

(I)

1.

(Denim)

P/C

가

/

가

< 1>

< 1>

Fine cord 46 rib/10cm 이상 } 200~400g/m' 조직 : Velveteed cord 21~46rib/10cm } Upholstery cord 10~20rib/10cm 400g/m' 이상		
성 질	장 점	단 점
純綿코오드	안락한 착용감 “Cotton -cord-Look”라는 독특한 리브 시험을 거친 공정에 따른 모우드의 개선 연속염색시 문제점 제거	구김성과 Wash and wear성이 不良하여 막 입는 옷으로는 부적당하다.
PES/CO코오드	견고성, Wash and wear 性이 양호 안락한 착용감.	혼방으로인한 가공상의 문제점
CO/PUE CO/PA/PUE	경사의 탄성율 : 25~35% 최적의 착용감 우아함	가공기술
* PUE : Polyurethan Elastan CO : Cotton PES : Polyester PA : Polyamid (나일론)		

“Cord-look” (Rib)

가

(Brushing)

가

P/C

가

P/C

P/C

/

“ ”

. P/C

/ / -

2. P/C

2.1 가

P/C

가

30~35%

가

, < 1> P/C

Padding for PES/CO-cord. fabric.

공정/염료

비 고

1. 일욕 1단계 공정

Drimafor R-처리공정 (Drimafor R과 Foron 염료 사용)

TTE 공정 (Terindosol 염료)

- 경제적 연속 공정
- 비교적 적은 에너지 소비.
- 간단한 기계장치 (Pad-dry/Thermosol/광복 수세기)

2. 일욕 2단계 공정

더머틀-패드-스팀

- 분산염료와 반응염료
- 분산염료와 패드염료
- 분산염료와 황화염료
- 분산염료와 직접염료

- 규모가 커짐
- 에너지 소비가 비교적 높음.
- 더 많은 기계장치와 필요 (Pad-steam 장치, Pad-dry-Thermosol 장치)

더머틀-알칼리액
(분산염료 및 반응염료)

- 경제적, 에너지 절약
- Pad-dry장치를 제외하고-Thermosol 장치와 냉속처리장치 필요.
- 혼합장치가 필요없음

3. 패드-선택-더머틀 공정 (indigosol 염료)

- 무아함, 에너지 절약공정
- 간단한 기계설비 (Padding-air 선택-선택-광복수세기·건조기·더머틀장치)

4. Terindosol 냉속선택공정. (Terindosol 염료)

- 경제적, 에너지와 화학조제절약
- 간단한 기계설비 (Pad-dry장치·더머틀장치, 선택욕, 공기선택·광복수세기)

 Padding
 Drying
 Thermosol

 Steaming
 After washing
 Staying

 Aeration
 Developing

< 1> Sandoz AG, CH-4002 Basel

1 1

(®Drimafon R-)

(®Terindosol)

. - (Pad-dry), (Thermosol)

, 가 .

1 2

- -

, , ,

가 . , (Hot flue), , -

가

.

- 가 - 가 ,

.

, -

. ,

(Air passage), , , 가 .

Terindosol- 가

.

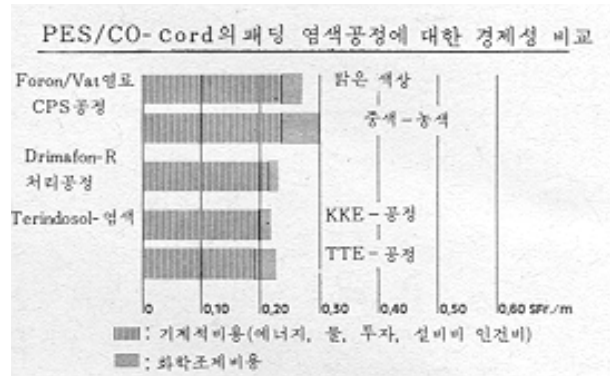
.

2.2

, , , , “

(Machine cost)” . “

” , . < 2> P/C-



< 2 >

/

,

. Drimafor R

Terindosol TTE 1 1 0.22 SFr/m(SFr :

) ,

0.30SFr/m , Terindosol 0.205 SFr/m .

< 3 > P/C . 1 2 가

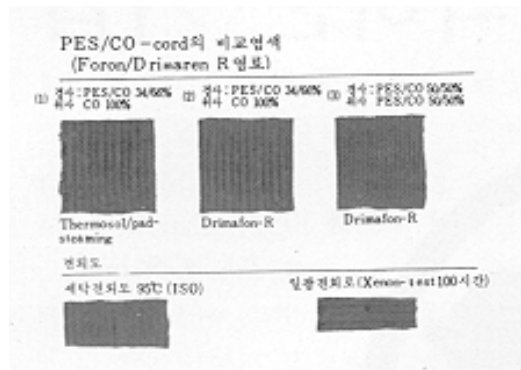
34% 가 , 3 , 50%

. , , 가

. Drimafor-R

, - -

.



< 3 >

3. / (Lycra)

3.1

2가

가 . 가

가

.

.

, ,

가

.

가

. / /

가

.

가

.

가

.

-

(Batching)

가

.

(Steamer)

.

가

가

가
(bar)가
()가
가
(Band) , 가

3.2

CO / PUE - Stretch-cord 의 염색공정	
공정 / 염료	비고
흡진염색	
	제트 펀치
직접염료	- 적은 부분에 대해서 연속염색공정보다 합리적임.
반응염료	- 무장력 기제로서만 끝마무리.
황화염료	- 직물의 경우 연속염색보다 나쁨
습윤증거 처리공정	  
	중간전조하지않고 수세
	증열처리
반응염료	- 매우 경제적이고 에너지 절약.
직접염료	- 무장력상태로서 증열처리와 잠류수세 기로 아주 좋
황화염료	은 직물을 만들
	- 빨리 염착되는 염료가 경제성을 높임.
냉욕침지공정	  
	침지 수세
반응염료	- 매우 경제적이고 에너지 절약
직접염료	- 무엇보다도 중간 정도크기에 적당함.
(vicontin FB-공 생)	- 패드-스팀장치를 사용하지 않는 염색에는 특별
	히 적합함.
패드-저장-현색 공정 Indigosol 염료	- 밝은 색상을 위해서 특별히 유리함.

< 4>

/

< 4>

가

가

가

(KKV process)

가

KKV 가

Vicontin FB

가

Solar 3L

가

(Pad-store-develop)

Indigosol

3.3

< 5>

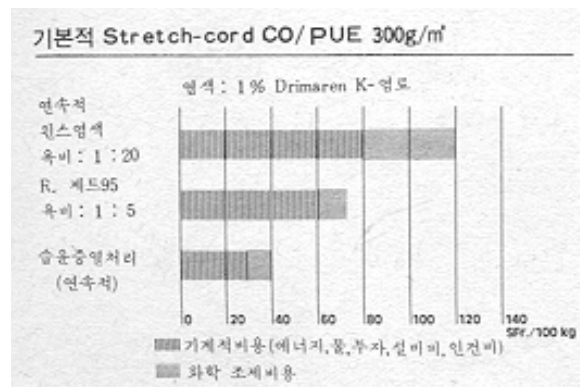
가

. 1% Drimaren K-

300g/m²

/ (Lycra)

가 3



< 5>

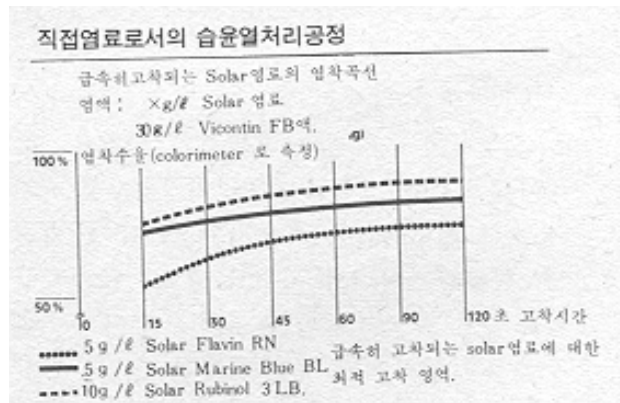
3 . 1 : 20 1 : 5

2 .
가 . 가
2가 가 .

3.4

. Solar
. Solar 3 < 6>
. Vicontin FB 1l 30g
100

. 25 (Colorimeter)
. 60~120(),
60~140(m)/60~120(S)가 .



< 6>

3.5

/

< 7> Drimaren R/K

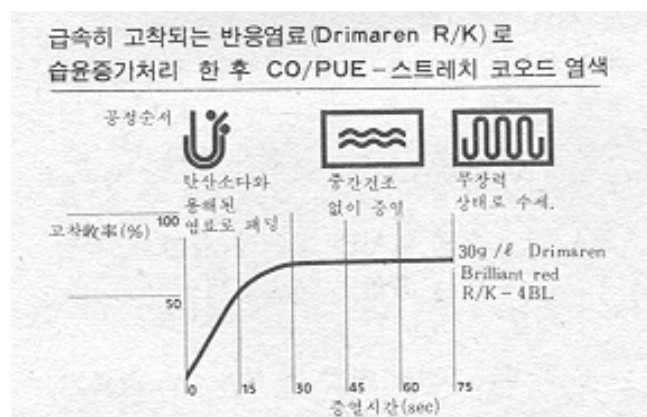
. Drimaren R/K /

Na_2CO_3

, Drimaren R/K

가

가 .



< 7>

가

· , 가

· Drimaren Brilliant Red R/K-4BL

45~60sec

가 .

, , .