

가

(1) -

BUYER (Shrinkage, Twist, Garment Weight or g/m² etc)

가

STYLE SPEC

GAUGE DIAMETER가

DIAMETER GAUGE DIAMETER

UTILITY

DATA ,

GAUGE DIAMETER ITEM DATA

1.1

1) CONSTRUCTION CHECK

(1) RAW WHITE

FABRIC

SAMPLE

YARN KIND &

YARN (CM, CD, RING , OE P/C, POLYESTER, etc)

CHECK

UTILITY가 가 .

WEIGHT (g/m², garment weight)

WEIGHT g/yd .

(2) YARN DYED STRIPE

~ : RAW WHITE

ONE REPEAT

ONE REPEAT .

FEEDER STRIPE

ENGINEERING STRIPE

1 REPEAT가 1PCS .

WIDE STRIPE

2~3 REPEAT가 1PCS .

JACQUARD : SEMI or FULL JACQUARD

PATTERN COLOR

ENGINEERING STRIPE COLOR

4 PATTERN .

2) MACHINE

(1) RAW WHITE

GAUGE

YARN

GAUGE

DIAMETER

GAUGE

DIAMETER

FEEDER

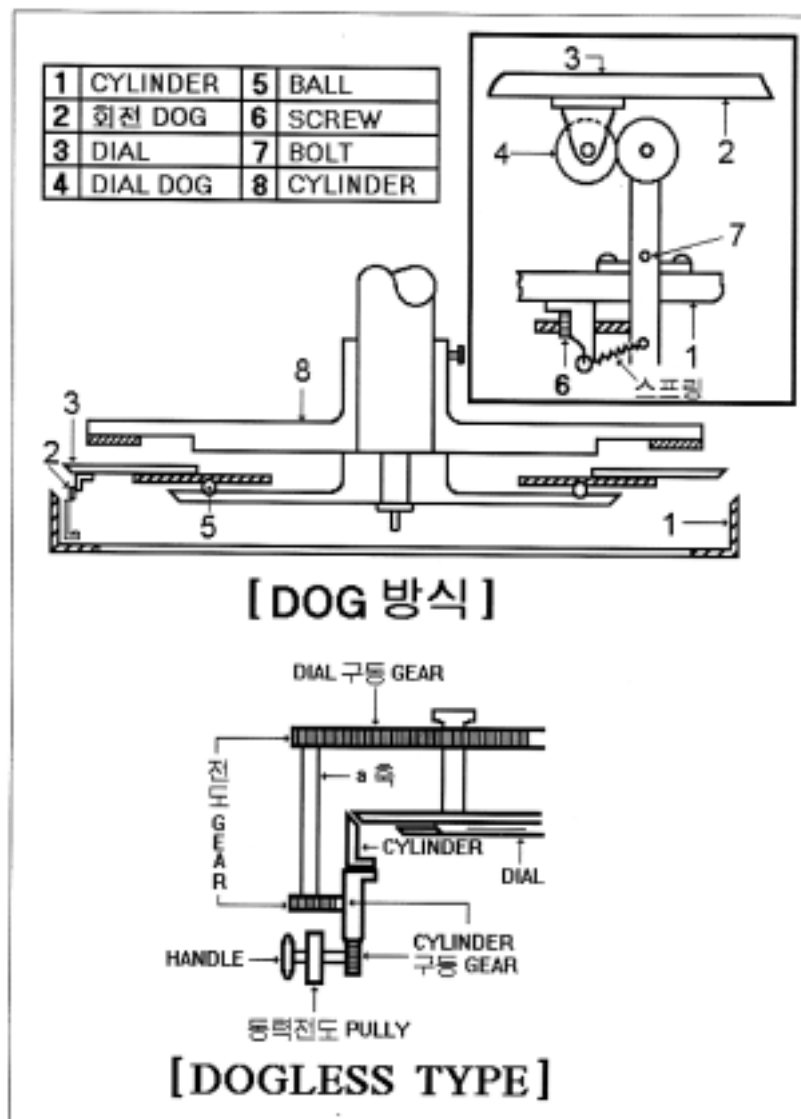
QUALITY

NEEDLE BED : INTERLOCK

DOG : DOG MARK

DOGLESS : CYLINDER SHAFT DIAL BED

DOG MART .



1.2

1) RAW WHITE

(1) (yd/doz) : UTILITY가 85%

.

(2) WEIGHT : g/yd

(3) 가 LOSS(, SHEARING)

(4)

(yd/doz) × WEIGHT(g/yd) × . 가 LOSS(1+LOSS)

(5)

(yd/doz) × WEIGHT(g/yd) × . 가 LOSS ×

LOSS(1+LOSS)

× LOSS

CHECK

CHECK

.

2) YARN DYED STRIPE

(1)~(4) : RAW WHITE

(5)

GAUGE 1INCH FEEDER (FEEDER /INCH)

PATTERN COLOR WAY FEEDER or CHECK

AUTO STRIPE PATTERN GRAPH FEEDER

.

$$(\text{yd/doz}) \times \text{WEIGHT}(\text{g/yd}) \times \quad \cdot \text{가} \quad \text{LOSS} \times \frac{Y}{X} \times \quad \text{LOSS}$$

X : ONE REPEAT TOTAL FEEDER

Y : ONE REPEAT COLOR WAY FEEDER

W'T/M² 환산표

$$\frac{\text{g/m}^2}{\text{}} = \frac{\text{g/YD}}{\{\text{폭(INCH)} \times 2.54 \times 91.44 / 10,000\}}$$

	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72	74	76	78	80	82	84
170	145	141	135	131	126	122	118	114	111	108	105	102	99	96	94	91	89	87
175	151	145	139	134	130	126	121	118	114	111	108	105	102	99	97	94	92	90
180	155	149	143	138	134	129	125	121	117	114	111	108	105	102	99	97	94	92
185	159	153	147	142	137	133	128	124	121	117	114	110	108	105	102	100	97	95
190	164	157	151	146	141	136	132	128	124	120	117	114	110	108	105	102	100	97
195	168	161	155	150	145	140	135	131	127	123	120	117	113	110	108	105	102	100
200	172	166	159	154	148	143	139	134	130	127	123	120	116	113	110	108	105	102
205	176	170	163	158	152	147	142	138	134	130	126	123	119	116	113	110	108	105
210	181	174	167	161	156	151	146	141	137	133	129	126	122	119	116	113	110	108
215	185	178	171	165	160	154	149	145	140	136	132	129	125	122	119	116	113	110
220	189	182	175	169	163	158	153	148	143	139	135	132	128	125	121	118	115	113
225	194	186	179	173	167	161	156	151	147	142	138	134	131	127	124	121	118	115
230	198	190	183	177	171	165	160	155	150	146	141	137	134	130	127	124	121	118
235	202	195	187	181	174	169	163	158	153	149	144	140	136	133	130	126	123	120
240	207	199	191	184	178	172	167	161	157	152	148	143	140	136	132	129	126	123
245	211	203	195	188	182	176	170	165	160	155	151	146	143	139	135	132	128	126
250	215	209	199	192	185	179	174	168	163	158	154	149	145	142	138	134	131	128
255	219	211	203	196	189	183	177	171	166	161	157	152	148	144	141	137	134	131
260	224	215	207	200	193	187	180	175	170	165	160	155	151	147	143	140	136	133
265	228	219	211	204	197	190	184	178	173	168	163	158	154	150	146	143	139	136
270	232	224	215	208	200	194	187	182	176	171	166	161	157	153	149	145	142	138
275	237	228	219	211	204	197	191	185	179	174	169	164	160	156	152	148	144	141
280	241	232	223	215	208	201	194	188	183	177	172	167	163	159	154	151	147	143
285	245	236	227	219	211	204	198	192	186	180	175	170	166	161	157	153	150	146
290	250	240	231	223	215	208	201	195	189	184	178	173	168	164	160	156	152	149
295	254	245	236	227	219	212	205	198	192	187	181	176	172	167	163	159	155	151
300	258	248	239	231	223	215	208	202	196	190	184	179	175	170	166	161	157	154
305	263	253	243	234	226	219	212	205	199	193	188	182	177	173	168	164	160	156
310	267	257	247	238	230	222	215	208	202	196	191	185	180	175	171	167	163	159
315	271	261	251	242	234	226	219	212	205	199	194	188	183	178	174	169	165	161
320	275	265	255	246	238	230	222	215	209	203	197	191	186	181	177	172	168	164
325	280	269	259	250	241	233	226	219	212	206	200	194	189	184	179	175	171	167
330	284	273	263	254	245	237	229	222	215	209	203	197	192	187	182	178	173	169
335	288	279	267	258	249	240	233	225	218	212	206	200	195	190	185	180	176	172
340	291	283	271	261	253	244	236	229	222	215	209	203	198	193	188	183	178	174
345	297	286	276	265	256	247	240	232	225	218	212	206	200	195	190	186	181	177
350	301	290	279	269	260	251	243	235	228	222	215	209	204	198	193	188	184	179
355	306	294	282	273	263	255	246	239	232	225	218	212	207	201	196	191	186	182
360	310	298	287	277	267	258	250	242	235	228	221	215	209	204	199	194	189	184
365	314	301	291	281	271	262	253	245	238	231	224	218	212	207	201	196	192	187
370	319	306	295	284	275	265	257	249	241	234	228	221	215	210	204	199	194	189
375	323	310	299	288	278	269	260	252	245	237	231	224	218	213	207	202	197	192
380	327	315	303	292	282	273	264	256	248	241	234	227	221	215	210	204	199	195
385	331	318	307	296	286	276	267	259	251	244	237	230	224	218	212	207	202	197
390	336	323	311	299	291	280	271	262	254	247	240	233	227	221	215	210	205	200
395	340	327	315	304	293	283	274	265	256	250	243	236	230	224	218	213	207	202
400	344	331	319	307	297	287	278	269	261	253	246	239	233	227	220	215	210	205
405	349	335	323	311	301	291	281	272	264	256	249	242	236	229	224	218	213	208
410	353	340	327	315	304	294	285	276	267	259	252	245	239	232	226	221	215	210
415	357	344	331	319	308	298	288	279	271	262	255	248	241	234	229	223	218	213
420	362	348	335	323	312	301	292	282	274	265	258	251	244	238	232	226	221	215
425	366	352	339	327	316	305	295	286	277	269	261	254	247	241	235	229	223	218
430	370	356	343	331	319	309	299	289	280	272	264	257	250	243	237	231	226	220
435	375	360	347	335	323	312	302	293	284	275	268	260	253	246	240	234	228	223
440	379	364	351	339	327	316	306	296	287	278	271	263	256	249	243	237	231	226

1.3

1) RAW WHITE

(1) BUYER, FILE NO, DELIVERY

(2) GAUGE, DIAMETER, LOOP

(3) (OPEN : PIN, TUBULAR : TUBE), 가 (g/yd)

(4) FABRIC, :

100% COTTON : CM, CD / RING , OE /

P/C (POLYESTER / COTTON : CVS)

P/CM, P/CD / YARN : (65/35), (60/40) / ,

100% POLYESTER

FILAMENT / : SD, FD, TR, SR / HEAT(가) : ONE,

TWO HEAT

(5) , 가 ,

(6)

(7) COLOR (yds & kg)

(8) REMARK :

TWIST

: RIB, YOKO

TOUCH : SAMPLE

GARMENT : SOLID, CUT & SEWN (CONTRAST)

FLAT KNIT(YOKO)

(1) SPEC

COLLAR : SPEC 1/2 " 가 .

CUFFS : SPEC

(2) 1 BATH PCS

YOKO SIZE SPEC , QUALITY DATA .

COLOR (NET)

BODY YOKO CAPACITY .

PCS(SET) BATH BATH

LOSS 가 .

(3) BODY CAPACITY BATH PCS

.

2) YARN DYED STRIPE

(1)~(6) : RAW WHITE

(7) PATTERN COLOR

(8) REMARK

~ : RAW WHITE

: HORIZONTAL() or VERTICAL()

(정, 추가) YOKO 편직 및 염 : 가공 작업지시서

2000 년 10월 9일					담당자 :		결	담당	과장	부장
							재			
BYUER	SEARS D/641	FILE NO.	TIB-7062072A	GAUGE	14					
Q'TY	1,052 ⁹ / ₁₂ DZ	DEL	2000. 12. 30	원사명	CM20 ² / 3 PLY					
작업내용										
편직소요량	12,936 pcs	단 가	○	편 직 처	○	○				
NET소요량	12,630 pcs	금 액	○	납 부 처	○	○				
규격 및 사양										
가. COLLAR (단위 : INCH, CM)					나. CUFFS (단위 : INCH, CM)					
B					B					
A					A					
	S	M	L	XL	2XL					
A	—	—	3%	—	—	A		없	음	
B	16	17	18	19	20	B				
WT(g)	28.5	30	31.5	33.5	35	WT(g)				
다. COLOR 및 SIZE별 수량										
SIZE	S	M	L	XL	2XL	TTL				
NET 소요량	80DZ(960)	270DZ(3,240)	362 ² / ₁₂ (4,230)	300DZ (3,600)	50DZ (600)	12,630				
M/SEA BLUE	93×11	300×11	390×11	333×11	60×11	12,936				
TOTAL	1,023	3,300	4,290	3,663	660	12,936 pcs				
라. 원사 소요량 : NET 중량×LOSS율 (2.0%)=417 kg										
* 검사 및 봉제 LOSS : 6 PCS/BATH										
* 염색기 : 400 KG/BATH										
* LOT편차를 줄이기 위해 가능한 큰 BATH 염색기 선택										
REMARKS										
* BODY & 1×1 RIB와 MATCHING임. * BATH수 :										
* SIZE 및 WEIGHT 염수할 것. (BODY+RIB+YOKO)/BATH 용량										
* 원사 : ○ ○ 방직처 사용 = (4,030+165+409)/400=11.5 BATH										
∴ 4,604/11=418KG/BATH										

(정, 추가) 편직/염·가공 작업지시서 (선염)

NO : 일자 2000/ 6/ 9 담당: 출력일자 2000/ 6/ 9						결	담당	과장	부장
						재			
BUYER	() SEARS D/641			ORDER Q'TY	500 DZ	DELIVERY	2000. 12. 30		
FILE-NO		TIB-7072155A			DIA	30"	GAUGE	28 GG	
LOOP 장	13.5	CM	가 공 폭	72 INCH (PIN) 사 용 폭		가공중량	250 GR/YD		
조 직	() CM 30 ³ /1 Y-D ENGINEERING STRIPE								
원 사 명	COTTON CM 30 ³ /1 Y-D				(	1,683	) KG	100	%
					(		) KG		%
					(		) KG		%
					(		) KG		%
작업구분	작 업 장	수 량		단 가	금 액	LOSS율 (%)	작 업 기 간		
		(YD)	(KG)						
편 직	○ ○		1,572	○	○	7%	2000. 10. 13~ 2000. 10. 30		
기 타									
염 가 공	○ ○		1,541	○	○	2%	2000. 10. 23~ 2000. 11. 3		
부 위 COLOR 원단 소요량 편직 목표량 REPEAT BODY YELLOW COMB 6,165yd 1,572kg 6,000EA <원사 소요량> YELLOW 819 ROYAL 342 RED 473 GREEN 49 TTL 1,683kg									
특기사항 * 시직후 PATTERN COLOR WAY 및 REPEAT 반드시 확인하고 SWATCH 송부요망. * YARN 비율 변경시 반드시 통보 후 편직 할 것. * 수축율 : 장·폭±5%이내(TUMBLE DRY 1회) * 원사 LOT관리 철저히 할 것. * 사염처 : ○ ○ 방직.									

(정, 추가) 선염 작업 품의서

NO : 일자 2000/ 10 / 9 담당: 출력일자 2000/ 10/ 9

결	담당	과장	부장
제			

BUYER	() SEARS D/641	ORDER Q'TY	500 DZ	DELIVERY	2000. 12. 30													
FILE-NO	TIB-7072155A	DIA	30"	GAUGE	28 GG													
LOOP 장	13.5 CM	가 공 폭	72 INCH (PIN) 사 용 폭	가공중량	250 GR/YD													
조 직	() CM 30 th Y-D ENGINEERING STRIPE																	
원 사 명	COTTON CM 30 th /1 Y-D (1,683) KG 100 % () KG % () KG % () KG %																	
작업구분	작 업 장	수 량 (YD) (KG)	단 가	금 액	LOSS율 (%)	작 업 기 간												
선 염	○ ○ 방직	1,683	○	○	○	2000.10. 9~ 2000. 10. 19												
<COLOR별 수량> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 30%;">COLOR</td> <td>수량</td> </tr> <tr> <td>YELLOW</td> <td>819</td> </tr> <tr> <td>ROYAL</td> <td>342</td> </tr> <tr> <td>RED</td> <td>473</td> </tr> <tr> <td>GREEN</td> <td>49(68 CONE)</td> </tr> <tr> <td>TTL</td> <td>1,683kg</td> </tr> </table>							COLOR	수량	YELLOW	819	ROYAL	342	RED	473	GREEN	49(68 CONE)	TTL	1,683kg
COLOR	수량																	
YELLOW	819																	
ROYAL	342																	
RED	473																	
GREEN	49(68 CONE)																	
TTL	1,683kg																	
특기사항 * LOT 관리에 유의 할 것. * DK COLOR 견뢰도에 유의 할 것. * 출고처 : ○ ○ 편직																		