¥ (98.9 : 1 ¥ = ¥ 3.41)

- : 703,000 ¥ (2,397,230)/
- : 176,000 ¥ (600,160)/
- : 2,200,000 ¥ (7,502,000)
- : 3

가 가

(3)

m² 가 100°C~140°C

13

< 13>

	表 面 熱 絶 縁		유 리 창	1시간에 99℃까지 温度를 올리는 데 必要되는 에너지	비 率 (%)
	染 色 機	染 液			
A	할때	할때	달았을때	15,800Kcal	60
B	하지않을때	할때	열었을때	20,500Kcal	80
C	하지않을때	하지않을때	달았을때	25,300Kcal	100
D	하지않을때	하지않을때	열었을때	29,500Kcal이상	120 이상
E	하지않을때	할때	달았을때	17,800Kcal	70

(4)

1981

Ichikin

19

“Apollotex”

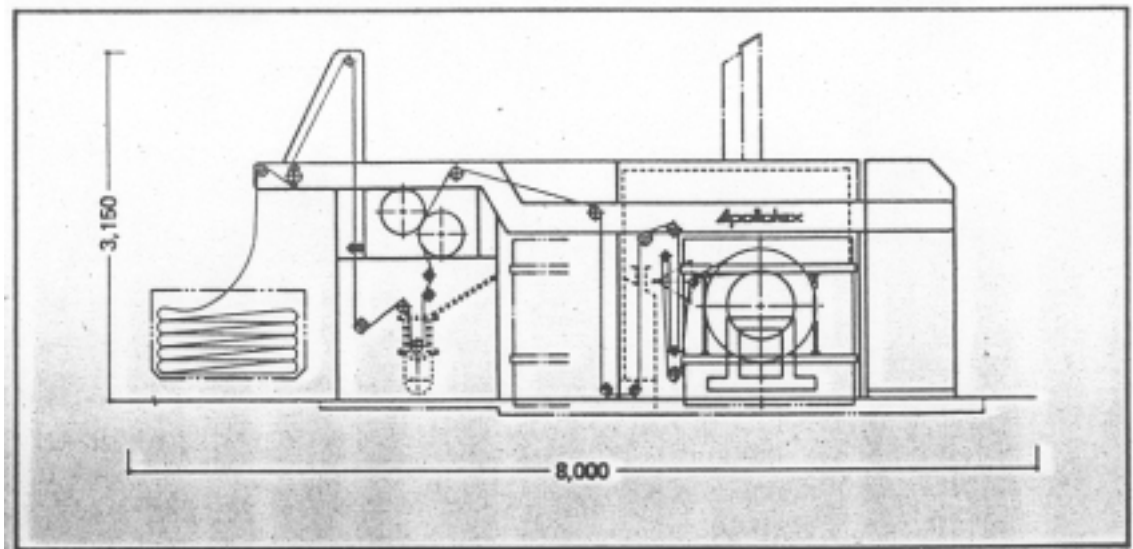
가

Apollotex

(dyeability)

1:1

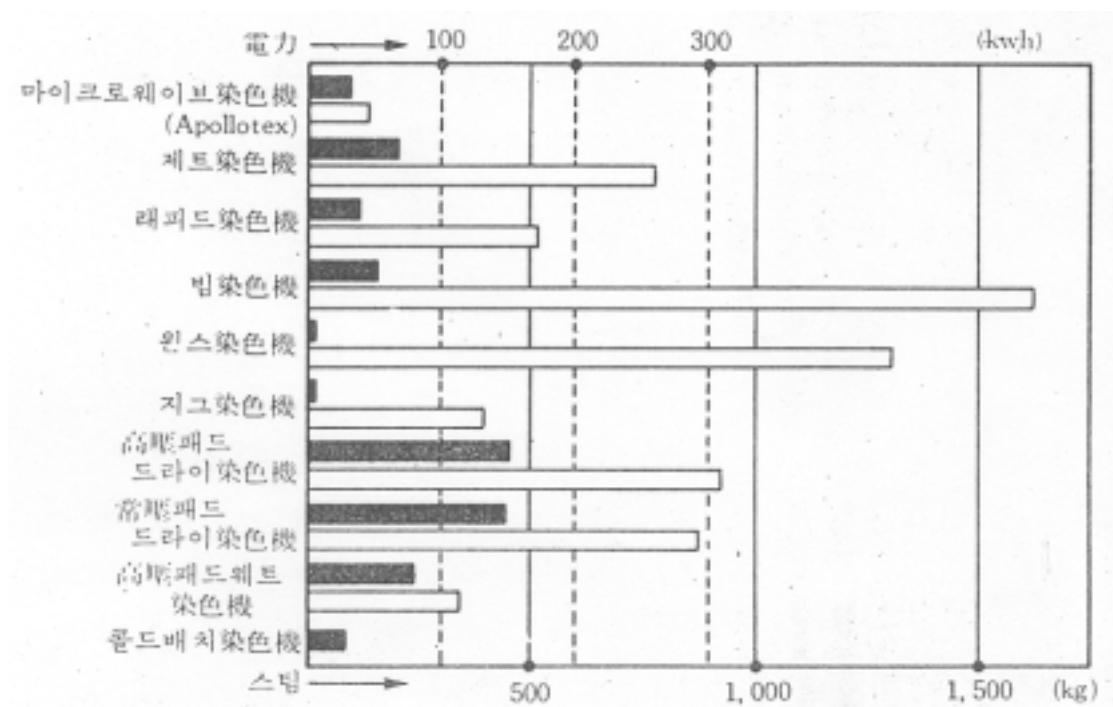
가



< 19>

(Apollotex)

가



< 20> 가

(5) (low wet pick-up) Textile Month 1983 4

가

가

40

Gaston Country FFT(Foam Finishing Technology :)

9 Triatex
MA (13 50) (kiss-roll)
10 9 .

가.

가 가

가 .

.

.

.(

300 1,500 .)

(printing paste) 가

. 1/3

.

가

.

가

가

.

,

,

가

.

ITMA' 83

, ,

.

가 .