

가 1

가

가

. 1

가 가 .

가

.

1

.

1

가

.

가

가

.

1

.

1

가

.

가

가

.

1.

1

Table
(exhaust energy) 1 2 .

Table . E			
Dye energy	F. rating*	Dyebath temp. of initial strike rate, °C	Dyebath temp. for full exhaust, °C
Low	1 또는 2	79~84	100
Medium	3	92~98	103~106
Medium-high	4	106~112	117~123
High	5	114~120	128~134

* 섬유에 염료가 흡착되는데 필요한 에너지

가 79~81 100

3

103 ~106 , 5

가 128 ~134 .

1 1

180 ~250 100fpm(5080mm/s) .

가 (color eye spectrophotometer)

1
. Fig.1 1

Neal

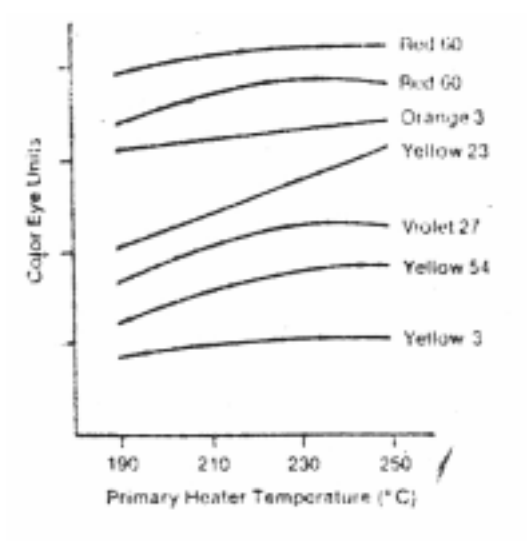


Fig. 1

1

(128 ,)

240

1

가

가

Fig. 2

210

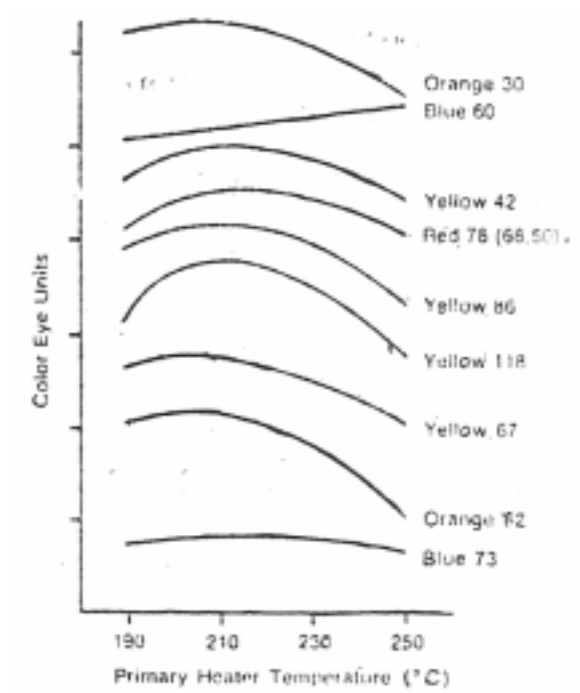


Fig. 2

1

(128 ,)

(Fig 3). 200

1

1

$\Delta CE/T$

$\Delta CE/\Delta T$

10°

8

, 9

, 12

Fig 4

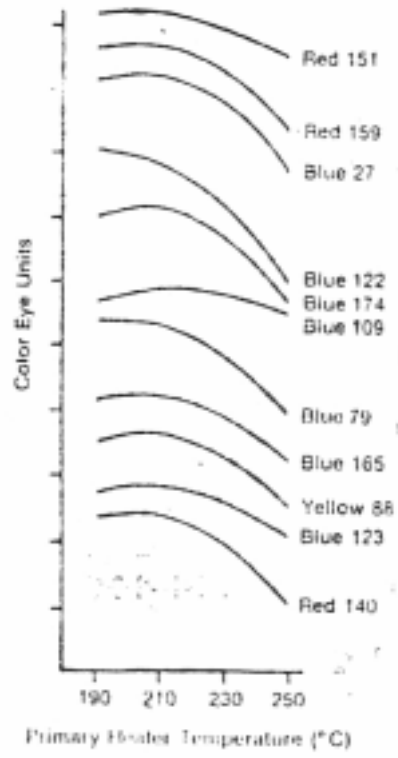


Fig. 3

1

(128 ,)

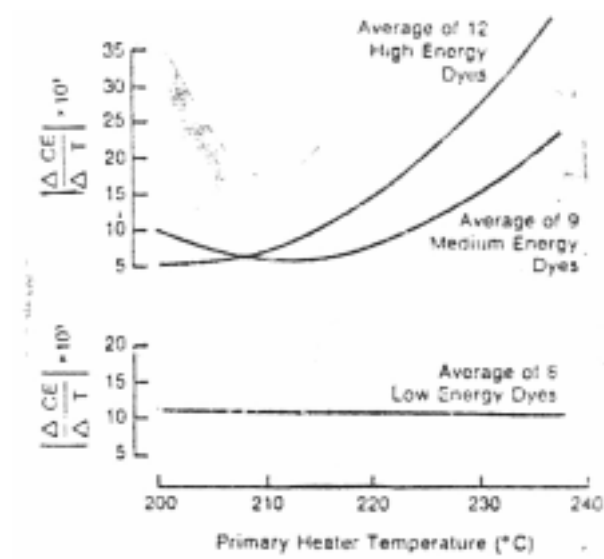


Fig. 4

$\frac{1}{\Delta CE / \Delta T}$

1

(128 ,)

.
 . 210 $\Delta CE/\Delta T$ 가
 . 1 가 210 $\Delta CE/\Delta T$
 가 가 . 200
 가 . 1 가
 가 . $\Delta CE/\Delta T$
 barre' 가 가 . 1
 $\Delta CE/\Delta T$

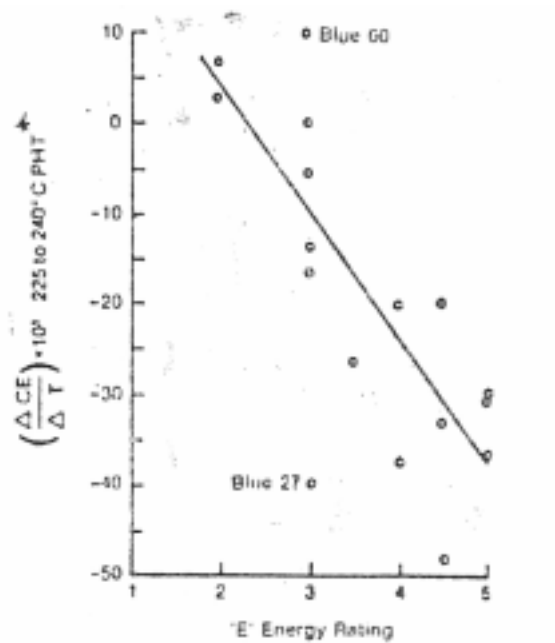


Fig. 5 225-240 1

$(\Delta CE/\Delta T)$ (E)

*Primary heater temperature (1)

Fig.5 $\Delta CE/\Delta T$ Neal

1 가 225 240
 . (E = 2) $\Delta CE/\Delta T$ 가
 . 1 가 225~240
 . (E = 3) $\Delta CE/\Delta T$
 , . (E = 5)
 가 가 가
 .
 . 3 Blue 60 Blue 27
 . Blue 60
 2 , Blue 27 4
 - .
 1
 가 . ,
 , , 1
 . 가 Fig.
 6-8 .
 Blue 87 (Fig. 6) 3% Hypo-chem JN-2(1.8%
 trichloroethylene 1,2% trichlorobenzene) 1
 . TBC Δ
 $CE/\Delta T$ 가 . Blue 87 TBC

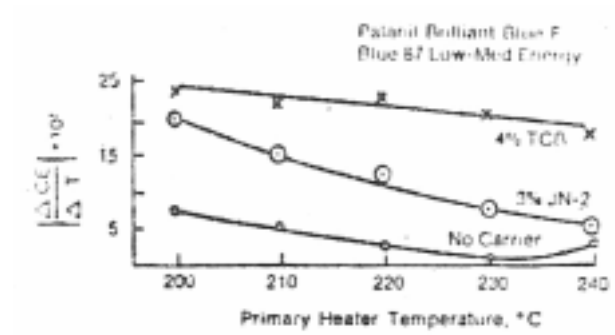


Fig. 6 가 1 ()

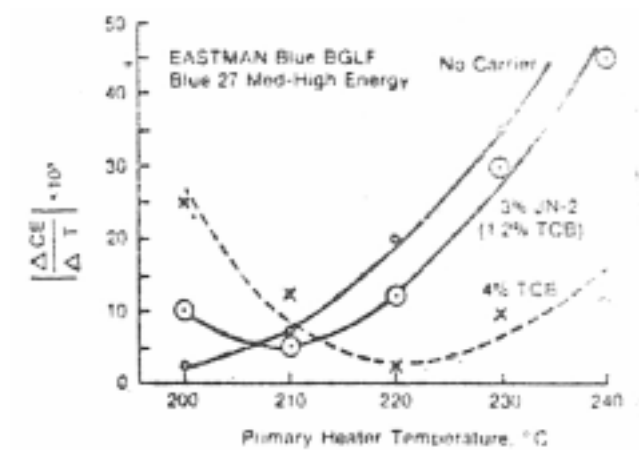


Fig. 7 가 1 (-)

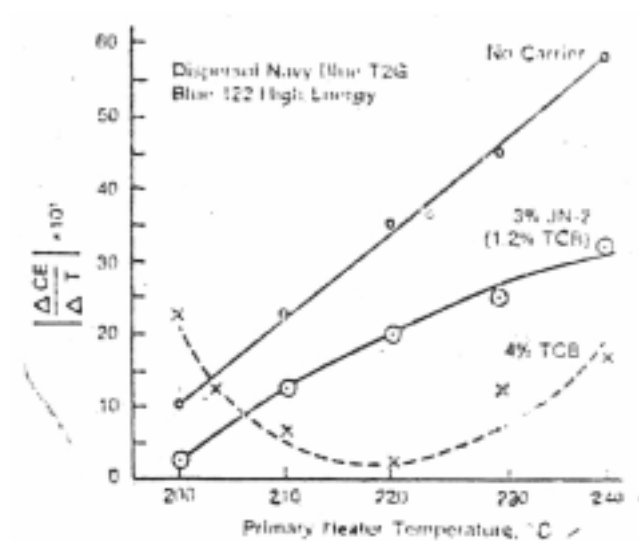


Fig. 8 가 1 ()

Blue 27 (Fig.7)

200 . 3% JN-2 $\Delta CE / \Delta T$

4% TCB $\Delta CE / \Delta T$

220 1

Blue 27

1 200, 210

222 가 .

Table .

-
1. 에너지 공급이 비슷한 범위에서 제 1 히터의 온도에 따른 펄러하이 특성치 :

캐리어를 안 쏠 경우	i) 저에너지	제 1 히터의 온도에 적선적으로 비례
	ii) 중에너지	210°C에서 최대
	iii) 고에너지	200°C에서 최대
 2. $|\Delta CE / \Delta T|$ 와 제 1 히터의 온도
 - 1) 저에너지
 - a. $|\Delta CE / \Delta T|$ 는 캐리어를 안 쏠 경우 제 1 히터의 온도에 상관없이 일정.
캐리어를 쏠 경우 제 1 히터의 온도가 증가하면 약간 감소.
 - b. 캐리어는 $\Delta CE / \Delta T$ 를 증가시킴.
 - 2) 중에너지
 - a. $|\Delta CE / \Delta T|$ 는 캐리어를 안 쏠 경우 200°C에서 최소.
캐리어를 쏠 경우는 210~220°C에서 최소.
 - b. 캐리어를 증가시키면 $\Delta CE / \Delta T$ 는 감소.
 - 3) 고에너지
 - a. $|\Delta CE / \Delta T|$ 는 200°C(캐리어를 안 쏠 경우) 또는 200~220°C(캐리어를 쏠 경우)에서 최소.
 - b. $\Delta CE / \Delta T$ 는 중에너지 일 때보다 높음.
 - c. 캐리어를 증가시키면 $\Delta CE / \Delta T$ 는 감소.
-

Table .

1

Blue 122 (Fig. 8)

1 가 $\Delta CE / \Delta T$

. 3% JN-2 Blue 122

$\Delta CE/\Delta T$

. 4% TCB 1 가 220 Δ

CE/ ΔT 가 ,

3% JN-2 .

2. , 1

가 가

. Table . 1 5

1 가 5 .

4 ~ 5 가 . 3 ~ 4

가

. 2

.

Table .

5	가	.	
4	가	.	
3	A.	가	.
	B.	,	가 .
2	A.	가	.
	B.	,	가 .
	C.	,	가 .
1		.	

(Swiss Pique) , 가 3%

JN-2 265

. 1 230

,

.

, 가

가 .

. Fig.9

.

3 ,

3 가 .

Blue 27 4

Blue 87 가 2

.

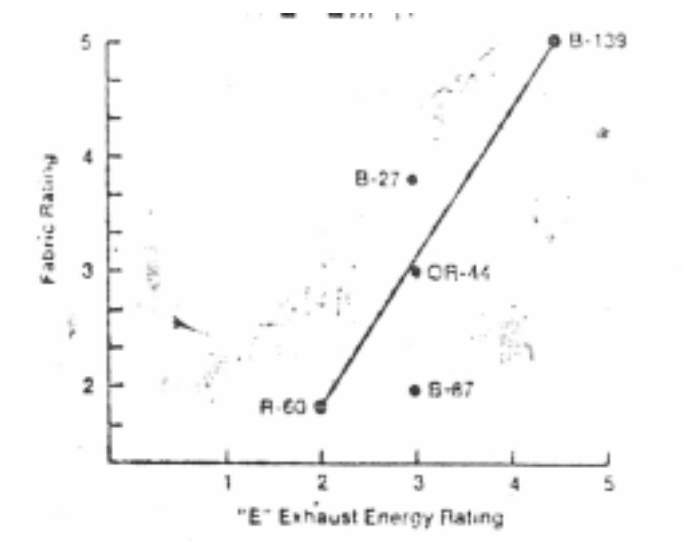


Fig. 9

1 230 Fig. 10 1

225 240 .

, ,

. Blue 87 Blue 27 .

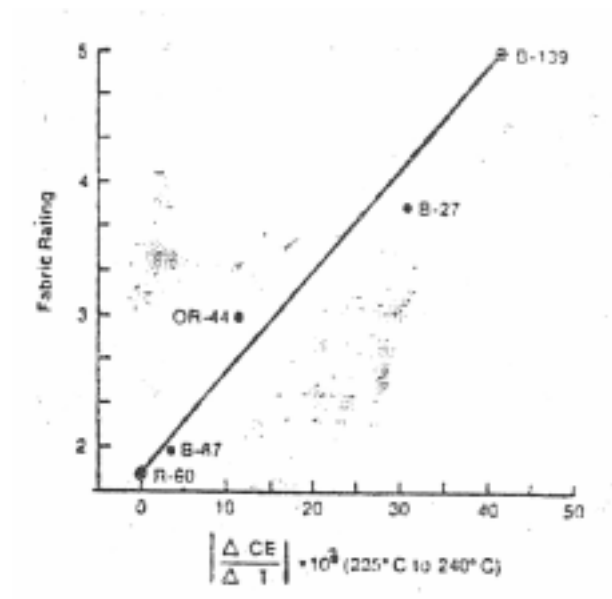


Fig. 10 | $\Delta CE/\Delta T$ |

1 230 가 가

.

3% JN-2

1 가 가

. - 1 가 210

가 , 1 가 200

가 .

가 .

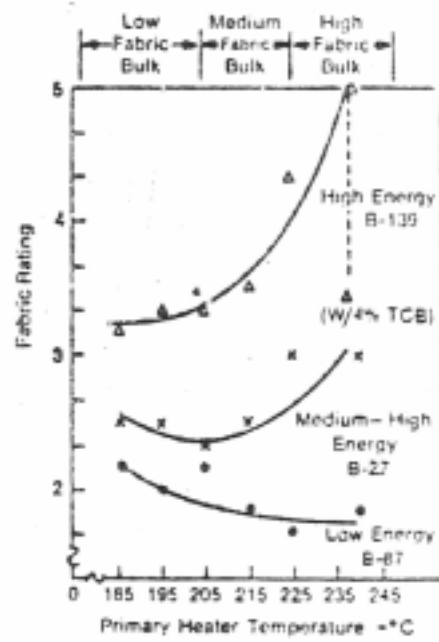


Fig. 11 1 가 (128 , 3% JN-2(1.2%TCB))

Fig.11

Blue87 1 가

Blue 27

1 가 205 가

Blue 139 1 가 185

1.2% 4%TCB 가 Blue 139

5 3.2

1 가

240 4% TCB

190 3% JN-2

가

3.

1 230 ,
 (Crepe), Ponte-di-Roma 2 × 2 Blue 87,
 Blue 27 Blue139

Fig. 12

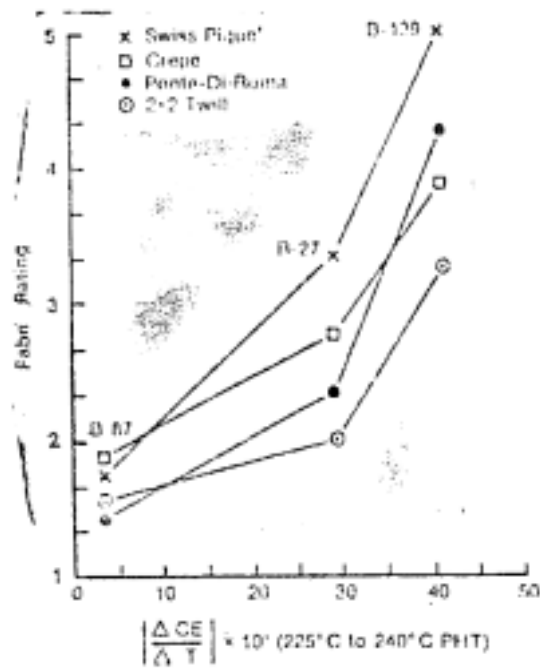


Fig. 12 | $\Delta CE / \Delta T$ |

	Blue 87		1, 3	2
,		.	-	Blue 27
,	Ponte		barre'	
1.8~2.7		.		
		.	3.2	barre'
		.	Blue 139	
3.3	Ponte-di-Roma,	,		4~5
		.		
		.		가
			(stitch)	
			(Knitting diagram)	
				.
			Table	
.	1			
				.
	Table	.		
1	1			1
		.		
2		(E)	,	225~240
	1		.	
3		가	1	
		.		
4		.		
	.			
	>	> Ponte-di-Roma	> 2 × 2	

. 1 240 215
 . , ,
 , , . 128 3% JN-2
 . 가 barre' 가
 1~5 . barre'
 가 가
 . Table .

Table. 1 가

	Primary heater temperature	
	240	215
Peach Shade-Low-Energy Fabric rating	1.7	2.0
% noticeable barre'	0%	3%
Navy Shade-Medium-Energy Fabric rating	2.3	1.8
% noticeable barre'	6%	7%
Green Shade-High-Energy Fabric rating	4.2	3.3
% noticeable barre'	47%	36%

peach	1	가 240	215
		barre'	0 3% 가
.	navy	1	가 240
215		2,3	1.8
.		barre'	6~7%
		.	green
1		4.2	3.3

， barre’ 47% 36% .

Fig. 13 barre’

가 .

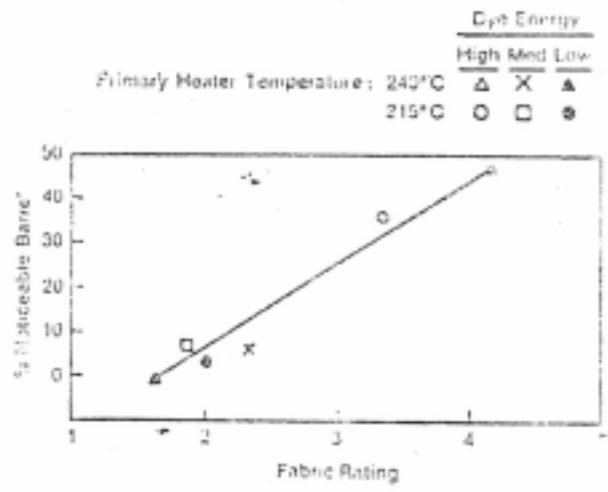


Fig. 13 1 가

5.

1

1

가