

• 가

1.

,

가

가

.

,

.

가

. 가

.

1.1

. 가 , ,

•

.

, (void) (空隙),

.

.

,

,

,

.

•

.

가

.

가

.

1.2

, , ,

.

部

.

,

•

•

,

.

1.3 •

•

1

•

•

•

異，異

含水量, , 蒸散速度 .

•

1.4 가

가 .

가 가 .

가 가 ,

.

가

가 , 가

, , • 가가 .

가 가 •

. 가 가

가

- 가 , 가

가 .

가 가 , ,

가 가 .

가 , 가

가 가 .

가

, 가

가 樹脂

100%

“ ” ”

가 .

- 가

가 .

2. 가

.

가 .

(1)

•

•

•

• 가

(2)

• 가

•

• 가

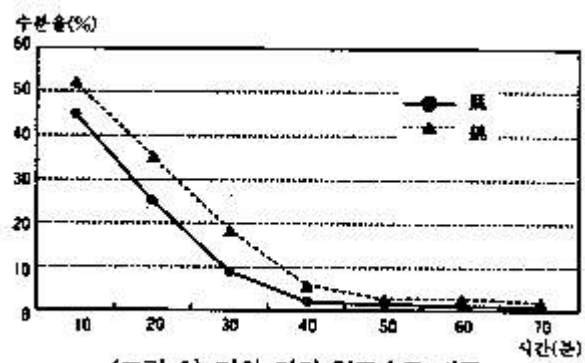
" 가 "

3. •

3.1

가

가



〈그림 1〉 마와 면의 건조속도 비교

< 1> , 가

3가 .

• .

3가 .

•

蒸發潛熱

• 가

•

•

,

가 .

•

가 .

가 .

가 漸

近線 .

10% 가

가 . 內

,

•

• 가 .

가

•

•

,

•

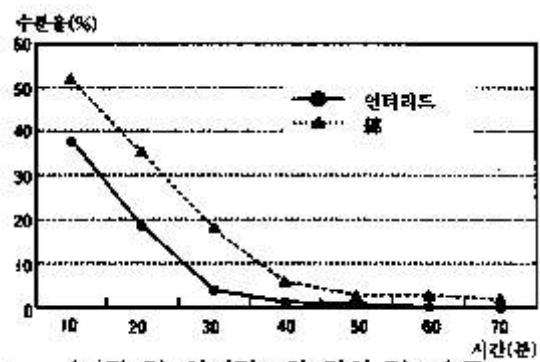
， ， ． ， 가

．
．

(1) 「 」

< >

가



〈그림 2〉 인터리드와 면의 건조속도

< 2>

，

綿

2

臨界

가

가

(2) 「

」

,

/

麻

가

/麻

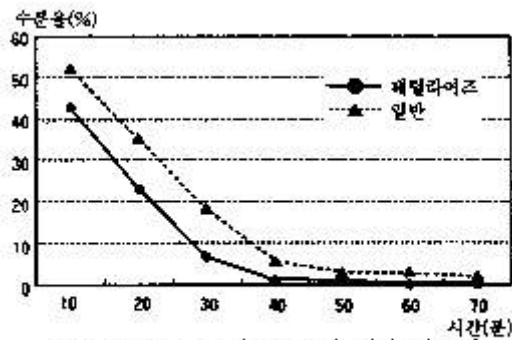
(3) 「

」

가

가

.< 3>



〈그림 3〉 테릴라이즈가공과 일반 가공의 건조속도 비교

, 10%

3.2

(1) 「

EX」

100%

가

EX

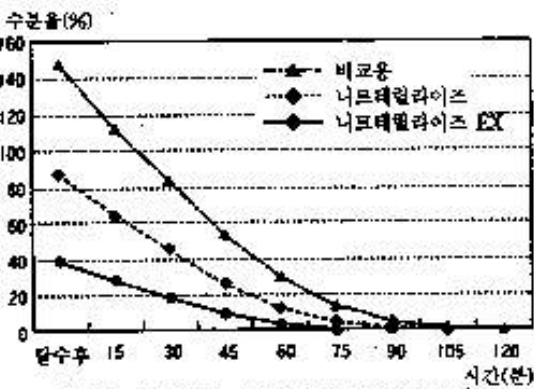
< >

EX

가

10%

.< 4>



〈그림 4〉 니트 데일리라이즈의 속건성

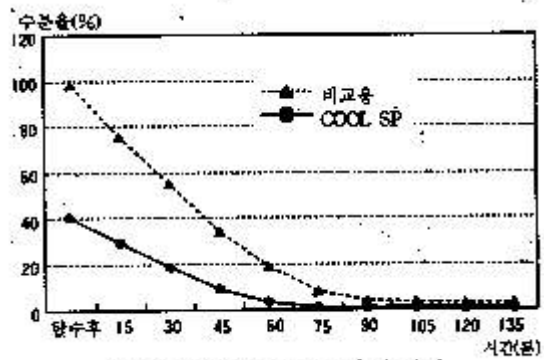
100%

(2) 「COOL SP」

COOL SP

高混率

5>



〈그림 5〉 COOL SP의 속건성

< >

가

COOL SP

4.

가

가

가

가

.

,

가

,

.