

- 가 -

1.

1990 , ,
 , 1998
 .
 , 가 . ,
 가 40% ,
 (良質) 가 . 1998 3 ,
 2001 10 5
 .
 가 ,
 ,
 가 .
 , 가
 가 . 가
 가

, 가

가

, ,

(鄉鎮企業)

’ , , ’

가

1990

가

,

가

2. 가

가

가, 가

가

$$\langle 1 \rangle \quad (,$$

,

$$).$$
$$(\quad)$$

A: , 가 가

B: , 가 가

C: , 가 가

D: , 가 가

4M(material, machine, man, method)

 $\langle 1 \rangle$

1~10

A~D

< 1> 가

1. 염색 가공 용수	· 원수(原水)의 수원(水源)과 수질, 용수 처리 방식과 처리 후의 수질, 원수와 처리수의 적절한 사용
2. 염도, 약품	· 염명, 종속, 메이커(중국산, 해외품) 순도, 편차, 안전성(MSDS 유·무)
3. 실, 생지	· 실의 품질, 생지의 외관, 검사 실시
4. 생산 설비	· 동력 설비, 환경 설비, 자가 설비의 유·무 · 준비, 염색, 가공기 - 기종, 메이커 [원료 뒤집기(turning), 태킹(tacking), 염소 표백, 염색, 모소(毛繰), 머서화, 수세기, 털볼 전조기, 개폭, SSD, 텐터(tenter), 기모, 마모, 시어링, 방축, 랠린머, 검사, 자동 포장]
5. 시험, 시험 기기	· 시험실 - 시험(試驗), OCM, 측색, 칭량, 조액, 라이트 박스(light box) · 시험 - 세탁 전회도, 탈, 마찰, 일광, 승화, 필링, 수축, 강력
6. 인력	· 작업자 수준 - 도역성, 절차, 스피드, 정확성 · 기술자 수준 - 지식, 경험, 정확도, 지도력
7. 기술 노하우	· 처방, 기술 표준, 작업 표준, 운전 기준 · 처방 및 공정 조건의 설정 방법, 기술 개발력
8. 품질 보증 체계	· 조직, 품질 기준 및 검사 기준, 데이터 관리 및 보관 · 중간 검사, 공정간 전달/인수 규정, 품질 관정자
9. 생산 관리	· 조직, 관리자의 역할과 책임, 물류의 장부, 관리 시트, 컴퓨터 활용
10. 안전, SS	· 물 지침의 첨부, 각종 규정의 확대 제시, 정기 회의, 순찰 실시

3. 가

, (),
, (, ,), (, ,) .
가

3.1 - B-A

Fantenset · Pacific .

가 가
가 80% 가
가 가
가 , 가 .
가

“ ”

가
□

가

.

3.2 - B

가

“Made in China” 가 가가
가

가

(cut and sew)

(申州) 1

1 가

가 가

(Younger)

가

3.3 - B

가 가
가 가
가
가
가
가
(即墨市) (即發
團體) 가 - 가
, T/C 가
가 , , ,
(橫型切幅機) 가
가
1
가

4. 가 ,

4.1

가 가
가
가 (軟水化)
가 (水源) , (湖
沼水,)

가 (全硬度)
100~200ppm, 0.1~0.05ppm, ,
50ppm
30ppm 가 ,
가 , ,
가
가 가
-
4.2 ,
 ,
 , 가
가 ,
가 ,
 ,
가 ,
가
가
가
가
가
2 가
가 Dyestar, Ciba,
Clariant, Itotsu,
가

4.3

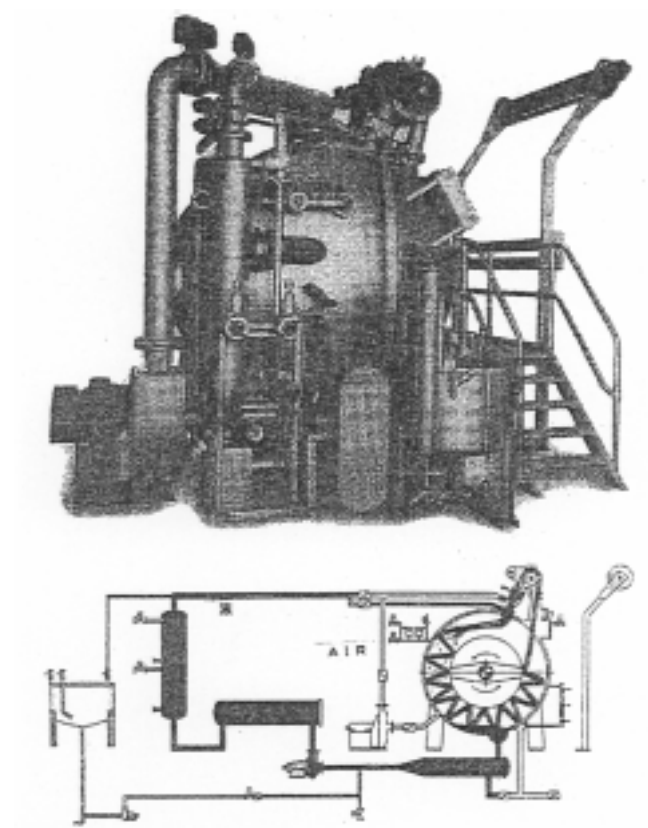
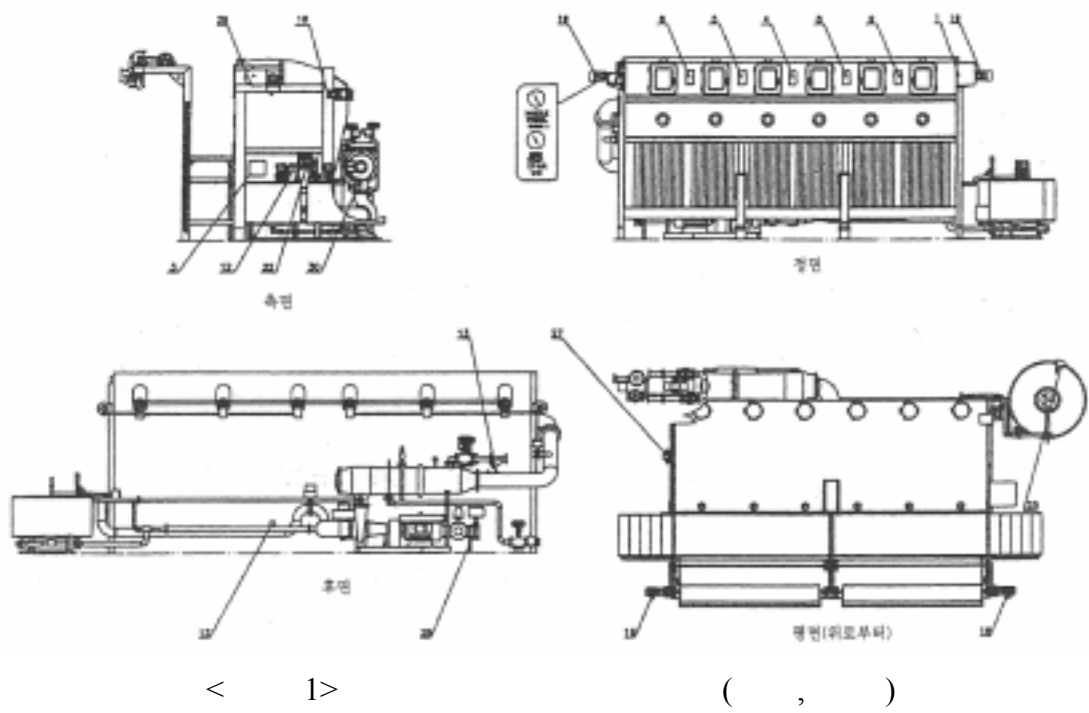
가 가
가 . ,
.
,
가 .

5. 가

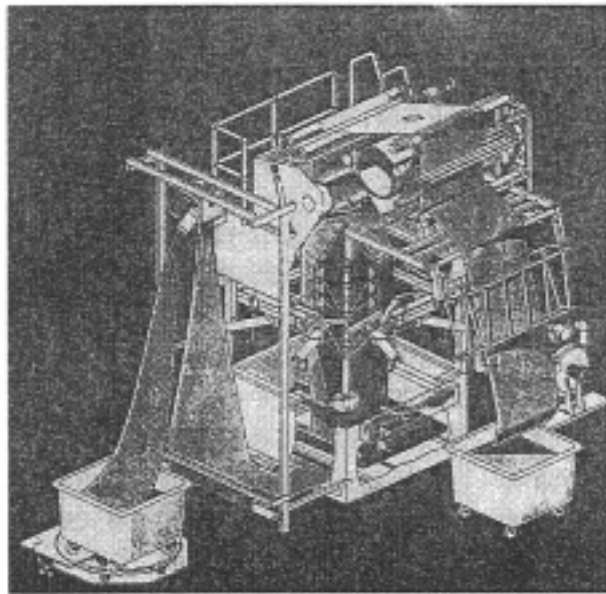
5.1

가 .
(立信) < 1>가
가 . 1:10 , 1 , 가
, (seam capture) CPU
. Thies then U
(1:5)
< 2>. □

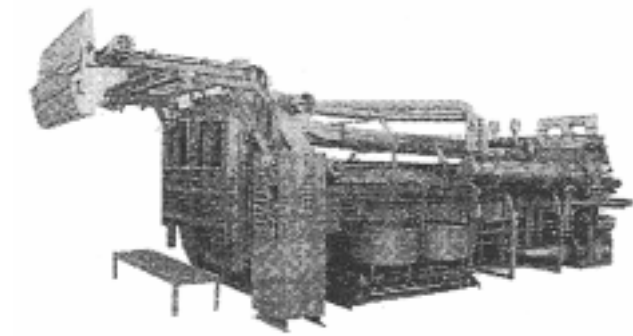
.
가 .
, 가 ,
(立信) 가 .



, /
 (tacking) , 가
 가
 가
 < 3> 가 ,
 , < 4>



< 3>



< 4> Swing-Ace-CL

5.2 가

SSD

Santex(), Krants, Bruckner()

力根()

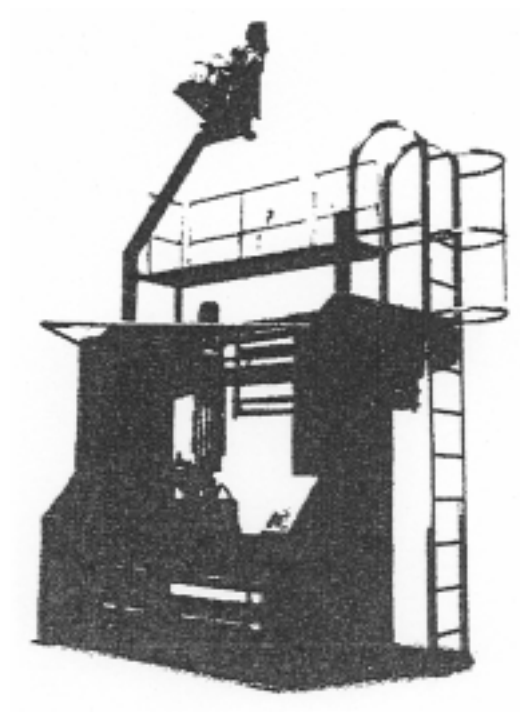
가

가

< 5>

가

(bowing) 가

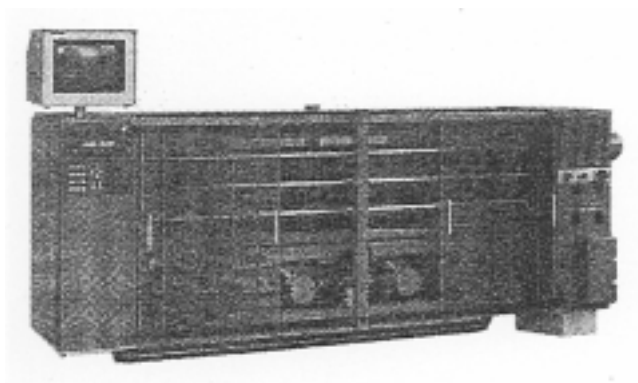


< 5>

가 , 가

Mahlo() < 6>

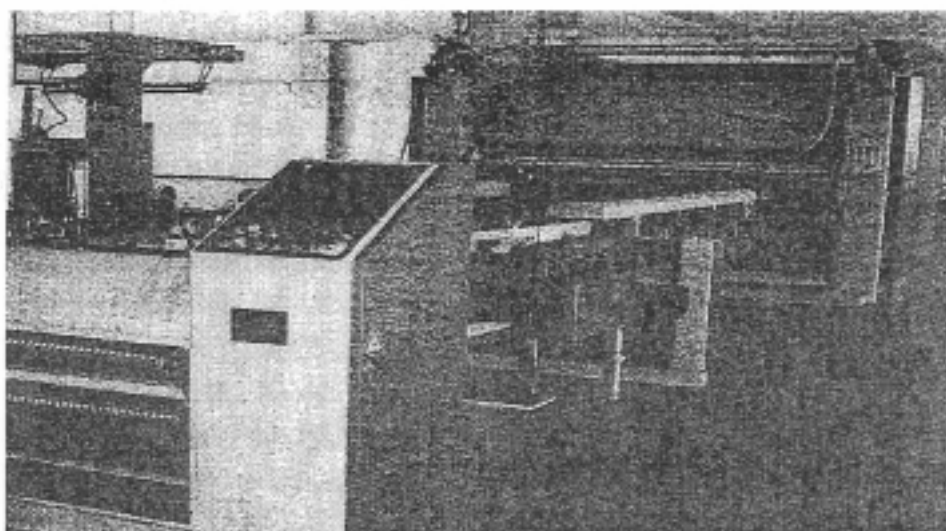
, -



< 6> Mahlo

, < 7>

,



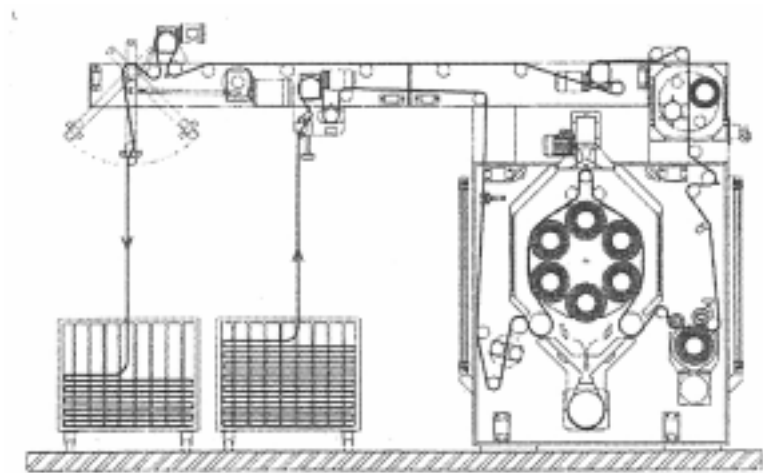
< 7>

后整理没各/Finishing facility

가 ,

Lafer < 8> (sand-roll)

- , , .



< 8> LAFER

- 가 가

가

가 ,

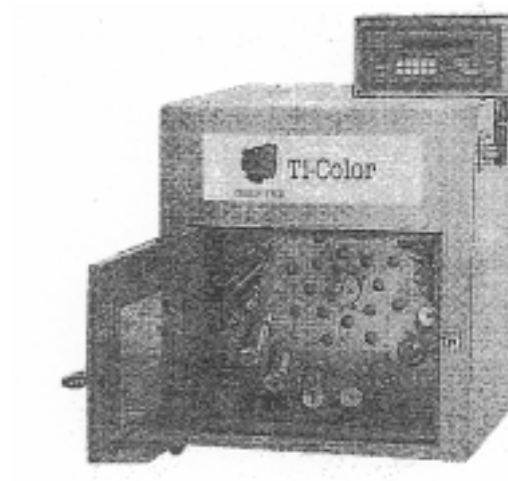
5.3

가

가 CCM ,

< 9>.

CCM , 가 AATCC, ISO, JIS 가 가 , , , ,



< 9> ()

6. 가

가 가 10 5S 가 “ ” 가 5S . , , , ISO 9001 CPU

가

C-B

B, B-A

가

A

가

7.

가

CCM, CS

,

가

가가 가

,

, CPU

. ♣