

1.

가

가

Sulzer

가

,

1970

Condifil

가

가

,

가

2.

○ : 4~5 kW

○ : 5~6 kW

○ : 2.5~3.5kW

75% 가

3.

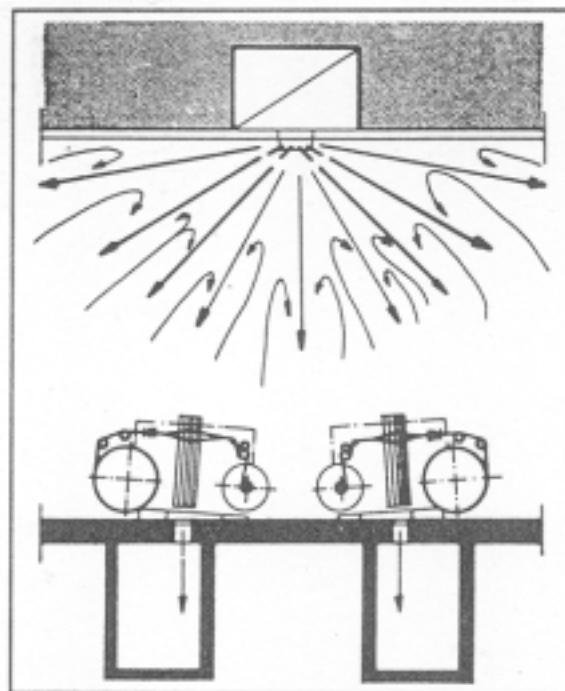
4,000~4,500m³/h

1 30~35

가

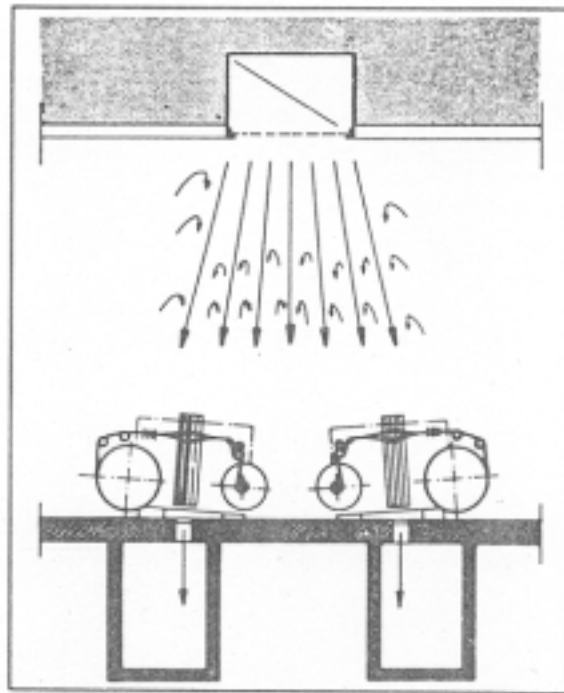
(laminar inlets))

< 1>.



< 1>

5~10% 가 < 2>.



< 2>

(sensor) 2m

(75%) 가 가

가

가 10%

가

4. Condifil

가

55~50%

75%

가

가

가

가

가

< 3>.

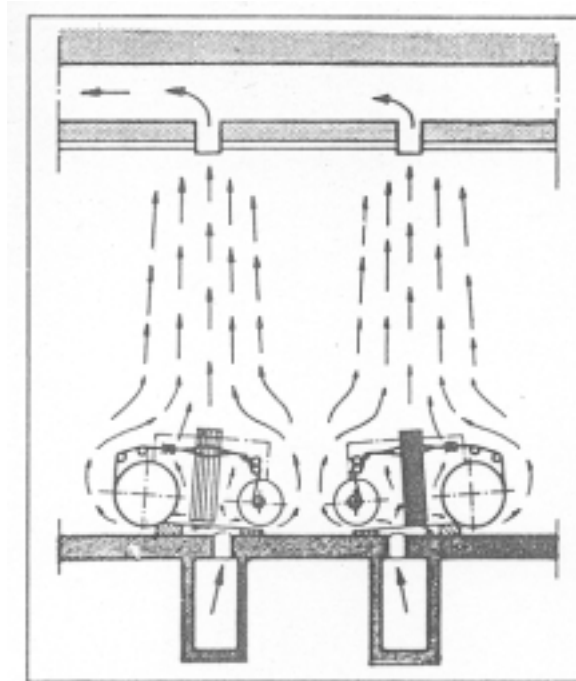
80~85%

75%

가

가

60%



< 3> Condifil

가 ,
가

5. Condifil – Mix

Condifil

. Condifil – Mix

가

75%

65%

65%

Condifil

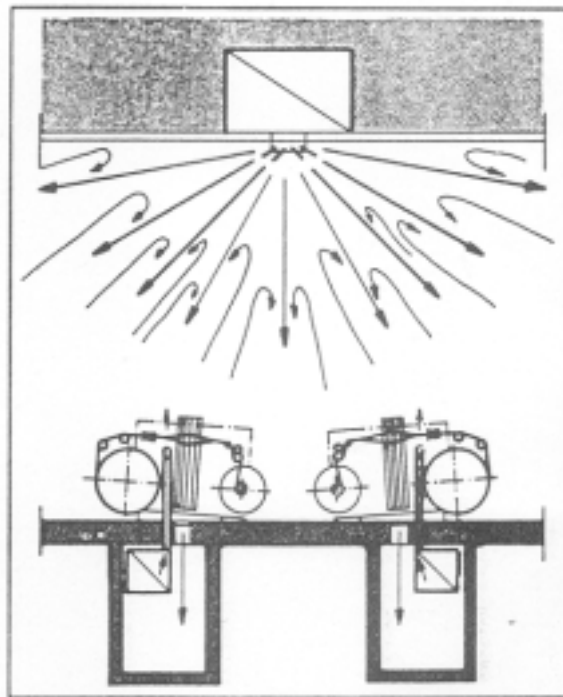
가

500 ~

600m³/h

2

< 4>.



< 4> Condifil – Mix

가

가

2m

65%

가

6.

(warp stopper), ,

가 (overhead cleaner)

가

가

가

12g/kg

7~8g/kg

3~4g/kg

2 가

7.

3가

가.

75%

가

가

가

10%

가

. Condifil

55~50%

가

75%

. Condifil – Mix

75%

75%

가

가

65%

8.

가 가

가

가

) (laminar flow)

가 (fluid)

가