

가 (3)

2.

2.1

2.1.1

1) 6 66

(Nylon)

6

66 .

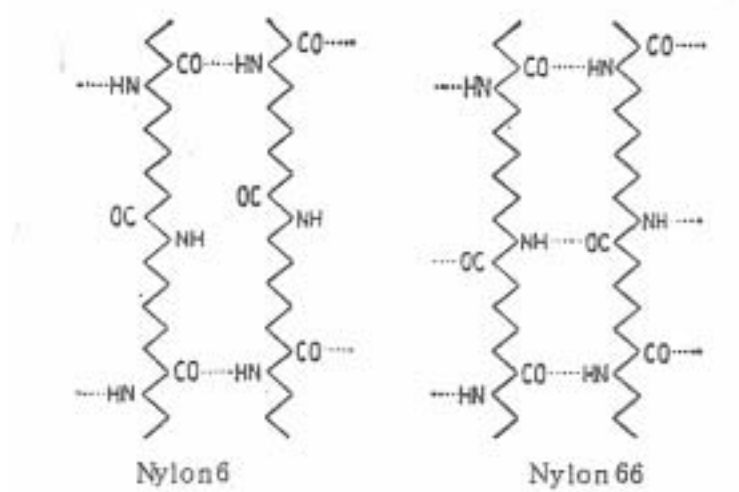
6 (m · p) 212~219 , (s · p) 180 ~190 ,

(Tg) 40 .

66 249~255 , 225~235 ,

(Tg) 6 .

가 .



< 1> 6 66

< 1>

6

- CONH -

가

66

.

가

.

6

66

40

.

가

6

66

,

.

가

,

.

0.5%

,

6

66

.

.

가

6

66

,

.

가

가

,

가

.

가

가

.

가

66

6

가

.

66

.

2)

(- NH₂) (-
COOH) (- CONH -) 가

.
.
.
.

(cellulose)

, , ,

.

3

.

(- NH₂)

(D - SO₃ -)

.

,

(- CONH -)

가

.

pH

<

2> .

B

가

가

.

가

.

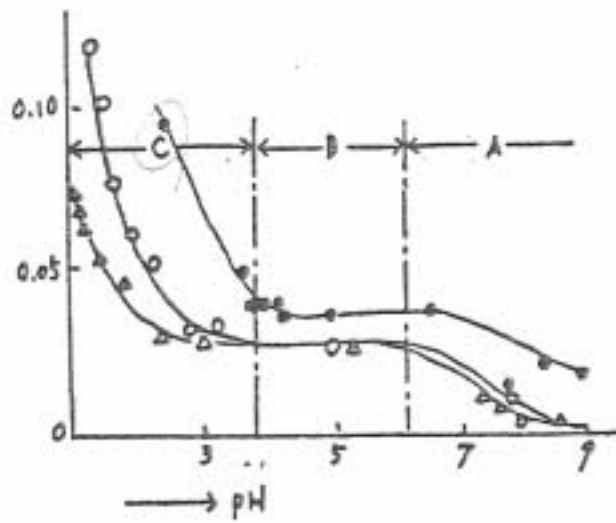
pH

C

(- CONH -)

가

.



< 2> pH (60)

< 2> 60 6

pH A, B, C 3

가

pH가 9~10 . pH가

, 가

가 . A . pH

가 B . , pH 3

(H⁺) 가

.

(NH₂) 가

가 .

1/10 가

가 .

. ,

.

anthraquinon blue

milling yellow G

blue 가

yellow G

.

Blocking

shut out

.

가

가 .

, 가

.

1:1

1:2

가

1:1

1:2

. 1:2

<

3>

D-SO₂⁻

.

가

1:2

가

<

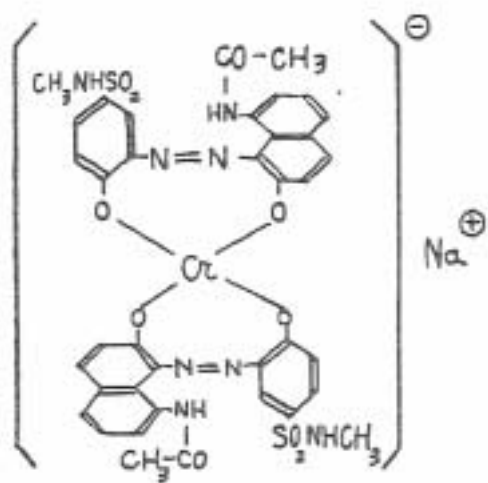
3>

.

pH

(S)

가



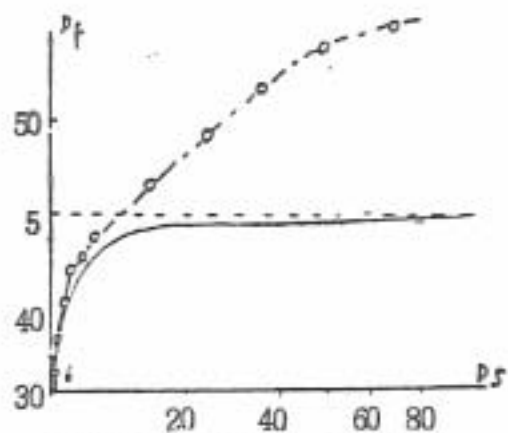
< 3>

C

1:2

가

가

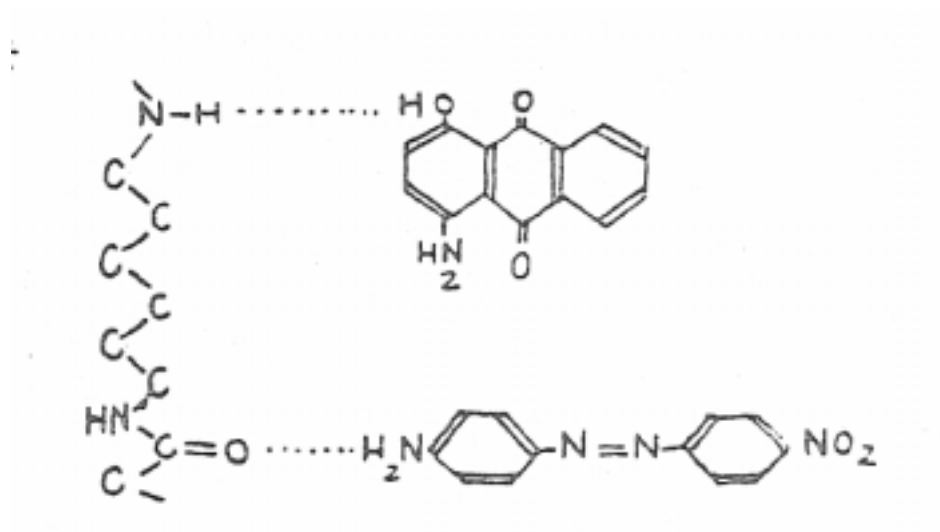


< 4> 1:2gud

(pH=7.03)

가 - SO₃Na

가



< 5 >

가

3) (heat set)

가

.

가

가

.

가

가 가

.

가

, 가

가

,

,

.

가

.

가

.

가

가

(Set) .

가

<

1> < 6>

.

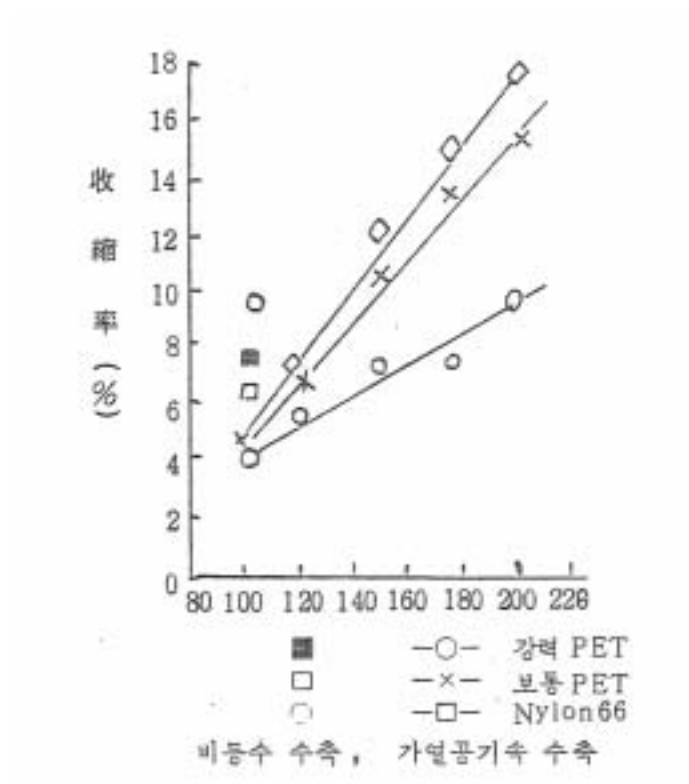
.

가 , 가 Wash and wear(W&W)가

.

< 1>

	()	()	(%)
Nylon 6	180~190	212~219	-
Nylon 66	235~240	240~250	98 7~9
			130 11~12
PET	230~240	255~260	100 12~15
			120 15



< 6>

가

~가

가

, 가 (Set) (Set)

.

4) (heat set)

,

.

.

, 가

.

르

.

< 7>

.

< 7> 가

가

.

66 ,

가 200

.

,

.

가

가 가

가

