

P/C “ ”

1.

ICI(Imperial Chemical Industries Ltd.) “ (Control Strategy)”

P/C

P/C

가

(5,000m)

가

가

가 가

가

가 ,
가 .

가

AB

$$\langle 1 \rangle \quad \Delta L \quad 3$$

가

%

가 10%

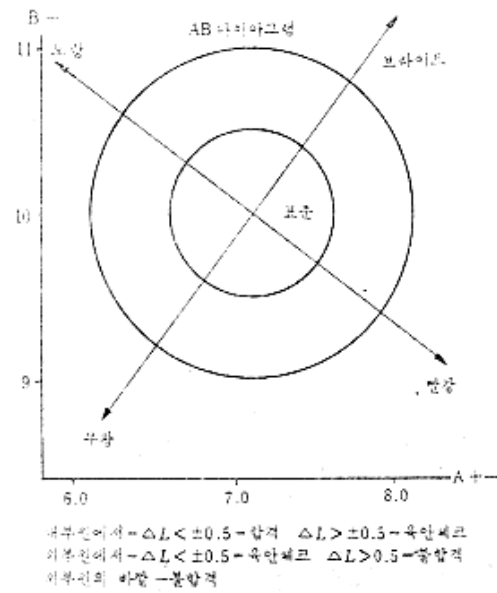
$$\Delta E = 1.0$$

10%

가

. $\pm 10\%$

AB



< 1>

가 가

가

- - 가

가

50%가

80%가

가

P/C

가

가

P/C

○ 가

○

○

T (ICI)

○

MX (ICI)

2

○

가

, P/C

—

—

T

가

,

—

,

가

P/C

“ (Control Strategy)”

2.

(Flowchart)가

< 1>

1	
2	
3	
4	
5	

1)

P/C

가

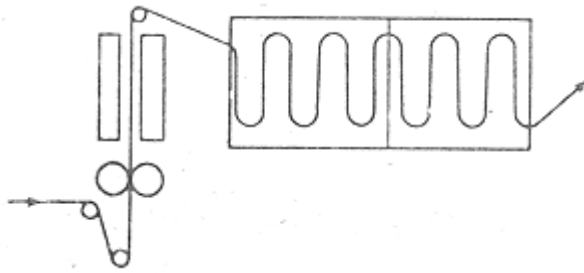
—

—

< 2>.

Soledon

, P/C



< 2>

2)

가

P/C

67:33 P/C

50~60% 가

55%

(Pre-drier)

Artos, Wild Bearfield(Kidd & Zigrino) Aztec

가

가 (Gas)

250~450

800

20~40%가

30%가

(Marking-

off)가

(Hot air) , (Semi-contact) HT 가

200~220

30~90

210

30~90

3)

—

. 3

, , , pH

10.5%

가

가

Sumner

가

±21%

가

가

Matexil WA-PP(ICI)

Matexil FA-MIV(ICI)

Matexil FA-MIV

가

가

pH

pH

pH

(Nip)

가

2~3m

가 60m/

2~3

가

50~60%

$\pm 9\%$

가

(Can)

가

가

P/C

가

(Heat fastness)

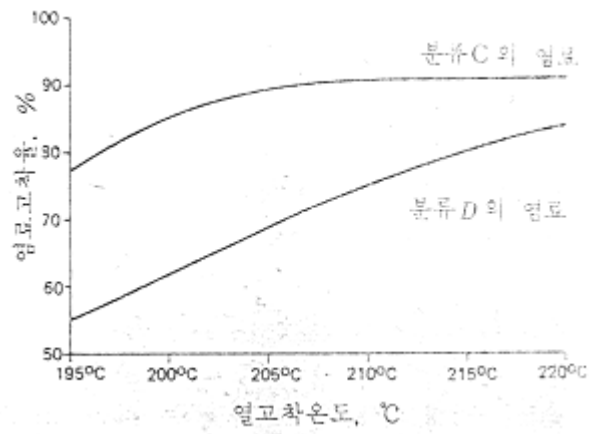
가 ,

A, B, C, D

C D

P/C

< 3>.



< 3> 195~220 60
C D

210 가 D 210
가

가 ± 10
D $\pm 15\%$, D
, C D
<

4>.

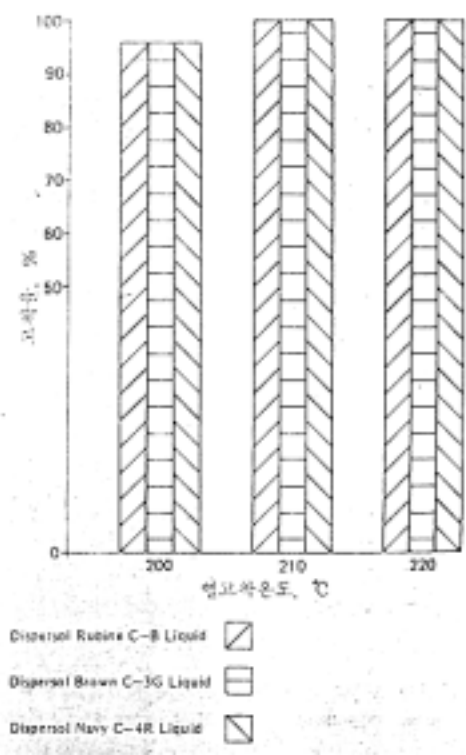
가 10

(Temperature
sensor)가

210

(Thermal paper)

가 가



< 4> (60)

가 가 , 가

가

< 2> - -

가

< 2> - - ()

가				
	100	79~121	±21%	
	55%	50~60%	±9%	
	30%	20~40%		
	210	200~220	±15%	
	(±10%)		53%	

가 , .

±10%

53% (

1).

가

4)

가

가

가

가

,

100,000m

±5%

±10%

73%가

가

30%

가

가 ±10%

가 < 1>

가

가

가

가

가

Matexil WA-PP(ICI)

53~57%

±4%

250g/m²

55%가 138 g/m²가 .

가 .

가

.

.

30%

.

가

.

Mahlo GmbH

Aqualot

.

가 25~35%가

가 .

.

±5

.

. Foxborough, Freeman Taylor Negretti Zambra

. Mahlo Thermoset (Pyrometer)

C D

가 P/C

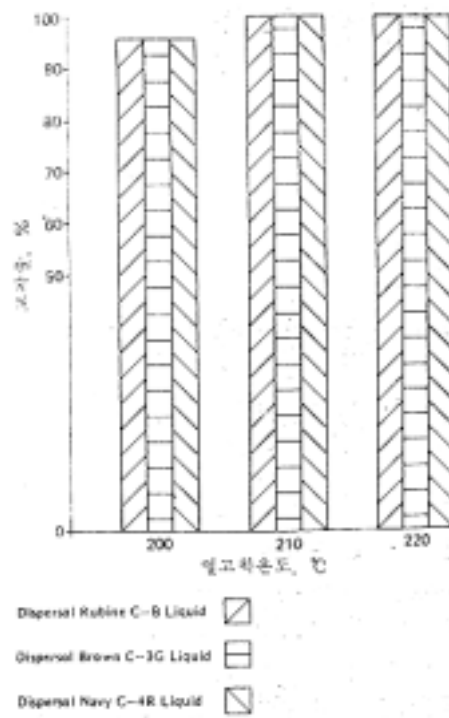
D

(Heat fastness)가

P/C

C

가



< 5>

C

(60

)

가

C

Dispersol Yellow C-5G Liquid, Brown C-3G Liquid, Rubine C-B Liquid Navy C-4R Liquid(ICI)

가

P/C

가 ,

가

가

가

< 5>.

가

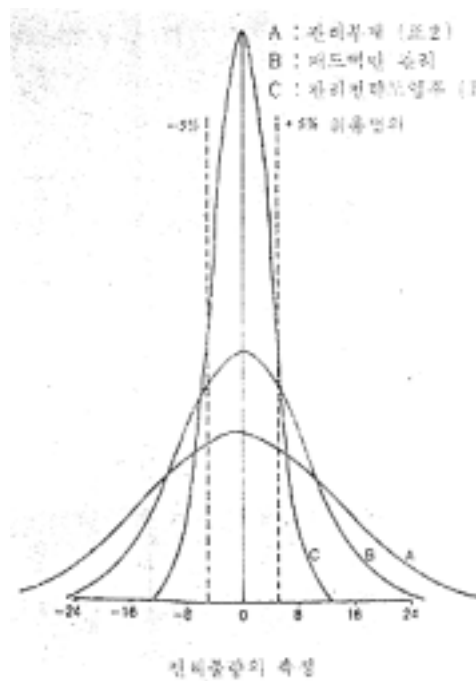
가 < 3>

가 5%

, < 1>

80%가

P/C



< 6>

()

< 3> - - ()

가				
	100	95~105	±5%	
	55%	53~57%	±4%	
	30%	25~35%		
	210	205~215	±5%	가
	(±5%)		77%	

MX (ICI) - -

P/C ,

- - , 가

, - MX

. ,

±8% .

(Wet fixation) 가 .

가 가 < 4>

. < 4> 2 ,

±10% 50%

.

.

< 4> - (2)

가			
	100	92~108	±8%
	100	79~121	±21%
	55%	50~60%	±9%
	6h	4~12h	±10%
	(±10%)		55%

- (Hot-batching)

±10%

MX (ICI) -

가 . -

±10%

가 .

±1 가 .

가 < 5>

< 5> - (2)

가			
	100	95~105	±5%
	55%	53~57%	±4%
	6h	5~7h	±5%
	(±5%)	77%	

< 6> MX , 2

	Δ E (Anlab units)		
±5% 77%	≤ 1.0		
±5% ±10% 21%	1.0~2.0		
		,	,
±10% 2%	> 2.0		

- 3가 .

, , - ,
 ,

< 5> 77% . $\pm 5\%$

23% .

가 < 6> . ,

.

가

.

1)

가 .

, ,

.

.

가 .

가 . Ford Aerospace Qualscan

가 .

3.

1) T (ICI)

P/C T - -
가 . T

77%가 ($\pm 5\%$) < 3> .
T

C
가 T
T
가
4g/l 90 30
가 T
가

(Hot-press)

T 가 <
7> 70%가 ±5% 26%가
±10%

P/C

가

가

T

가

< 7> - - - (T)

가				
	100	90~105	±5%	
	55%	53~57%	±4%	
	30%	25~35%		
	210	205~215	±5%	
	95	90~100	±5%	
	(±5%)	70%		

2) (Caledon)

P/C

- - -
- - - - -

가

가

Polymetron

pH

○ 102~105 30

○ pH 9.5~10.0 45~55 30

○ 95~100 60

±5%

가

T

가

70%가

±5%

4%

±10%

T

가

9

4.

60%

가

가

가

60m

가

10,000m

3

가

10,000m

75%

가

가

가

2

가

가

가

가 50% 5%

,

= - 가

가 75%

가 5%

70%(75%-5%) 가

5.

P/C

60% 70%