

(II)

3.

·
·
(Jersey) ,
· , 가
11% · (Perchloroethylene)
40~60 가
·
·
1 ·
가 ·
1
100% 74%
·
61%
·
50% 90% 가 13%
32% ·

가

(Beam)

75~95%

6:1

20:1

가

Thies

. (10).

10

기계형태	액량비	상대적인 암색비용지수		
		한대의 기계 (55 ~ 90kg/h) 여러기계 (50kg/h)		
		비 용 지 수	크 기	비 용 지수
R Jet 140	6 : 1	55	3 × 600kg	58
	8 : 1	61	3 × 600kg	64
Soft-stream	8 : 1	75	9 × 300kg	70
	12 : 1	87	9 × 300kg	83
Junabo-Jet	12 : 1	68	5 × 300; 1 × 150	76
	20 : 1	92	5 × 300; 1 × 150	100
HT Beam	12 : 1	100	14 × 200kg	84

가

(3

) 9 6)

.

Thies가

.(11).

11.

기 계 형 태	역량비	염색 시간 (분)	분산 염료 (%)	상대적인 비용지수		전체의 %로서 의D&C
				업 로 와 화학약품	공정 비용	
R Jet 140	6 : 1	180	2.65	84	66	80
R Soft -stream	11 : 1	210	2.70	86	75	72
Jumbo Jet	15 : 1	180	2.85	93	84	70
Soft- Stream	16 : 1	240	2.85	93	86	67
HT Winch	25 : 1	360	3.00	100	100	63

R Jet 140

가 6:1

80%

가

가 (Vapor-phase transfer)

가 .
5,000m

가 Mitter rotary screen carpet
가
(100 m²) 가
12

1,000 m² ()
75%
50 m² 가
15% 10 m²
1/5
가 : 13%, 48%, 39%.

12.

생산수준(년간100만㎡)		10	5	2	1	0.5
상대적인 낱염 비용		20	26	36	58	100
비 용 분 배 (%)	낱 염 풀	66	52	36	23	13
	서 비 스 비 용	9	7	5	3	2
	감 가 상 작 비	9	16	22	28	32
	자본에대한이자	6	10	20	25	29
	인 건 비	7	11	10	12	14
	열 풀 링	2	3	5	6	7
	유 지 비	1	1	2	3	3

가

가

가

가

,

가

13

,

가

.

.

가 가

.

가

.

(Hoisery)

가

가 가 .

13.

상대적인 비용지수	폴 리 미 제조비용	유제조 비 용	미염색 유의비용	염색 비용	날염비용
나 일 론	100	100	100	100	100
개질폴리 에스테르	73	150	86	163	160
보통폴리 에스테르	67	150	80	227	171-247

가
(Paddle) 3~5 45~90

가

: 68%, 10%, 1%, 16%,
5%.

, Dytex, Milnor, Sancowad 가

가

가 Minol < Dytex < Sancowad

. Sancowad (Bag)

Sancowad < Dytex < Milnor

Milnor

14.

드럼기계에 대한절약% 다목적기계	제조자의주장		Hatra의측정 치	
	물 과 증 기	순환 시간	물과 증기	순환 시간
Dytex Model 54 (100 kg)	82	42	59	49
Milnor 3621 DYA (25 kg)	81	75	30	69
Sancowad 기계 (50 kg)	90	69	85	47

.(15)

15.

기계용량 (kg)	25	50	100
Drum	11	13	21
Dytex		74	100
Milnor	42		79
Paddle	10	11	16

， ，

가

(1)

(Bag)

(2)

가

3

(3)

(4)

가 16

가 .

3 가

가

16.

공 정 시 스 템		재태식	재사용
순 환 회 수		15	14 - 17
상대적인 열색 비용		100	63
비 용 분 배	열 토	35	45
	화학약품	46	41
	증 기	15	11
	물	4	3