

가

· 가

1.

· ,
· , · 가
·

가

· 가

· , (plain single jersey), (feed stripe jersey)
(pique jersey) .

2.

< 1> ,
· ,
가 ,
·

2.1 (barre)

3가

· 가 가
· ,

·
·
, , ,
(), , ,
, , , , (entanglement),
, ,
가 . ,
, 가
·
,
가 가 , 가
가 . 가
가 . 1
·
, 가
가 .
· 가
, 가
, (negative feed system) 가
,
,
, (positive feed system) ,
가

가

< 1>

결점	평면 저지	피드 출루저 저지	핀홀/스핀홀/피복 저지
바레(barre)	특정 재이가 큰 편성기에서 잘 나타남	색상의 불균일에 기인하여 잘 나타남	잘 보이지는 않지만 발생할 수 있음
사행(bias, skew)	피더수, 꼬임수, 편성포의 밀도에 의해 좌우됨	평면 저지와 거의 같은 경우이며 더욱 잘 보임	평면 및 피드 출루저 저지보다는 덜함
만곡(bowing)	한쪽선에 매우 민감하나 자주 나타나지는 않음	존재할 경우 매우 민감하며 잘 보임	다소 덜한 편함
오염(contamination)	만성적으로 나타나는 결점이며 방적사 및 방적유에 기인함	만성적으로 나타나는 결점이며 방적사 및 방적유에 기인함	만성적으로 나타나는 결점이며 이러한 오염은 사장력 및 편침 용력 등을 증가시킴.
구멍 홀(holes)	심외 불균제도, 태번수 및 편성장대 이 클수록 발생이 잦음	염색사일수록 구멍의 형성이 잦음	편성 용력 등은 구멍 발생의 가능성을 크게 함
줄 흠(line)	재이가 큰 편성기일수록 자주 발생함	자주 발생하기는 하나 감추는 것이 가능함	발생할 가능성은 있으나 자주 나타나는 결점은 아님
필링(pilling)	방적사 특히 혼방사의 경우 매우 잘 보임	염색 방적사 또는 혼방사의 경우 매우 잘 보임	편성포의 밀도가 클 경우 매우 잘 보이나 다소 덜한 편임
나선 흠(spirality)	결점이 발생하더라도 잘 보이지는 않음	자주 발생하며 쉽게 발견이 됨	일반적으로 큰 결점으로는 발생되지 않음

2.2 (bias, skew)

가

가 . , 가
 . 가
 , ,
 , , 가
 .
 가
 가
 가 .
 , , ,
 . 가
 가 .
 가
 가

< 2>

염색 때 내에서 결점의 발생 원인	염색 때 사이에서 결점의 발생 원인
실의 장기간 보존 및 그로 인한 취화 편성 조직 변화 주기 요구되는 스타일의 변화 실/편성도 오염 솜기 주름(seam pucker) 및 정렬 색상 불균일 염색사 혼합 불량 높은 사광률 편성기의 청결 상태 불량 실 보관 장소 불량 편성기 효율 감소 편성도 강력 감소 편성도 적치 불량 뚜렷한 나선 홈 발생	실의 장기간 보존 문제 편성 조직 변화 실 특성 변화 뚜렷한 만곡선 발생 미세한 수축률 차이 색상 불균일 낮은 색상 견뢰도 구멍 홈 발생 실 재고의 증가 관련 폐기물 및 폐기 비용의 증가 상이한 공급처 뚜렷한 코스의 사행 완성 제품의 보관 불량

100%

가

/

. < 2>

.

2.3 (lines)

가

•

,

.

가

. < 3>

•

, 가

•

2.4 (spirality)

• (

(torque))

$$Z$$

, S

•

.

.

가

,

,

, , 가 35% / 100%

< 3> (line)

편 침	정확성 편침 편침의 불균일 구부러진 후 구부러진 래치 마모된 슬롯 밀집된 편침 먼지 등 오염에 의한 슬롯의 작동 불량	오프-게이티드(off-gated) 편침 손상되거나 마모된 편침의 버프 오염된 편침 갈라진 래치 손상된 슬롯 불량한 급사구 열린 홀크	노후된 편침 구부러진 편침 미끄러운 편침 달린 래치 오염된 슬롯 마모된 래치
싱 커	정확성 싱커 과급유된 싱커 노후된 싱커	오염된 싱커 구부러진 싱커 싱커 오작동	평활한 싱커 불균일한 싱커 손상된 싱커 슬롯
기 타	기기 마모 편성 RPM 급속 피로 편침의 과도한 지연 현상	싱커 스프레더(spreeder) 마모 부적절한 급유 높은 권회 장력	부적절한 오일 선택 불충분한 급유 소재 불량 높은 급사 장력

가

가 , 가

(, 가), 가

가 가 .

3.

. ♣

(Typical influences of selected circular knitted fabric and machinery variables on dyed and finished knitted fabrics : Melliand International, 2003, vol. 9)