

(II)

4. / /

CO/PA/PUE

(Core)

. 80%, 15~18% 2~5%

. (Elastan) (Lycra : Du pont)가

. Du Pont 25~35% 가

.

.

4. 1

CO/PA/PUE

CO/PUE

.

.

가

90~95%

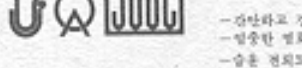
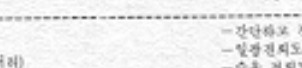
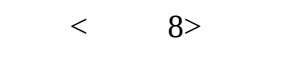
.

(Ton-in-Ton)

가

. < 8 > 가

.

CO/PA 또는 CO/PA/PUE - 스트레치 - 코모드의 적합한 열색공정.	
공정/열로	비고
통진 열색공정  -직접-산성열로(1과 2단계공정) -반응열로(2단계 공정) -활화열로	-적은부분에 대해서 연속열색도가 알려져. -실제적 실험 -큰 규모에는 어렵게 -지출 상대가 연속식 보다는 더 나쁨
반 연속식 열색공정 KKV/통진열색공정  -반복에 선택한 반응열로처리(냉속당압) -나일론 부분에 반응열로처리(통진열색)	-산성열상에 적합 -냉속처리가 필요
KKV 공정  -직접-산성열로 (일부KKV공정)	-간단하고 경제적 -일정한 열로 선택이 필요 -습윤 전회도가 제한됨
페드-배지 -원색공정 	-단속과 중속과지는 매우 경제적 -매우 좋은 전회도
선택한 indigostol 열로 연속열색 공정 페드-스틸공정 (습윤중열처리) 	-경제적 -전반적 전회도가 우수함 -색상이 제한됨.
선택한 활화열로 직접-산성열로 (일부 일단계 습윤 중열처리) 	-간단하고 경제적 -일괄전회도가 우수함. -습윤 전회도가 우수함.

< 8>

가

가

.

.

.

2

,

,

1

.

가

.

-

-

(KKV)

가

가

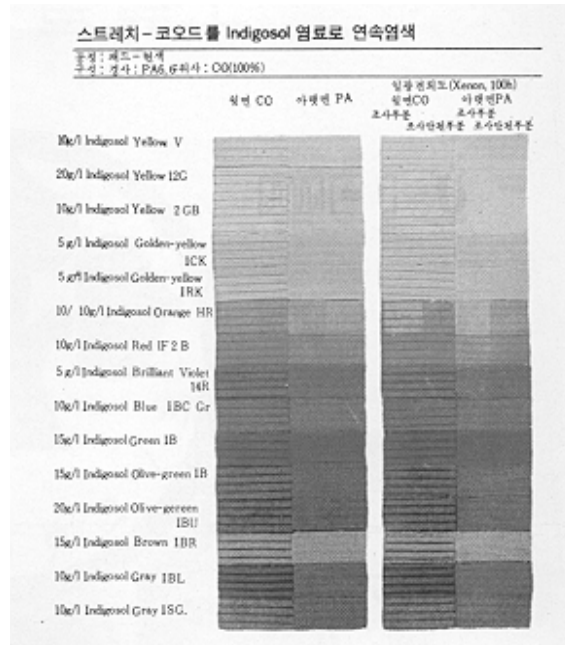
. KKV

.

·
· KKV
·
·
가
·
Indigosol 가
- -
·
가
1 1
·

4. 2 Indigosol

- (Leuco-vat) PA/CO
·
6 66 가 . < 9>
PA/CO Indigosol
() 15가
·
가 . 가
가 .
()
· PA/CO -



< 9 >

4. 3

4. 3. 1 Solar

Nylosan

2

PA/CO

CO/PA/PUE

(PH 6.0)

가

Nylosan 가

~

60~80sec()

90~180sec

< 10 >

PA/CO

(

)

Solar Scarlet RL

Nylosan Red F-2R

(Urea)가

PH

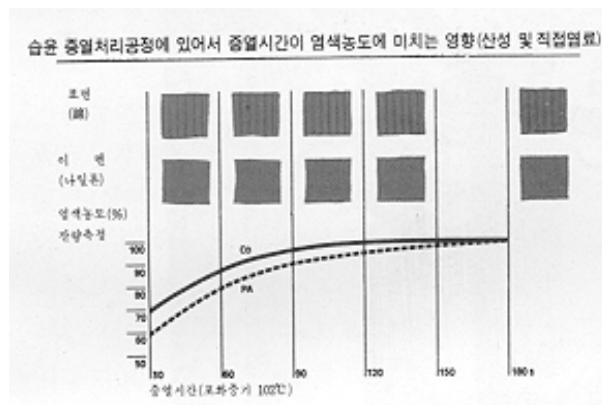
. 30~180sec () ()

120sec , 150~180sec

90~120sec

1

(: Sandofix WES)



< 10>

4.3.2. Sodyesul 1

Sodyesul

, (PA6, PA66: Spandex Staple fibre)

. Sodyesul CO/PA/PUE

- ,

가 .

< 11>

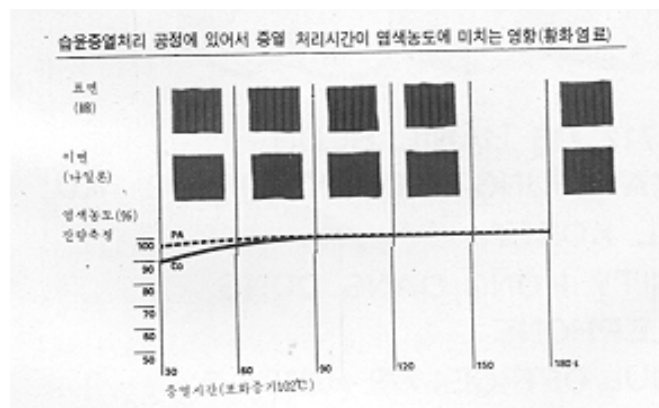
Sodyesul Blue 2BGCF 102

PA/CO

Sodyesul PI

60~90sec

가



< 11>

CO/PA/PUE

Sodyesul

45~90sec

Sodyesul Yellow GLCF

Sodyesul Brown CRCF

Sodyesul Brown 7 RCF

Sodyesul Blue 2 GBCF

Sodyesul Blue 8 RCF

Sodyesul Green NYCF

Sodresul Black 4 GCF

1:2-

가 .

4.4 (KKV)

4.4.1

. 1

Drimaren R/K -

. 4~6

.

2 2~3% Sandogen NH 가 PH 4~5

.

4.4.2 KKV (1)

CO/PA/PUE

1 .

.

.

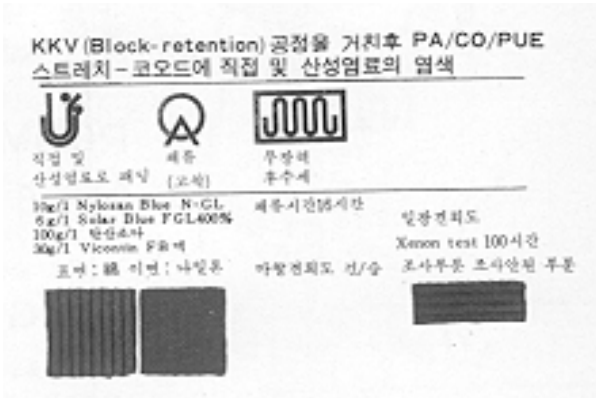
< 12> 가

.

가 . KKV

. (: Nylosan-N) (Vicontin FB-

) .



< 12>

5.

가

PES/CO

CO/PA/PUE

가